

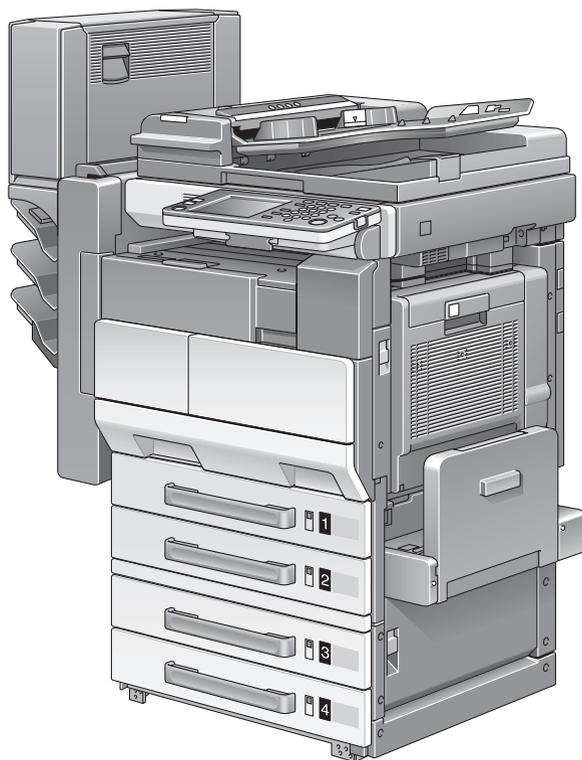


KONICA MINOLTA

The essentials of imaging

# **bizhub 250/350**

操作手冊 [ 複印操作 ]



## 前言

感謝您購買本機器。

本使用說明書介紹 bizhub250 和 350 的各種功能的操作方法、使用注意事項和基本的故障排除方法。為了確保本機有效、正確的使用，請在使用之前仔細閱讀本使用說明書。閱讀本使用說明書後，請將其存放在專用架上，在操作過程產生疑問或問題時，可便於查閱。

實際設備的外觀可能與本使用說明書中的插圖略有不同。

### Energy Star<sup>®</sup>



作為 ENERGY STAR<sup>®</sup> 的合作夥伴，我們已確定本機符合關於節電的“ENERGY STAR<sup>®</sup> 指導規範”。

什麼是 ENERGY STAR<sup>®</sup> 產品？

ENERGY STAR<sup>®</sup> 產品具有一個特性，在經過一段無活動時間後，它能自動切換到“低耗電模式”。ENERGY STAR<sup>®</sup> 產品利用能源的效率更高，可以幫助節省公共事業收費並有助於保護環境。

## 商標與註冊商標

KONICA MINOLTA、KONICA MINOLTA 標識以及 The essentials of imaging 是柯尼卡美能達控股有限公司的註冊商標或商標。

PageScope 與 bizhub 是柯尼卡美能達商務技術公司的註冊商標或商標。

Netscape Communications、Netscape Communications 標識、Netscape Navigator、Netscape Communicator 以及 Netscape 是 Netscape Communications 公司的商標。

Compact-VJE

1986-2003 VACS 公司版權所有。

RC4<sup>®</sup> 是 RSA Security 有限公司在美國和 / 或其他國家的註冊商標或商標。

RSA<sup>®</sup> 是 RSA Security 有限公司在美國和 / 或其他國家的註冊商標或商標。

OpenSSL Statement

*OpenSSL 許可證*

1998-2000 The OpenSSL Project 版權所有。保留所有權利。

如符合下列條件，則允許以源形式以及二進制形式（有或無修改）進行分發與使用：

1. 在分發源代碼時必須保留上述版權注意、本條件列表以及下列免責聲明。
2. 以二進制形式分發時必須在文獻與 / 或分發時提供的其他材料中複製上述版權注意、本條件列表以及下列免責聲明。
3. 所有涉及本軟體的特點或使用的廣告材料必須顯示下列承認訊息：  
“本產品包括由 OpenSSL Project 開發的軟體，用於 OpenSSL Toolkit。  
(<http://www.openssl.org/>)”
4. 未經事先書面許可，名稱 “OpenSSL Toolkit” 與 “OpenSSL Project” 不得用於認可或推廣由本軟體衍生的產品。如需書面許可，請聯絡 [openssl-core@openssl.org](mailto:openssl-core@openssl.org)。
5. 未經 OpenSSL Project 事先書面許可，衍生自本軟體的產品不得稱為 “OpenSSL”，而其名稱中也不得出現 “OpenSSL”。
6. 任何形式的分發必須包含下列承認訊息：  
“本產品包括由 OpenSSL Project 開發的軟體，用於 OpenSSL Toolkit  
(<http://www.openssl.org/>)”

本軟體由 OpenSSL PROJECT “AS IS” 提供，任何明示或暗示的擔保（包括但不局限於有關某特定用途的適銷性與適合性的暗示擔保）均予免除。在任何情況下，OpenSSL PROJECT 或其貢獻者均不對在使用本軟體時由任何方式、基於任何責任原則（合同、嚴格責任或侵權行為（包括忽視或其他））而引起的任何直接、間接、附帶、特殊、範例性或因果性的損害（包括但不局限於取得替代貨物或服務；使用、資料或利潤損失；或業務插印）承擔責任（即使已經公佈了此等損害的可能性）。

本產品包括由 Eric Young ([eay@crypt-Soft.com](mailto:eay@crypt-Soft.com)) 所寫的加密軟體。本產品包括由 Tim Hudson ([tjh@cryptsoft.com](mailto:tjh@cryptsoft.com)) 所寫的軟體。

*原始 SSLeay 許可證*

版權所有 © 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com) 保留所有權利。

本軟體包是由 Eric Young (eay@cryptsoft.com) 所寫的 SSL 實施程式。

撰寫實施程式時與 Netscapes SSL 保持一致。

在符合下列條件時，本程式庫可免費用於商業與非商業用途：下列條件適用於本次分發中的所有代碼（不僅 SSL 代碼，還包括 RC4、RSA、Ihash、DES 等代碼）。

本次分發所包括的 SSL 文獻受到相同的版權條款保護（但持有人為 Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)）。

版權仍屬於 Eric Young，因此代碼中的任何版權注意事項均不得移去。如本軟體包用於產品，應提及 Eric Young 作為所用部份程式庫的作者。這可以採取程式啟動時的文字訊息形式或以軟體包所附帶的文獻（在線或文字）形式。如符合下列條件，則允許以源形式以及二進制形式（有或無修改）進行分發與使用：

1. 在分發源代碼時必須保留版權注意、本條件列表以及下列免責聲明。
2. 以二進制形式分發時必須在文獻與 / 或分發時提供的其他材料中複製上述版權注意、本條件列表以及下列免責聲明。
3. 所有涉及本軟體的特點或使用的廣告材料必須顯示下列承認訊息：  
“本產品包括由 Eric Young (eay@crypt-soft.com) 所寫的加密軟體。”  
如所用程式庫中的例程與加密無關，則可以略去單詞 “加密” :-)。
4. 如在 apps 目錄（應用程式代碼）中包括了任何面向 Windows 的代碼（或其衍生物），則必須加入下列承認訊息：  
“本產品包括由 Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) 所寫的軟體。”

本軟體由 ERIC YOUNG “AS IS” 提供，任何明示或暗示的擔保（包括但不局限於有關某特定用途的適銷性與適合性的暗示擔保）均予免除。在任何情況下，作者或其貢獻者均不對在使用本軟體時由任何方式、基於任何責任原則（合同、嚴格責任或侵權行為（包括忽視或其他））而引起的任何直接、間接、附帶、特殊、範例性或因果性的損害（包括但不局限於取得替代貨物或服務；使用、資料或利潤損失；或業務插印）承擔責任（即使已經公佈了此等損害的可能性）。

不得變更本代碼的公開版本（或衍生物）的許可及分發條款。即，不得簡單地複製本代碼並置於另一分發許可證下 [ 包括 GNU Public Licence 。 ]

本文提及的所有其他產品名稱均是其相應公司的商標或註冊商標

## 目錄

## 前言

Energy Star® .....	x-1
什麼是 ENERGY STAR® 產品？ .....	x-1
商標與註冊商標 .....	x-2
目錄 .....	x-4
可用功能 .....	x-14
自動選擇供紙張 .....	x-14
將複印件調整為紙張尺寸 .....	x-14
分別指定水平和垂直倍率比率 .....	x-14
分批掃描文件 .....	x-14
分頁複印件 .....	x-14
裝釘複印件 .....	x-15
在複印件中打孔 .....	x-15
中央裝釘 .....	x-15
在一頁上複印多張文件頁 .....	x-16
複印包含頁面不同尺寸的文件 .....	x-16
根據原稿的影像質素調整複印件 .....	x-16
加上封面 .....	x-16
增加插頁，如複印件中的彩色紙 .....	x-17
在幻燈片間插入頁（插頁） .....	x-17
為複印件加裝釘邊距 .....	x-17
刪除複印部份 .....	x-18
重覆影像 .....	x-18
單獨複印一張打開頁 .....	x-18
複印一本書或雜誌的佈局 .....	x-18
列印分配號和標記 .....	x-19
跨頁列印影像 .....	x-19
黑白反轉複印 .....	x-19
檢查複印工作 .....	x-19
複印設定編程 .....	x-19
檢查複印設定 .....	x-19
放大觸摸屏的文字大小 .....	x-19
插印複印作業 .....	x-20
列印校正複印 .....	x-20
說明書慣例介紹 .....	x-21
使用說明書 .....	x-23
使用說明書 [ 複印操作 ]（本說明書） .....	x-23
使用說明書 [ 網路掃描操作 ] .....	x-23
使用說明書 [ 信箱操作 ] .....	x-23
使用說明書 [ 列印操作 ] .....	x-23
快速指南 [ 列印操作 ] .....	x-23

文件和紙張中的概念與符號 .....	x-24
“寬度”和“長度” .....	x-24
紙張方向 .....	x-24
關於複印的法律限制 .....	x-25

## 1 安裝與操作注意事項

1.1 安全訊息 .....	1-2
警告與注意符號 .....	1-2
符號的含義 .....	1-2
1.2 用戶操作說明 .....	1-9
CE 標誌（合格聲明）對於歐洲用戶 .....	1-9
對於受 B 級規定約束的國家中的用戶 .....	1-9
對於不受 B 級規定約束的國家中的用戶 .....	1-9
1.3 激光安全 .....	1-10
內部激光輻射 .....	1-10
CDRH 規定 .....	1-10
對於歐洲用戶 .....	1-11
對於丹麥用戶 .....	1-11
對於芬蘭、瑞典用戶 .....	1-11
對於挪威用戶 .....	1-12
激光安全標誌 .....	1-12
臭氧排放 .....	1-13
Acoustic noise（僅適用於歐洲用戶） .....	1-13
Recycling batteries（For Taiwan Users Only） .....	1-13
1.4 注意標誌與標籤 .....	1-14
1.5 空間要求 .....	1-15
1.6 操作注意事項 .....	1-16
電源 .....	1-16
操作環境 .....	1-16
副本儲存 .....	1-16

## 2 製作副本之前

2.1 零件名稱及其功能 .....	2-2
選購件 .....	2-2
機器外部 .....	2-4
主機內部 / 背面 .....	2-5
雙面自動輸稿器 DF-605 .....	2-7
送紙櫃 PC-102/PC-202/PC-402 .....	2-8
騎馬釘裝器 SD-502/ 郵箱組件 MT-501 .....	2-9
釘裝分頁器 FS-508/ 出紙盤 OT-601/ 打孔組件 PU-501 .....	2-10
控制面板 .....	2-12
基本設定屏幕（基本屏幕） .....	2-14
出現在屏幕中的圖示 .....	2-15

	放大觸摸面板屏幕 .....	2-16
2.2	調整控制面板的角度 .....	2-17
	調整控制面板的角度 .....	2-17
2.3	打開主電源與輔助電源 .....	2-19
	開機 .....	2-19
	在暖機時掃描 .....	2-21
	關機 .....	2-23
	自動回到預設設定（自動面板重設） .....	2-24
	自動回到優先選擇的屏幕 .....	2-24
	自動節電（節電模式） .....	2-25
	自動節電（睡眠模式） .....	2-25
	調深觸摸面板（LCD 背燈關） .....	2-26
	以機器認證使用本機 .....	2-26
	以外部伺服器認證使用本機 .....	2-29
	以群組認證限制用戶存取 .....	2-32
2.4	在第一或第二紙盤中裝入紙張 .....	2-35
	裝入紙張（第一或第二紙盤） .....	2-35
2.5	在 LCT 中裝入紙張 .....	2-38
	裝入紙張（LCT） .....	2-38
2.6	將紙張裝入手送托盤 .....	2-40
	裝入紙張（手送托盤） .....	2-40

### 3 基本複印操作

3.1	一般複印操作 .....	3-2
	製作副本 .....	3-2
3.2	不能組合的操作 .....	3-5
	最後指定設定的操作具有優先權 .....	3-5
	最先指定設定的具有優先權的操作 .....	3-6
3.3	輸送文件 .....	3-7
	將文件裝入 ADF .....	3-7
	將文件放在原稿台玻璃上 .....	3-9
	分批掃描文件（“分離掃描”設定） .....	3-11
	用原稿台玻璃掃描多頁文件 .....	3-13
3.4	指定文件設定 .....	3-15
	複印混合尺寸的文件（“混合原稿”設定） .....	3-15
	用“混合原稿”設定複印文件 .....	3-15
	選擇文件方向（原稿方向設定） .....	3-18
	選擇原稿方向設定 .....	3-19
	選擇裝釘邊距位置（裝訂邊設定） .....	3-20
	選擇裝訂邊設定 .....	3-22

3.5	選擇紙張設定 .....	3-23
	自動選擇紙張尺寸（“自動選紙”設定） .....	3-23
	手動選擇所需的紙張尺寸 .....	3-24
3.6	指定倍率設定 .....	3-25
	自動選擇倍率比（“自動倍率”設定） .....	3-25
	指定與文件相同的倍率比（“× 1.0”設定） .....	3-26
	略微縮小副本（“最小”設定） .....	3-27
	微調倍率比 .....	3-28
	選擇預設倍率比（放大與縮小設定） .....	3-29
	輸入倍率比 .....	3-30
	指定單獨的水平倍率比和垂直倍率比（獨立倍率設定） .....	3-31
	選擇已儲存的倍率比 .....	3-33
	儲存所需的倍率比 .....	3-34
3.7	選擇用於原稿和副本的單面 / 雙面設定 .....	3-36
	選擇單面副本 .....	3-37
	選擇雙面副本 .....	3-38
3.8	指定文件質素 / 濃度設定 .....	3-39
	指定文件質素設定 .....	3-40
	調整複印濃度（濃度設定） .....	3-41
3.9	選擇混合 / 原稿設定 .....	3-42
	在一頁上複印多頁文件（組合副本設定） .....	3-45
3.10	選擇副本處理 .....	3-46
	按套分開副本（“已分頁”設定） .....	3-49
	按頁分開副本（“分組”設定） .....	3-50
	裝釘副本（裝釘設定） .....	3-51
	用訂書針裝釘副本 .....	3-52
	在副本上打孔（打孔設定） .....	3-53
	在副本上打孔 .....	3-53
	在中央裝釘副本 .....	3-55
	要在中央裝釘副本 .....	3-55
3.11	列印時掃描下一個文件（預約複印工作） .....	3-57
	預約複印工作 .....	3-57
3.12	停止 / 刪除工作 .....	3-58
	停止 / 刪除複印工作 .....	3-58
4	附加的複印操作	
4.1	檢查複印設定（模式確認） .....	4-2
	檢查設定 .....	4-2
	變更設定 .....	4-4
4.2	列印樣件檢查設定（校對複印） .....	4-5
	進行試驗列印 .....	4-5

4.3	插印複印工作（插印模式）	4-7
	插印複印工作	4-7
4.4	登記複印程式（模式記憶）	4-8
	登記複印程式	4-8
	調用複印程式	4-10
	檢查複印設定	4-11
	刪除登記的複印程式	4-12
4.5	指定控制面板設定（輔助功能模式）	4-14
	顯示輔助功能屏幕	4-14
	設定“屏幕模式”功能	4-15
	設定“設定按鍵速度”功能	4-16
	指定“延長面板重置計時器”功能	4-17
	設定“通告屏幕”功能	4-18
	設定“音調設定”功能	4-19
	設定“按鍵音調”功能	4-20
4.6	工作清單屏幕	4-21
	工作	4-21
	多工作特性	4-21
	工作清單屏幕	4-21
4.7	對工作執行操作	4-22
	檢查正在執行的工作	4-22
	檢查列印順序	4-23
	刪除工作	4-24

## 5 故障排除

5.1	出現“探察出現故障”訊息時（聯絡技術代表）	5-2
	糾正錯誤	5-3
5.2	出現“偵測到送紙錯誤。”訊息時	5-4
	夾紙位置	5-4
	夾紙指示燈	5-5
	排除 ADF 中的夾紙故障	5-6
	排除定影單元中的夾紙故障	5-8
	排除自動雙面單元中的夾紙故障	5-12
	排除手送托盤中的夾紙故障	5-13
	排除第一或第二紙盤中的夾紙故障	5-15
	排除第三或第四紙盤中的夾紙故障	5-17
	排除 LCT 中的夾紙故障	5-18
	排除釘裝分頁器中的夾紙故障	5-19
	排除郵箱組件中的夾紙故障	5-22
	排除騎馬釘裝器中的夾紙故障	5-24
5.3	當出現“補充紙張”訊息時	5-26
	補充紙張	5-26

5.4	出現“... 剩餘記憶體空間不足”訊息時 .....	5-27
5.5	出現“請更換碳粉”訊息時 .....	5-28
5.6	出現“裝釘盒沒有釘”訊息時 .....	5-29
5.7	基本故障排除 .....	5-30
5.8	主要訊息及其解決辦法 .....	5-33
6	規格	
6.1	規格 .....	6-2
	複印機 .....	6-2
	自動雙面單元 .....	6-4
	雙面自動輸稿器 DF-605 .....	6-4
	送紙櫃 PC-102 .....	6-5
	送紙櫃 PC-202 .....	6-6
	送紙櫃 PC-402 .....	6-6
	釘裝分頁器 FS-508 .....	6-7
	打孔組件 PU-501 .....	6-8
	騎馬釘裝器 SD-502 .....	6-8
	出紙盤 OT-601 .....	6-8
	郵箱組件 MT-501 .....	6-9
	工作分類器 JS-502 .....	6-9
7	複印紙 / 原稿文件	
7.1	複印紙 .....	7-2
	可能的紙張尺寸 .....	7-2
	紙張類型和紙張容量 .....	7-3
	特殊紙張 .....	7-4
	紙張注意事項 .....	7-5
	紙張的儲存 .....	7-5
	自動紙盤切換功能 .....	7-5
	選擇紙盤的順序 .....	7-6
7.2	指定手送托盤的紙張設定 .....	7-7
	指定紙張尺寸（變更作業設定） .....	7-7
	指定非標準紙張尺寸（自訂尺寸設定） .....	7-9
	儲存非標準紙張尺寸（自訂尺寸設定） .....	7-11
	指定特殊紙張設定（變更作業設定） .....	7-14
7.3	原稿文件 .....	7-16
	可以裝入 ADF 的文件 .....	7-16
	有關將文件裝入 ADF 注意事項 .....	7-17
	可以放在原稿台玻璃上的文件 .....	7-18
	將文件放在原稿台玻璃上時的注意事項 .....	7-18

## 8 應用功能

- 8.1 新增封面（“封面”功能） .....8-2  
    使用“封面”功能複印 ..... 8-3
- 8.2 插入封面（“插入封面”功能） .....8-5  
    使用“插入封面”功能複印 ..... 8-6
- 8.3 在幻燈片之間插入紙張（“OHP 插頁”功能） .....8-8  
    使用“OHP 插頁”功能複印 ..... 8-8
- 8.4 在副本上新增裝釘邊距（“檔案裝訂邊”功能） .....8-10  
    使用“檔案裝訂邊”功能複印 ..... 8-10
- 8.5 消除副本上不需要的區域（“邊／框消除”功能） .....8-12  
    使用“邊／框消除”功能複印 ..... 8-12
- 8.6 給複印影像加標題（“圖像重現”功能） .....8-14  
    使用“圖像重現”功能複印 ..... 8-14
- 8.7 對打開的頁面複製每頁的單獨副本（“書本複印”） .....8-17  
    使用“書本複印”功能複印 ..... 8-18
- 8.8 創建小冊子（“小冊子”功能） .....8-21  
    使用“小冊子”功能 ..... 8-22
- 8.9 在副本上列印附加訊息（影像設定功能） .....8-23  
    列印分配編號（“份數編號”功能） ..... 8-23  
    在副本影像的中間列印預設文字（“標記”功能） ..... 8-24
- 8.10 在另一影像上重疊列印副本（“圖像重疊”功能） .....8-26  
    儲存重疊影像（輸入劃像） ..... 8-26  
    調用重疊影像 ..... 8-29  
    檢查重疊影像 ..... 8-31
- 8.11 以明暗反色複印（“黑白轉換”設定） .....8-33  
    用“黑白轉換”設定複印 ..... 8-33
- 8.12 分離掃描 .....8-34  
    連續掃描文件 ..... 8-34

## 9 更換碳粉瓶和訂書針，清空打孔紙屑盒

- 9.1 更換碳粉瓶 .....9-2  
    更換碳粉瓶 ..... 9-4
- 9.2 更換訂書針盒 .....9-7  
    更換釘裝分頁器的訂書針盒 ..... 9-8  
    更換騎馬釘裝器的訂書針盒 ..... 9-11
- 9.3 清除夾住的訂書針 .....9-15  
    清除釘裝分頁器中夾住的訂書針 ..... 9-16  
    清除騎馬釘裝器中夾住的訂書針 ..... 9-20

9.4	清空屑盒 .....	9-25
	清空打孔紙屑盒 .....	9-25
<b>10</b>	<b>機器的維護</b>	
10.1	清潔 .....	10-2
	機殼 .....	10-2
	原稿台玻璃 .....	10-3
	控制面板 .....	10-4
	文件墊 .....	10-5
	左間隔玻璃 .....	10-5
10.2	查看計數器（總計數器） .....	10-6
	查看內容 .....	10-6
10.3	出現“要求保養。”訊息時 .....	10-7
<b>11</b>	<b>實用功能模式</b>	
11.1	實用功能模式參數概述 .....	11-2
	登記訊息和參數列表 .....	11-2
11.2	指定用戶選項設定 .....	11-9
	指定用戶選項設定 .....	11-9
	混合原稿檢知 .....	11-10
	從 LCD 選擇語言 .....	11-10
	機器認證密碼變更 .....	11-10
	預設設定單面 / 雙面 .....	11-10
	自動選紙 / 自動倍率 .....	11-11
	優先紙盤 .....	11-11
	特殊紙張設定 .....	11-11
	合並 / 小冊子的倍率比率 .....	11-11
	節電方式 .....	11-11
	睡眠模式 .....	11-12
	LCD 背光關 .....	11-12
	自動復位 .....	11-12
	更換帳戶時自動復位 .....	11-12
	4 合 1 複印順序 .....	11-12
	預設質素 / 濃度模式 .....	11-12
	預設複印輸出級別 .....	11-13
	列印濃度 .....	11-13
	預設調整模式 .....	11-13
	已分頁 / 未分頁自動更換 .....	11-13
	出紙盤設定 .....	11-14
	小型原稿自動選紙 .....	11-14
	掃描器乾燥 .....	11-14
	摺疊 / 中央裝釘 .....	11-15
	預設屏幕 .....	11-15

	預設設備 .....	11-15
	影像質素 (ADF) .....	11-15
11.3	指定用戶管理設定 .....	11-16
	指定用戶管理設定 .....	11-16
	響鈴音量參數 .....	11-17
	面板清除 .....	11-17
	除濕 .....	11-17
	補充碳粉 .....	11-17
11.4	顯示管理員管理畫面 .....	11-18
	顯示管理員管理畫面 .....	11-18
11.5	指定最初設定 .....	11-20
	指定初始設定 .....	11-20
	日期和時間設定 .....	11-20
11.6	指定管理員設定 .....	11-21
	指定管理員設定 .....	11-21
	輸入行政人員密碼 .....	11-22
	最多複印套件量 .....	11-22
	不能進入 .....	11-22
11.7	指定帳戶 / 認證設定 (基本設定參數) .....	11-23
	指定帳戶 / 認證設定 .....	11-23
	認證表單 .....	11-25
	帳戶追蹤 .....	11-25
	允許不經認證進行列印 .....	11-25
11.8	指定帳號資料設定 .....	11-26
	顯示需要的帳號 .....	11-26
	登錄帳號 .....	11-27
	管理帳戶 .....	11-29
	刪除帳戶 .....	11-30
11.9	指定用戶認證設定 .....	11-32
	顯示 User Authentication 畫面 .....	11-32
	使用外部伺服器認證功能登錄用戶 .....	11-34
	使用機器認證功能登錄用戶 .....	11-35
	管理機器認證用戶 .....	11-38
	刪除機器認證用戶 .....	11-39
11.10	指定軟開關設定 (本機功能) .....	11-41
	指定軟體開關設定 .....	11-42
	指定時間直到加熱器關閉 (模式 406) .....	11-43
	選擇“自動倍率”設定時指定混合原稿的設定 (模式 426) .....	11-44
	指定度量單位 (模式 426) .....	11-44
	使用自動進紙功能 (模式 429) 複印完成後指定設定 .....	11-45
	指定顯示 User Authentication 畫面 (模式 471) 中的用戶列表的設定 .....	11-45



## 12 附錄

12.1	輸入文字 .....	12-2
	輸入文字 .....	12-2
	可用字元列表 .....	12-2
12.2	術語表 .....	12-3
12.3	索引 .....	12-5

## 可用功能

### 自動選擇供紙張

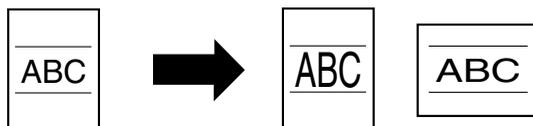
根據裝入的文件尺寸以及所指定的倍率比率自動選擇最合適的紙張尺寸。  
有關詳細資料，請參見第 3-23 頁。

### 將複印件調整為紙張尺寸

根據裝入的文件尺寸以及所指定的紙張尺寸自動選擇最合適的倍率比率。  
有關詳細資料，請參見第 3-25 頁。

### 分別指定水平和垂直倍率比率

分別指定水平和垂直倍率比率，文件的複印件可以根據需要調整大小。  
有關詳細資料，請參見第 3-31 頁。



### 分批掃描文件

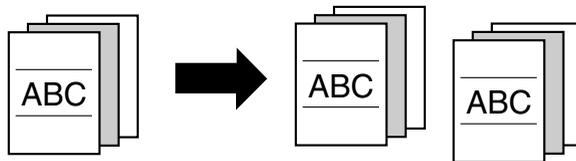
可以把有很多頁數的文件分開並分批掃描。用原稿台玻璃可進行雙面複印，也可將原稿放在原稿台玻璃上或 ADF 中，然後所有的頁作為一項工作進行列印。

有關詳細資料，請參考第 3-11 頁和第 3-13 頁。

### 分頁複印件

可以選擇一種分頁的方法。

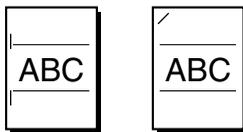
有關詳細資料，請參見第 3-49 頁和第 3-50 頁。



### 裝釘複印件

複印件可以裝釘在一起。

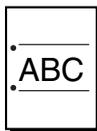
有關詳細資料，請參見第 3-51 頁。



### 在複印件中打孔

在複印件上打孔進行彙集。

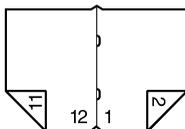
有關詳細資料，請參見第 3-53 頁。



### 中央裝釘

複印件可以在中央摺疊並用訂書針裝釘在一起。

有關詳細資料，請參見第 3-55 頁。



### 在一頁上複印多張文件頁

可以將多張文件頁列印到一頁上。

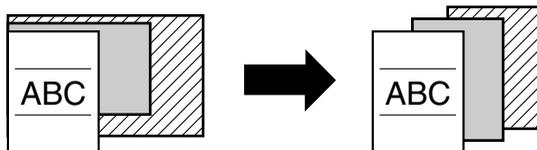
有關詳細資料，請參見第 3-42 頁。



### 複印包含頁面不同尺寸的文件

可以同時掃描和複印包含頁面不同尺寸的文件。

有關詳細資料，請參見第 3-15 頁。



### 根據原稿的影像質素調整複印件

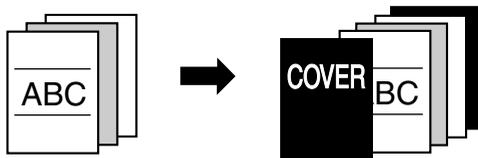
可根據文件的影像質素調整複印件。

有關詳細資料，請參見第 3-39 頁。

### 加上封面

可以將封面加到複印件上。

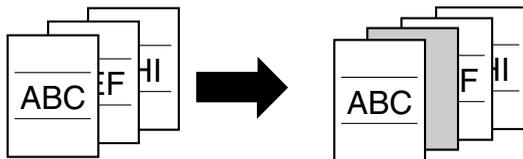
有關詳細資料，請參見第 8-2 頁。



### 增加插頁，如複印件中的彩色紙

在複印件中可以在特定位置中插入不同紙張（如彩色紙）。

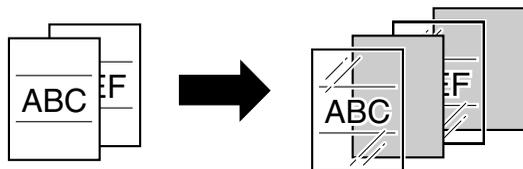
有關詳細資料，請參見第 8-5 頁。



### 在幻燈片間插入頁（插頁）

每份幻燈片列印後，在這堆文件中將加入一頁作為插頁。

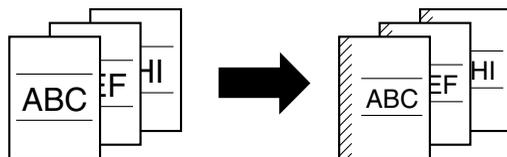
有關詳細資料，請參見第 8-8 頁。



### 為複印件加裝釘邊距

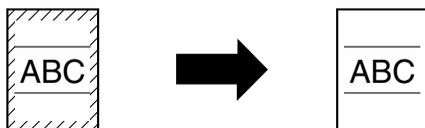
利用檔案裝訂邊功能進行列印，這樣就可以容易地儲存在資料夾中。

有關詳細資料，請參見第 8-10 頁。



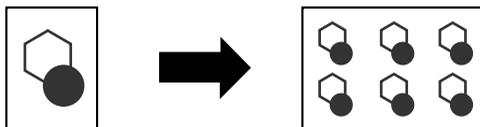
### 刪除複印部份

列印孔陰影和接收傳真的發送訊息等地方可以從複印件中刪除。  
有關詳細資料，請參見第 8-12 頁。



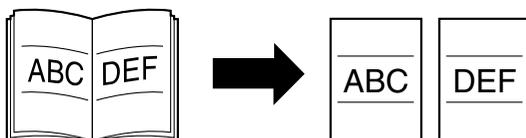
### 重覆影像

文件影像可以重複列印在單張紙上。  
有關詳細資料，請參見第 8-14 頁。



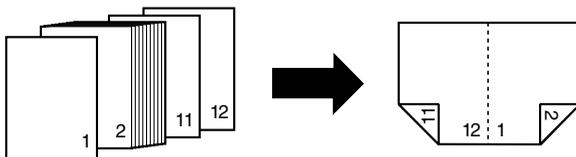
### 單獨複印一張打開頁

一張打開頁，如一本打開的書或目錄，可以複印到單獨的頁上。  
有關詳細資料，請參見第 8-17 頁。



### 複印一本書或雜誌的佈局

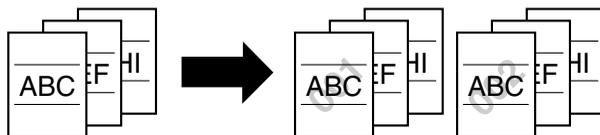
可以按照書或雜誌的佈局對頁面進行複印。  
有關詳細資料，請參見第 8-21 頁。



### 列印分配號和標記

每個副本可以按照列印分配號或預設標記進行列印。

有關詳細資料，請參見第 8-23 頁。



### 跨頁列印影像

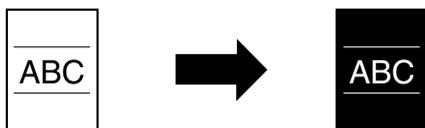
原來儲存的影像可以跨頁列印。

有關詳細資料，請參見第 8-26 頁。

### 黑白反轉複印

可以將文件影像的黑色區域和白色區域反轉進行複印。

有關詳細資料，請參見第 8-33 頁。



### 檢查複印工作

可檢查作業清單的狀態。

有關詳細資料，請參見第 4-21 頁。

### 複印設定編程

可以對經常使用的複印設定進行編程並在其他複印作業中調出使用。

有關詳細資料，請參見第 4-8 頁。

### 檢查複印設定

可以顯示當前複印設定的屏幕。從這些屏幕上，也可以變更複印設定。

有關詳細資料，請參見第 4-2 頁。

### 放大觸摸屏的文字大小

觸摸屏上的文字和按鈕以更大的尺寸顯示以方便閱讀，以允許更容易進行基本複印操作。

有關詳細資料，請參見第 2-16 頁。

**插印複印作業**

可以插印正在列印的複印作業，而進行另外一份複印作業。  
有關詳細資料，請參見第 4-7 頁。

**列印校正複印**

列印大量份數前，可以列印單個校正副本進行檢查。  
有關詳細資料，請參見第 4-5 頁。

# 說明書慣例介紹

以這種方式出現的文字說明使用某些功能時的功能限制和所需選購件。

以這種方式出現的文字說明與步驟有關的補充信息，例如注意事項、參考和操作。

以這種方式出現的文字解答操作中可能發生的問題和疑問。

表示本節內容的標題。

輔助功能

8.10 打印副本重疊在另一圖像上（“圖像重疊”功能）

可以按重疊副本打印以前儲存在硬盤上的圖像。

儲存重疊圖像（儲存重疊）

- ✓ 僅在安裝了選購的硬盤HD-504後才能使用“圖像重疊”功能。

- 1 將要儲存的重疊文檔放在硬盤上。
- 2 按[常用]計數器鍵，然後觸摸[用戶設置]，出現用戶設置屏幕。



顯示觸摸面板屏幕，以便檢查實際顯示。

▲ 注意

處理碳粉和磁粉瓶

- 切勿將碳粉或磁粉瓶投入火中。
- 從火中飛濺的碳粉會造成灼傷。

- 3 選擇要掃描區域的尺寸。
  - 如需取消對設置的更改，觸摸[取消]。
  - 書本消除設置的作用是什麼？
  - 如果選擇書本消除設置，可以消除文檔周圍或正文框中心線的陰影。
- 4 觸摸[輸入]。



8-30 250/350

## ▲ 警告、注意

以這種方式高亮顯示的文字表示確保本機安全使用的注意事項。  
 “警告”表示如不遵守，會導致致命或危險的人身傷害。  
 “注意”表示如不遵守，會導致嚴重的人身傷害或財產損壞。

(以上所示頁面僅作示例。)

輔助功能
8

5 選擇文檔方向。

- 如屬取消對設置的更改，觸摸 [取消]。

按文字指示方向把原稿放置在原稿台上。

掃描區域尺寸

輸入圖像

[取消]

方向

[左] [右]

[上] [下]

6 按 [開始] 鍵。

掃描文檔，儲存重疊圖像。

**提醒**

務必使用指定型號的碳粉瓶，否則會損壞機器。

**備註**

掃描區域的尺寸出現在儲存圖像所在的按鈕上。

**細節**

有關更換碳粉瓶的詳細資料，請參見第9-4頁上的“更換碳粉瓶”。

**提醒**

以這種方式高亮顯示的文字表示操作注意事項。認真閱讀並遵守此類訊息。

**備註**

以這種方式高亮顯示的文字包含有關操作步驟和其它說明的參考和補充說明。建議認真閱讀此訊息。

**細節**

以這種方式高亮顯示的文字提供有關操作步驟的更詳細訊息或對含有附加訊息章節的參考。如果需要，請參見所指示的章節。

(以上所示頁面僅作示例。)

## 使用說明書

以下使用說明書是專為本機編製的。

### 使用說明書 [ 複印操作 ] ( 本說明書 )

本說明書包含基本操作的細節和各種複印功能的操作步驟。

- 有關複印功能的操作細節，請參見本使用說明書，它包括安裝 / 使用的注意事項、本機器的開 / 關、紙張裝入和操作故障排除，如清除夾紙故障。

### 使用說明書 [ 網路掃描操作 ]

本說明書包含有關指定標準設備網路功能和操作掃描功能的網路功能。

- 有關網路功能的操作步驟，以及使用掃描到電子郵件、掃描到 FTP、掃描到 SMB 和 Internet 傳真操作的詳細資料，請參見本使用說明書。

### 使用說明書 [ 信箱操作 ]

本說明書包含使用檔案箱功能時的操作步驟細節。

- 有關列印打樣或鎖定工作，以及使用選購件硬體功能的詳細資料，請參見本使用說明書。

### 使用說明書 [ 列印操作 ]

本說明書包含使用標準內置列印控制器的操作步驟的詳細資料。

- 有關使用列印功能的操作步驟的詳細資料，請參見本使用說明書。

### 快速指南 [ 列印操作 ]

本說明書包含使用標準內置列印控制器的操作步驟的詳細資料。

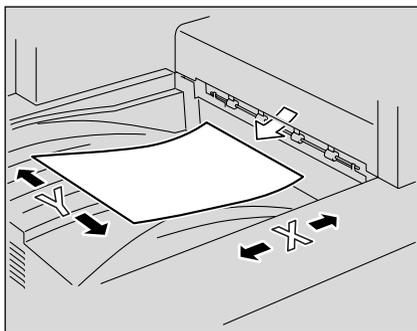
- 有關列印功能的基本操作步驟，請參見快速指南。

## 文件和紙張中的概念與符號

下文介紹本使用說明書所用的概念與符號。

### “寬度”和“長度”

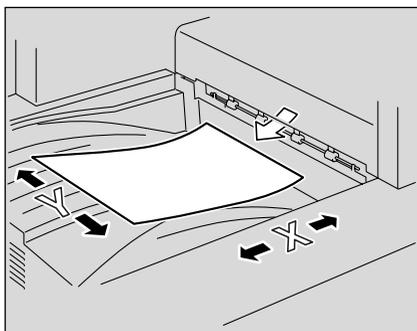
只要本使用說明書中提到紙張尺寸，第一個數值總是指紙張的寬度（如插圖中的“Y”所示），第二個數值指的是長度（如插圖中的“X”所示）。



### 紙張方向

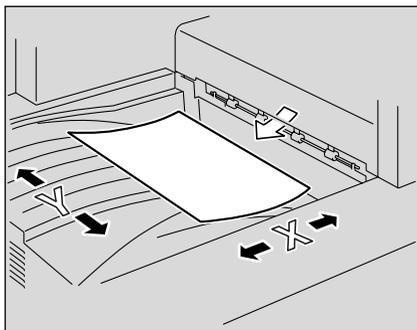
#### 縱向 (☐)

如果紙張的寬度 (Y) 比長度 (X) 短，則稱紙張為垂直方向或縱向，用 ☐ 表示。



#### 橫向 (☐)

如果紙張的寬度 (Y) 比長度 (X) 長，則稱紙張為水平方向或橫向，用 ☐ 表示。



## 關於複印的法律限制

複印特定類型的文件時，不得將此類文件的副本用於原稿一樣的目的或意圖。

下表所列項目尚不完備，但對於負責任的複印者，可以將其用作參考。

### < 財務文件 >

- 個人支票
- 旅行支票
- 匯票
- 存款單
- 債券或其他借據
- 證券

### < 法律文件 >

- 糧票
- 郵票（已蓋戳或未蓋戳的）
- 政府機構開具的支票或匯票
- 國內印花稅票（已蓋戳或未蓋戳的）
- 護照
- 移民證
- 機動車牌照和駕駛證
- 房屋與地產的產權證和轉讓證

### < 一般文件 >

- 身份證、胸卡或徽章
- 未經版權所有者授權的版權保護作品

此外，在任何情況下均嚴禁複印本國貨幣或外國貨幣，或在未經版權所有者授權的情形下複印藝術作品。

如果對文件性質存在疑問，請諮詢法律顧問。



---



# 安裝與操作注意事項

# 1 安裝與操作注意事項

## 1.1 安全訊息

本節介紹關於操作和維護本機的詳細操作說明。要讓本機取得最佳使用效果，所有操作員均應仔細閱讀並遵守本使用說明書中的操作說明。

在連接機器與電源之前，請閱讀下列部份。它包含與用戶安全及防止設備故障相關的重要訊息。

請將本使用說明書存放在機器附近便於取閱的位置。

請務必遵照本使用說明書各章節中的所有注意事項進行操作。

KM\_Ver.01T\_C



備註

本節內容的有些部份可能會與購買的產品無法一一對應。

### 警告與注意符號

注意標誌或本手冊使用下列標識進行安全注意事項的等級分類。

 <b>警告</b>	無視此警告可能會導致嚴重人身傷害甚至死亡。
 <b>注意</b>	無視此注意事項可能會導致人身傷害或財物損壞。

### 符號的含義



三角形表示危險，應相應採取預防措施。



此符號警告可能會導致灼傷。



對角線表示禁止採取該操作。



此符號就拆解設備給出警告。



黑色圓圈表示必須採取該操作。



此符號表示必須切斷設備電源。

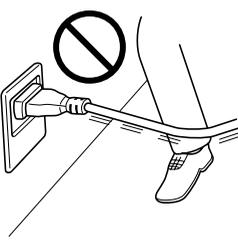
## 拆卸與修改

**警告**

- 請勿試圖拆卸固定在本機上的蓋子和面板。有些產品內部配有高壓零件或激光束光源，如此可能會導致電擊或致盲。
- 請勿改裝本機，否則可能會導致火災、電擊或停機。如果本機採用了激光器，擅自改裝本機，激光束光源可能會致盲。

## 電源線

**警告**

- 僅應使用產品包裝箱內附帶的電源線。如果未附帶電源線，僅應使用“電源線技術規格”中規定的電源線和插頭。如果未能使用此種電源線，可能會導致火災或電擊。
- 產品包裝箱內附帶的電源線僅應用於本機，“切勿”將它用於任何其他產品。如果未能遵照此注意事項，可能會導致火災或電擊。
- 請勿刮傷、磨損、加熱、扭曲、彎摺、拉伸、損壞電源線，或在上面放置重物。使用損壞的電源線（電芯暴露、電線破損等）可能會導致火災或停機。  
如果發現任何上述情況，請立即關掉電源開關，從電源插座拔下電源線插頭，然後致電授權維修技術人員報修。

## 電源

 **警告**

- 僅應使用規定的電源電壓。如果未能如此，可能會導致火災或電擊。



- 將電源插頭直接插入與插頭配置相同的電源插座中。使用適配器會導致產品所連接的電源不適當（電壓、電流容量、接地），並可能造成火災或觸電。如未配備適當的電源插座，顧客應請具有資格的電氣技師進行安裝。



- 原則上不要使用多重插座適配器或延長線。使用適配器或延長線可能會導致火災或觸電。如果必須使用延長線，請與授權維修技術人員聯絡。



- 在同一電源插座上連接其他設備之前，請諮詢授權的維修技術人員。過載可能會導致火災。

 **注意**

- 插座必須靠近設備並易於接近。否則不能在發生緊急情況時拔出電源插頭。



## 電源插頭

### 警告

- 請勿在手潮濕時插、拔電源線，否則可能會導致電擊。



- 將電源線插頭完全插入電源插座。如果未能如此，可能會導致火災或電擊。



### 注意

- 拔出插頭時不要拖拉電源線。直接拉電源線可能會損壞它，並因而導致火災或電擊。



- 每年至少一次從插座上拔出電源插頭，並清潔插頭端子之間的區域。插頭端子之間積聚的灰塵可能會導致火災。



## 接地

### 警告

- 將電源插頭插入配備接地端子的電源插座。

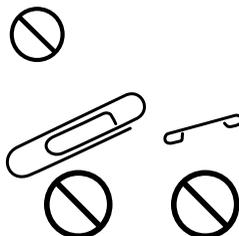


## 安裝

**警告**

- 請勿將花瓶或其他盛水的容器、金屬夾或其他小件金屬物品放在本機上。如果不慎將水潑入或金屬物品掉入本機內部，可能會導致火災、電擊或停機。

如果小金屬件、水或其他類似異物不慎進入本機，請立即關掉電源開關，從電源插座拔下電源線插頭，然後致電授權維修技術人員報修。

**注意**

- 安裝本機之後，請將它放到穩固的基座上。如果本機發生移位或翻倒，可能會導致人身傷害。



- 請勿將本機放在多塵或有煤煙、蒸汽的位置，也不要放在廚房灶台、浴室或增濕器旁邊。否則可能會導致火災、電擊或停機。



- 請勿將本機放在不穩或傾斜的臺面上，也不要放在大幅抖動和震動的位置。否則它可能會掉落或翻倒，並因而導致人身傷害或機械故障。



- 請勿用任何物體堵住本機的通風孔。否則本機內部可能會聚集熱量，並因而導致火災或故障。



- 請勿在本機附近使用易燃噴霧劑、液體或氣體。



## 通風

**⚠ 注意**

- 請務必在通風良好的位置使用本機。在通風不佳的房間內長時間使用本機，可能會損害健康。房間應定期通風。



## 對故障採取的對策

**⚠ 警告**

- 如果本機變得異常灼熱、冒煙、散發異味、產生異常噪音，請勿繼續使用。此時請立即關掉電源開關，從電源插座拔下電源線插頭，然後致電維修技術人員報修。如果不管這些繼續使用，可能會導致火災或電擊。
- 如果本機不慎掉落或殼蓋損壞，請勿繼續使用。此時請立即關掉電源開關，從電源插座拔下電源線插頭，然後致電維修技術人員報修。如果不管這些繼續使用，可能會導致火災或電擊。

**⚠ 注意**

- 本機內部存在高溫區，可能會導致灼傷。檢查本機內部故障（如送紙故障）時，請勿觸摸貼有“Caution HOT”注意標籤的位置（定影單元周圍等）。



## 耗材

### ⚠ 警告

- 請勿將碳粉匣或碳粉扔入明火。碳粉受熱可能會飛散，並因而導致灼傷或其他傷害。



### ⚠ 注意

- 請勿將碳粉單元或感光鼓單元遺留在兒童方便觸及的位置。舔食或吞咽這些物品可能會損害健康。
- 請勿將碳粉單元和 PC 感光鼓單元放在軟體或手表等易受磁力影響的物體旁邊。否則會導致這些產品發生故障。



## 移動機器時

### ⚠ 注意

- 只要移動本機，請務必拔出電源線和其他接線線。如果未能如此，可能會損壞電源線或接線線，並因而導致火災、電擊或停機。
- 移動本機時，請務必拿住使用說明書或其他文件中指明的位置。如果本機不慎翻倒，可能會導致嚴重人身傷害。同時本機也可能會被損壞或發生故障。



未安裝選購的 FK-503 傳真組件時：

## 在連續假期之前

### ⚠ 注意

- 如長時間不使用本產品，應將插頭拔出。



## 1.2 用戶操作說明

### CE 標誌（合格聲明）對於歐州用戶

本機符合以下歐盟規定：89/336/EEC、73/23/EEC、93/68/EEC 及 1999/5/EC 規定。

本機僅能使用屏蔽介面線。使用非屏蔽介面線容易導致干擾無線通訊，為歐盟規定所禁止。



### 對於受 B 級規定約束的國家中的用戶

本機必須使用帶屏蔽的介面接線。使用非屏蔽接線可能會干擾無線電通訊，這在 CISPR 22 及地方規定中是被禁止的。

### 對於不受 B 級規定約束的國家中的用戶

**警告**  
這是 A 級產品。在民用環境中本產品可導致射頻干擾，此時用戶可能需要採取適當的措施。

本機必須使用帶屏蔽的介面接線。使用非屏蔽接線可能會干擾無線電通訊，這在 CISPR 22 及地方規定中是被禁止的。

## 1.3 激光安全

本機屬於使用激光器進行工作的數字設備。只要按照本使用說明書的說明操作機器，其激光是絕對安全的。

由於激光器輻射的放射線被完全限制在保護罩內，在用戶操作的任何階段，激光束均無法從本機逸出。

本機經鑒定屬於 1 級激光產品。這意味著本機不會產生危險的激光輻射。

### 內部激光輻射

最大平均輻射功率：列印頭單元激光小孔處為 28.9 $\mu$ W。

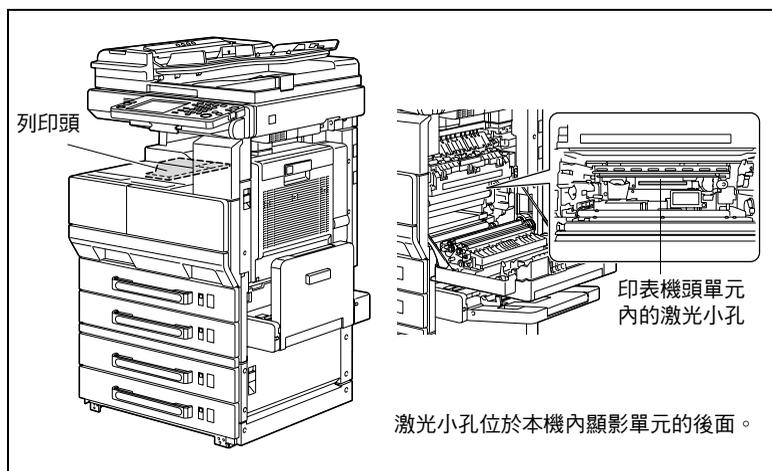
波長：770-795 nm

本機採用會輻射不可見激光束的 3b 類激光二極管。

列印頭單元內配備激光二極管和掃描多稜鏡。

列印頭單元“不屬於現場維修品”：

因此，在任何情況下切勿打開列印頭單元。



### CDRH 規定

根據 1990 年頒佈的“食品、藥物及化妝品法案”，本機經鑒定屬於“輻射性能標準”下的 1 類激光產品。對於在美國銷售的激光產品，必須申請合格證，並且應報告給“設備與輻射衛生中心”（CDRH），該中心隸屬美國“衛生與公共事業部”（DHHS）下轄的“美國食品與藥物管理局”。這表示本機不會產生危險激光輻射。

第 1-12 頁所示的標籤表示符合 CDRH 規定，該標籤必須張貼到在美國銷售的激光產品上。

**注意**

進行本使用說明書規定以外的控制、調節或操作步驟可能會受到危險的照射。

本機激光器屬於半導體激光器。激光二極管的最大功率為 5mW，波長為 770-795 nm。

**對於歐洲用戶****注意**

進行本使用說明書規定以外的控制、調節或操作步驟可能會受到危險的照射。

本機激光器屬於半導體激光器。激光二極管的最大功率為 5mW，波長為 770-795 nm。

**對於丹麥用戶****ADVARSEL**

Usynlig laserstråling ved åbning, når sikkerhedsafbrydere er ude af funktion. Undgå udsættelse for stråling. Klasse 1 laser produkt der opfylder IEC60825 sikkerheds kravene.

Dansk: Dette er en halvlederlaser. Laserdiodens højeste styrke er 5mW og bølglængden er 770-795 nm.

**對於芬蘭、瑞典用戶**

LOUKAN 1 LASERLAITE  
KLASS 1 LASER APPARAT

**VAROITUS!**

Laitteen Käyttäminen muulla kuin tässä käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

Tämä on puolijohdelaser. Laserdiodin sunrin teho on 5mW ja aallonpituus on 770-795 nm.

**WARNING!**

Om apparaten används på annat sätt än i denna bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstråling, som överskrider gränsen för laserklass 1.

Det här är en halvledarlaser. Den maximala effekten för laserdioden är 5mW och våglängden är 770-795 nm.

**VARO!**

Avattaessa ja suojalukitus ohitettaessa olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle. Älä katso säteeseen.

**WARNING!**

Osynlig laserstrålning när denna del är öppnad och spärren är urkopplad. Betrakta ej strålen.

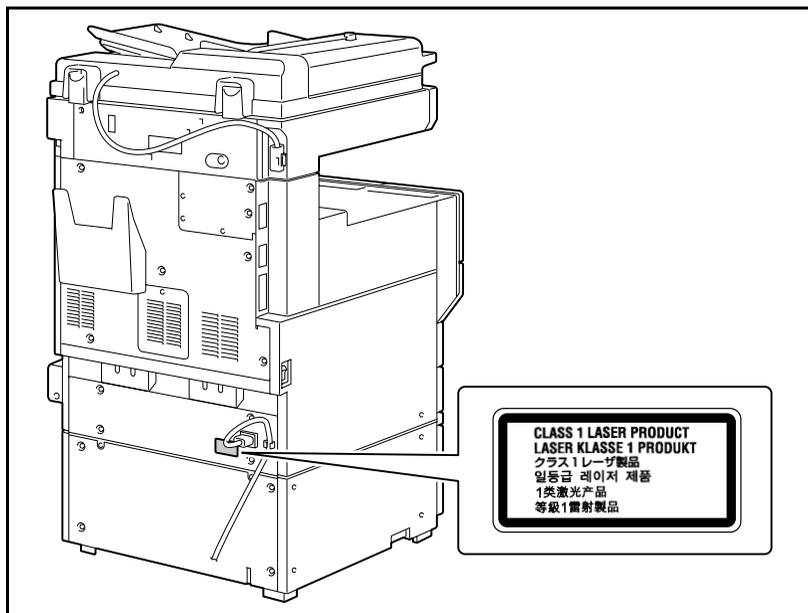
**對於挪威用戶****ADVERSEL**

Dersom apparatet brukes på annen måte enn spesifisert i denne bruksanvisning, kan brukeren utsettes for usynlig laserstråling som overskrider grensen for laser klass 1.

Dette en halvleder laser. Maksimal effekt till laserdiode er 5mW og bølgelengde er 770-795 nm.

**激光安全標誌**

激光安全標誌張貼在機器外表面，如下圖所示。



## 臭氧排放

### 注意

#### 將機器放在通風良好的房間內

- 正常使用本機的過程中，會產生微量臭氧。但是，如果本機在通風不良的房間內長時間運轉，可能會產生令人不快的異味。為確保操作環境的舒適、健康與安全，建議創造良好的房間通風條件。

#### REMARQUE

= Placer l'appareil dans une pièce largement ventilée =

Une quantité d'ozone négligable est dégagée pendant le fonctionnement de l'appareil quand celui-ci est utilisé normalement. Cependant, une odeur désagréable peut être ressentie dans les pièces dont l'aération est insuffisante et lorsque une utilisation prolongée de l'appareil est effectuée. Pour avoir la certitude de travailler dans un environnement réunissant des conditions de confort, santé et de sécurité, il est préférable de bien aérer la pièce où se trouve l'appareil.

#### Acoustic noise (僅適用於歐洲用戶)

Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GPSGV: Der höchste Schalldruckpegel beträgt 70 dB(A) oder weniger gemäß EN ISO 7779.

#### Recycling batteries (For Taiwan Users Only)

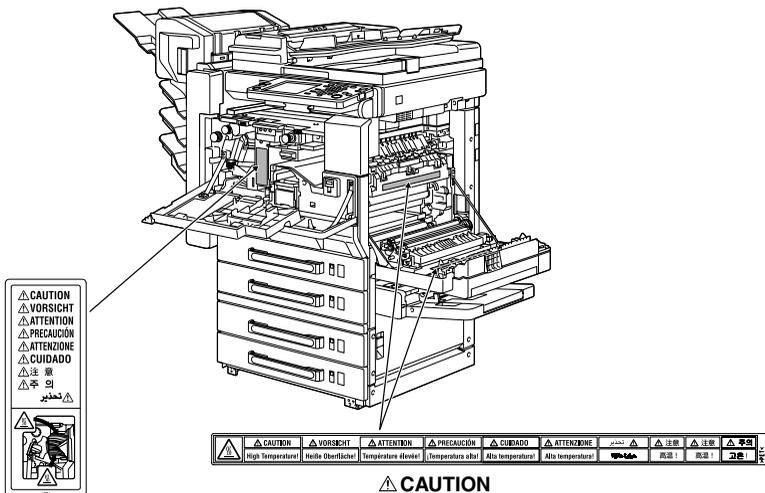
根據地方規定處理使用的電池。



### 1.4 注意標誌與標籤

本機的下列位置貼有安全注意標誌與標籤。

在進行操作（例如清除夾紙故障）時務必十分小心，以避免發生事故。

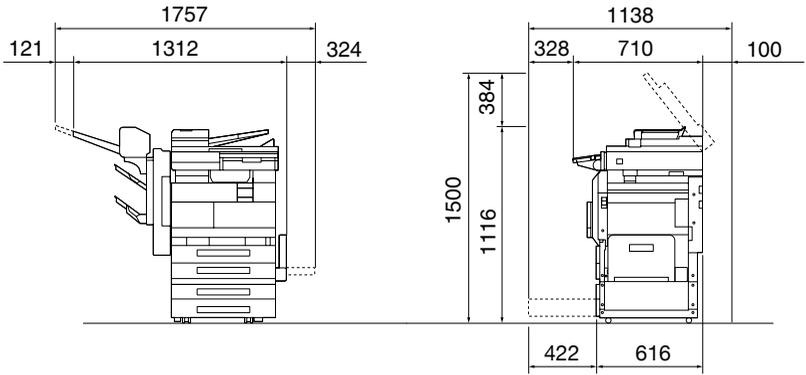


**⚠ CAUTION**  
The area is extremely hot. Touching any part other than those indicated may result in burns.

**⚠ CAUTION**  
The area around the fusing unit is extremely hot. Touching any part other than those indicated may result in burns.

## 1.5 空間要求

為了保證方便地進行機器操作、耗材補充、零件更換以及日常維護，應遵守所建議的下列空間要求。



單位：mm



### 提醒

請務必在本機背後留 200 mm (7-3/4 英吋) 以上的空間用於通風管道。

## 1.6 操作注意事項

為確保取得最佳機器性能，請遵照下述注意事項執行。

### 電源

電源要求如下。

- 電壓波動：最大± 10% (110 V AC)
- 頻率波動：最大± 2.5 Hz (60 Hz)
- 儘量使用電壓或頻率波動幅度小的電源。

### 操作環境

本機正常運行的環境要求如下。

- 溫度：10°C (50°F) 至 32°C (89.6°F)，1 小時內的波動不大於 10°C (18°F)
- 濕度：15% 至 85%，1 小時內的波動不大於 20%。
- 但是，在溫度為 32°C (89.6°F) 的環境中，應保持 65% 以下的相對濕度。

### 副本儲存

儲存副本時應遵守下列建議事項。

- 打算長時間保留的副本應存放在避免光線照射的位置，以防褪色。
- 含溶劑的粘合劑（如噴霧膠）可能會溶解副本上的碳粉。
- 彩色副本的碳粉層厚度大於普通的黑白副本。因此，在摺疊彩色副本時，摺疊處的碳粉可能會脫落。

# 2

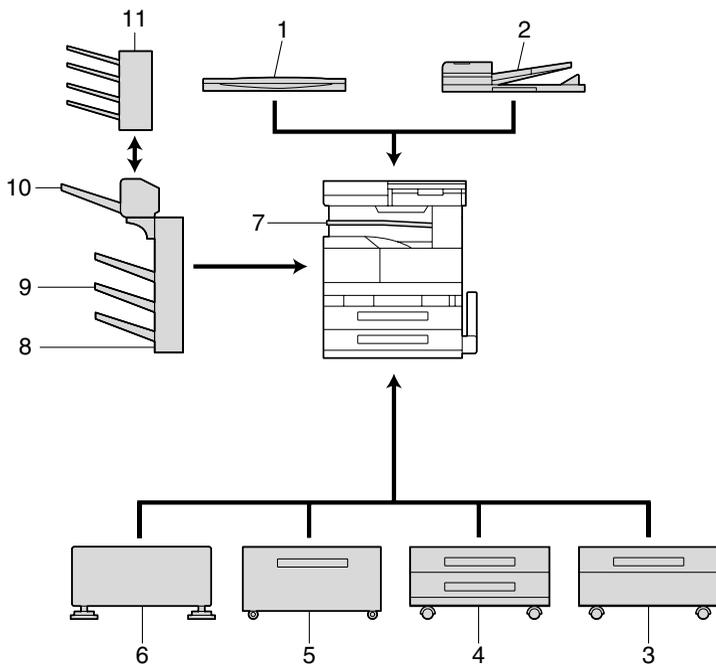
## 製作副本之前

---

## 2 製作副本之前

### 2.1 零件名稱及其功能

#### 選購件

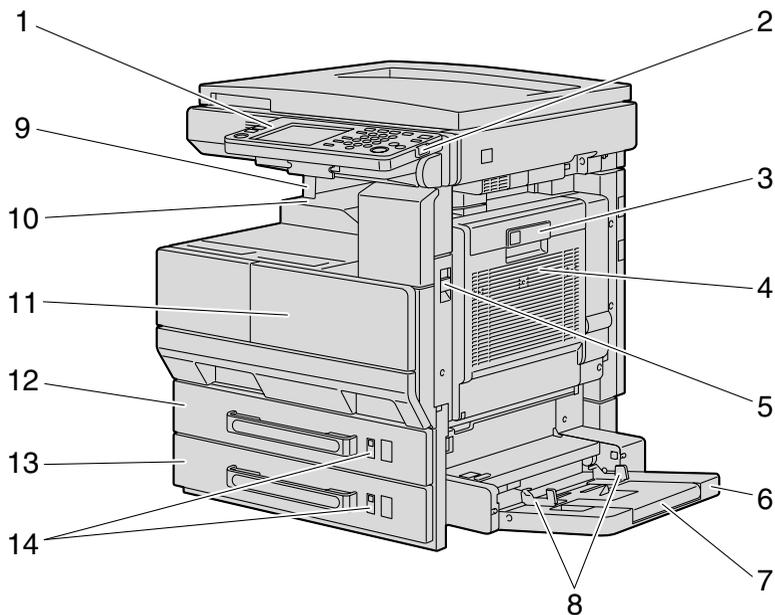


序號	零件名稱	描述
	主機	用掃描器部份掃描文件，而通過印表機部份來列印所掃描的影像。 在本使用說明書中通篇稱為“本機”或“主機”。
1	原稿蓋 OC-502	壓住裝入的文件，保持其處於正確的位置。在本使用說明書中通篇稱為“原稿蓋”。
2	雙面自動輸稿器 DF-605	一次自動輸送一頁文件以進行掃描，如果用觸摸面板將文件設為雙面，將自動翻轉雙面文件以進行掃描 在本使用說明書中通篇稱為“ADF”。

序號	零件名稱	描述
3	送紙櫃 PC-102	上紙盤最多可以裝入 500 張紙，下紙盤可以用於儲存。 在本使用說明書中通篇稱為“單送紙櫃”。
4	送紙櫃 PC-202	上紙盤與下紙盤均可以最多裝入 500 張紙。 在本使用說明書中通篇稱為“雙送紙櫃”。
5	送紙櫃 PC-402	最多可裝入 2500 張紙 在本使用說明書中通篇稱為“LCT”。
6	台 DK-501	使本機可以設定在地面上。 在本使用說明書中通篇稱為“台”。
7	工作分類器 JS-502	允許列印頁被分離 拉動拉桿以取出紙張。 在本使用說明書中通篇稱為“工作分類器”。
8	釘裝分頁器 FS-508	輸出列印頁。可提供“已分頁”設定（按副本套數分開）、“分組”設定（按頁分開）、裝釘設定（裝釘）和打孔設定（打孔）。 在本使用說明書中通篇稱為“釘裝分頁器”。
9	出紙盤 OT-601	安裝在釘裝分頁器上、用於分離列印頁的複印出紙盤 在本使用說明書中通篇稱為“選購的出紙盤”。
10	騎馬釘裝器 SD-502	安裝在釘裝分頁器上，以便能在中間裝釘副本 在本使用說明書中通篇稱為“騎馬釘裝器”。
11	郵箱組件 MT-501	安裝在釘裝分頁器上，用來分離列印頁，並將其送入為特定個人或團體指定的郵箱中（僅限於電腦列印） 在本使用說明書中通篇稱為“郵箱”。
12	打孔組件 PU-501*	安裝在釘裝分頁器上，以便能夠使用打孔功能 在本使用說明書中通篇稱為“打孔組件”。
13	傳真組件 FK-503*	可以將本機用作傳真機
14	掃描組件 SU-501*	可以將複印機用作掃描器以配置成電腦網路的內部網路掃描組件 有關詳細資料，請參見使用說明書 [ 網路掃描操作 ]。
15	硬碟 HD-504*	增加要掃描的文件頁數。此外，還可以掃描多項工作。
16	擴展記憶體組件 EM-303/304/ 305	通過擴展記憶體，可以增加儲存在記憶體中的掃描頁數。 在本使用說明書中通篇稱為“擴展記憶體”。
17	多線傳真 ML-502*	用來增加可用於傳真的電話線路
18	除濕加熱器 1C*	安裝在送紙櫃或台中，以防止紙張受潮
19	計算器*	用來管理副本數
20	計算器組件 4*	用來安裝計算器
21	計算器安裝組件*	用來安裝計算器組件
22	本機連接介面組件 EK-502*	用於在本機與電腦之間進行本機連接
23	安裝組件 MK-709*	安裝此裝置用來遙控本機。如果安裝傳真組件，則不需要此選購件。
24	戳記組件 SP-501*	安裝在 ADF 上 在掃描文件上加標記，表示已經傳真

標有星號 (\*) 的部份為內部選購件，因此未在中顯示。

## 機器外部

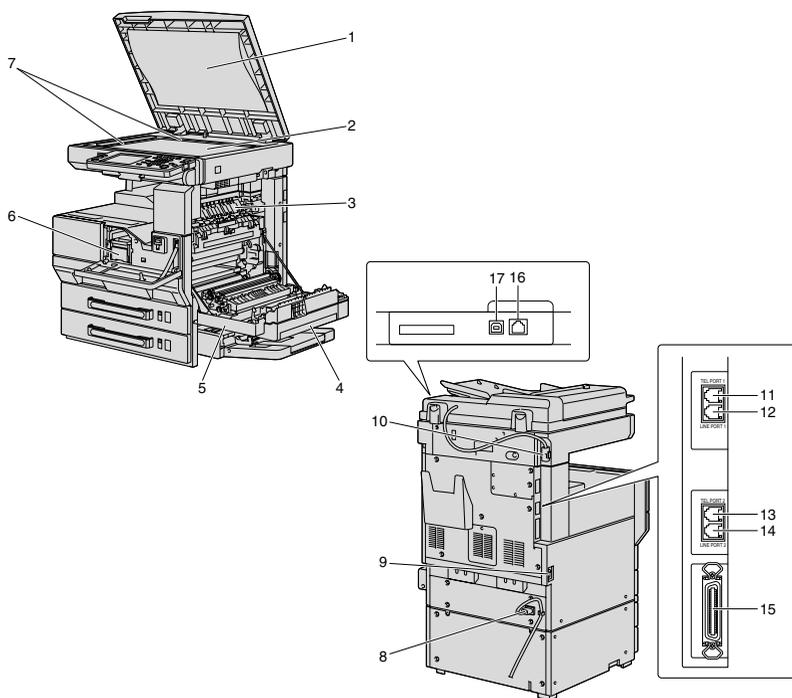


\* 上圖顯示安裝了選購的原稿蓋的主機。

序號	零件名稱	描述
1	控制面板	用來指定各項設定並執行開始複印等操作
2	[ 電源 ] ( 輔助電源 ) 鍵	按此鍵打開 / 關閉本機操作 ( 例如複印、列印或掃描 )。關閉後, 本機進入節電狀態。
3	自動雙面單元門開門把手	用來打開自動雙面單元門
4	自動雙面單元門	在清除自動雙面單元中的夾紙故障時打開
5	主機右側門開門把手	用於打開主機右側門
6	多個手送托盤	在因其尺寸不能裝入紙盤的紙上、或厚紙、幻燈片、明信片、信封或標籤紙上時使用。最多可以裝入 150 張普通紙、50 張幻燈片、明信片、標籤紙或厚紙、或 10 個信封。在本使用說明書中通篇稱為“手送托盤”。(參見第 2-40 頁)
7	紙盤擴展器	要裝入大尺寸紙張時拉出。
8	可調式文件導板	調整為紙寬。
9	擋紙板	防止列印頁滑出紙盤。安裝了選購的工作分類器時使用。

序號	零件名稱	描述
10	複印出紙盤	接取從複印機中輸出的面朝下的列印頁
11	前門	更換碳粉瓶時打開 (參見第 9-2 頁)
12	第一紙盤	最多可裝入 500 張紙 可以隨意調整紙張尺寸。(參見第 2-35 頁)
13	第二紙盤	最多可裝入 500 張紙 可以隨意調整紙張尺寸。(參見第 2-35 頁)
14	缺紙指示燈	隨著紙盤中紙張數量的減少, 紅色區域的面積將隨之增加。

## 主機內部 / 背面

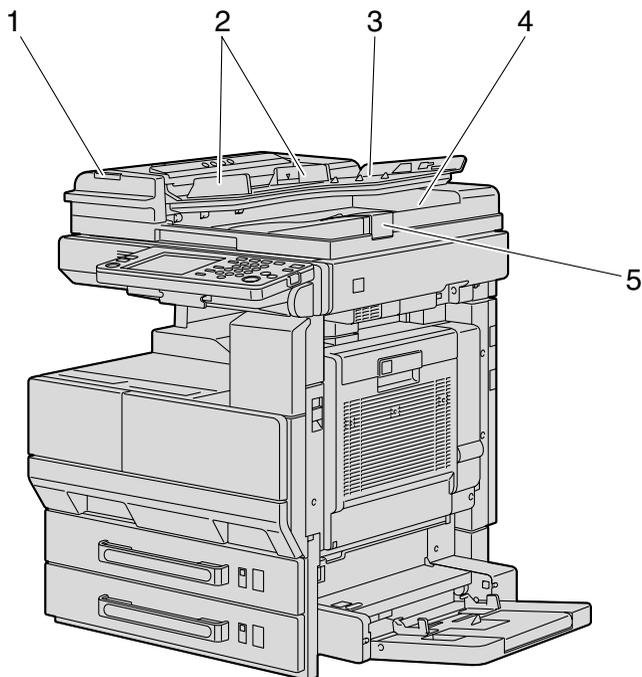


\* 上圖顯示安裝有選購的原稿蓋和 ADF 的主機。

序號	零件名稱	描述
1	文件墊	壓住放在原稿台玻璃上的文件
2	原稿台玻璃	掃描裝入文件的影像（參見第 3-9 頁）
3	轉換裝置	內置於印表機中，用於在雙面列印時翻轉紙張
4	自動雙面單元	翻轉紙張以供雙面列印
5	右側門	清除右側門單元或定影單元夾紙故障時打開
6	碳粉料斗	安裝和更換碳粉瓶時使用
7	文件刻度	用於對齊文件（參見第 3-9 頁）
8	電源線	本機電源
9	主電源開關	用於打開與關閉機器（參見第 2-19 頁、第 2-23 頁）
10	ADF 接頭	用於連接 ADF 連接線
11	TEL PORT1 插孔	用於連接電話
12	LINE PORT1 插孔	用於連接普通電話線路
13	TEL PORT2 插孔	用於連接電話線
14	LINE PORT2 插孔	用於連接普通電話線路
15	IEEE1284 連接埠 (C 類)	用於連接電腦的並列接線
16	網路接頭 (10 Base-T/100 Base-TX)	將本機用於網路列印與網路掃描時，用於連接網路接線
17	USB 連接埠 (B 類) USB 2.0/1.1 相容	用於連接電腦的 USB 接線
18	臭氧過濾器 *	收集本機產生的臭氧
19	過濾器 *	收集本機產生的碳粉灰

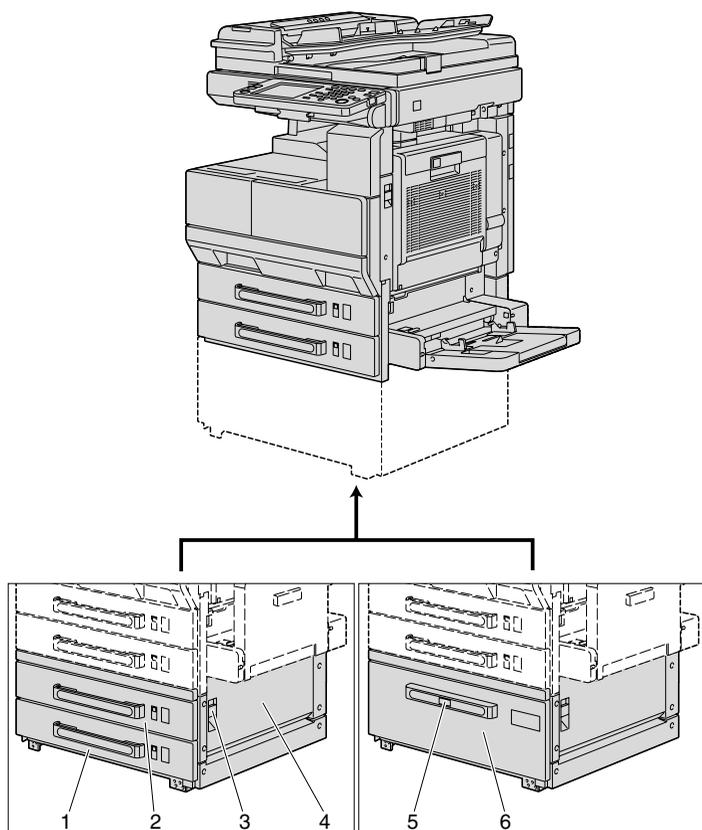
標有星號 (\*) 的部份為內部選購件，因此未在圖中顯示。

## 雙面自動輸稿器 DF-605



序號	零件名稱	描述
1	列印指示燈	通過點亮或閃爍表示本機狀態
2	可調式文件導板	調整為文件寬度（參見第 3-7 頁）
3	文件進紙盤	裝入時要掃描的文件面朝上
4	文件出紙盤	接取已被掃描的文件
5	文件擋板	升起時可防止大尺寸文件滑出文件出紙盤

## 送紙櫃 PC-102/PC-202/PC-402



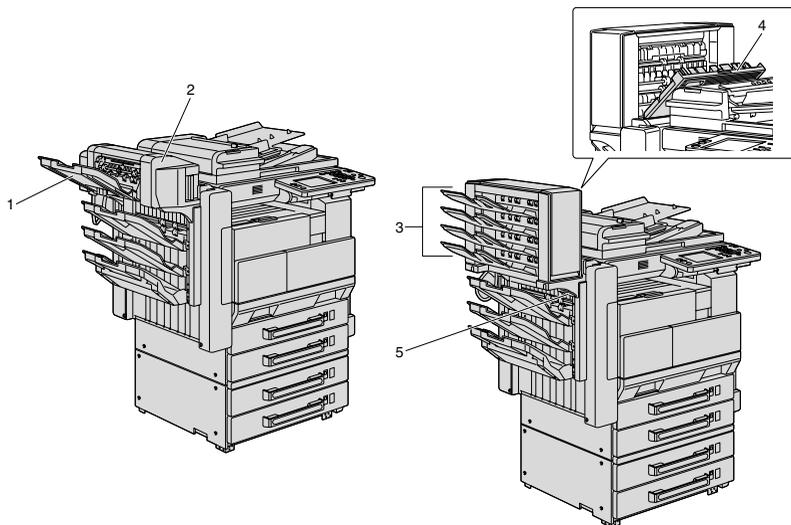
## 送紙櫃 PC-102/PC-202

序號	零件名稱	描述
1	第四紙盤	在安裝了單送紙櫃時用於儲存 安裝了雙送紙櫃時最多可以裝入 500 張紙
2	第三紙盤	最多可以裝入 500 張紙
3	下方右側門開門把手	用於打開下方右側門
4	下方右側門	清除夾紙故障時打開

## 送紙櫃 PC-402

序號	零件名稱	描述
5	紙盤釋放鈕	按下可拉出 LCT
6	LCT	最多可以裝入 2500 張紙

## 騎馬釘裝器 SD-502/ 郵箱組件 MT-501



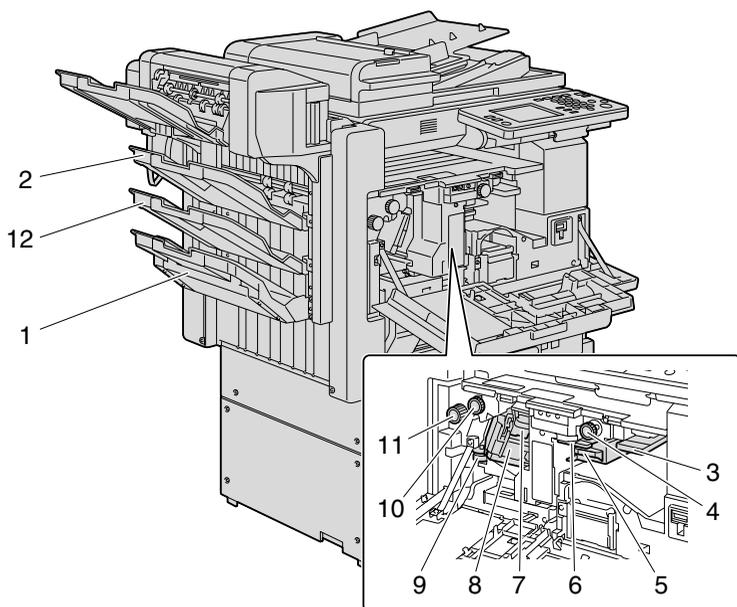
## 騎馬釘裝器 SD-502

序號	零件名稱	描述
1	複印出紙盤	接取副本
2	夾紙排除門	清除釘裝分頁器夾紙故障時打開

## 郵箱組件 MT-501

序號	零件名稱	描述
3	郵箱	接取列印頁
4	夾紙排除門	清除夾紙故障時打開
5	出紙盤蓋	清除夾紙故障時打開

## 釘裝分頁器 FS-508/ 出紙盤 OT-601/ 打孔組件 PU-501



## 釘裝分頁器 FS-508

序號	零件名稱	描述
1	出紙盤 2 (高位紙盤)	接取送出的副本
2	出紙盤 1 (未分頁複印紙盤)	接取送出的副本
3	桿 FN1	清除釘裝分頁器夾紙故障時壓下
4	旋鈕 FN2	清除釘裝分頁器夾紙故障時旋轉
5	打孔紙屑盒	清除由於使用打孔設定而積累的打孔紙屑時取下
6	桿 FN3	清除釘裝分頁器夾紙故障時壓下
7	桿 FN4	清除釘裝分頁器夾紙故障時壓下
8	訂書針盒托架	更換訂書針盒或清除夾住的訂書針時從裝釘單元取下
9	旋鈕	更換訂書針盒或清除夾住的訂書針時旋轉並朝自身方向移動訂書針盒
10	旋鈕 FN5	清除釘裝分頁器夾紙故障時旋轉
11	旋鈕 FN6	清除釘裝分頁器夾紙故障時旋轉

## 出紙盤 OT-601

序號	零件名稱	描述
12	選購的出紙盤	接取副本

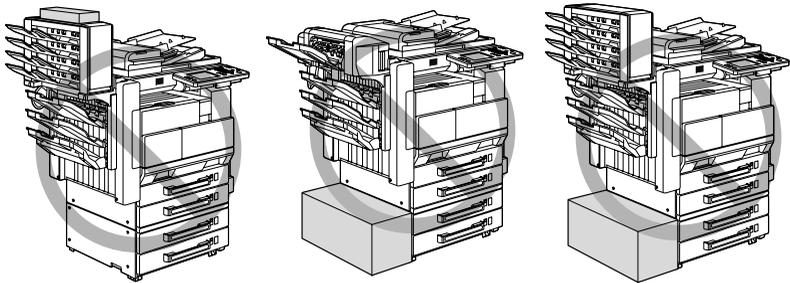
## 打孔組件 PU-501

序號	零件名稱	描述
13	打孔組件*	釘裝分頁器上安裝了打孔組件時進行打孔，以便彙集列印頁

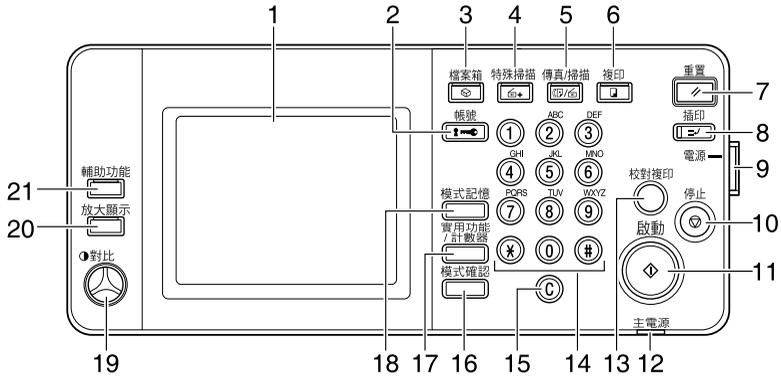
標有星號的（\*）部份安裝在釘裝分頁器中，因此未在圖中顯示。

釘裝分頁器的使用注意事項：

- 切勿在騎馬釘裝器或郵箱組件上放置物品。
- 切勿在釘裝分頁器出紙盤下方放置物品。



## 控制面板



序號	零件名稱	描述
1	觸摸面板	顯示各種屏幕與訊息。 直接觸摸面板以指定各種設定。
2	[帳號] 鍵	如果應用了用戶認證或群組認證設定，使用本機前要輸入用戶名與密碼（用於用戶認證）或用戶名與密碼（用於群組認證），然後再按此鍵。
3	[檔案箱] 鍵	按此鍵以進入檔案箱模式。 當本機處於檔案箱模式時，[檔案箱] 鍵上的指示燈會發綠光。有關詳細資料，請參見使用說明書 [信箱操作]。
4	[特殊掃描] 鍵	按此鍵進入特殊掃描模式。 當本機處於特殊掃描模式時，[特殊掃描] 鍵上的指示燈會發綠光。 有關詳細資料，請參見使用說明書 [網路掃描操作] 和使用說明書 [高級掃描操作]。
5	[傳真/掃描] 鍵	按此鍵進入傳真/掃描模式。 當本機處於傳真/掃描模式時，[傳真/掃描] 鍵上的指示燈會發綠光。 有關詳細資料，請參見使用說明書 [傳真組件操作] 和使用說明書 [高級掃描操作]。
6	[複印] 鍵	按此鍵進入複印模式。（作為預設值，本機處於複印模式。）當本機處於複印模式時，[複印] 鍵上的指示燈會發綠光。
7	[重置] 鍵	按此鍵以清除所有在控制面板與觸摸面板上輸入的設定（程式設定除外）。
8	[插印] 鍵	按此鍵可以進入插印模式。當本機處於插印模式時，[插印] 鍵上的指示燈會發綠光，且觸摸面板上出現“現在處於插印模式”的訊息。如需取消插印模式，請再按一次 [插印] 鍵。

序號	零件名稱	描述
9	[ 電源 ] ( 輔助電源 ) 鍵	按此鍵打開 / 關閉本機操作 ( 例如複印、列印或掃描)。關閉後，機器進入節電狀態。
10	[ 停止 ] 鍵	複印時按 [ 停止 ] 鍵可停止複印操作。
11	[ 啟動 ] 鍵	按此鍵以開始複印。當本機準備開始複印時，[ 啟動 ] 鍵上的指示燈會發綠光。如果 [ 啟動 ] 鍵上的指示燈發橙光，則不能開始複印。按此鍵以重新開始被停止的工作。有關詳細資料，請參見第 4-21 頁上的“工作清單屏幕”。
12	主電源指示燈	當用主電源開關打開本機時亮起綠光。
13	[ 校對複印 ] 鍵	按此鍵在列印大量副本之前列印一張校對複印，以進行檢查。(參見第 4-5 頁)
14	數字鍵盤	用於輸入需要製作的副本數。 用於輸入倍率比。 用於輸入各種設定。
15	[C]( 清除 ) 鍵	按此鍵以清除用數字鍵盤輸入的數值 ( 例如副本數、倍率比或尺寸)。
16	[ 模式確認 ] 鍵	按此鍵以顯示說明指定設定的屏幕。
17	[ 實用功能 / 計數器 ] 鍵	按此鍵用於顯示實用功能 / 計數器屏幕。
18	[ 模式記憶 ] 鍵	按此鍵將所需的複印設定登記為程式，或調用已登記的複印程式。(參見第 4-8 頁)
19	對比度旋鈕	用於調整觸摸面板的對比度。
20	[ 放大顯示 ] 鍵	按此鍵進入放大顯示方式。
21	[ 輔助功能 ] 鍵	按此鍵以顯示用於指定用戶輔助功能功能的屏幕。



### 提醒

切勿在觸摸面板上施加過大的壓力，否則可能被擦傷或損壞。

切勿用力下壓觸摸面板，切勿用堅硬或尖銳物體在觸摸面板上進行選擇。



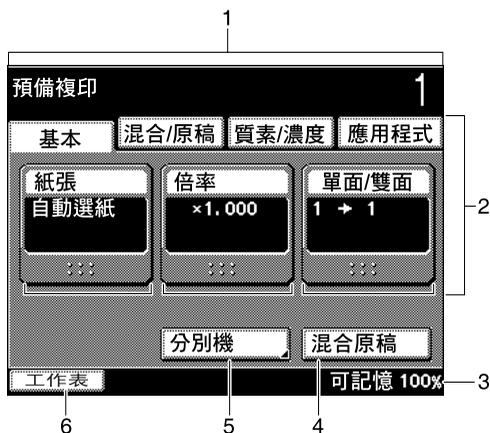
### 細節

掃描頁面進行複印或複印暫停時，不能選擇除複印功能以外的任何其他功能。

## 基本設定屏幕（基本屏幕）

本機打開後準備開始製作副本時，出現基本屏幕。

如需啟動某功能或選擇某設定，請在觸摸面板上輕輕觸摸所需的按鈕。



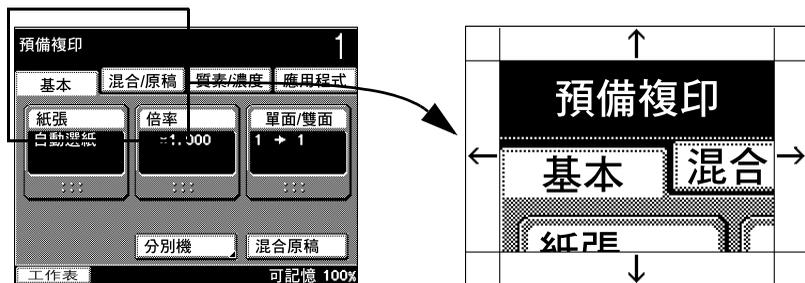
序號	項目名稱	描述
1	訊息顯示區	在此顯示本機狀態以及必須執行的操作細節。
2	功能 / 設定顯示	顯示用於顯示包含各種功能的屏幕的選單項與按鈕。 觸摸選單項或按鈕以顯示相應的屏幕來指定設置。
3	狀態顯示區	除表示工作狀態和本機的圖示外，還顯示可用的記憶體空間。
4	[ 混合原稿 ] 按鈕	觸摸此按鈕以掃描含有不同尺寸頁面的文件。 (參見第 3-15 頁)
5	[ 分別機 ] 按鈕	觸摸此鍵以指定分頁、未分頁、裝釘或打孔設定。 (參見第 3-46 頁)
6	[ 工作表 ] 按鈕	可以檢查當前正在執行或等待執行的工作。(參見第 4-21 頁)

## 出現在屏幕中的圖示

圖示	描述
	表示正在製作副本
	表示正在列印頁面
	表示列印已停止
	表示資料正在等待列印
	表示正在接收電腦資料
	表示仍有等待列印的資料
	表示所選紙盤缺紙
	表示必須更換碳粉瓶
	表示必須更換成像單元
	表示本機的定期維護時間已過，需要定期維護
	表示已在本機上指定用戶認證或群組認證設定
	表示列印校對複印時複印已停止

## 放大觸摸面板屏幕

按 [放大顯示] 鍵。然後觸摸觸摸面板，以顯示在面板中心放大的選擇區域。再次按 [放大顯示] 鍵使屏幕返回標準尺寸。即使屏幕被放大，仍可以執行觸摸面板的常用操作。



觸摸此區域向上和向左滾動顯示。

觸摸此箭頭向上滾動顯示。

觸摸此區域向上和向右滾動顯示。

觸摸此箭頭向左滾動顯示。達到屏幕左邊時，屏幕向下向滾動一行並顯示右邊。

觸摸此箭頭向右滾動顯示。達到屏幕右邊時，屏幕向下向滾動一行並顯示左邊。

觸摸此區域向下和向左滾動顯示。

觸摸此箭頭向下滾動顯示。

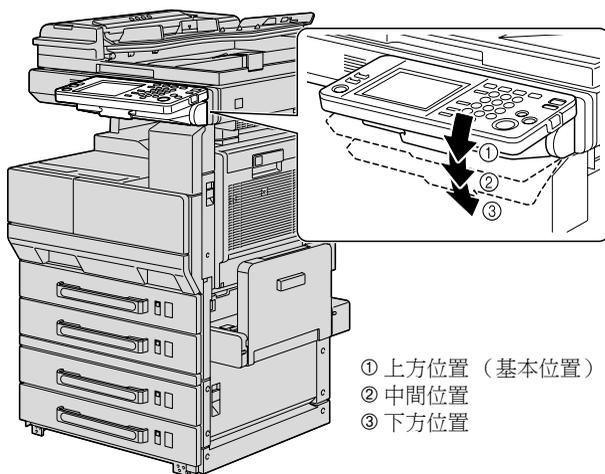
觸摸此區域向下和向右滾動顯示。

觸摸屏幕上的按鈕顯示其他屏幕時，屏幕返回標準尺寸。但是，再次觸摸觸摸面板則顯示放大的屏幕。

## 2.2 調整控制面板的角度

控制面板可以調整到三個角度中的任何一個。

將控制面板調整到便於操作的角度。

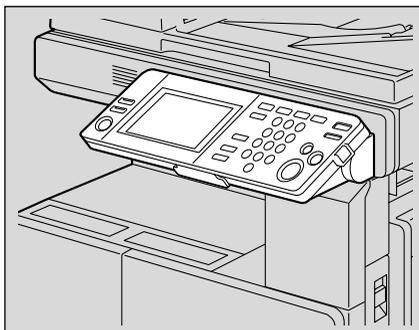


### 調整控制面板的角度

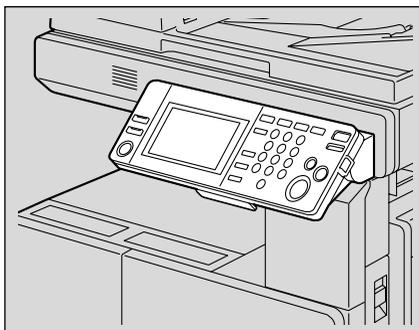
- 1 向自身方向拉控制面板釋放桿，然後向下按控制面板。



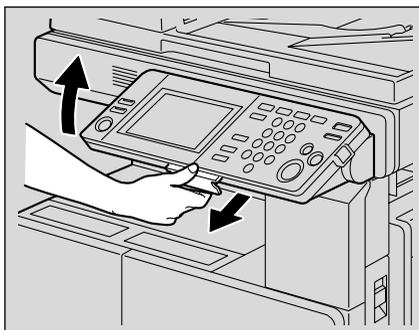
控制面板停在中間位置。



- 2 如需把控制面板調整到更陡的角度，向自身方向拉控制面板釋放桿，然後向下按控制面板。控制面板停在下方位置。



- 3 如需使控制面板回到上方位置，向自身方向拉控制面板釋放桿，然後拉起控制面板。



## 2.3 打開主電源與輔助電源

本機具有兩種電源控制：主電源開關與 [ 電源 ]（輔助電源）鍵。

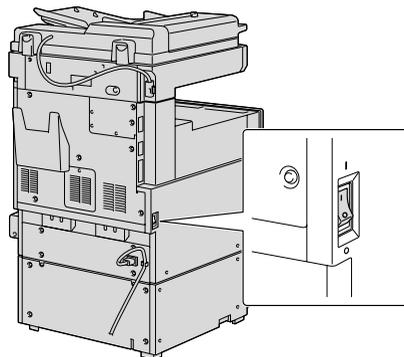
### 開機

主電源開關可打開 / 關閉機器的所有功能。通常情況下主電源開關打開。

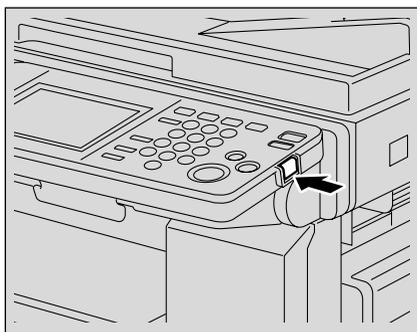
[ 電源 ]（輔助電源）鍵可打開 / 關閉本機操作（例如複印、列印或掃描）。

[ 電源 ]（輔助電源）鍵關閉後，本機進入節能狀態。

- 1 將主電源開關設為 [ | ]。



- 2 按 [ 電源 ]（輔助電源）鍵。





### 細節

按 [ 電源 ] ( 輔助電源 ) 鍵後，[ 啟動 ] 鍵上的指示燈發橙光，並出現表示機器正在啟動的屏幕。

數秒鐘後，觸摸面板上出現 “現在正在暖機。可開始掃描。” 的訊息，而 [ 啟動 ] 鍵上的指示燈發綠光，表示工作現在可以進入隊列。

預設設定是在開機後、用控制面板或觸摸面板指定任何設定之前立即選擇的設定，以及在按下 [ 重置 ] 鍵以取消用控制面板或觸摸面板指定的所有設定時所選擇的設定。可以變更預設設定。有關詳細資料，請參見第 11-9 頁上的 “指定用戶選項設定”。

出廠預設設定是在本機出廠時所選擇的設定。



...

### 備註

打開 [ 電源 ] ( 輔助電源 ) 鍵後，在機器暖機時工作也可以排隊。有關詳細資料，請參見第 2-21 頁上的 “在暖機時掃描”。

本機暖機完成後，將列印掃描的影像。

在正常室溫 ( 23°C ) 下，打開主電源開後再打開 [ 電源 ] ( 輔助電源 ) 鍵，本機約需要 14 秒進行暖機。

## 在暖機時掃描

- 1 按下 [ 電源 ] ( 輔助電源 ) 鍵。

[ 啟動 ] 鍵上的指示燈發橙光。  
出現一個屏幕，表示本機正在暖機。

? 如何開機？

→ 關於如何開機的詳細資料，請參見第 2-19 頁上的 “開機”。

- 2 顯示暖機屏幕後，出現基本屏幕。

顯示 “現在正在暖機。  
可開始掃描。” 的訊息  
後，出現 “可開始複  
印” 的訊息。

[ 啟動 ] 鍵上的指示燈發  
綠光。



- 3 指定所需的複印設定。

? 如何指定副本數？

→ 關於如何指定副本數的詳細資料，請參見第 3-2 頁上的 “一般複印操作”。

- 4 使用數字鍵盤指定所需的副本數。

- 5 放置要複印的文件。

? 如何放置文件？

→ 有關如何放置文件的詳細資料，參見第 3-7 頁上的 “輸送文件”。

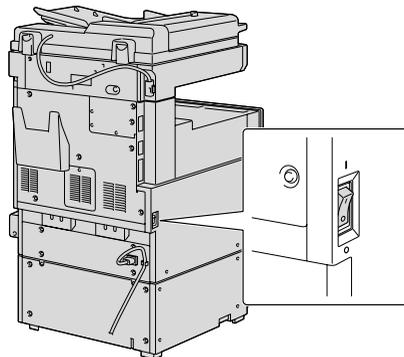
- 6 按 [ 啟動 ] 鍵。  
掃描文件，且工作被新增在排隊工作列表中。
  - 7 檢查文件掃描是否完成，然後放置下一文件。
  - 8 指定新的複印設定與所需的副本數，然後按 [ 啟動 ] 鍵。
    - 本機暖機結束後，將按照隊列順序自動列印工作。
- ？ 如何停止列印工作？
- 按 [ 停止 ] 鍵。有關詳細資料，請參見第 3-58 頁上的“停止 / 刪除工作”。

**細節**

用 [ 電源 ] ( 輔助電源 ) 鍵開機後、進行暖機以開始列印時，可以指定複印設定並掃描文件以預約複印工作。本機暖機完成後，會自動列印副本。

## 關機

- 1 按 [ 電源 ] ( 輔助電源 ) 鍵。  
觸摸面板關閉。
- 2 將主電源開關設為 [ O ]。



### 提醒

關機後再打開主電源開關時，關機後應等待至少 10 秒再開機。如果關機後立即開機，本機可能工作不正常。

在製作副本或列印時，切勿用主電源開關或 [ 電源 ] ( 輔助電源 ) 鍵關機，否則可能發生夾紙。

切勿在進行掃描或發送 / 接收資料時用主電源開關或 [ 電源 ] ( 輔助電源 ) 鍵關機，否則會刪除所有的掃描資料或傳輸資料。

切勿在排隊的工作或儲存的資料等候列印時用主電源開關關機，否則會刪除這些工作。



### 細節

主電源開關與 [ 電源 ] ( 輔助電源 ) 鍵關閉時會清除下列各項。

- 尚未編程的設定
- 排隊等待列印的工作

## 自動回到預設設定（自動面板重設）

如未按下 [ 重置 ] 鍵、且在指定時間內未進行任何操作，則尚未編程的設定（例如副本數）將被清除並回到其預設設定。

此即自動面板重置操作。

作為出廠預設值，在 1 分鐘後進行自動面板重置操作。



### 細節

可以在實用功能模式中設定執行自動面板重置操作之前的時間以及是否執行該操作。有關詳細資料，請參見第 11-12 頁上的“自動復位”。

可以在實用功能模式中設定是否在發生用戶變化時執行自動面板重置操作。有關詳細資料，請參見第 11-12 頁上的“更換帳戶時自動復位”。

## 自動回到優先選擇的屏幕

如果在指定時間內未進行任何操作，屏幕自動變為優先選擇模式的屏幕。

作為出廠預設值，在 1 分鐘之後顯示複印模式屏幕。



### 細節

可以在實用功能模式下變更的模式屏幕。有關詳細資料，請參見第 11-15 頁上的“預設屏幕”。

## 自動節電（節電模式）

如在指定時間內未進行任何操作，則觸摸面板和鍵指示燈關閉，本機進入節電模式。

此即節電模式。

即使本機器處於節電模式時也能接收工作。

作為出廠預設值，本機在 15 分鐘後進入節電模式。

退出節電模式

- 1 按下控制面板上的任意鍵或觸摸觸摸面板。
  - 也可以打開原稿蓋或在 ADF 中裝入文件來取消節電模式。
- 2 本機在暖機時也能接收工作。
  - 再次打開觸摸面板，本機暖機結束後，可以開始列印（正常室溫（23°C）時在 14 秒以內）。



### 細節

可以在實用功能模式下設定本機進入節電模式之前的時間。有關詳細資料，請參見第 11-11 頁上的“節電方式”。

## 自動節電（睡眠模式）

如果在指定時間內未進行任何操作，則本機自動進入節電模式。

和節電模式相比，本機在睡眠模式下更能節電。

作為出廠預設值，本機在 1 分鐘後進入睡眠模式。

退出睡眠模式

- 1 按下控制面板上的任意鍵或觸摸觸摸面板。
  - 也可以打開原稿蓋或在 ADF 中裝入文件來取消睡眠模式。
- 2 本機在暖機時也能接收工作。
  - 再次打開觸摸面板，本機暖機結束後，可以開始列印（正常室溫（23°C）時在 30 秒以內）。



### 細節

可以在實用功能模式下設定本機進入睡眠模式之前的時間。有關詳細資料，請參見第 11-12 頁上的“睡眠模式”。

## 調深觸摸面板（LCD 背燈關）

如果在指定時間內未進行任何操作，則觸摸面板關閉，機器進入節電模式。節電效果受到輕微影響，但本機能快速恢復，開始複印或列印。

作為出廠預設值，觸摸面板在 1 分鐘後關閉。

打開觸摸面板背光

- 1 按下控制面板上的任意鍵或觸摸觸摸面板。
  - 也可以打開原稿蓋或在 ADF 中裝入文件來打開觸摸面板。

- 2 將立即接收工作。



### 細節

可以在實用功能模式下設定本機觸摸面板關閉之前的時間。有關詳細資料，請參見第 11-12 頁上的“LCD 背光關”。

## 以機器認證使用本機

如果管理員已設定了機器認證設定，本機將只能由以機器認證登記的用戶使用。

- ✓ 指定機器認證設定後，只有輸入了以用戶認證登記的用戶名稱和密碼才能使用本機。
- ✓ 有關用戶名稱和密碼，請諮詢本機管理員。
- ✓ 用機器認證最多可以登記 100 個用戶。

- 1 觸摸 [ 用戶名稱 ]。

輸入登記的用戶名稱及密碼

User Authentication

Login

用戶名稱

密碼

可記憶 100%

- 2 輸入用戶名，然後觸摸 [輸入]。



- 3 觸摸 [密碼]。



- 4 輸入密碼，然後觸摸 [輸入]。



## 5 按 [Login] 鍵。

- 如果用戶名稱或密碼輸入不正確，將再次出現輸入屏幕。輸入正確的用戶名稱和密碼，然後觸摸 [Login]
- 不觸摸 [Login]，按下 [帳號] 鍵以完成操作。  
User Authentication 屏幕消失，出現基本屏幕。



## 6 使用所需的複印設定複印。

## 7 完成列印後，按 [帳號] 鍵。

出現一條訊息，要求確認登出。



## 8 觸摸 [是]，然後觸摸 [輸入]。

出現 User Authentication 屏幕。





### 細節

有關如何指定機器認證設定的詳細資料，請參見第 11-26 頁上的“指定帳號資料設定”。

有關指定外部伺服器認證設定後如何登錄的詳細資料，請參見第 2-29 頁上的“以外部伺服器認證使用本機”。

可以在管理員管理（從實用功能模式中進行）中使用用戶認證參數，來指定機器認證設定。應由管理員來指定設定。



### 備註

如果指定管理員管理設定以顯示用戶名列表，可以從列表中選擇所需的用戶名。觸摸 [ 列表 ]，觸摸所需用戶名的按鈕以選擇該用戶名，然後觸摸 [ 確定 ]。

## 以外部伺服器認證使用本機

如果網路管理員已設定了外部伺服器認證設定，本機將只能由以外部伺服器認證登記的用戶使用。

- ✓ 指定外部伺服器認證設定後，只有輸入了以用戶認證登記的用戶名稱和密碼才能使用本機。
- ✓ 有關用戶名稱和密碼，請諮詢網路管理員。
- ✓ 使用外部伺服器認證，可以從外部伺服器登記和管理用戶。

1 觸摸 [ 用戶名稱 ]。

輸入登記的用戶名稱及密碼

User Authentication

Login

用戶名稱

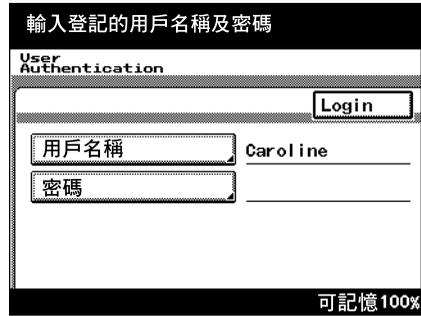
密碼

可記憶 100%

- 2 輸入用戶名，然後觸摸 [輸入]。



- 3 觸摸 [密碼]。



- 4 輸入密碼，然後觸摸 [輸入]。



## 5 觸摸 [Login]。

- 如果用戶名稱或密碼輸入不正確，將再次出現輸入屏幕。輸入正確的用戶名稱和密碼，然後觸摸 [Login]
- 不觸摸 [Login]，按下 [帳號] 鍵以完成操作。

User Authentication 屏幕消失，出現基本屏幕。



## 6 使用所需的複印設定製作副本。

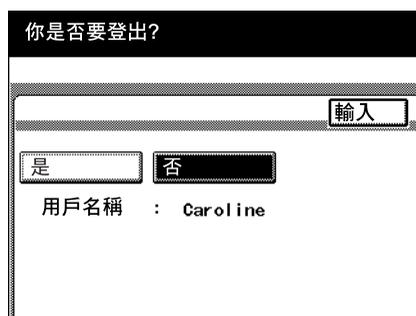
## 7 完成列印後，按 [帳號] 鍵。

出現一條訊息，要求確認登出。



## 8 觸摸 [是]，然後觸摸 [輸入]。

出現 User Authentication 屏幕。





### 細節

可以在管理員模式（從實用功能模式中進行）下使用認證參數，來指定外部伺服器認證設定。應由管理員來指定設定。

有關如何指定外部伺服器認證設定的詳細資料，請參見第 11-34 頁上的“使用外部伺服器認證功能登錄用戶”。

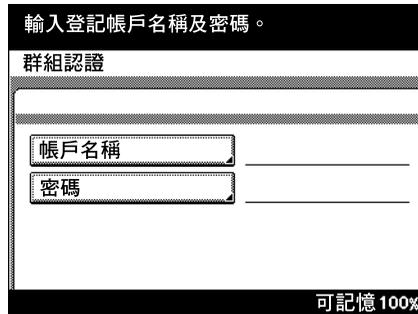
### 以群組認證限制用戶存取

如果管理員設定了群組認證，只有登記帳號的用戶才能使用本機。此外，可以控制用各個帳號產生的列印數。

此即群組認證。

- ✓ 指定群組認證設定後，只有輸入登記的帳戶名稱和密碼的用戶才能使用本機。
- ✓ 有關密碼，請諮詢管理員。
- ✓ 最多可以登記 1000 個帳號。

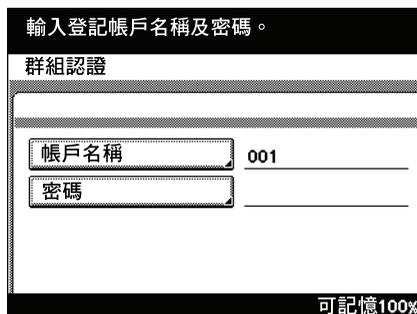
1 觸摸 [ 帳戶名稱 ]。



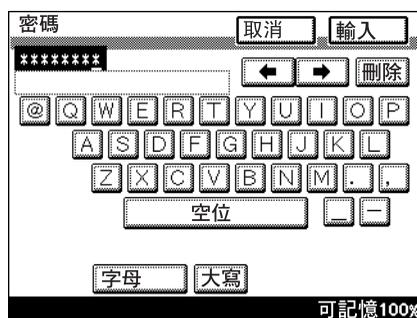
2 輸入帳戶名稱，然後觸摸 [ 輸入 ]。



### 3 觸摸 [ 密碼 ]。



### 4 輸入密碼，然後觸摸 [ 輸入 ]。



### 5 按 [ 帳號 ] 鍵。

- 如果帳戶名或密碼輸入不正確，將再次出現輸入屏幕。輸入正確的帳戶名和密碼，然後按 [ 帳號 ] 鍵。群組認證屏幕消失，出現基本屏幕。

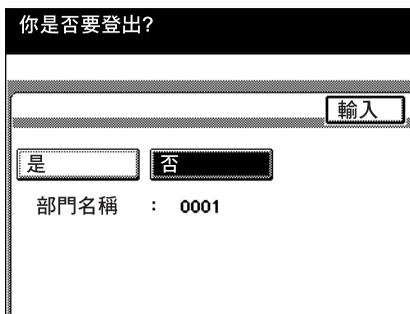


### 6 使用所需的複印設定製作副本。

- 7 完成列印後，按 [ 帳號 ] 鍵。  
出現一條訊息，要求確認登出。



- 8 觸摸 [ 是 ]，然後觸摸 [ 輸入 ]。  
出現群組認證屏幕。



### 細節

有關如何指定群組認證的詳細資料，請參見第11-26 頁上的“指定帳號資料設定”。

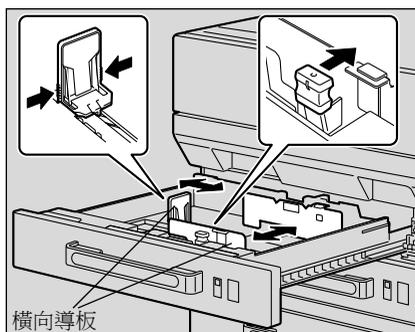
可以用管理員模式（從實用功能模式中進行）中的帳號資料參數來管理帳號。應由管理員來指定設定。

## 2.4 在第一或第二紙盤中裝入紙張

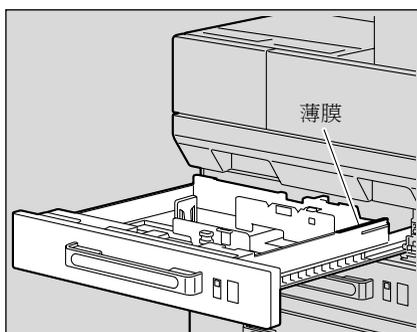
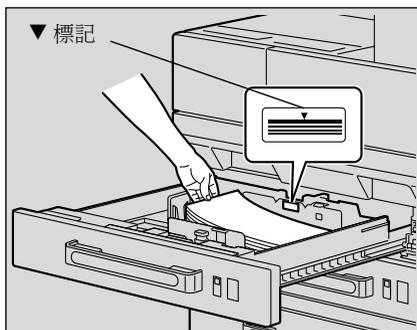
按下述步驟將紙張裝入第一紙盤和第二紙盤，或裝入選購的雙送紙櫃（第三紙盤和第四紙盤）。

### 裝入紙張（第一或第二紙盤）

- 1 拉出紙盤，裝入紙張。
- 2 將橫向導板滑動到適合要裝入的紙張尺寸的位置。

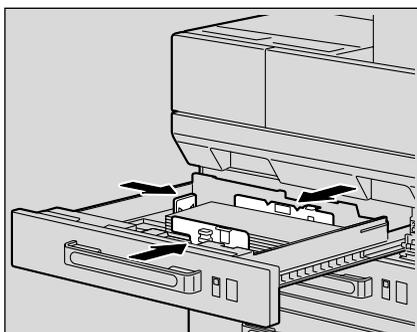


- 3 將紙張裝入紙盤，使要列印的一面（紙張開封時朝上的一面）朝上。
- 裝入紙張時，紙堆的頂部不得超過 ▼ 標記。最多可以裝入 500 張紙。



- ? 如何裝入捲曲的紙張？
- 將紙張裝入紙匣前，將紙弄平。

- 4 將橫向導板重新調節到適合所裝入紙張尺寸的位置。



- 5 關閉紙盤。



...

**提醒**

注意切勿用手觸碰薄膜。

如果橫向導板相對於所裝入紙張的位置不對，則不能正確檢測紙張尺寸。  
務必將橫向導板調整至所裝入紙張的尺寸。

**細節**

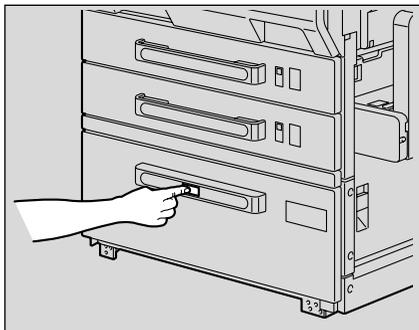
有關可以裝入第一和第二紙盤的紙張的詳細資料，請參見第 7-2 頁上的  
“複印紙 / 原稿文件”。

## 2.5 在 LCT 中裝入紙張

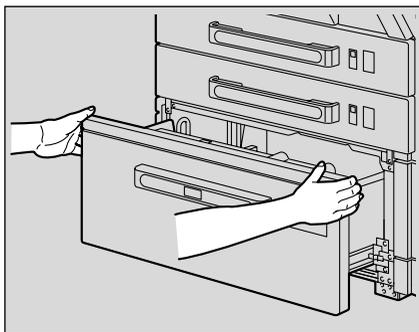
### 裝入紙張（LCT）

- ✓ 如果 [ 電源 ]（輔助電源）鍵關閉，即使主電源開關打開，按下紙盤釋放按鈕後仍無法拉出 LCT。務必用 [ 電源 ]（輔助電源）鍵打開機器。

- 1 按紙盤釋放按鈕。



- 2 拉出 LCT。

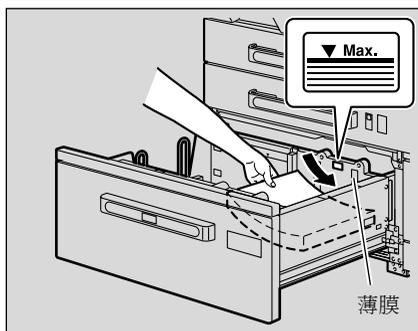


- 3 將紙張裝入 LCT 的右側，使要列印的一面（紙張開封時朝上的一面）朝上。

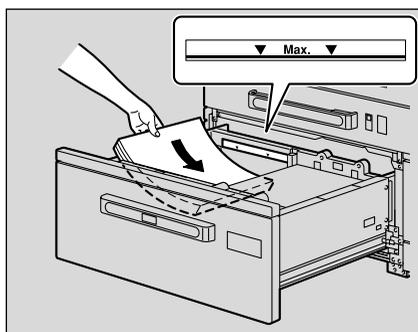
- 裝入紙張時紙堆頂部不得超過 ▼ 標記。最多可以裝入 2500 張紙。

? 如何裝入捲曲的紙張？

→ 將紙張裝入紙匣前，將紙弄平。



- 4 將紙張裝入 LCT 的左側，使要列印的一面（紙張開封時朝上的一面）朝上。



- 5 關閉 LCT。



#### 提醒

注意切勿用手觸碰薄膜。



#### 細節

有關可以裝入 LCT 的紙張的詳細資料，請參見第 7-2 頁上的“複印紙/原稿文件”。



#### 備註

如果機器已進入睡眠模式，即使按下紙盤釋放按鈕，仍不能拉出 LCT。務必首先取消睡眠模式。

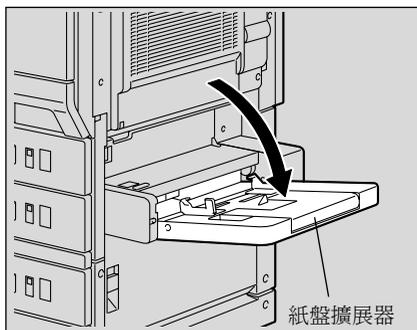
## 2.6 將紙張裝入手送托盤

如果希望在未裝入紙盤的紙張上複印、或希望在厚紙、明信片、信封、幻燈片或標籤紙上複印，可以通過手送托盤手動送紙。

### 裝入紙張（手送托盤）

#### 1 打開手送托盤。

- 裝入大尺寸紙張時，拉出紙盤擴展器。



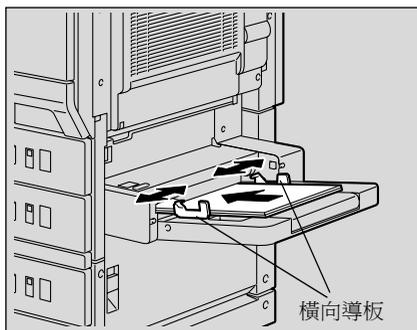
#### 2 使要列印的一面朝下，將紙張儘量插入進紙槽。

#### 3 將橫向導板滑動到適合所裝入紙張尺寸的位置。

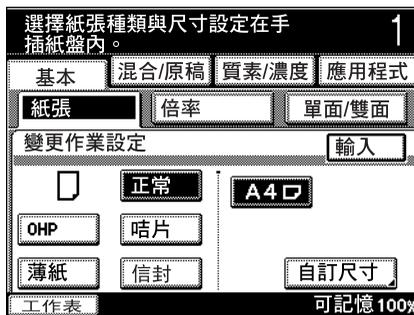
- 裝入紙張時紙堆頂部不得超過 ▼ 標記。最多可以裝入 150 張普通紙。
- 滑動橫向導板使其緊貼紙張邊緣。

❓ 如何裝入捲曲的紙張？

➔ 將紙張裝入紙匣前，將紙弄平。



## 4 選擇紙張類型。



? 裝入標籤紙時應選擇什麼類型的紙張？  
→ 選擇“咭片”。

**提醒**

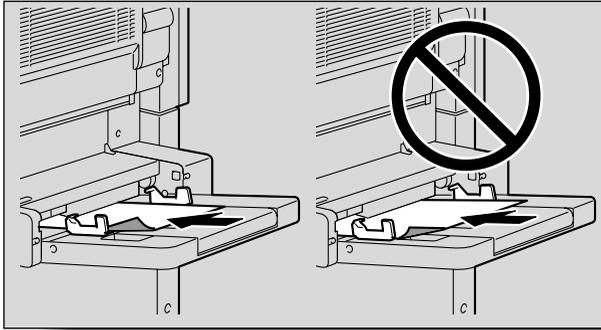
有關紙張尺寸的詳細資料，請參見第7-2頁上的“複印紙”。



提醒

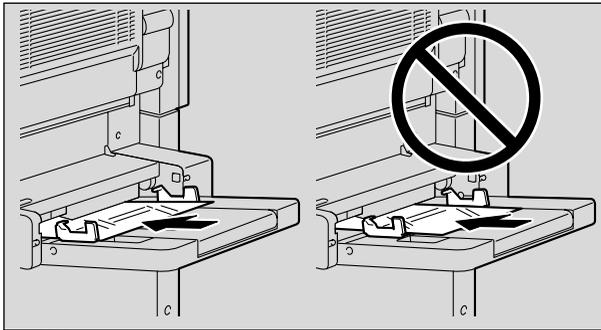
裝入明信片時，按  方向裝入，如圖所示。切勿按  方向裝入明信片。

最多可在手送托盤中裝入 50 張明信片。



提醒

最多可在手送托盤中裝入 50 張幻燈片。



**提醒**

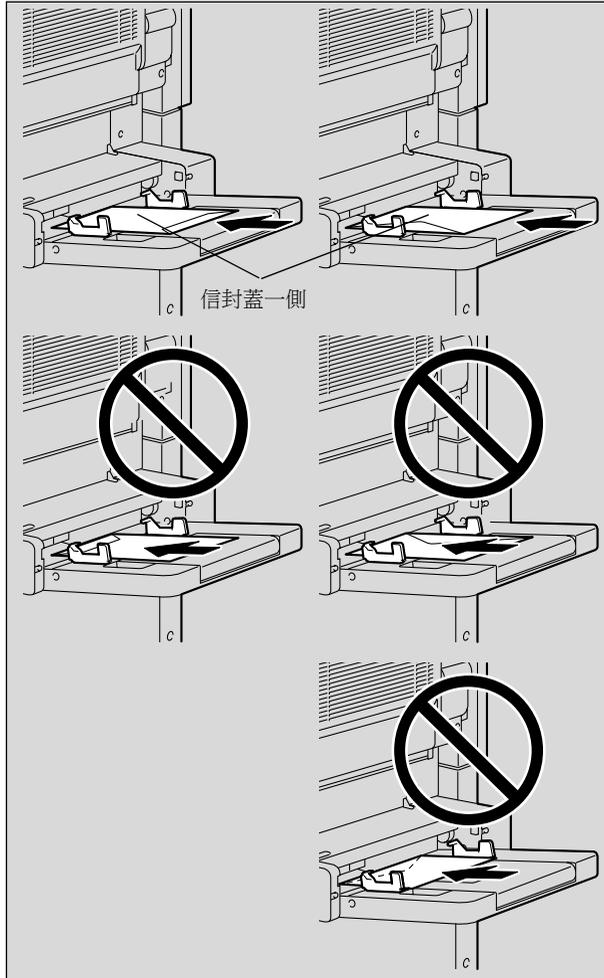
在裝入信封之前，請壓緊它們以排出所有空氣，同時確認信封蓋的摺疊處已經壓緊，否則信封可能會起皺，或導致送紙故障。

裝入信封時使信封蓋朝上，如圖所示。如果裝入信封時信封蓋朝下，則可能發生夾紙。信封蓋一側不能列印。

最多可在手送托盤中裝入 10 張信封。

裝入紙張後，在控制面板上設定多個手送托盤的紙張類型。

如果設定“信封”紙張設定，裝入的文件在複印時會上下顛倒。



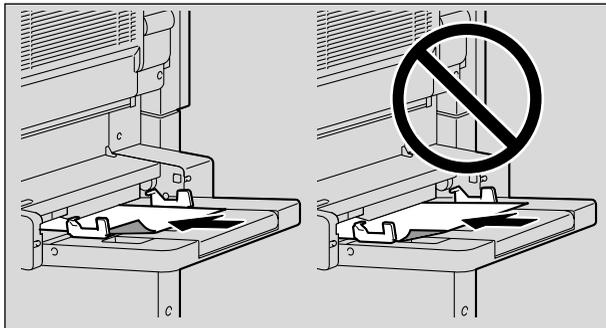


...

**提醒**

裝入標籤紙時，務必使要列印的一面朝下。

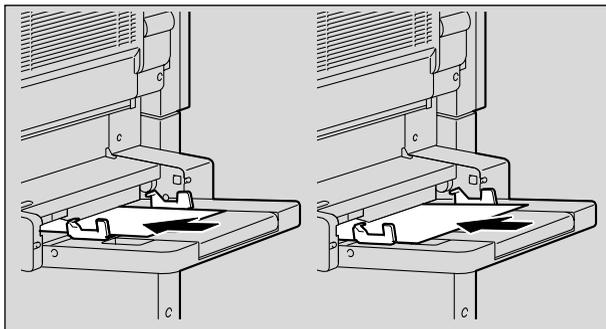
最多可在手送托盤中裝入 50 張標籤紙。



...

**提醒**

最多可在手送托盤中裝入 150 張標籤紙。



...

**備註**

影像會列印在將紙張裝入手送托盤時面朝下的一面。

**細節**

有關如何指定裝入手送托盤紙張尺寸的詳細資料，請參見第 7-7 頁上的“指定紙張尺寸（變更作業設定）”。



# 3

## 基本複印操作

---

## 3 基本複印操作

### 3.1 一般複印操作

本節介紹有關製作副本的一般操作訊息。

下列步驟說明如何用基本複印操作來複印單面文件。



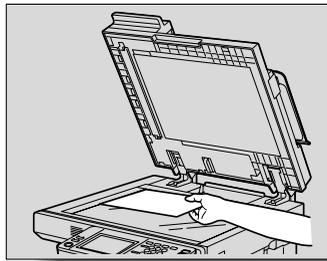
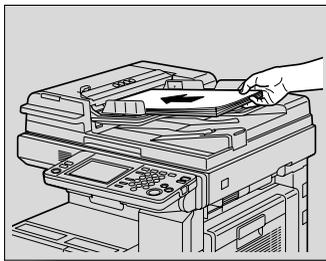
#### 備註

某些設定不能同時使用。

有關不能組合的設定的詳細資料，請參見第 3-5 頁上的“不能組合的操作”。

#### 製作副本

- 1 在複印模式中按 [ 複印 ] 鍵以顯示基本屏幕。
- 2 放置要複印的文件。
  - 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。



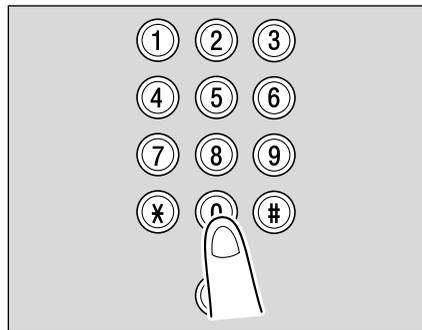
### 3 指定所需的複印設定。

- 本機的出廠預設設定如下。  
紙張：自動選紙  
倍率：× 1.000（等倍）  
單面 / 雙面：1 → 1  
質素 / 濃度：文字圖片
- 有關如何指定文件設定的詳細資料，參見第 3-15 頁上的“指定文件設定”。
- 有關如何選擇供紙裝置設定的詳細資料，請參見第 3-23 頁上的“選擇紙張設定”。
- 有關如何指定倍率設定的詳細資料，請參見第 3-25 頁上的“指定倍率設定”。
- 有關如何選擇單面 / 雙面設定的詳細資料，請參見第 3-36 頁上的“選擇用於原稿和副本的單面 / 雙面設定”。
- 有關如何選擇文件質素和複印濃度的詳細資料，請參見第 3-39 頁上的“指定文件質素 / 濃度設定”。
- 有關如何指定組合複印設定的詳細資料，請參見第 3-42 頁上的“選擇混合 / 原稿設定”。
- 有關如何指定處理設定的詳細資料，請參見第 3-46 頁上的“選擇副本處理”。
- 有關如何選擇裝釘設定的詳細資料，請參見第 8-21 頁上的“創建小冊子（“小冊子”功能）”。
- 有關如何指定應用功能的詳細資料，請參見第 8-2 頁上的“應用功能”。



### 4 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。

- 如果輸入的副本數有誤，按下數字鍵盤中的 [C]（清除）鍵，然後指定正確的副本數。



## 5 按下 [ 啟動 ] 鍵。

- 如需停止正在進行的複印操作，按下 [ 停止 ] 鍵。有關詳細資料，請參見第 3-58 頁上的“停止 / 刪除工作”。
- 進行複印操作時下一複印操作可以進入隊列等待。有關詳細資料，請參見第 3-57 頁上的“列印時掃描下一個文件（預約複印工作）”。



### 細節

掃描頁面進行複印或複印暫停時，不能選擇除複印功能以外的任何其他功能。

## 3.2 不能組合的操作

某些複印設定不能同時使用。

指定不能組合的設定會產生下列各項之一。

- 最後指定的設定具有優先權。(最先指定的設定被取消。)
- 最先指定的設定具有優先權。(出現警告訊息。)

### 最後指定設定的操作具有優先權

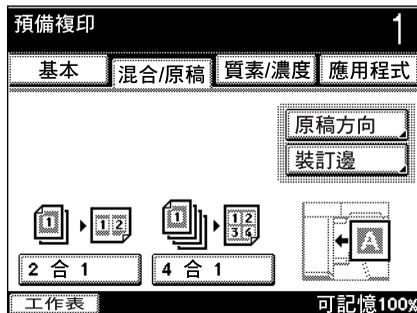
選擇“4合1”設定後設定“書本複印”功能的步驟如下所述。

1 選擇“4合1”設定。



2 設定“書本複印”功能。

自動取消“4合1”設定，並設定“書本複印”功能。

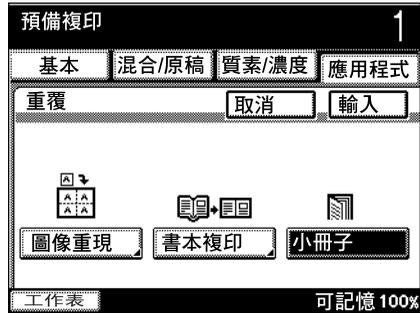


### 最先指定設定的具有優先權的操作

如出現警告訊息，則表示設定不能組合，那些設定不能同時指定。

設定“小冊子”功能後選擇“角位裝釘”設定的步驟如下所述。

#### 1 設定“小冊子”功能。

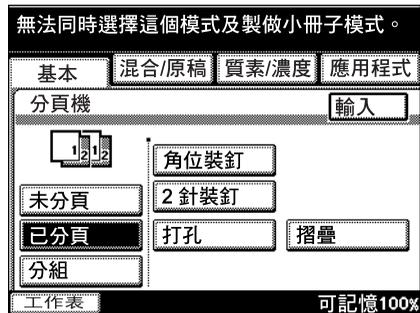


#### 2 選擇“角位裝釘”設定。

出現“無法同時選擇這個模式及製做小冊子模式。”的訊息，且不能選擇“角位裝釘”設定。

保持選擇“小冊子”功能，並取消“角位裝釘”設定。

如需選擇“角位裝釘”設定，取消“小冊子”功能，然後選擇“角位裝釘”設定。



### 3.3 輸送文件

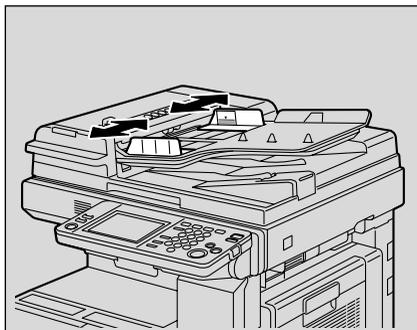
可以將文件裝入選購的 ADF 或放置在原稿台玻璃上。

輸稿方法	特點
使用 ADF	通過使用 ADF，可以自動輸送多頁文件，每次輸送一頁。還可以通過此輸送方法自動掃描雙面文件。
使用原稿台玻璃	將文件直接放在原稿台玻璃上以便掃描。此方法最適合書本以及其他不能通過 ADF 輸送的文件。

#### 將文件裝入 ADF

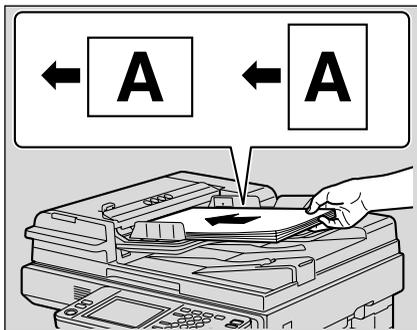
- ✓ 切勿裝入裝釘在一起的文件，例如使用曲別針或訂書針裝釘的文件。
- ✓ 有關可以裝入 ADF 的文件類型的詳細資料，請參見第 7-16 頁上的“原稿文件”。
- ✓ 切勿裝入超過 80 張紙或使紙堆頂部高於 ▼ 標記，否則可能發生夾紙、損壞文件或機器。然而，可以分批掃描超過 80 頁的文件。有關詳細資料，請參見第 3-11 頁上的“分批掃描文件（“分離掃描”設定）”。
- ✓ 如果文件裝入時有誤，文件可能無法直線送入，或發生夾紙與文件損壞。

- 1 將可調式文件導板滑動至適合文件尺寸的位置。



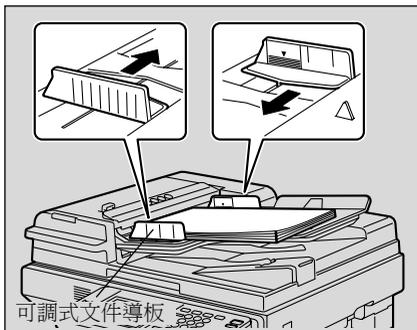
## 2 將文件面朝上裝入輸稿紙盤。

- 裝入文件頁，使文件的頂部朝向機器的後側或左側。



## 3 滑動可調式文件導板使其緊貼文件邊緣。

- 有關如何裝入混合尺寸的文件，請參見第 3-15 頁上的“複印混合尺寸的文件（“混合原稿”設定）”。
- 有關如何選擇文件方向的詳細資料，請參見第 3-18 頁上的“選擇文件方向（原稿方向設定）”。
- 有關如何指定裝釘邊距位置的詳細資料，請參見第 3-20 頁上的“選擇裝釘邊距位置（裝訂邊設定）”。



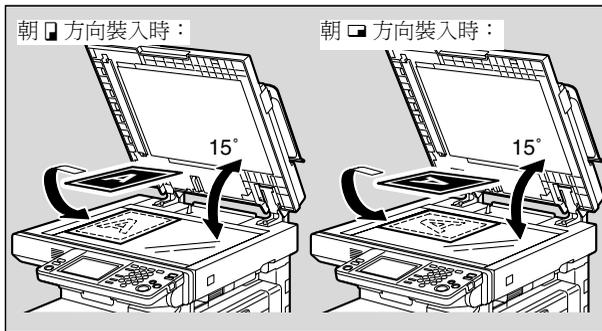
### 將文件放在原稿台玻璃上

- ✓ 有關可以放置放在原稿台玻璃上的文件類型的詳細資料，請參見第 7-16 頁上的“原稿文件”。
- ✓ 將文件放在原稿台玻璃上時，務必將原稿蓋或 ADF 抬起至少  $15^{\circ}$ 。如果把文件放在原稿台玻璃上時原稿蓋或 ADF 未能抬起至少  $15^{\circ}$ ，則不能檢測正確的文件尺寸。
- ✓ 切勿將重量超過 2 kg 的物品放在原稿台玻璃上。此外，如果將書本打開放在原稿台玻璃上，切勿用力向下壓，否則可能會損壞原稿台玻璃。
- ✓ 對於厚書或較大的物體，操作副本時不必關閉原稿蓋或 ADF。在原稿蓋或 ADF 打開的情況下掃描文件時，切勿直視透過原稿台玻璃發出的光線。雖然從原稿台玻璃射出的光線非常明亮，但它不是激光束，因此沒有那麼危險。

1 抬起原稿蓋或 ADF。

2 將文件正面朝下放在原稿台玻璃上。

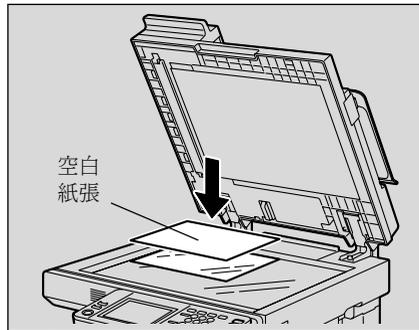
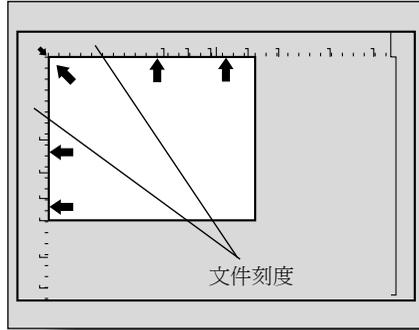
- 裝入文件頁，使文件的頂部朝向機器的後側或左側。



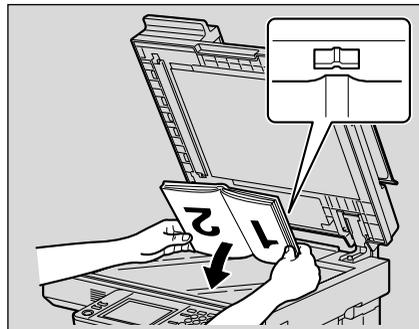
### 3 用文件刻度左後角的

#### 標記對齊文件。

- 有關如何選擇文件方向的詳細資料，請參見第 3-18 頁上的“選擇文件方向（原稿方向設定）”。
- 有關如何指定裝釘邊距的位置的詳細資料，請參見第 3-20 頁上的“選擇裝釘邊距位置（裝訂邊設定）”。
- 對於透明或半透明的文件，把一張尺寸與文件相同的白紙放在文件上。



- 對於佔據兩張相對頁面的裝釘文件（例如書本或雜誌），把文件頂部朝向本機的后側放置，並用文件刻度上的書本標記對齊文件書脊，如圖所示。
- 有關如何複印書本，請參見第 8-17 頁上的“對打開的頁面複製每頁的單獨副本（“書本複印”）”。

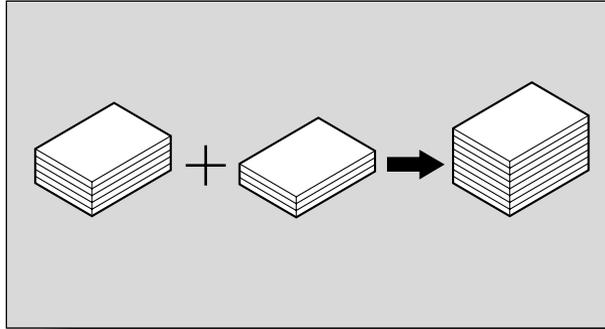


### 4 關閉原稿蓋或 ADF。

### 分批掃描文件（“分離掃描”設定）

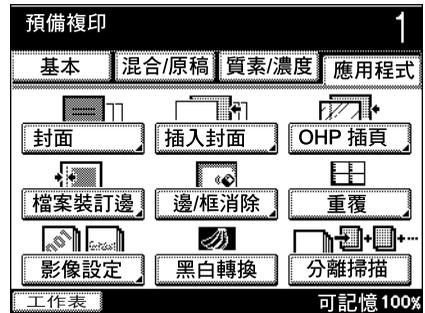
可以把大型文件分開並分批連續掃描。

一次可以在 ADF 中裝入最多 80 頁文件。然而，通過用“分離掃描”設定進行複印，可以把超過 80 頁的文件作為單個複印工作進行掃描與處理。此外，進行掃描時可以在原稿台玻璃與 ADF 之間切換掃描位置。



1 在應用屏幕中，觸摸 [ 分離掃描 ]。

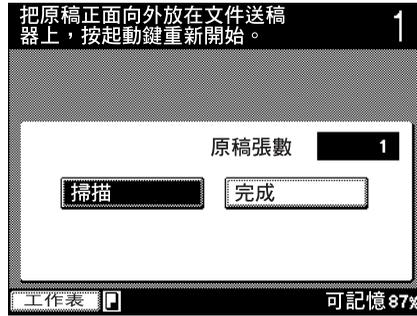
- 如需取消“分離掃描”設定，再次觸摸 [ 分離掃描 ] 以取消選擇。



- 2 裝入第一批文件，然後按下 [ 啟動 ] 鍵。掃描開始。

“把原稿正面向外放在文件送稿器上，按起動鍵重新開始。”的訊息出現。

- 裝入下一批文件，然後按下 [ 啟動 ] 鍵。
- 如果文件不能裝入 ADF，將其放在原稿台玻璃上。有關可以裝入 ADF 的文件類型的詳細資料，請參見第 7-16 頁上的“原稿文件”。
- 重複步驟 2，直到所有的文件頁被掃描。可以在基本屏幕右下角的“可記憶”旁檢查可用的記憶體量。
- 如需刪除掃描的影像，按下 [ 停止 ] 鍵，然後刪除工作。有關詳細資料，請參見第 3-58 頁上的“停止 / 刪除工作”。此外，可以從工作列表屏幕上刪除工作。有關詳細資料，請參見第 4-24 頁上的“刪除工作”。



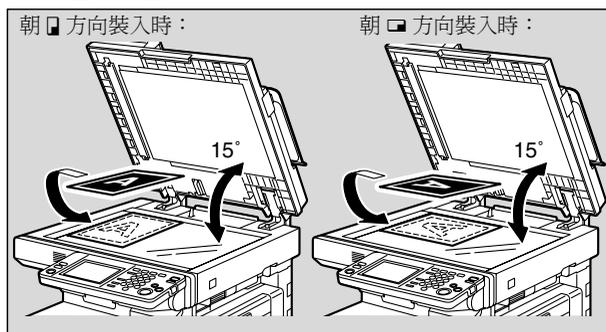
- 3 掃描完所有的文件頁之後，觸摸 [ 完成 ]。

- 4 按 [ 啟動 ] 鍵。

### 用原稿台玻璃掃描多頁文件

用原稿台玻璃製作雙面或組合副本時，將多頁文件的每一頁放在原稿台玻璃上進行掃描。下列步驟說明如何把單面文件頁放在原稿台玻璃上製作雙面副本。

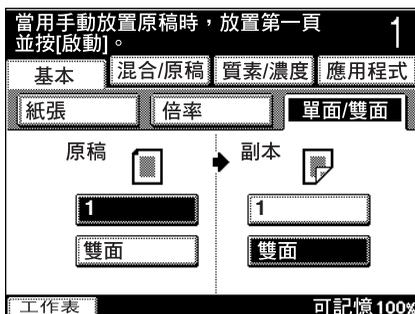
- 1 抬起原稿蓋或 ADF。
- 2 把文件的第一頁或第一面正面朝下放在原稿台玻璃上。
  - 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-9 頁上的“將文件放在原稿台玻璃上”。



- 3 關閉原稿蓋或 ADF。
- 4 在基本屏幕中，觸摸 [單面 / 雙面]。出現單面 / 雙面屏幕。

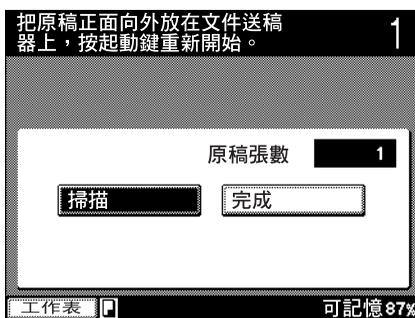


- 5 觸摸“原稿”下方的 [1] 和“副本”下方的 [雙面]。



- 6 按 [啟動] 鍵。  
掃描開始。

出現“把原稿正面向外放在文件送稿器上，按啟動鍵重新開始。”的訊息。



- 7 把文件的第二頁或第二面放在原稿台玻璃上，然後按下 [啟動] 鍵。  
- 如需掃描文件中其餘的各頁，重複第 5 至 7 步。
- 8 掃描完所有的文件頁之後，觸摸 [完成]。
- 9 按 [啟動] 鍵。

### 3.4 指定文件設定

下列步驟說明如何指定要複印的文件類型。

#### 複印混合尺寸的文件（“混合原稿”設定）

可以把尺寸不同的文件一同裝入 ADF，以自動依次送入並掃描。

混合原稿紙張尺寸

下圖表示可以用於“混合原稿”設定的標準尺寸紙張可能的組合。

最大文件寬度 *1 → ↓ 文件尺寸 *2	A3	A4	B4	B5	A4	A5	B5	A5
A3	○	○	—	—	—	—	—	—
A4	○	○	—	—	—	—	—	—
B4	○	○	○	○	—	—	—	—
B5	○	○	○	○	—	—	—	—
A4	○	○	○	○	○	○	—	—
A5	—	—	○	○	○	○	—	—
B5	—	—	○	○	○	○	○	—
A5	—	—	—	—	—	—	○	○

○：可能

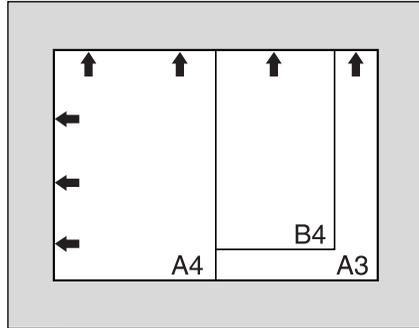
—：不可能

#### 用“混合原稿”設定複印文件

- ✓ 文件尺寸的可能組合取決於所裝入的最寬的文件（ADF 可調式文件導板的位置）。
- ✓ \*1 表示混合原稿的最寬文件尺寸的寬度（ADF 可調式文件導板的寬度）。
- ✓ \*2 表示可以和最大文件寬度一起指定的文件尺寸。

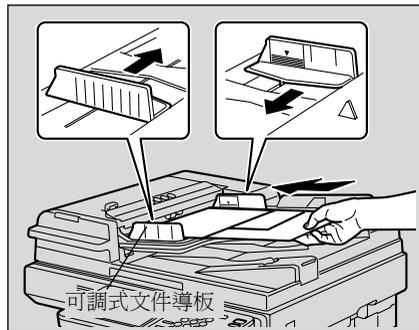
**1** 將可調式文件導板滑動至適合最大頁面尺寸的位置。

- 2 放置文件頁，使要複印的一面（第一頁）朝上，如圖所示。



- 3 將文件面朝上裝入輸稿紙盤。  
滑動可調式文件導板使其緊貼文件邊緣。

- 在 ADF 中裝入文件頁，使文件頂部朝向機器的後側或左側。
- 如果文件裝入時有誤，文件可能無法直線送入，或發生夾紙與文件損壞。



- 4 在基本屏幕中，觸摸 [ 混合原稿 ]。

- 如需取消“混合原稿”設定，再次觸摸 [ 混合原稿 ] 以取消選擇。



- 5 按 [ 啟動 ] 鍵。  
掃描開始。

**細節**

切勿裝入超過 80 張紙或使紙堆頂部高於 ▼ 標記，否則可能發生夾紙、損壞文件或機器。然而，可以分批掃描超過 80 頁的文件。有關詳細資料，請參見第 3-11 頁上的“分批掃描文件（“分離掃描”設定）”。

### 選擇文件方向（原稿方向設定）

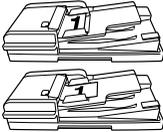
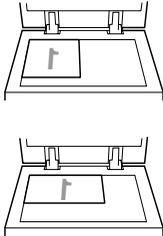
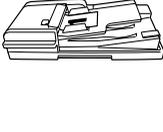
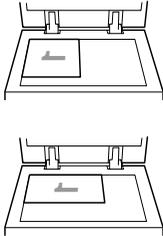
複印雙面文件、製作雙面副本或使用組合副本設定時，應指定文件方向，否則可能不會按照正確的頁面順序或前後頁排列列印副本。



#### 備註

出廠預設設定為第一設定（文件頂部在上（朝向機器後側））。

#### 文件裝入方向

使用 ADF	使用原稿台玻璃	圖示	描述
			對於裝入時頂部朝向機器後側的文件，選擇此設定。
			對於裝入時頂部靠機器左側的文件，選擇此設定。

### 選擇原稿方向設定

- ✓ 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。

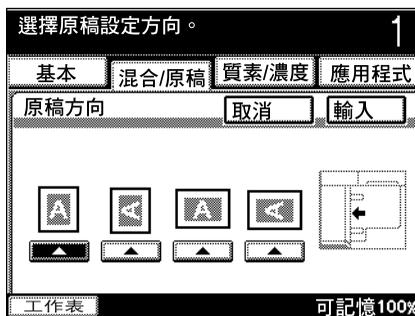
- 1 放置要複印的文件。
- 2 在基本屏幕中，觸摸 [ 混合 / 原稿 ]。  
出現混合 / 原稿屏幕。



- 3 觸摸 [ 原稿方向 ]。  
出現原稿方向屏幕。



- 4 選擇文件方向。觸摸裝入文件的方向按鈕，然後觸摸 [ 輸入 ]。
  - 如需取消原稿方向設定，觸摸 [ 取消 ]。



### 選擇裝釘邊距位置（裝訂邊設定）

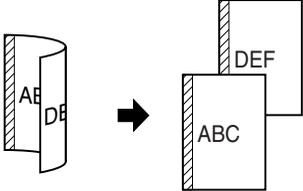
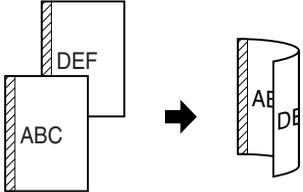
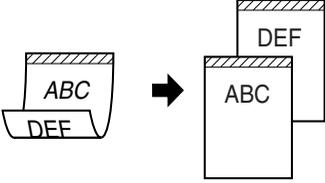
用裝釘邊距製作雙面文件的單面副本或用裝釘邊距製作單面文件的雙面副本時，可以調整偶數頁的裝釘邊距位置。

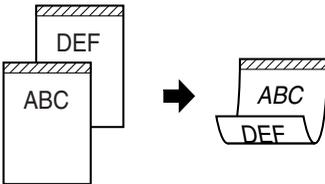


#### 備註

作為出廠預設設定，邊距設定選擇“取消”。

#### 文件裝釘邊距位置

圖示	描述
	<p>如果文件裝入時裝釘邊距位於左側，選擇此設定。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>雙面文件的單面副本</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>單面文件的雙面副本</li> </ul> 
	<p>如果文件裝入時裝釘邊距位於頂側，選擇此設定。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>雙面文件的單面副本</li> </ul> 

圖示	描述
	<ul style="list-style-type: none"><li>單面文件的雙面副本</li></ul> 

## 選擇裝訂邊設定

✓ 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。

1 放置要複印的文件。

- 裝入具有裝釘邊距的文件時，將文件頂部朝向機器的後側。

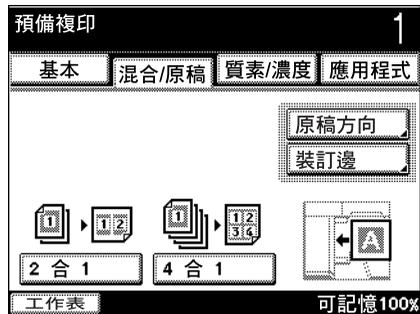
2 在基本屏幕中，觸摸 [ 混合 / 原稿 ]。

出現混合 / 原稿屏幕。



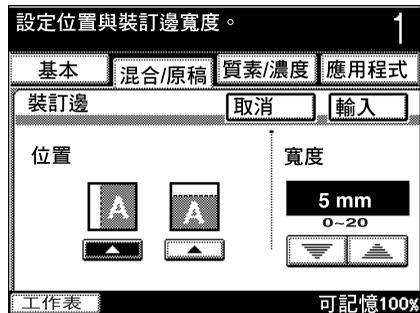
3 觸摸 [ 裝訂邊 ]。

出現裝訂邊屏幕。



4 選擇裝釘邊距位置。觸摸左側裝釘邊距或頂側裝釘邊距按鈕，然後觸摸 [ 輸入 ]。

- 如需取消裝訂邊設定，觸摸 [ 取消 ]。



### 3.5 選擇紙張設定

可以按照文件尺寸自動選擇紙張尺寸，或手動指定。根據所需的副本設定，按照相應的步驟來指定紙張尺寸。



#### 備註

出廠預設設定為“自動選紙”。

不能同時選擇“自動倍率”與“自動選紙”設定。如果在選擇了“自動倍率”設定的同時選擇“自動選紙”設定，則選擇“×1.0”倍率設定。

#### 自動選擇紙張尺寸（“自動選紙”設定）

檢測裝入的文件尺寸，並用相同尺寸的紙張製作副本。

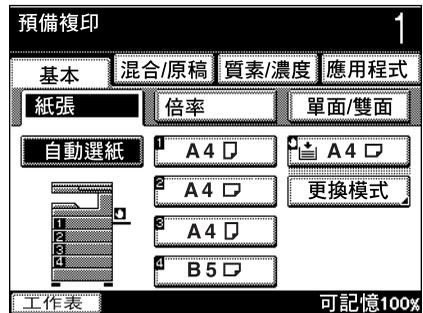
如果指定了“×1.0”倍率設定，則選擇與文件尺寸相同的紙張。

如果增大或減小倍率比，則自動選擇相應於指定倍率比的紙張尺寸。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 紙張 ]。  
出現紙張屏幕。



- 2 觸摸 [ 自動選紙 ]。





### 細節

如果無法檢測文件尺寸，應取出文件，重新裝入。

如果裝入的文件尺寸不規則，可手動指定紙張尺寸。(參見第3-24頁上的“手動選擇所需的紙張尺寸”。)

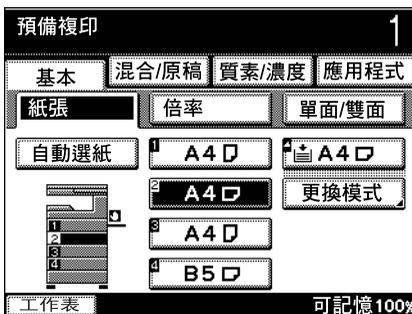
### 手動選擇所需的紙張尺寸

可以指定複印時的紙張尺寸。通過同時選擇“自動倍率”設定，可以根據裝入文件的尺寸以及指定的紙張尺寸來選擇最為適當的倍率比。有關“自動倍率”設定的詳細資料，請參見第3-25頁上的“自動選擇倍率比（“自動倍率”設定）”。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 紙張 ]。  
出現紙張屏幕。



- 2 選擇裝有所需紙張的紙盤。



### 3.6 指定倍率設定

可以設定倍率比，以便在尺寸與文件不同的紙張上製作副本，或放大或縮小複印影像的尺寸。

下列步驟說明如何指定倍率設定。



#### 備註

出廠預設設定為“× 1.0”。不能同時選擇“自動倍率”與“自動選紙”設定。如果在選擇了“自動選紙”設定的同時選擇“自動倍率”設定，將出現紙張屏幕。在紙張屏幕中，指定所需的紙張設定。

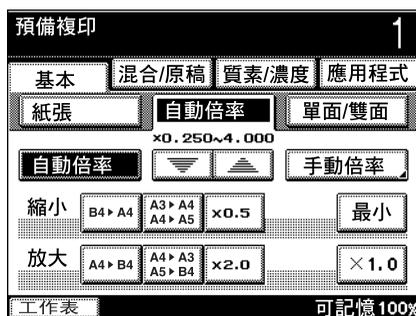
#### 自動選擇倍率比（“自動倍率”設定）

根據裝入的文件尺寸以及指定的紙張尺寸自動選擇最合適的倍率比。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 倍率 ]。  
出現倍率屏幕。



- 2 觸摸 [ 自動倍率 ]。



### 指定與文件相同的倍率比（“× 1.0” 設定）

製作與文件尺寸相同（× 1.000）的副本。

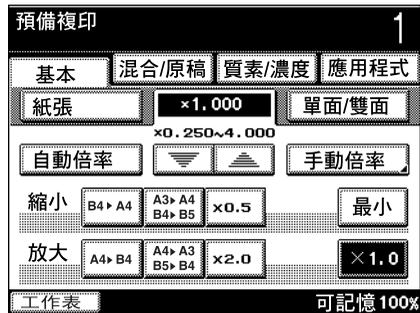
✓ 觸摸  放大倍率比，觸摸  減小倍率比，間隔為× 0.001。

1 在基本屏幕中，觸摸 [ 倍率 ]。

出現倍率屏幕。



2 觸摸 [ × 1.0 ]。



### 略微縮小副本（“最小”設定）

影像列印在紙張邊緣的文件可以略微縮小，使影像的任何部份均不會在複印時被切掉。

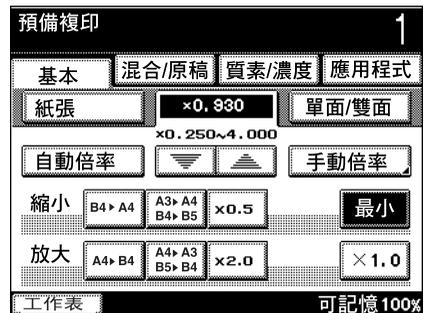
- ✓ 選擇“最小”設定，以略微縮小的原稿影像（ $\times 0.930$ ）製作副本。
- ✓ 可以變更“最小”設定的倍率比（在 $\times 0.900$ 與 $\times 0.999$ 之間）。有關變更“最小”設定的倍率比或編程定義自訂倍率比的詳細資料，請參見第 3-34 頁上的“儲存所需的倍率比”。

- ✓ 觸摸  以放大倍率比，觸摸  以減小倍率比，間隔為 $\times 0.001$ 。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 倍率 ]。  
出現倍率屏幕。



- 2 觸摸 [ 最小 ]。



## 微調倍率比

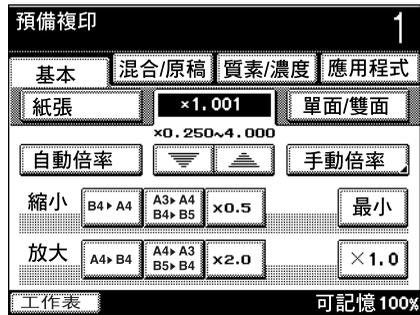
微調時，可以按  $\times 0.001$  的間隔增大或減小倍率比，以便按所需尺寸複印。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 倍率 ]。  
出現倍率屏幕。



- 2 調整倍率比。

- 觸摸  增大倍率比，觸摸  減小倍率比。
- 以  $\times 0.001$  的間隔增大或減小倍率比。
- 按住按鈕，可以以較大的間隔變更倍率比。



## 選擇預設倍率比（放大與縮小設定）

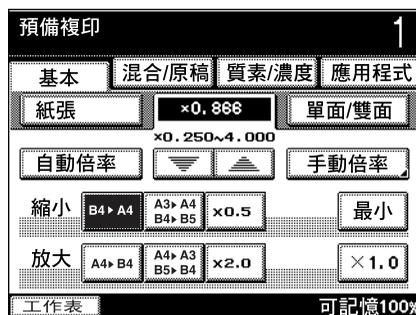
預設從普通標準文件尺寸複印到標準紙張尺寸的最適當的倍率比。

✓ 觸摸  放大倍率比，觸摸  減小倍率比，間隔為  $\times 0.001$ 。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 倍率 ]。  
出現倍率屏幕。



- 2 按照文件與紙張尺寸觸摸適當倍率比的按鈕。



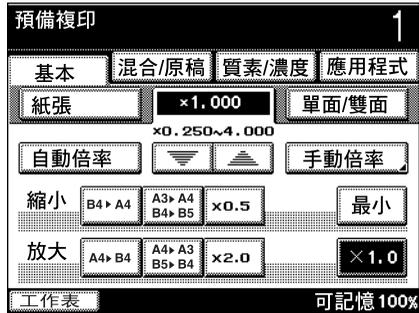
## 輸入倍率比

使用數字鍵盤可以直接輸入在  $\times 0.250 \sim \times 4.000$  之間的倍率比，而無需變更高寬比。

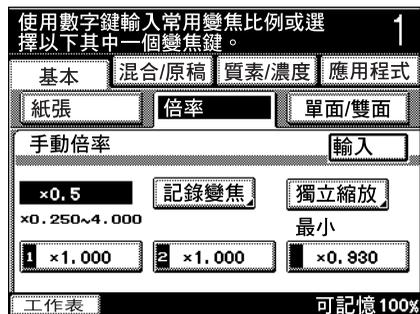
- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 倍率 ]。  
出現倍率屏幕。



- 2 觸摸 [ 手動倍率 ]。  
出現手動倍率屏幕。



- 3 使用數字鍵盤輸入所需倍率比。
  - 如果指定的數值超出允許範圍，則出現“輸入錯誤”的訊息。輸入允許範圍內的數值。
  - 如果數值輸入有誤，按數字鍵盤上的 [C] (清除) 鍵以清除數值，然後指定正確值。



- 4 觸摸 [ 輸入 ]。  
再次出現倍率屏幕。



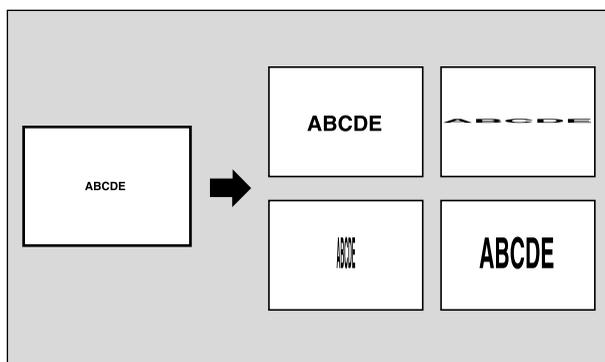
#### 細節

此時可儲存輸入的倍率比。有關如何儲存倍率比的詳細資料，請參見第 3-34 頁上的“儲存所需的倍率比”。

### 指定單獨的水平倍率比和垂直倍率比（獨立倍率設定）

通過使用數字鍵盤，可以直接輸入水平方向（ $\times 0.250 \sim \times 4.000$ ）與垂直方向（ $\times 0.250 \sim \times 4.000$ ）的單獨倍率比。

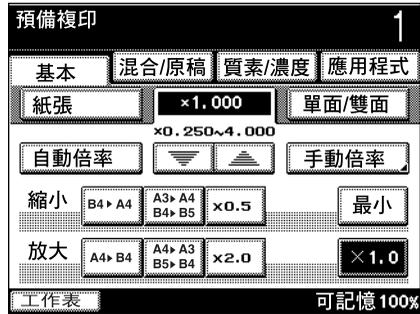
通過變更水平倍率比與垂直倍率比，可以如下圖所示調整複印影像的尺寸。



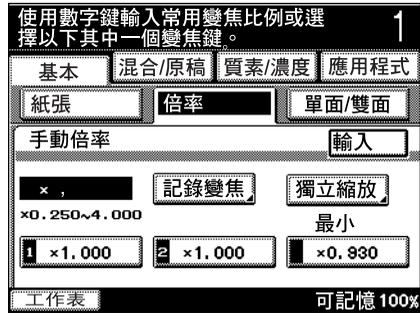
- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 倍率 ]。  
出現倍率屏幕。



- 2 觸摸 [ 手動倍率 ]。  
出現手動倍率屏幕。

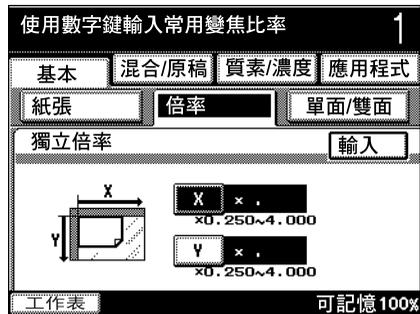


- 3 觸摸 [ 獨立縮放 ]。  
出現獨立倍率屏幕。



- 4 使用數字鍵盤輸入所需 X 側和 Y 側倍率比 (在  $\times 0.250 \sim \times 4.000$  之間)。

- 如果指定的數值超出允許範圍，則出現“輸入錯誤”的訊息。輸入允許範圍內的數值。
- 如果數值輸入有誤，按數字鍵盤上的 [C] (清除) 鍵以清除數值，然後指定正確值。



- 5 觸摸 [ 輸入 ]。  
再次出現倍率屏幕。

## 選擇已儲存的倍率比

在需要時可以調用已儲存的複印倍率比以供使用。  
此外，可以變更已儲存的複印倍率比。

- ✓ 可以將已儲存的倍率比為變更為所需倍率比。有關如何儲存倍率比的詳細資料，請參見第 3-34 頁上的“儲存所需的倍率比”。
- ✓ 倍率比  $\times 1.000$ 、 $\times 1.000$  和  $\times 0.930$  已經儲存。

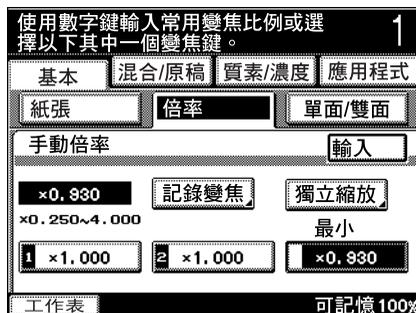
- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 倍率 ]。  
出現倍率屏幕。



- 2 觸摸 [ 手動倍率 ]。  
出現手動倍率屏幕。



- 3 觸摸所需倍率比的按鈕。



- 4 觸摸 [ 輸入 ]。  
再次出現倍率屏幕。

## 儲存所需的倍率比

可以儲存兩個常用的倍率比以及用於“最小”設定的倍率比。

- ✓ 倍率比  $\times 1.000$ 、 $\times 1.000$  和  $\times 0.930$  已經儲存。儲存新的倍率比時，用所選按鈕覆寫儲存的倍率比。

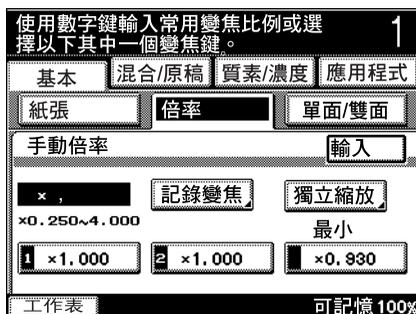
- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 倍率 ]。  
出現倍率屏幕。



- 2 觸摸 [ 手動倍率 ]。  
出現手動倍率屏幕。

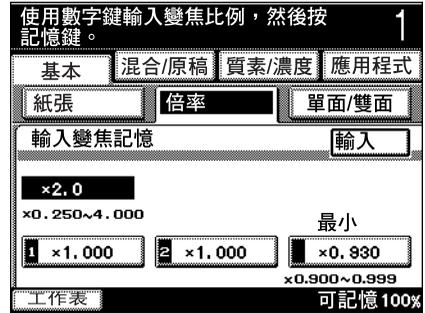


- 3 觸摸 [ 記錄變焦 ]。  
出現輸入變焦記憶屏幕。

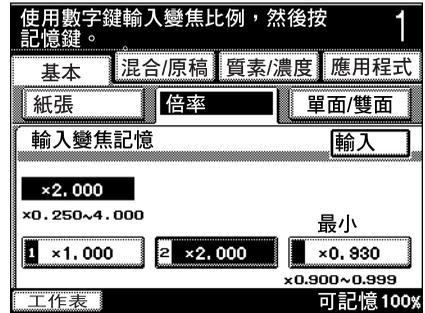


4 使用數字鍵盤輸入所需倍率比（在 $\times 0.250$ 和 $\times 4.000$ 之間）。

- 如果指定的數值超出允許範圍，則出現“輸入錯誤”的訊息。輸入允許範圍內的數值。
- 如果數值輸入有誤，按數字鍵盤上的 [C]（清除）鍵以清除數值，然後指定正確值。
- 如需儲存“最小”倍率比，請輸入所需的倍率比，在 $\times 0.900$ 和 $\times 0.999$ 之間。



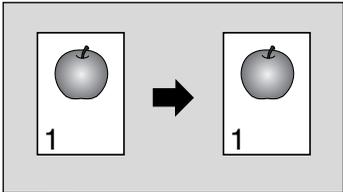
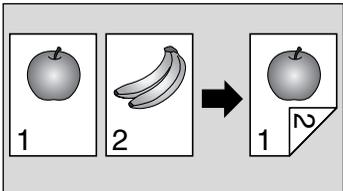
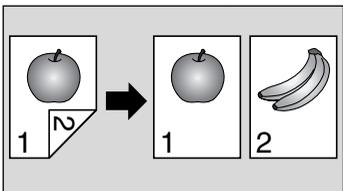
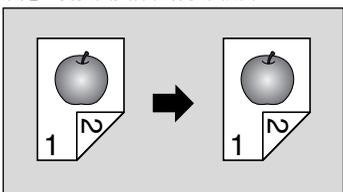
5 觸摸儲存新倍率比的按鈕或 [最小]。



6 觸摸 [輸入]。  
再次出現手動倍率屏幕。

### 3.7 選擇用於原稿和副本的單面 / 雙面設定

以下“單面”和“雙面”設定的組合是可使用的原稿和副本。

原稿 / 副本設定	描述
<p>單面 → 單面</p> 	<p>選擇此設定，從單面文件製作單面副本。</p> 
<p>單面 → 雙面</p> 	<p>選擇此設定，從兩張單面文件製作一張雙面副本。</p> 
<p>雙面 → 單面</p> 	<p>選擇此設定，從一張雙面文件製作兩張單面副本。</p> 
<p>雙面 → 雙面</p> 	<p>選擇此設定，從雙面文件製作雙面副本。</p> 

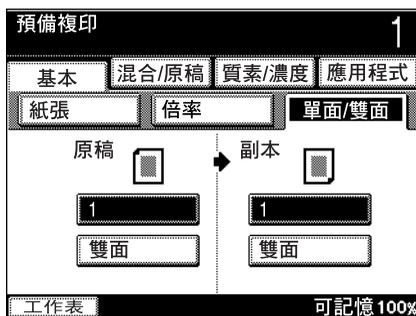
### 選擇單面副本

- ✓ 作為出廠預設設定，選擇“單面”原稿設定和“單面”副本設定。
- ✓ 如果選擇“雙面”原稿設定和“單面”副本設定，應指定文件的裝釘邊距位置以及裝入方向，否則不能按照需要列印副本。有關如何指定裝釘邊距位置的詳細資料，請參見第 3-20 頁上的“選擇裝釘邊距位置（裝訂邊設定）”。有關如何指定文件方向，請參見第 3-18 頁上的“選擇文件方向（原稿方向設定）”。
- ✓ 有關如何使用原稿台玻璃來掃描多張文件頁，請參見第 3-13 頁上的“用原稿台玻璃掃描多頁文件”。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [單面 / 雙面]。  
出現單面 / 雙面屏幕。



- 2 根據裝入的文件選擇單面副本設定。
  - 對於單面文件，觸摸“原稿”下的 [1] 和“副本”下的 [1]。
  - 對於雙面文件，觸摸“原稿”下的 [雙面] 和“副本”下的 [1]。



## 選擇雙面副本

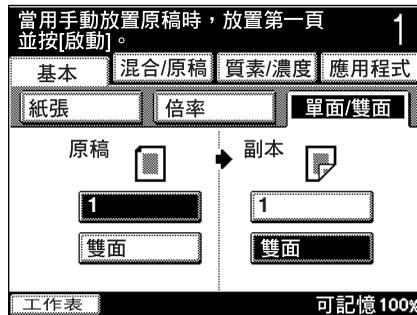
- ✓ 作為出廠預設設定，選擇“單面”原稿設定和“單面”副本設定。
- ✓ 如果選擇“雙面”副本設定，應指定文件的裝釘邊距位置以及裝入方向，否則不能按照需要列印副本。  
有關如何指定裝釘邊距位置的詳細資料，請參見第 3-20 頁上的“選擇裝釘邊距位置（裝訂邊設定）”。  
有關如何指定文件方向，請參見第 3-18 頁上的“選擇文件方向（原稿方向設定）”。
- ✓ 有關如何使用原稿台玻璃來掃描多張文件頁，請參見第 3-13 頁上的“用原稿台玻璃掃描多頁文件”。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [單面/雙面]。  
出現單面/雙面屏幕。



- 2 根據裝入的文件選擇雙面副本設定。

- 對於單面文件，觸摸“原稿”下的 [1] 和“副本”下的 [雙面]。
- 對於雙面文件，觸摸“原稿”下的 [雙面] 和“副本”下的 [雙面]。



### 3.8 指定文件質素 / 濃度設定

選擇文件文字與影像類型的設定，以便更好地調整複印質素。

可以使用下列質素 / 濃度設定。

文件質素類型

圖示	描述
 <p>文字</p>	<p>複印僅含文字的文件時選擇此設定。 複印時使文字邊緣清晰，使文字易於辨識。</p>
 <p>文字圖片</p>	<p>複印包含文字以及影像的列印文件（例如手冊或目錄）時選擇此設定。</p>
 <p>圖像</p>	<p>複印列印文件（例如小冊 / 頁數或目錄）時選擇此設定。 選擇此設定，以更好地複製無法用普通複印設定複製的半色調文件影像（相片等）。</p>
 <p>點陣</p>	<p>複印僅文字且有些文字暗淡（例如用鉛筆書寫）的文件時選擇此設定。 複印時使複製的文字變深，便於辨識。</p>

濃度調整

圖示	描述
	<p>濃度可以調整為 9 種水平之一。 每次觸摸 [ 較深 ] 時，濃度均調深一級。每次觸摸 [ 較淺 ] 時，濃度均調淡一級。</p>
	
	<p>根據裝入的文件選擇此設定以自動調整濃度。</p>

### 指定文件質素設定

- ✓ 出廠預設設定為“文字圖片”。
- ✓ 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。

- 1 放置要複印的文件。
- 2 在基本屏幕中，觸摸 [ 質素 / 濃度 ]。  
出現質素 / 濃度屏幕。



- 3 觸摸最適合所裝入文件的質素設定按鈕。
  - 對於僅含文字的文件，觸摸 [ 文字 ]。
  - 對於既含文字又含照片的文件，觸摸 [ 文字圖片 ]。
  - 對於含有相片的文件，觸摸 [ 圖像 ]。
  - 對於文字模糊不清的文件，觸摸 [ 點陣 ]。



### 調整複印濃度（濃度設定）

- ✓ 預設設定是 5 級的中間一級。選擇“自動”設定時，濃度設定為“標準”。
- ✓ 可以在實用功能模式下變更選擇“自動”設定時選擇的預設濃度設定和濃度。有關詳細資料，請參見第 11-13 頁上的“預設複印輸出級別”。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [質素 / 濃度]。  
出現質素 / 濃度屏幕。



- 2 選擇所需的濃度設定。
  - 每次觸摸 [較淺] 或 [較深] 時，濃度水平均調淡或調深一級。
  - 觸摸 [自動]，根據裝入的文件自動調整濃度。



### 3.9 選擇混合 / 原稿設定

可以在一頁上組合並列印多頁（2、4 或 8 頁）文件，以減少用紙。



#### 備註

出廠預設設定為所建議的倍率比。



#### 細節

選擇組合副本設定後，選擇所建議的倍率比，按照縮小後的尺寸複印文件影像。

各設定的建議倍率比如下。

2 合 1:  $\times 0.707$

4 合 1:  $\times 0.500$

可以設定本機，使所建議的倍率比不被調用。有關詳細資料，請參見第 11-11 頁上的“合並 / 小冊子的倍率比率”。

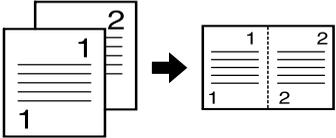
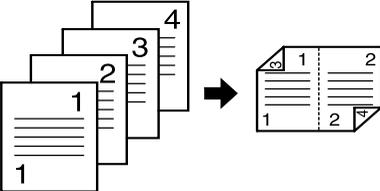
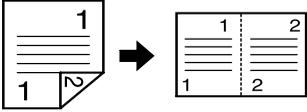
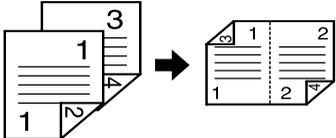
選擇“4 合 1”設定時，可以選擇頁面順序（垂直或水平）。有關詳細資料，請參見第 11-12 頁上的“4 合 1 複印順序”。

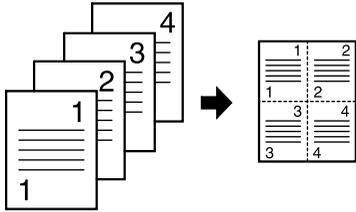
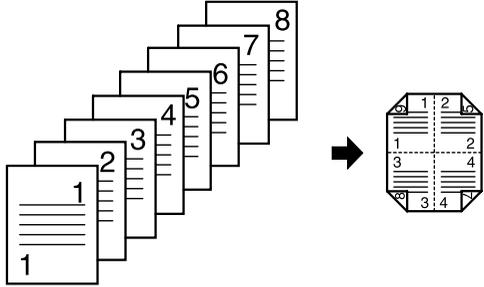
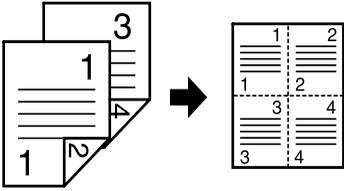
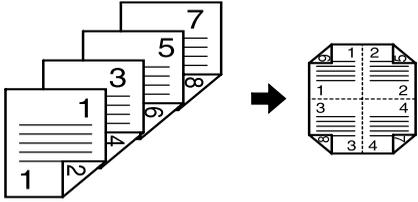
根據在單面 / 雙面屏幕上選擇的原稿和副本（“單面”和“雙面”）設定，可以製作以下組合副本。



#### 備註

也可以用多頁（3、5、6 或 7 頁）文件進行組合複印（圖中未示出）。

設定	原稿 / 副本設定及說明
2 合 1 (第 3-42 頁)	<p>單面 → 單面 將兩個單面文件複印成一張雙面副本。</p> 
	<p>單面 → 雙面 將四個單面文件複印成一張雙面副本。</p> 
	<p>雙面 → 單面 將一個雙面文件複印成一張單面副本。</p> 
	<p>雙面 → 雙面 將兩個雙面文件複印成一張雙面副本。</p> 

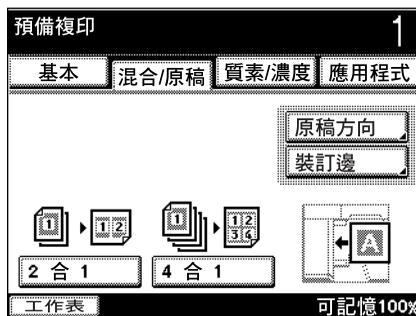
設定	原稿 / 副本設定及說明
4 合 1 (第 3-42 頁)	<p>單面 → 單面 將四個單面文件複印成一張單面副本。</p> 
	<p>單面 → 雙面 將八個單面文件複印成一張雙面副本。</p> 
	<p>雙面 → 單面 將兩個雙面文件複印成一張單面副本。</p> 
	<p>雙面 → 雙面 將四個雙面文件複印成一張雙面副本。</p> 

### 在一頁上複印多頁文件（組合副本設定）

- 1 在單面 / 雙面屏幕中，選擇“原稿”和“副本”下的相關設定用於所需組合副本。（有關詳細資料，請參見第 3-36 頁。）
- 2 在基本屏幕中，觸摸 [ 混合 / 原稿 ]。  
出現混合 / 原稿屏幕。



- 3 選擇所需的組合副本設定。
  - 如需取消設定，再次觸摸按鈕以取消選擇。



### 3.10 選擇副本處理

可以通過各種設定，對送出的副本進行分頁和處理。



#### 備註

出廠預設設定為“未分頁”。



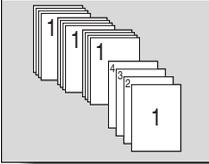
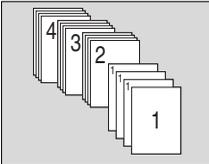
#### 細節

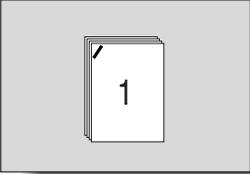
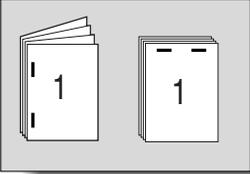
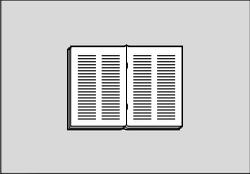
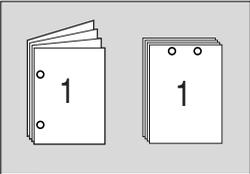
如未安裝釘裝分頁器且符合下列條件，可以用輪流交叉方式（交叉分頁和交叉未分頁）送出列印的副本並進行已分頁/分組。

- 使用 A4 或 B5 紙張。
- 尺寸與類型相同的紙張按  方向裝入一個紙盤，並按  方向裝入另一紙盤。
- 選擇“自動選紙”設定。
- 不選擇“混合原稿”設定。
- 不設定“封面”和“插頁”功能。
- 不設定“圖像重現”功能。

設定中央裝釘（“摺疊”和“2 針裝釘”設定）時，在應用屏幕的重覆屏幕中選擇“小冊子”功能。

可以使用下列六種處理設定。

設定	描述
未分頁	選擇此設定可以在複印時不使用處理設定。
已分頁	選擇此設定可以將多頁文件的每一套分開。 
錯位分頁	送出每套副本並錯位以便分開。
交叉分頁	以輪流交叉的方式送出每套副本以便分開。
分組	選擇此設定可以將多頁文件的每頁副本分開。 
錯位分組	送出每頁副本並錯位以便分開。
交叉分組	以輪流交叉的方式送出每頁副本以便分開。

設定	描述
角位裝釘	<p>選擇此設定以便在左上角位裝釘副本。</p> 
2 針裝釘	<p>選擇此設定用 2 個訂書針裝釘副本。</p> 
中央裝釘（“摺疊”和“2 針裝釘”設定）	<p>對摺副本，然後沿中線在兩處裝釘。</p> 
打孔	<p>在副本上打孔以便彙集。</p> 

## 處理設定所需的選購件

設定	所需選購件
未分頁	-
已分頁	-
錯位分頁	釘裝分頁器
交叉分頁	-*
分組	-
錯位分組	釘裝分頁器
交叉分組	-*
角位裝釘	釘裝分頁器
2 針裝釘	釘裝分頁器
中央裝釘（“摺疊”和“2 針裝釘”設定）	釘裝分頁器和騎馬釘裝器
打孔	釘裝分頁器和打孔組件

\* 如果安裝了釘裝分頁器，則不能使用交叉分頁和交叉分組。

下列步驟說明如何選擇處理設定。

**按套分開副本（“已分頁”設定）**

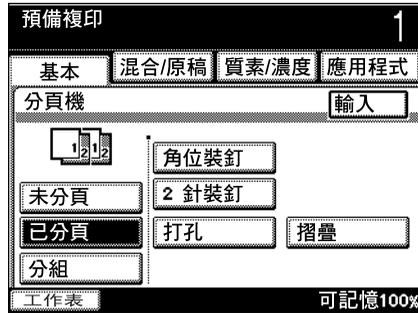
- ✓ 出廠預設設定為“未分頁”。
- ✓ 如果選擇“已分頁”且未安裝釘裝分頁器，在符合下列條件時，按照輪流交叉方式送出列印的副本並進行分頁。
  - 使用 A4 或 B5 紙張。
  - 尺寸與類型相同的紙張按  方向裝入一個紙盤，並按  方向裝入另一紙盤。
  - 選擇“自動選紙”設定。
  - 不選擇“混合原稿”設定。
  - 不設定“封面”和“插頁”功能。
  - 不設定“圖像重現”功能。

如果選擇“已分頁”並安裝了釘裝分頁器，送出副本並錯位以便分開。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 分別機 ]。  
出現分頁機屏幕。



- 2 觸摸 [ 已分頁 ]。



### 按頁分開副本（“分組”設定）

- ✓ 出廠預設設定為“未分頁”。
- ✓ 如果選擇“分組”且未安裝釘裝分頁器，在符合下列條件時，按照輪流交叉方式送出列印的副本並且未分頁。
  - 使用 A4 或 B5 紙張。
  - 尺寸與類型相同的紙張按 方向裝入一個紙盤，並按 方向裝入另一紙盤。
  - 選擇“自動選紙”設定。
  - 不選擇“混合原稿”設定。

如果選擇“分組”並安裝了釘裝分頁器，送出副本並錯位以便分開。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 分別機 ]。  
出現分頁機屏幕。



- 2 觸摸 [ 分組 ]。



## 裝釘副本（裝釘設定）



### 細節

為了裝釘副本，必須符合下列全部條件。

- 紙張寬度必須介於 182 mm 與 297 mm 之間
- 紙張長度必須介於 140 mm 和 432 mm 之間。
- 如選擇了“混合原稿”設定，所有副本必須在相同寬度的紙張上列印。

如需選擇裝釘設定，選擇文件所處的方向。如未選擇原稿方向設定，可能無法按照需要在副本上裝釘。

有關如何指定文件方向的詳細資料，請參見第 3-18 頁上的“選擇文件方向（原稿方向設定）”。

## 安裝釘裝分頁器時

紙張重量	紙張尺寸	裝載容量（用任一測量方法檢測）	
56 g/m <sup>2</sup> 至 90 g/m <sup>2</sup>	A4 、B5	1000 張	150 mm
	A3 、B4	500 張	75 mm

## 用訂書針裝釘副本

1 在基本屏幕中，觸摸 [ 分別機 ]。

出現分頁機屏幕。

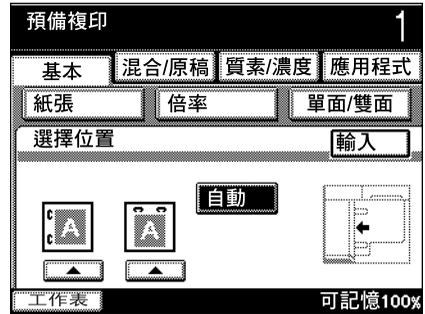


2 觸摸 [ 角位裝釘 ] 或 [ 2 針裝釘 ]。

- 如果選擇“角位裝釘”，在左上角用訂書針裝釘副本。
- 如果選擇“2 針裝釘”，屏幕上將出現 [ 選擇位置 ]。如需選擇裝釘位置，進行步驟 3。
- 如果選擇裝釘設定，則自動選擇 [ 已分頁 ] 設定。
- 如需取消裝釘設定，再次觸摸 [ 角位裝釘 ] 或 [ 2 針裝釘 ] 以取消選擇。



- 3 觸摸 [ 選擇位置 ]，然後選擇所需位置。
  - 觸摸 [ 自動 ]，按照裝入文件的方向自動確定裝釘位置。



- 4 觸摸 [ 輸入 ]。  
出現分頁機屏幕。

### 在副本上打孔（打孔設定）



#### 細節

如需選擇打孔設定，選擇文件所處的方向。如未選擇原稿方向設定，可能無法按照需要在副本上打孔。有關如何指定文件方向，請參見第3-18頁上的“選擇文件方向（原稿方向設定）”。

安裝釘裝分頁器時

紙張重量	紙張尺寸
60 g/m <sup>2</sup> 至 90 g/m <sup>2</sup>	A3 □ 至 B5 □/□

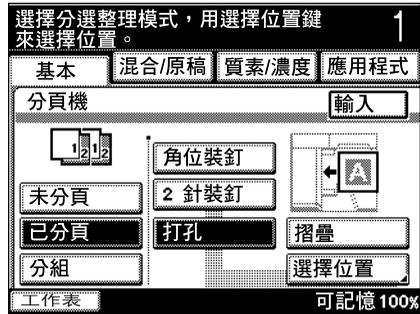
### 在副本上打孔

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 分別機 ]。  
出現分頁機屏幕。



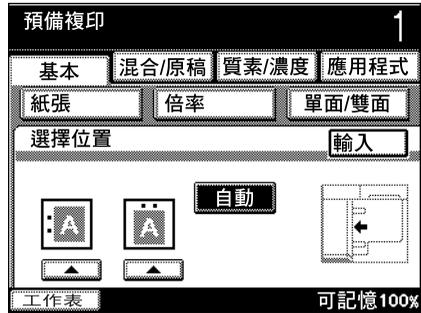
## 2 觸摸 [ 打孔 ]。

- 如需取消打孔設定，再次觸摸 [ 打孔 ] 以取消選擇。



## 3 觸摸 [ 選擇位置 ]，然後選擇所需位置。

- 觸摸 [ 自動 ]，按照裝入文件的方向自動確定打孔位置。

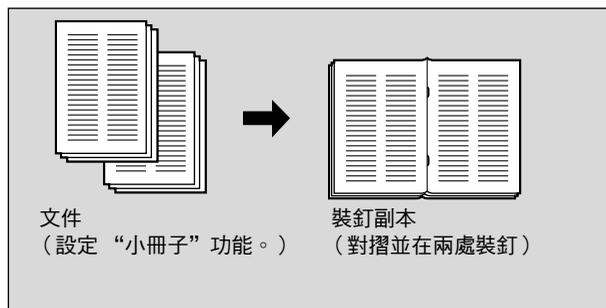


## 4 觸摸 [ 輸入 ]。

出現分頁機屏幕。

### 在中央裝釘副本

輸出副本時可以對摺，並在沿中線在兩處裝釘。



紙張重量	紙張尺寸	裝釘頁數
56 g/m <sup>2</sup> 至 90 g/m <sup>2</sup>	A3 <input type="checkbox"/> , B4 <input type="checkbox"/> , A4 <input type="checkbox"/>	2 至 50 張

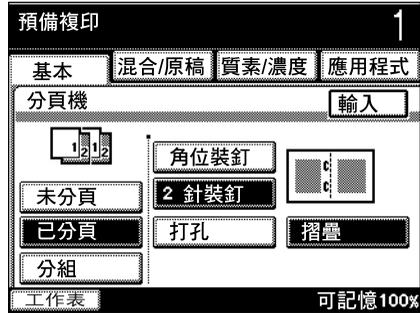
### 要在中央裝釘副本

- ✓ 有關如何指定“小冊子”功能，請參見第 8-21 頁上的“創建小冊子（“小冊子”功能）”。
- ✓ 可以在實用功能模式下調整摺疊位置和中央裝釘。有關詳細資料，請參見第 11-15 頁上的“摺疊 / 中央裝釘”。

- 1 在應用屏幕的重覆屏幕上選擇“小冊子”功能。
- 2 在基本屏幕中，觸摸 [ 分別機 ]。



- 3 出現分頁機屏幕。  
觸摸 [2 針裝釘] 和 [摺疊]。
- 如需取消中央裝釘，再次觸摸 [2 針裝釘] 和 [摺疊] 以取消設定。



- 4 觸摸 [輸入]。  
再次出現基本屏幕。

### 3.11 列印時掃描下一個文件（預約複印工作）

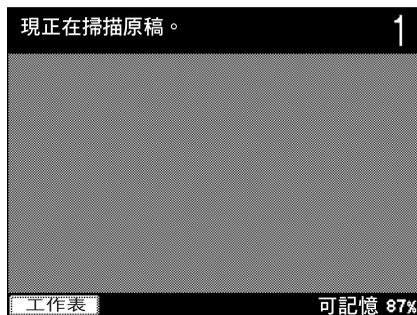
在進行列印時可以指定下一複印工作的設定並掃描文件，從而可以在當前複印操作結束後立即列印。

#### 預約複印工作

- ✓ 只有安裝了選購的硬碟後才能預約複印工作。
- ✓ 最多可以有 5 項複印工作（包括當前的複印工作）排隊。
- ✓ 裝入文件的掃描結束後可以預約複印工作。
- ✓ 正在掃描文件時不能預約複印工作。
- ✓ 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。
- ✓ 如需停止正在列印的工作，按 [ 停止 ] 鍵。有關詳細資料，請參見第 3-58 頁上的“停止 / 刪除工作”。此外，可以從工作列表屏幕上刪除工作。有關詳細資料，請參見第 4-24 頁上的“刪除工作”。

- 1 按 [ 啟動 ] 鍵開始掃描並列印當前的複印工作。

出現訊息屏幕，表示正在掃描文件。



- 2 在出現“準備接受其它工作。”的訊息時，可以指定下一複印工作的複印設定。



- 3 按 [ 啟動 ] 鍵。

- 4 當前複印工作結束後，開始下一複印工作。

- 當前複印工作結束後，自動顯示下一複印工作的複印設定，並開始進行複印。

## 3.12 停止 / 刪除工作

下列步驟說明如何停止掃描文件、停止列印操作和刪除複印工作。

### 停止 / 刪除複印工作

✓ 如果正在進行一項工作的文件掃描，按下 [ 停止 ] 鍵可停止掃描和列印。

- 1 在掃描文件或列印工作時按下 [ 停止 ] 鍵。



出現“複印過程暫停”的訊息，掃描和列印停止。  
出現停止屏幕。



- 2 執行所需操作。

- 如需刪除停止或排隊的工作，觸摸要刪除工作的按鈕。工作被刪除。
- 如需繼續進行被停止的工作，按 [ 啟動 ] 鍵。



#### 細節

也可以從工作列表屏幕上刪除工作。有關詳細資料，請參見第4-24頁上的“刪除工作”。

掃描頁面進行複印或複印暫停時，不能選擇除複印功能以外的任何其他功能。

---

# 4

## 附加的複印操作

## 4 附加的複印操作

### 4.1 檢查複印設定（模式確認）

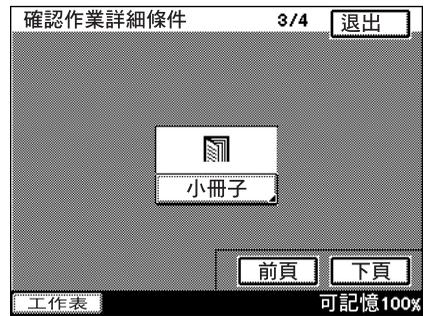
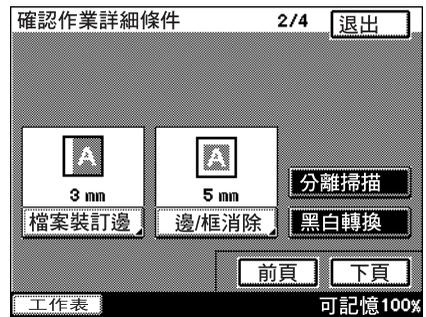
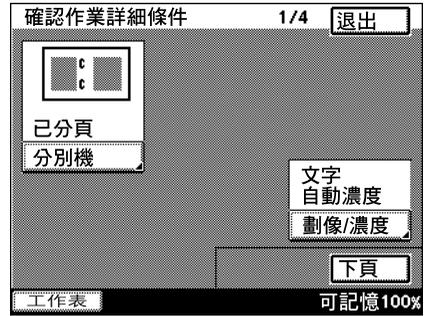
可以從檢查工作詳細資料屏幕上檢查當前複印設定，並根據需要進行變更。

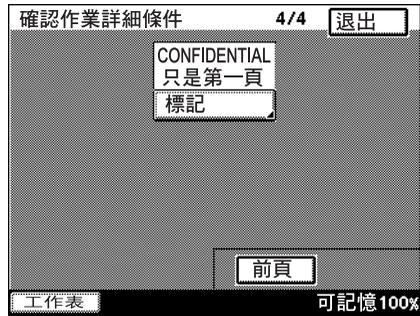
#### 檢查設定

- 1 按 [ 模式確認 ] 鍵。



出現確認作業詳細條件  
屏幕。





- 2 檢查設定後，再次觸摸 [ 退出 ] 或按 [ 模式確認 ] 鍵。  
再次出現基本屏幕。



#### 細節

有四個確認作業詳細條件屏幕。當前顯示的屏幕號出現在屏幕標題的右面。

如需顯示上一個屏幕，觸摸 [ 前頁 ]。如需顯示下一個屏幕，觸摸 [ 下頁 ]。

如果已變更某一功能設定不採用預設設定，該功能的按鈕顯示為已選擇。

#### 變更設定

- 1 按 [ 模式確認 ] 鍵。
- 2 觸摸 [ 前頁 ] 或 [ 下頁 ]，直至顯示要變更功能的按鈕。
- 3 觸摸要變更其設定的功能的按鈕。  
出現指定設定的屏幕。
- 4 按照相應的步驟變更設定。

## 4.2 列印樣件檢查設定（校對複印）

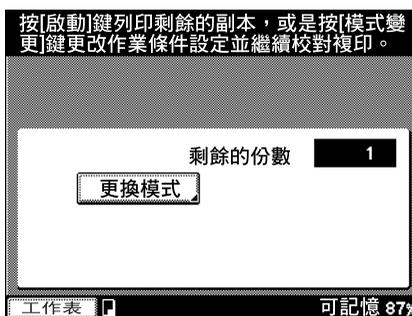
列印大量副本前，可以列印一張校對複印進行檢查。這樣可以防止發生複印錯誤。

### 進行試驗列印

- 1 放置要複印的文件。（有關詳細資料，請參見第 3-7 頁。）
- 2 選擇所需的複印設定。
- 3 按 [校對複印] 鍵。  
列印一張校對複印。



- 4 檢查校對複印。
  - 如果列印的校對複印符合要求，跳到步驟 8。
  - 如需變更複印設定，進行步驟 5。
- 5 在列印校對複印時出現的屏幕上觸摸 [更換模式]。



6 在校對複印屏幕上根據需要變更複印設定。

- 僅當對正在校對複印的工作指定了處理設定，處理設定才出現在校對複印屏幕上。如果無法變更複印設定，則停止列印校對複印。然後按 [重置] 鍵取消複印設定，然後指定所需設定。



7 按 [校對複印] 鍵列印另一個校對複印。

- 如果列印校對複印後在顯示校對複印屏幕時或變更設定時複印停止，按 [重置] 鍵。出現停止工作的螢幕。選擇需要刪除的工作以刪除工作。
- 如需在掃描或列印時停止校對複印，執行第 3-58 頁上的“停止 / 刪除工作”中所述的操作。



8 按 [啟動] 鍵。

將指定的複印設定作為工作排隊。



#### 備註

校對複印的列印副本數包括在指定的副本數中。如果設定已變更，用數字鍵盤輸入副本數。

### 4.3 插印複印工作（插印模式）

可以暫時插印當前工作，以便可以用其他複印設定複印文件。

#### 插印複印工作

- 1 放置要複印的文件。（有關詳細資料，請參見第 3-7 頁。）
- 2 按 [ 插印 ] 鍵。
  - 如果正在列印一項工作，將出現“工作將要停止”的訊息。

[ 插印 ] 上的指示燈亮綠光，當前工作列印停止。



? 如果正在掃描文件時按下 [ 插印 ] 鍵，會發生什麼情況？

→ 按下 [ 插印 ] 鍵可使除副本數以外的所有複印設定回到預設設定。

- 3 選擇所需的複印設定。
- 4 按 [ 啟動 ] 鍵。

開始列印上一項被插印的工作。
- 5 插印工作完成列印後，按 [ 插印 ] 鍵。

[ 插印 ] 鍵上的指示燈熄滅。  
複印設定回到列印插印前指定的設定。



#### 備註

如果插印工作被取消，被插印工作的列印將自動重新開始。

## 4.4 登記複印程式（模式記憶）

最多可以登記 10 個複印程式。

可以調用所登記的複印程式用來複印。

### 登記複印程式

1 使用觸摸面板和控制面板上的鍵指定要在複印程式中登記的複印設定。

? 是否能檢查當前設定？

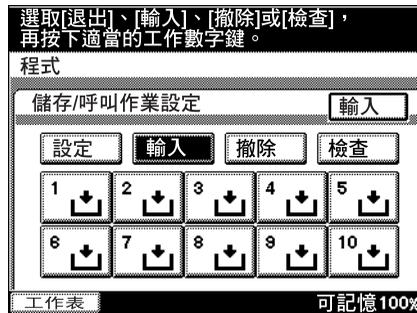
→ 如需檢查當前指定的複印設定，按 [ 模式確認 ] 鍵。

2 按 [ 模式記憶 ] 鍵。

出現程式屏幕。



3 觸摸 [ 輸入 ]。



#### 4 觸摸要登記程式的程式號按鈕。

- 如果按下程式號按鈕後程式仍未被登記，空圖示將從表示用它來登記程式的程式號按鈕上消失。

程式未被登記



程式被登記

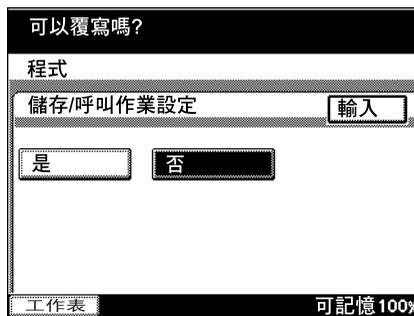


- 如果按下程式號按鈕後登記了一個程式，將出現一條訊息，要求確認覆蓋該程式。如需覆蓋程式，觸摸 [是]，然後觸摸 [輸入]。如需取消登記，觸摸 [否]，然後觸摸 [輸入]。

? 如果程式已登記為所有程式號怎麼辦？

→ 如果不存在尚未登記

程式的程式號，將覆蓋以某個程式號登記的程式。如需在覆蓋前檢查複印程式設定，請參見第 4-2 頁上的“檢查複印設定（模式確認）”。



#### 細節

如需停止登記程式，按 [重置] 鍵或 [模式記憶] 鍵。不管顯示哪個螢幕，登記都被取消。

## 調用複印程式

可以調用所登記的複印程式用來複印。

- 1 放置要複印的文件。（有關詳細資料，請參見第 3-7 頁。）
- 2 按 [ 模式記憶 ] 鍵。  
出現程式屏幕。



- 3 觸摸 [ 設定 ]。
  - 如需調用複印程式，按 [ 重置 ] 鍵或 [ 模式記憶 ] 鍵。
  - ? 是否可以檢查為複印程式指定的設定？
  - 如需在調用複印程式前檢查程式複印設定，請參見第 4-2 頁上的“檢查複印設定（模式確認）”。



- 4 觸摸用所需複印設定登記的程式號按鈕。  
調用程式複印設定，將重新出現基本屏幕。
  - 如果觸摸 [ 輸入 ] 而未觸摸程式號按鈕，將再次出現基本屏幕，並且不調用任何複印程式。
- 5 按 [ 啟動 ] 鍵。  
用調用的複印設定開始複印。

## 檢查複印設定

可以檢查要登記為複印程式的複印設定。

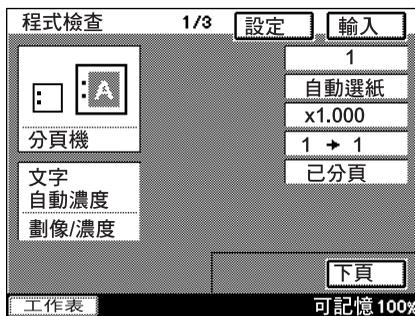
- 1 按 [ 模式記憶 ] 鍵。  
出現程式屏幕。



- 2 觸摸 [ 檢查 ]。



- 3 觸摸要用來檢查的複印設定登記的程式號按鈕。  
出現程式檢查屏幕。



- 4 檢查用所選程式號登記的複印設定。
  - 可以調用正在程式檢查屏幕上檢查的複印設定程式。觸摸[設定]調用登記的複印設定並再次顯示基本屏幕。
- 5 觸摸[輸入]。
 

再次出現程式屏幕。



### 細節

有三個程式檢查屏幕。觸摸[下頁]顯示下一屏幕，或觸摸[上頁]顯示上一屏幕。

無法從程式檢查屏幕變更複印設定。

### 刪除登記的複印程式

可以刪除登記的複印程式。

- 1 按[模式記憶]鍵。
 

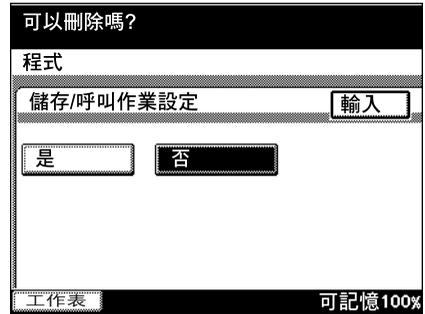
出現程式屏幕。



- 2 觸摸[撤除]。



- 3 觸摸用要刪除的複印設定登記的程式號按鈕。  
出現一條訊息，要求確認刪除複印程式。



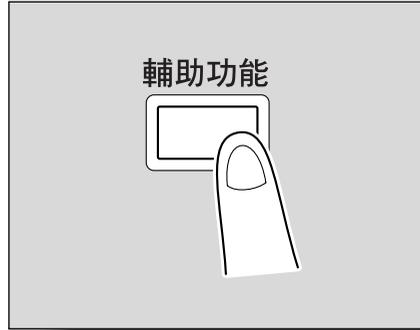
- 4 觸摸 [ 是 ]，然後觸摸 [ 輸入 ]。如需停止刪除複印程式，觸摸 [ 否 ]，然後觸摸 [ 輸入 ]。  
再次出現程式屏幕。

## 4.5 指定控制面板設定（輔助功能模式）

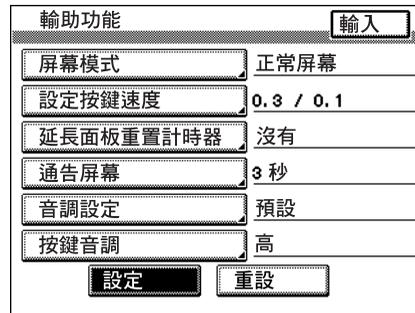
本節介紹關於指定控制面板設定和調整觸摸面板步驟的詳細說明。

### 顯示輔助功能屏幕

- 1 按 [ 輔助功能 ] 鍵。



出現輔助功能屏幕。



- 2 觸摸要變更其設定的輔助功能的按鈕。

出現所選功能的屏幕。



### 細節

如需從輔助功能屏幕回到基本屏幕，按 [ 輔助功能 ] 鍵或 [ 重置 ]，或觸摸 [ 輸入 ]、[ 輸入 ] 或 [ 重置 ]。

如果觸摸輔助功能屏幕中的 [ 重置 ] 以回到基本屏幕，在輔助功能屏幕中指定的設定將不被應用，基本屏幕重置為出廠預設設定。

如果觸摸輔助功能屏幕中的 [ 輸入 ] 或 [ 輸入 ] 以回到基本屏幕，將顯示基本屏幕，並應用在輔助功能屏幕中指定的設定。

## 設定“屏幕模式”功能

選擇觸摸屏幕上出現的屏幕是白底黑字還是黑底白字。

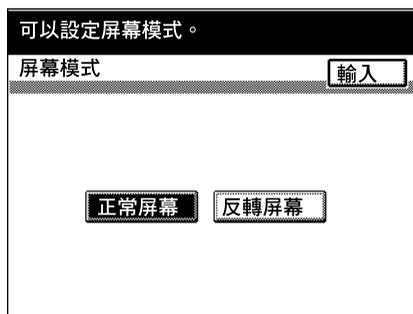
✓ 出廠預設設定為“正常屏幕”。

1 顯示輔助功能屏幕。（有關詳細資料，請參見第 4-14 頁。）

2 觸摸 [ 屏幕模式 ]。  
出現屏幕模式屏幕。

3 選擇所需觸摸面板顯示的設定。

- 觸摸 [ 反轉屏幕 ] 以指定觸摸面板上出現的屏幕是黑底白字。
- 觸摸 [ 正常屏幕 ] 使觸摸面板回到其初始顯示狀態。



4 觸摸 [ 輸入 ]。  
重新出現輔助功能屏幕。

## 設定“設定按鍵速度”功能

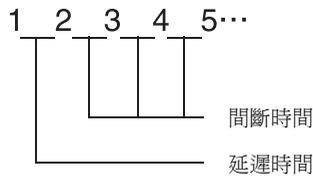
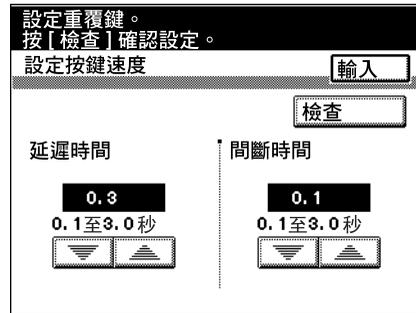
可以指定按下觸摸面板按鈕後數值開始變更前的時間和數值變更為下一號碼的時間。

- ✓ “延遲時間”的出廠預設設定為 0.3 秒，“間斷時間”的出廠預設設定為 0.1 秒。

1 顯示輔助功能屏幕。（有關詳細資料，請參見第 4-14 頁。）

2 觸摸 [ 設定按鍵速度 ]。  
出現設定按鍵速度屏幕。

3 觸摸  和 , 指定延遲時間和鍵重複功能的間斷時間。  
延遲時間和鍵重複功能的間斷時間指定按下  或  變更設定時數值變化的速度。



? 如何檢查指定的時間設定？

→ 觸摸 [ 檢查 ] 檢查指定的鍵重複設定。

4 觸摸 [ 輸入 ]。  
重新出現輔助功能屏幕。

## 指定“延長面板重置計時器”功能

如果在指定時間內未進行任何操作，將執行面板自動重置操作，觸摸面板上的所有設定回到其預設設定。可以指定設定回到其預設設定前顯示確認屏幕的時間。

- ✓ 有關面板自動重置操作的詳細資料，請參見第 2-24 頁上的“自動回到預設設定（自動面板重設）”。
- ✓ 出廠預設設定為“沒有”。

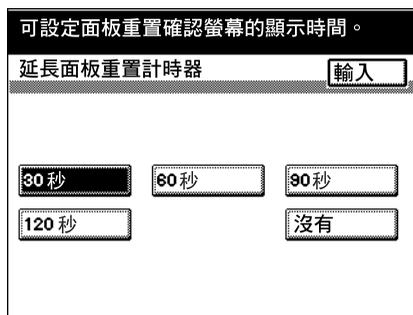
1 顯示輔助功能屏幕。（有關詳細資料，請參見第 4-14 頁。）

2 觸摸 [ 延長面板重置計時器 ]。

出現延長面板重置計時器屏幕。

3 選擇所需的顯示確認屏幕的時間。

- 觸摸 [30 秒]、[60 秒]、[90 秒] 或 [120 秒]。
- 如需將設定重置為其預設設定但不顯示確認屏幕，觸摸 [ 沒有 ]。



4 觸摸 [ 輸入 ]。

重新出現輔助功能屏幕。



### 細節

本機進入節電模式或睡眠模式的操作或觸摸面板變暗後的操作不受對“延長面板重置計時器”功能指定的時間的影響。在指定“延長面板重置計時器”功能的時間時，指定的時間要短於進入節電模式或睡眠模式的時間或使觸摸面板變暗的時間。

### 設定“通告屏幕”功能

可以指定顯示屏幕以確認複印結束後的接收號或工作 ID 的時間。

✓ 出廠預設設定為“3 秒”。

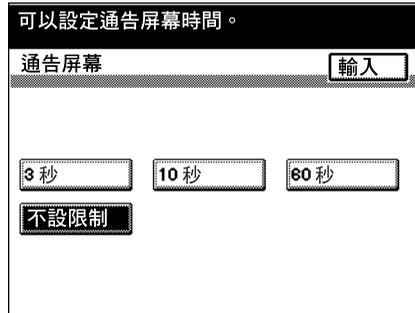
1 顯示輔助功能屏幕。（有關詳細資料，請參見第 4-14 頁。）

2 觸摸 [ 通告屏幕 ]。

出現通告屏幕。

3 選擇顯示通告屏幕所需時間的設定。

- 觸摸 [ 3 秒 ]、  
[ 10 秒 ] 或 [ 60 秒 ]。
- 如需觸摸 [ 輸入 ] 前一直顯示通告屏幕，觸摸 [ 不設限制 ]。



4 觸摸 [ 輸入 ]。

重新出現輔助功能屏幕。

## 設定“音調設定”功能

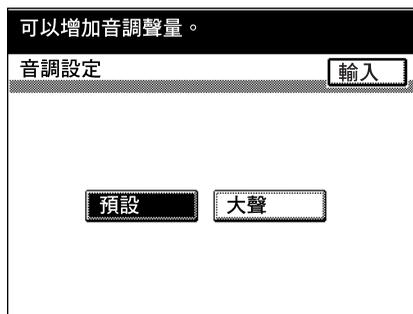
可以指定觸摸觸摸屏幕按鈕時發出聲音的音量和發生故障時報警聲音的音量。

✓ 出廠預設設定為“預設”。

1 顯示輔助功能屏幕。（有關詳細資料，請參見第 4-14 頁。）

2 觸摸 [音調設定]。  
出現音調設定屏幕。

3 觸摸 [預設] 或 [大聲]。



4 觸摸 [輸入]。  
重新出現輔助功能屏幕。



### 備註

按下控制面板上的鍵時發出聲音的音量或警告聲音的音量也可以從實用功能模式變更。有關詳細資料，請參見第 11-17 頁上的“響鈴音量參數”。

### 設定“按鍵音調”功能

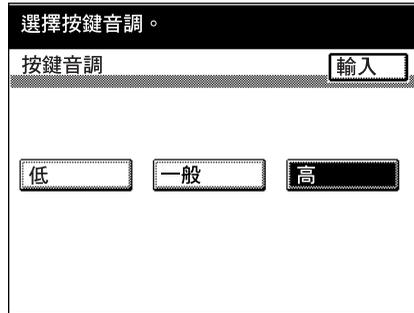
可以指定觸摸觸摸屏幕按鈕時發出聲音的音調和發生故障時報警聲音的音調。

✓ 出廠預設設定為“高”。

1 顯示輔助功能屏幕。（有關詳細資料，請參見第 4-14 頁。）

2 觸摸 [ 按鍵音調 ]。  
出現按鍵音調屏幕。

3 觸摸 [ 低 ]、[ 一般 ] 或 [ 高 ]。



4 觸摸 [ 輸入 ]。  
重新出現輔助功能屏幕。

## 4.6 工作清單屏幕

### 工作

指定所需複印設定，然後按 [ 啟動 ]，將本機上的複印操作排成隊列。排成隊列的操作稱為工作。同樣，也可以將掃描操作和電腦列印作為工作排成隊列。

- 可以檢查或從工作表屏幕中刪除正在執行的工作和排隊等待的工作。
- 從列印順序列表最頂端開始列印工作。

### 多工作特性

列印一項工作時，可以讓另一項工作排隊等待。最多可以有 5 項複印工作排隊等待。

一項工作列印結束後，下一項列印工作將自動開始。

### 工作清單屏幕



在工作清單屏幕上，可以顯示以下各特定功能的選單項。

- 工作：列出正在執行的操作
- 次序：列出正在複印或列印的文件或等待複印或列印的文件的順序
- 打印：列出正在複印或列印的文件列印狀態
- 通訊：用於傳真模式
- 文件：用於傳真模式和檔案箱模式



#### 細節

有關工作清單屏幕通訊選單項的詳細資料，請參見使用說明書 [ 傳真組件操作 ]。

有關工作清單屏幕文件選單項的詳細資料，請參見使用說明書 [ 傳真組件操作 ] 和使用說明書 [ 信箱操作 ]。

## 4.7 對工作執行操作

### 檢查正在執行的工作

- 1 觸摸 [工作表]。  
出現工作表屏幕。



- 2 檢查正在執行的工作。

- 觸摸  和 ，顯示其他屏幕。
- 最多可以顯示 8 項正在執行的工作。



#### 細節

可以刪除正在執行的工作或等待執行的工作，例如排隊等待的工作。有關詳細資料，請參見第 4-24 頁上的“刪除工作”。此外，按 [停止] 鍵後，可以刪除工作。有關詳細資料，請參見第 3-58 頁上的“停止/刪除工作”。

## 檢查列印順序

- 1 觸摸 [工作表]。  
出現工作表屏幕。



- 2 觸摸 [次序]。



- 3 檢查列印順序。

- 觸摸  和 ，顯示其他屏幕。
- 最多可以顯示 8 項工作的列印順序。



### 細節

可以刪除正在執行的工作或等待執行的工作，例如排隊等待的工作。有關詳細資料，請參見第 4-24 頁上的“刪除工作”。此外，按 [ 停止 ] 鍵後，可以刪除工作。有關詳細資料，請參見第 3-58 頁上的“停止 / 刪除工作”。

## 刪除工作

可以刪除正在執行的工作或等待執行的工作。

- 1 觸摸 [ 工作表 ]。  
出現工作表屏幕。



- 2 選擇希望刪除的工作。
  - 如果不顯示希望刪除的工作，觸摸  和 ，直至顯示所需工作。
 出現刪除所選工作的屏幕。



- 3 檢查顯示的訊息，然後觸摸 [ 刪除 ]。  
所選的工作被刪除。



- 4 觸摸 [ 確定 ]。  
再次出現工作清單屏幕。

**細節**

也可以在按[ 停止 ] 鍵後刪除工作。有關詳細資料，請參見第 3-58 頁上的“停止 / 刪除工作”。



---

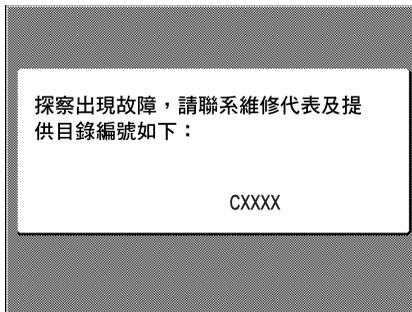
# 5

## 故障排除

## 5 故障排除

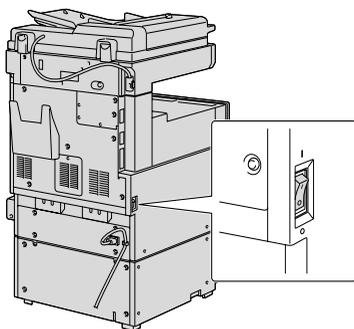
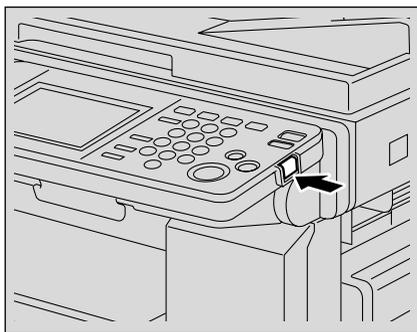
### 5.1 出現“探察出現故障”訊息時（聯絡技術代表）

如果發生不能由用戶糾正的故障，則出現“探察出現故障，請聯系維修代表及提供目錄編號如下：”訊息。（聯絡技術代表屏幕）



## 糾正錯誤

- 1 在聯絡技術代表屏幕中寫下故障代碼（例如，C-0001）。
- 2 用 [ 電源 ]（輔助電源）鍵和主電源開關關機。



- 3 拔出本機的電源插頭。
- 4 與技術代表聯絡，並告知故障代碼。

**提醒**

由於本機可能已經損壞，出現聯絡技術代表屏幕後應儘快按照上述步驟與技術代表聯絡。

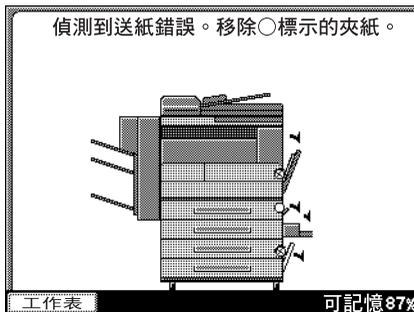
## 5.2 出現“偵測到送紙錯誤。”訊息時

如果在複印或列印時發生夾紙，出現“偵測到送紙錯誤。”訊息，並在屏幕中指示夾紙位置。（夾紙屏幕）  
此時，在充分排除夾紙之前不能繼續進行複印與列印。

### 夾紙位置

閃爍的“○”指示夾紙位置。此外，亮起的“○”指示可能發生夾紙、應進行檢查的區域。

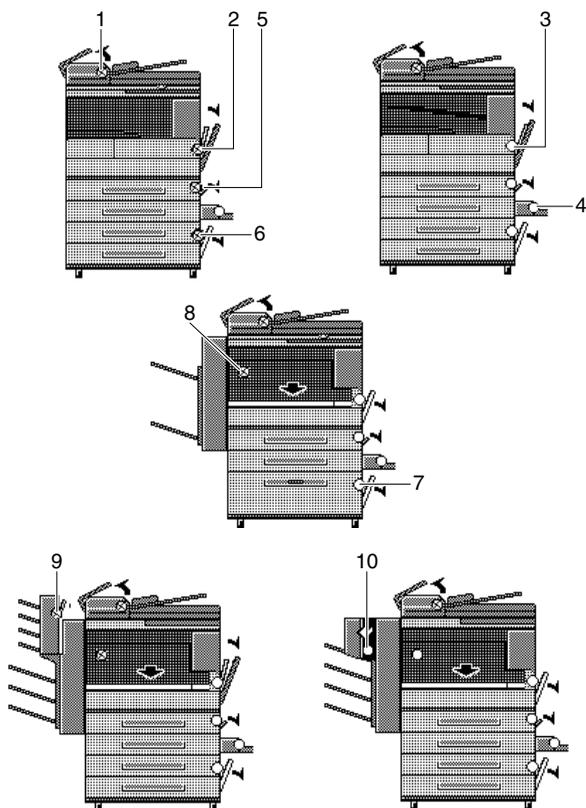
示例：紙盤中發生夾紙時的屏幕



### 備註

排除夾紙的步驟根據發生夾紙的位置而不同。通過查看隨錯誤訊息顯示的示意圖來確定夾紙位置，隨後按照適當的步驟排除夾紙。

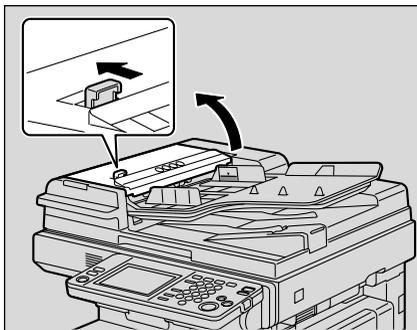
## 夾紙指示燈



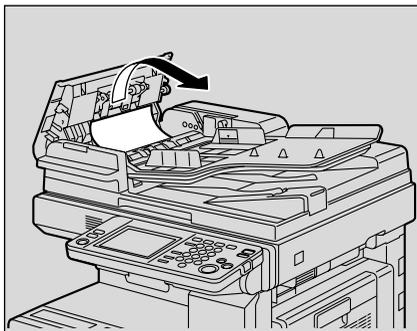
序號	描述
1	ADF 夾紙故障 (第 5-6 頁)
2	定影單元夾紙故障 (第 5-8 頁)
3	自動雙面單元夾紙故障 (第 5-12 頁)
4	手送托盤夾紙故障 (第 5-13 頁)
5	第一或第二紙盤夾紙故障 (第 5-15 頁)
6	第三或第四紙盤夾紙故障 (第 5-17 頁)
7	LCT 夾紙故障 (第 5-18 頁)
8	釘裝分頁器夾紙故障 (第 5-19 頁)
9	郵箱組件夾紙故障 (第 5-22 頁)
10	騎馬釘裝器夾紙故障 (第 5-24 頁)

## 排除 ADF 中的夾紙故障

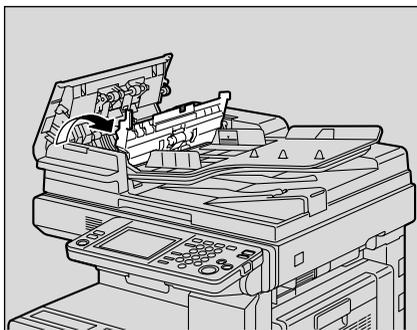
- 1 拉起夾紙排除蓋拉桿，然後打開蓋。



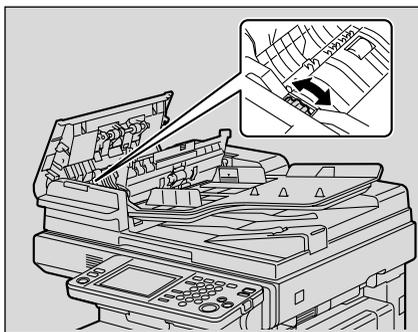
- 2 小心拉出所有夾住的紙張。



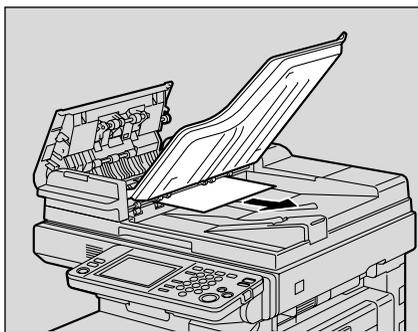
- 3 上向扳動文件導板拉桿。



- 4 旋轉旋鈕，送出夾住的文件。



- 5 用右手撐住輸稿紙盤，小心拉出夾住的文件。



- 6 將文件導板拉桿推回原位，然後關閉夾紙排除蓋。

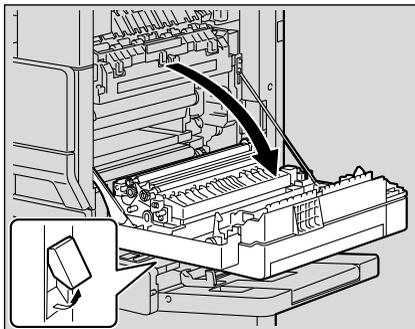


#### 細節

有關夾紙位置的詳細資料，請參見第 5-5 頁上的“夾紙指示燈”。

## 排除定影單元中的夾紙故障

- 1 拉起右側門釋放桿，然後打開右側門。

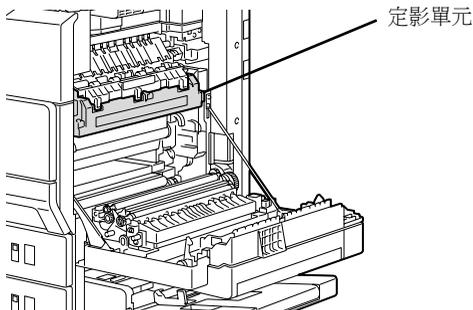


### ⚠ 注意

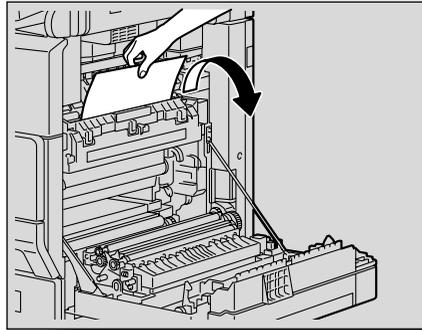
定影單元周圍的部位會非常燙。



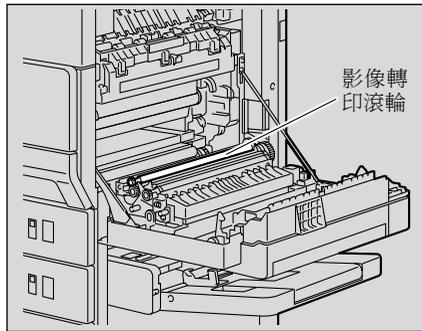
→ 觸碰沒有標示的任何部份都可能引起灼傷。如果不慎灼傷，請立即用冷水給皮膚降溫，然後到專業醫師處就診。



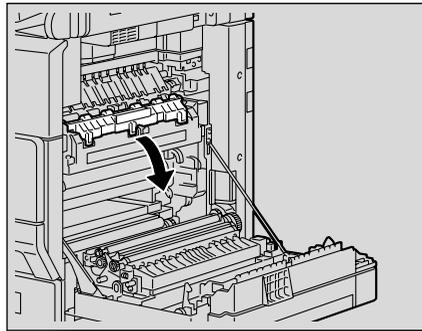
- 2 小心拉出所有夾住的紙張。



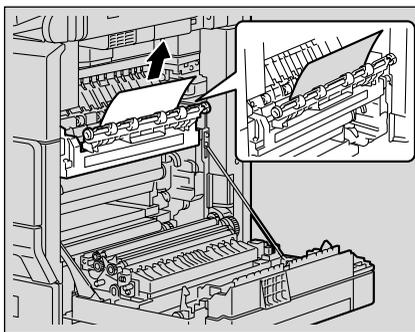
- 如果觸摸影像轉印滾輪的表面，可能會導致複印質素降低。小心不要觸摸影像轉印滾輪的表面。



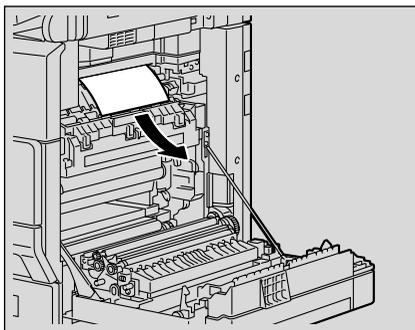
- 3 打開定影單元導板。



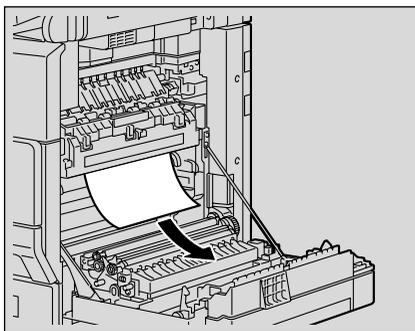
- 4 小心取出所有夾住的紙張。



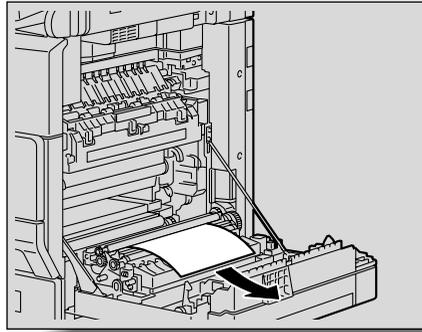
- 5 打開轉換導板，然後小心拉出轉換裝置所有夾住的紙張。



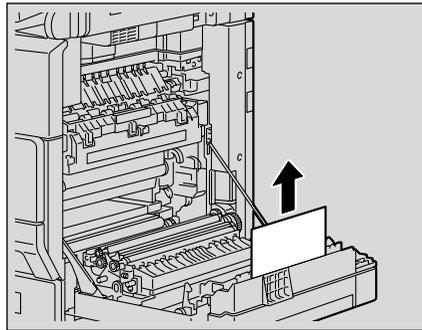
- 6 小心拉出定影部份所有夾住的紙張。



- 7 小心拉出影像轉印滾輪周圍所有夾住的紙張。



- 8 小心取出所有夾住的紙張。



- 9 關上右側門。



#### 細節

有關夾紙位置的詳細資料，請參見第 5-5 頁上的“夾紙指示燈”。

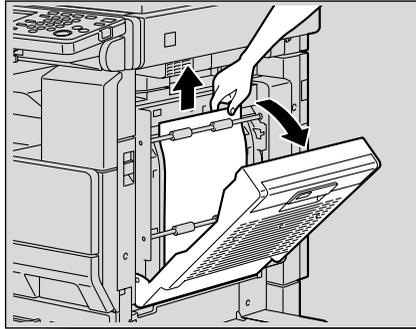
**提醒**

如果發生下述夾紙故障，請與技術代表聯絡。

- 紙張纏繞在定影單元滾輪上。
- 紙張被定影單元滾輪摺起或撕碎。
- 在取出紙張時紙張被撕破，有部份殘片留在定影單元中。

**排除自動雙面單元中的夾紙故障**

- 1 打開自動雙面單元門。



- 2 小心拉出所有夾住的紙張。

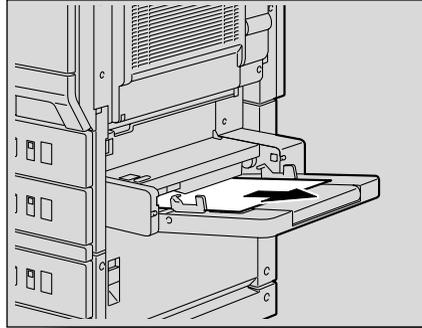
- 3 關閉自動雙面單元門。

**細節**

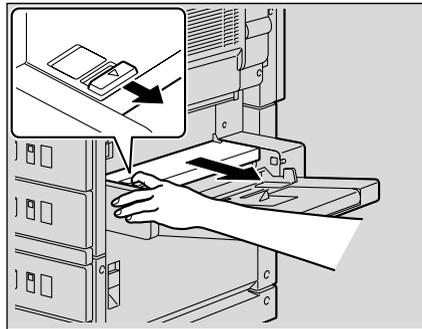
有關夾紙位置的詳細資料，請參見第 5-5 頁上的“夾紙指示燈”。

## 排除手送托盤中的夾紙故障

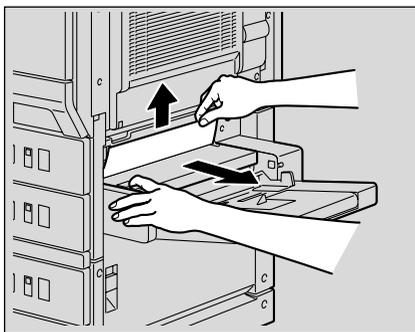
- 1 從手送托盤中取出所有紙張。



- 2 如果無法拉出夾住的紙張，拉起手送托盤滑板上的拉桿，然後朝自身方向拉動滑板。



- 3 用左手按下滑板，小心拉出夾住的紙張。



- 4 將手送托盤推回原位。

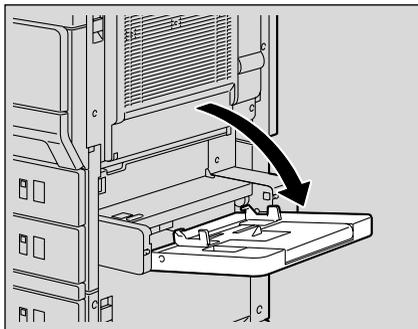


細節

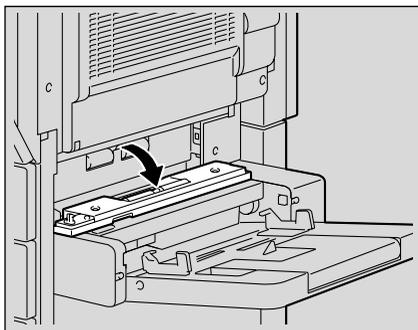
有關夾紙位置的詳細資料，請參見第 5-5 頁上的“夾紙指示燈”。

## 排除第一或第二紙盤中的夾紙故障

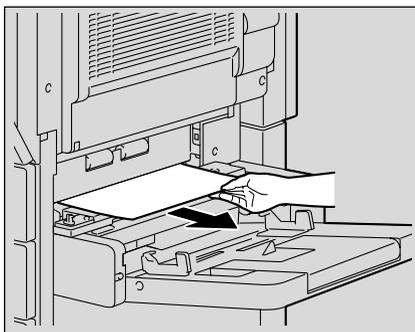
- 1 打開手送托盤。



- 2 拉起下方右側門釋放桿，然後打開觸摸面板訊息指示的送紙單元下方右側門。



- 3 小心拉出所有夾住的紙張。



- 4 關閉下方右側門。

- 5 關閉手送托盤。

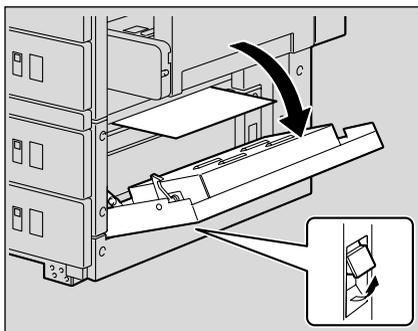


細節

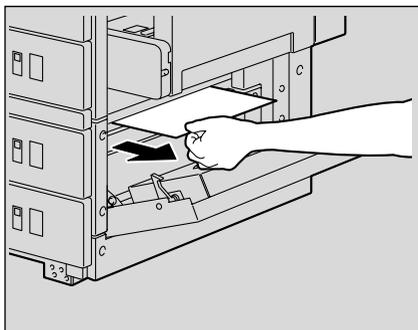
有關夾紙位置的詳細資料，請參見第 5-5 頁上的“夾紙指示燈”。

## 排除第三或第四紙盤中的夾紙故障

- 1 拉起下方右側門釋放桿，然後打開送紙單元的下方右側門。



- 2 小心拉出所有夾住的文件紙張。



- 3 關閉下方右側門。

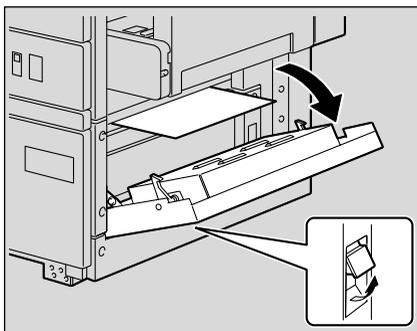


## 細節

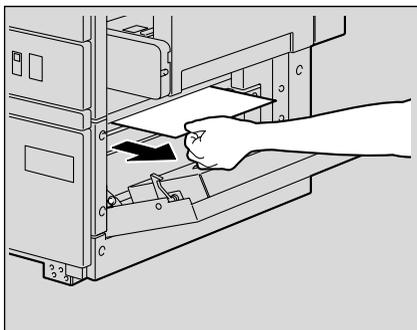
有關夾紙位置的詳細資料，請參見第 5-5 頁上的“夾紙指示燈”。

## 排除 LCT 中的夾紙故障

- 1 拉起下方右側門釋放桿，然後打開送紙單元的下方右側門。



- 2 小心拉出所有夾住的紙張。



- 3 關閉下方右側門。

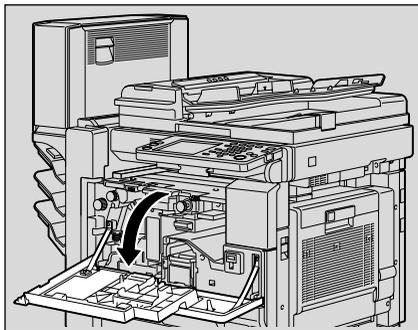


## 細節

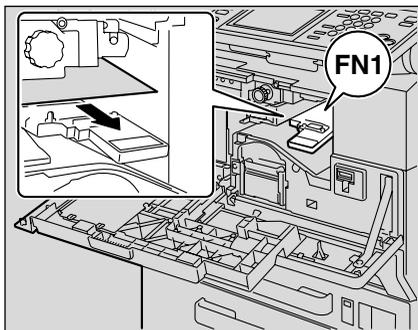
有關夾紙位置的詳細資料，請參見第 5-5 頁上的“夾紙指示燈”。

## 排除釘裝分頁器中的夾紙故障

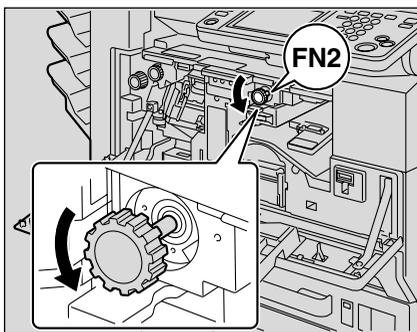
1 打開前門。



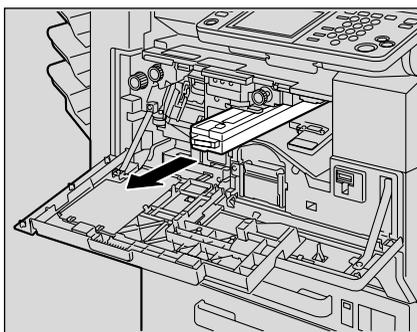
2 壓下拉桿 FN1，然後拉出所有夾住的紙張。



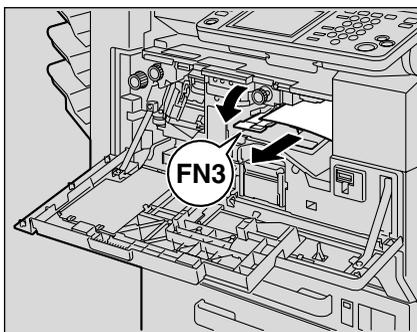
### 3 旋轉旋鈕 FN2。



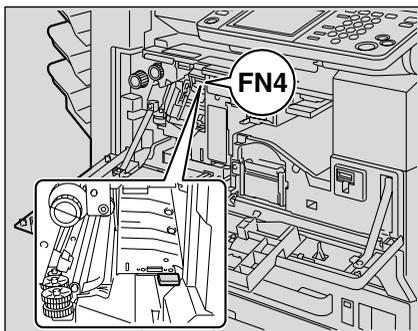
### 4 如果安裝了打孔組件， 拉出打孔紙屑盒。



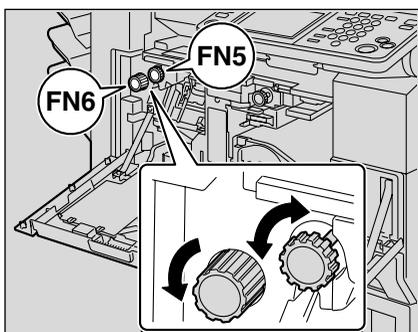
### 5 壓下拉桿 FN3，然後拉 出所有夾住的紙張。



- 6 將拉桿 FN1 和 FN3 推回原位。
- 7 如果安裝了打孔組件，將打孔紙屑盒推回原位。
- 8 壓下拉桿 FN4。



- 9 旋轉旋鈕 FN5 或 FN6，然後拉出所有夾住的紙張。



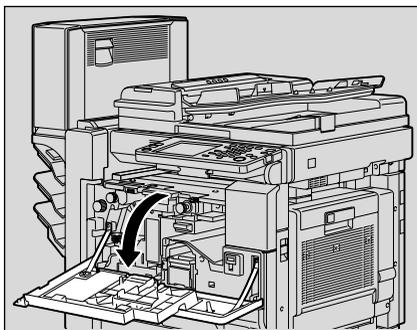
- 10 將拉桿 FN4 推回原位。
- 11 關閉前門。

**細節**

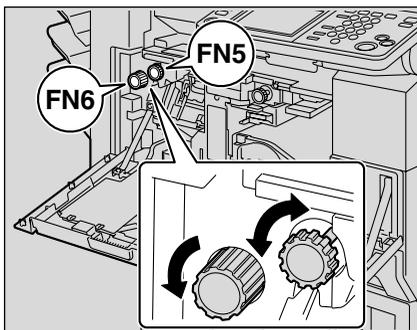
有關夾紙位置的詳細資料，請參見第 5-5 頁上的“夾紙指示燈”。

## 排除郵箱組件中的夾紙故障

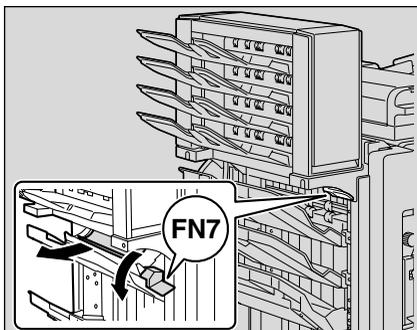
- 1 打開前門。



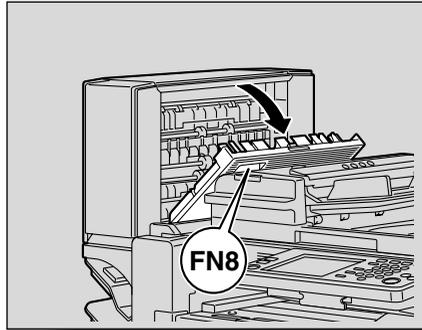
- 2 旋轉旋鈕 FN5 或 FN6，然後送出所有夾住的紙張。



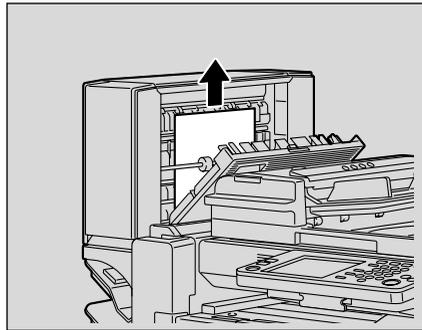
- 3 按下拉桿 FN7 的同時，拉出所有夾住的紙張。



- 4 拉動手柄 FN8，打開紙張排除蓋。



- 5 拉出郵箱中夾住的所有紙張。



- 6 關閉夾紙排除蓋。

- 7 關閉前門。

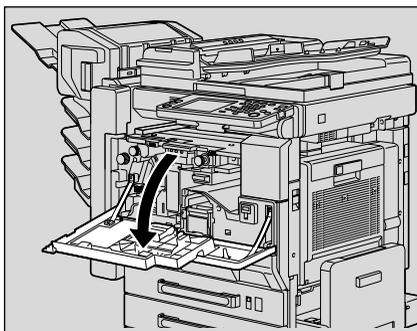


#### 細節

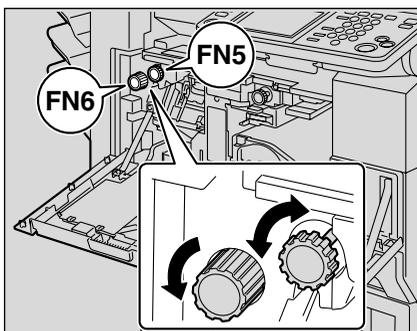
有關夾紙位置的詳細資料，請參見第 5-5 頁上的“夾紙指示燈”。

## 排除騎馬釘裝器中的夾紙故障

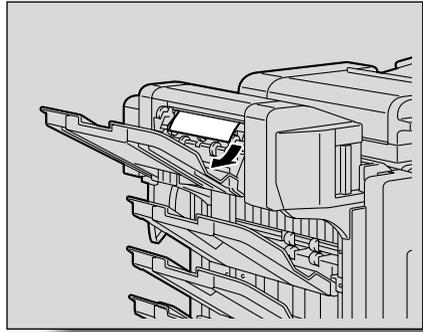
- 1 打開前門。



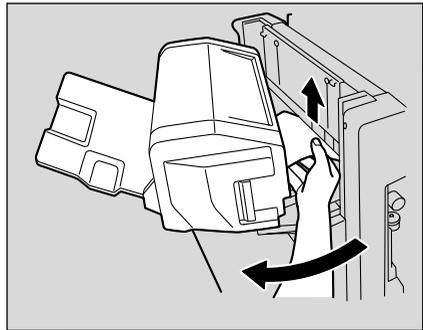
- 2 旋轉旋鈕 FN5 或 FN6，然後送出所有夾住的紙張。



- 3 從出紙盤中取出所有紙張。



- 4 打開夾紙排除蓋，然後拉出所有夾住的紙張。



- 5 關閉夾紙排除蓋。

- 6 關閉前門。

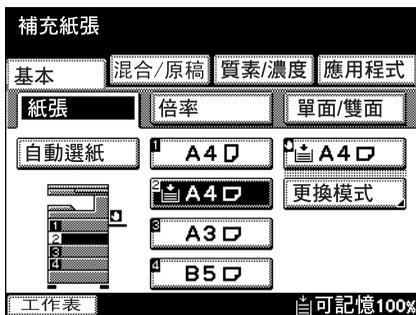


#### 細節

有關夾紙位置的詳細資料，請參見第 5-5 頁上的“夾紙指示燈”。

### 5.3 當出現“補充紙張”訊息時

如果在複印時或列印後紙盤中的紙張用完，則出現“補充紙張”訊息。



#### 補充紙張

→ 檢查在觸摸面板中高亮顯示的紙盤，然後裝入紙張。



#### 細節

有關在紙盤中裝入紙張的詳細資料，請參見第2-35頁上的“在第一或第二紙盤中裝入紙張”、第2-38頁上的“在LCT中裝入紙張”和第2-40頁上的“將紙張裝入手送托盤”。

## 5.4 出現“... 剩餘記憶體空間不足”訊息時

本機使用記憶體來製作副本。

由於可用的記憶體容量有限，如果掃描文件時記憶體已滿，將出現“圖像資料引至記憶過量，你的複印工作已取消。”訊息，並刪除掃描的工作。



## 5.5 出現“請更換碳粉”訊息時

剩餘碳粉極少時，將出現“請更換碳粉”訊息。



### 細節

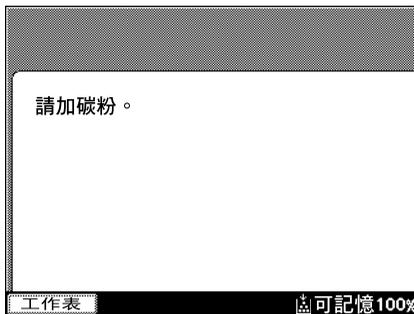
出現“請更換碳粉”訊息後，還可以列印大約500 (A4) 頁。

出現此訊息時，按照維護協定準備更換碳粉瓶。出現“沒有碳粉”訊息時，本機將停止工作。



### 碳粉用完時

碳粉瓶變空時，將出現以下訊息。立即更換碳粉瓶。



### 細節

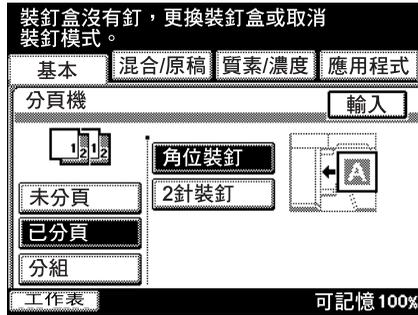
有關如何更換碳粉瓶的詳細資料，請參見第9-2 頁上的“更換碳粉瓶”。

## 5.6 出現“裝釘盒沒有釘”訊息時

訂書針盒變空時，將出現“裝釘盒沒有釘”訊息。

更換訂書針盒。

示例：釘裝分頁器中訂書針用完時的訊息



### 提醒

出現訊息後務必更換訂書針盒，否則本機可能損壞。



### 細節

有關如何更換訂書針盒的詳細資料，請參見第9-7頁上的“更換訂書針盒”。

## 5.7 基本故障排除

	故障症狀	可能原因	排除方法
主機	打開主電源開關時本機不啟動。	電源插座是否有電？	將電源插頭正確地插入電源插座。
		[ 電源 ]( 輔助電源 ) 鍵是否打開？	打開 [ 電源 ]( 輔助電源 ) 鍵。
	不能開始複印。	本機右側門是否開啟？	關好本機右側門。
		是否沒有與文件匹配的紙張？	將適當尺寸的紙張裝入紙盤。
	列印輸出太淡。	設定複印濃度時是否過淡？	觸摸濃度屏幕中的 [ 較深 ]，按照所需的複印濃度進行複印。 ( 參見第 3-41 頁。 )
		紙張是否潮濕？	更換為新紙張。( 參見第 2-35 頁、第 2-38 頁和第 2-40 頁。 )
	列印輸出太深。	設定複印濃度時是否過深？	觸摸濃度屏幕中的 [ 較淺 ]，按照所需的複印濃度進行複印。( 參見第 3-41 頁。 )
		文件是否沒有貼緊原稿台玻璃？	貼緊原稿台將文件放好。 ( 參見第 3-9 頁。 )
	列印輸出模糊。	紙張是否潮濕？	更換為新紙張。( 參見第 2-35 頁、第 2-38 頁和第 2-40 頁。 )
		文件是否沒有貼緊原稿台玻璃？	貼緊原稿台將文件放好。 ( 參見第 3-9 頁。 )
	列印輸出上遍佈深色斑點或雜點。 列印輸出上有橫條。	原稿台玻璃是否太髒？	用乾燥的軟布擦拭玻璃。 ( 參見第 10-3 頁。 )
		文件輸送帶是否太髒？	用蘸有中性洗滌劑的軟布清潔文件輸送帶。
原稿是否列印在高度半透明的材料 ( 如重氮感光紙或幻燈片 ) 上？		在文件上覆蓋一頁空白紙張。( 第 3-9 頁 )	

故障症狀	可能原因	排除方法
	是否在複印雙面文件？	如果複印較薄的雙面原稿，背面的文字可能也會複印在副本上。選擇“點陣”濃度設定。（參見第 3-39 頁。）
影像在紙張上未正確對齊。	文件是否放置不正確？	對照文件刻度正確放好文件。（參見第 3-9 頁。） 將文件裝入 ADF，滑動可調文件導板以適合文件的尺寸。（參見第 3-7 頁。）
	ADF 中文件是否放置不正確？	如果不能將文件正確地送入 ADF，應將文件放在原稿台玻璃上進行複印。（參見第 3-9 頁。）
	原稿台玻璃是否太髒（使用 ADF 時）？	用乾燥的軟布擦拭玻璃。（參見第 10-3 頁。）
	可調式文件導板在貼緊文件邊緣時位置是否不正確？	滑動可調式文件導板使其緊貼文件邊緣。
	紙盤中是否裝入了捲曲的紙張？	將紙張裝入紙匣前，將紙弄平。
	列印頁捲曲。	是否使用了容易捲曲的紙張（如再生紙）？
更換未受潮的紙張。		
列印輸出的邊緣較髒。	文件墊是否太髒？	用蘸有中性洗滌劑的軟布清潔文件輸送帶。（參見第 10-5 頁。）
	所選擇的紙張尺寸是否比原稿大（倍率設定為“× 1.0”）？	選擇與文件尺寸相同的紙張。 否則，選擇“自動倍率”設定，以便將副本放大到所選的紙張尺寸。（參見第 3-25 頁。）
	文件方向是否與紙張的方向不同（倍率設定為“× 1.0”）？	選擇與文件尺寸相同的紙張尺寸。否則，選擇與文件方向相同的紙張方向。

	故障症狀	可能原因	排除方法
		副本是否被縮小到比紙張小的尺寸（指定了縮小的倍率比）？	選擇倍率比，將文件尺寸調整到所選的紙張尺寸。（參見第 3-25 頁。） 否則，選擇“自動倍率”設定，以便將副本縮小到所選的紙張尺寸。（參見第 3-25 頁。）
	即使排除了夾紙故障，仍不能進行複印。	其他位置是否存在夾紙故障？	檢查觸摸面板上是否有其他夾紙指示，然後排除所有其他位置的夾紙。（參見第 5-5 頁。）
	無法以“雙面”→“單面”或“雙面”→“雙面”進行列印。	是否選擇了不能組合的設定？	檢查所選設定的組合。
	在設定了用戶認證 / 群組認證的機器上，即使輸入了密碼，仍不能進行複印。	是否出現“帳戶已達到其最大複印限量”的訊息？	與您的管理員聯絡。
ADF	文件不送入。	ADF 是否略微開啟？	關好 ADF。
		文件是否符合規格要求？	確認文件正確放置在原稿台玻璃上。
		文件是否正確裝入？	正確擺放原稿位置。（參見第 3-7 頁。）
釘裝分頁器	釘裝分頁器無法使用。	接頭是否接通電源？	檢查電線是否正確插入連接器。
	不能裝釘各頁。	訂書針是否用完？	更換訂書針盒。（參見第 9-7 頁上的“更換訂書針盒”。）
	訂書針的位置錯位了 90 度。	裝釘位置指定是否正確？	指定所需的裝釘位置。（參見第 3-51 頁。）
	送出的各頁未能統一裝載，且打孔或裝釘的位置有誤。	紙張是否捲曲？	從紙盤中取出紙張，翻過來然後再重新裝入。
		紙盤中橫向導板與紙張側面之間是否有空隙？	滑動紙盤中的橫向導板，使其貼緊紙張側面而不留空隙。
	即使選擇了打孔設定，仍不能打孔。（釘裝分頁器上安裝了打孔組件時）	是否出現了“清除打孔碎屑”訊息？	清空打孔紙屑盒。

如果出現與上面所列不同的訊息，執行訊息中所述的操作。

如果執行所述操作之後問題仍沒有得到解決，請與技術代表聯絡。

## 5.8 主要訊息及其解決辦法

訊息	可能原因	排除方法
原稿留在原稿台玻璃上。	文件留在原稿台玻璃上。	從原稿台玻璃上取下文件。
不能檢測原稿尺寸。 選擇紙張尺寸。	① 文件未正確放置。 ② 裝入了非標準尺寸的文件或尺寸過小、不能檢測的文件。	① 正確放置文件。 ② 選擇正確的紙張尺寸。
本模式不能和 XXX 一起設定。	選擇的幾個功能不能一起使用。	僅使用其中一個功能進行複印。
達到接紙盤的最大容量。請按箭頭標示從紙盤中取出所有副本。	由於已經超過所示釘裝分頁器接紙盤的最大副本數量，本機無法進行複印。	從所示紙盤中取出所有副本。
輸入用戶名稱與密碼以便登錄。	已指定了用戶認證設定。除非輸入用戶名稱與正確的密碼，否則無法進行複印。	輸入您的用戶名稱與密碼。（請參見第 2-26 頁上的“以機器認證使用本機”。）
輸入帳戶名稱與密碼以便登錄。	已指定了群組認證設定。除非輸入帳戶名稱與正確的密碼，否則無法進行複印。	輸入您的帳戶名稱與密碼。（請參見第 2-32 頁上的“以群組認證限制用戶存取”。）
您的帳號已達到複印上限。請聯絡您的管理員。	已達到可以列印的頁數限值。	與您的管理員聯絡。
正確關閉箭頭標示的部份。	由於本機門或蓋開啟、或未正確安裝選購件，本機無法進行複印。	確保所有門蓋均關閉，且所有選購件均安裝正確。
安裝成像單元	成像單元的安裝不正確。	重新安裝成像單元或零件，或與技術代表聯絡。
補充紙張	所示的紙盤缺紙。	在所示紙盤中裝入紙張。有關如何在紙盤中裝入紙張的詳細資料，請參見第 2-35 頁上的“在第一或第二紙盤中裝入紙張”、第 2-38 頁上的“在 LCT 中裝入紙張”和第 2-40 頁上的“將紙張裝入手送托盤”。
請更換碳粉。	碳粉快用完了。	按照維護協定，準備更換碳粉瓶。
沒有碳粉。	由於碳粉已用完，複印機無法複印。	按照維護協定更換碳粉瓶。
沒有釘。更換訂書針盒或取消裝釘模式。	訂書針已用完。	更換訂書針盒。有關如何更換訂書針盒的詳細資料，請參見第 9-7 頁上的“更換訂書針盒”。
偵測到夾紙。	由於發生夾紙，本機無法進行複印。	排除夾紙。請參見第 5-4 頁上的“出現“偵測到送紙錯誤。”訊息時”。
將以下數量的原稿返回輸稿器。 22	在排除夾紙故障後，需要重新裝入一定頁數的、已被送入 ADF 的文件。	將所示的文件頁裝入 ADF。

訊息	可能原因	排除方法
偵測到故障。 請聯絡技術代表。	本機發生故障，無法進行複印。	將觸摸面板上顯示的代碼告知技術代表。

如出現與上面所列不同的訊息，執行訊息中所述的操作。

---

# 6

## 規格

## 6 規格

### 6.1 規格

#### 複印機

規格	
類型	桌面 / 落地式
文件托架	固定式 (鏡像掃描)
光導元件	OPC
光源	冷陰極管
複印系統	數碼激光複印
顯影系統	HMT 顯影法 (HMT-OR)
定影系統	熱滾輪定影系統
分辨率	600 dpi × 600 dpi
文件	類型：散頁、書本 (打開)、三維物體 尺寸：最大 A3(11 × 17) 重量：最大 210 g/m <sup>2</sup> (ADF)；2 kg(三維物體)
紙張類型	普通紙 (56 至 90 g/m <sup>2</sup> )、厚紙* (90 至 210 g/m <sup>2</sup> )、 薄紙* (50 至 55 g/m <sup>2</sup> )、特殊紙、幻燈片*、明信片*、 信封*、標籤紙* * 僅能通過手送托盤送紙
複印尺寸	第一和第二紙盤： A3 □、B4 □、A4 □/□、B5 □/□、A5 □、Foolscap、 11 × 17 □、11 × 14 □、Legal □、Letter □/□ 手送托盤： A3 □、B4 □、A4 □/□、B5 □/□、A5 □/□、B6 □、 Foolscap、11 × 17 □、11 × 14 □、Legal □ 寬度：90 至 297 mm；長度：140 至 432 mm
紙盤容量	第一紙盤： 普通紙：500 張 第二紙盤： 普通紙：500 張 手送托盤： 普通紙：150 張；厚紙：50 張；幻燈片 / 明信片 / 標籤 紙：50 張；信封：10；薄紙：150 張
複印出紙盤容量	普通紙：250 張；厚紙：20 張，幻燈片：1 張
暖機時間	用主電源開關開機後不超過 24 秒 (如果安裝了傳真組件 或掃描器，則不超過 26 秒) 打開 [ 電源 ] (輔助電源) 鍵後不超過 14 秒 * 在室溫 (23°C (73.4°F)) 下
影像損失	前緣：4 mm；尾邊：4 mm；後緣：4 mm；前緣：4 mm

規格	
第一次複印	bizhub 250 : 5.3 秒或以下 (從第一紙盤送出 Letter $\square$ 紙) bizhub 350 : 4.8 秒或以下 (從第一紙盤送出 Letter $\square$ 紙)
複印速度	bizhub 250 : 25 ppm (使用 A4 $\square$ ) bizhub 350 : 35 ppm (使用 A4 $\square$ )
放大比	等倍尺寸 (“ $\times 1.0$ ”) : $\times 1.000$ 放大 : $\times 1.154$ 、 $\times 1.414$ 、 $\times 2.000$ 縮小 : $\times 0.816$ 、 $\times 0.707$ 、 $\times 0.500$ 、 最小 ( $\times 0.930$ ) * 倍率 : $\times 0.250$ 至 $\times 4.000$ (間隔 0.001) 儲存的倍率比 : 3 * “最小” 倍率比 ( $\times 0.900$ 至 $\times 0.999$ 之間)
多個副本	1 至 999 張
濃度控制	手動濃度調整 (9 級) 自動濃度調整 (5 級)
電源要求	AC 110 V、12.3 A +10% 或以下、60 Hz
功率消耗	1300-1470 W $\pm$ 10% 或更小
耗電率 *1	bizhub 250 : 27 wh/h, bizhub 350 : 31 wh/h
尺寸	677 mm (寬) $\times$ 710 mm (深) $\times$ 718 mm (高)
空間要求 *2	987 mm (寬) $\times$ 710 mm (深)
記憶體	標準記憶體 : 192 MB ; 文件 : 32 MB
重量	約 74 kg

\*1 本機設為 1 分鐘後進入節電模式和 1 分鐘後進入睡眠模式時的耗電率

\*2 所示的空間要求代表完全打開手送托盤時所需的空間。

為了進行改進，這些產品規格可不經通知而做出修改。

## 自動雙面單元

規格	
紙張類型	普通紙 (56 至 90 g/m <sup>2</sup> )
紙張尺寸	A3 □、B4 □、A4 □/□、B5 □/□、A5 □
電源要求	由主機供電
功率消耗	小於 10 W
尺寸	89 mm (寬) × 419 mm (深) × 358 mm (高)
重量	2.2 kg

## 雙面自動輸稿器 DF-605

規格	
輸稿方式	標準方法：單面與雙面文件 “混合原稿”功能：單面與雙面文件的組合
文件類型	單面：普通紙 (35 至 128 g/m <sup>2</sup> ) 雙面或混合：普通紙 (50 至 128 g/m <sup>2</sup> )
文件尺寸	單面 / 雙面文件：A3 □、B4 □、A4 □/□、B5 □/□、 A5 □ 混合原稿尺寸：參見表 1。
輸稿器容量	單面 / 雙面文件： 最大 80 張 (80 g/m <sup>2</sup> )
電源要求	由主機供電
功率消耗	小於 48 W
尺寸	582 mm (寬) × 558 mm (深) × 145 mm (高)
重量	9.4 kg

表 1：混合文件尺寸的可能組合

最大文件寬度 *1 → ↓ 文件尺寸 *2	A3 □	A4 □	B4 □	B5 □	A4 □	A5 □	B5 □	A5 □
A3 □	○	○	—	—	—	—	—	—
A4 □	○	○	—	—	—	—	—	—
B4 □	○	○	○	○	—	—	—	—
B5 □	○	○	○	○	—	—	—	—
A4 □	○	○	○	○	○	○	—	—
A5 □	—	—	○	○	○	○	—	—
B5 □	—	—	○	○	○	○	○	—
A5 □	—	—	—	—	—	—	○	○

○：可能

—：不可能

## 送紙櫃 PC-102

規格	
紙張類型	普通紙 (56 至 90 g/m <sup>2</sup> )
紙張尺寸	A3 □、B4 □、A4 □/□、B5 □/□、A5 □、Foolscap、11 × 17 □、11 × 14 □、Legal □、Letter □/□、Executive □/□
紙盤容量	第三紙盤：500 張 (80 g/m <sup>2</sup> )
電源要求	由主機供電
功率消耗	小於 15 W
尺寸	570 mm (寬) × 548 mm (深) × 263 mm (高)
重量	22 kg
單元結構	一個紙盤

## 送紙櫃 PC-202

規格	
紙張類型	普通紙 (56 至 90 g/m <sup>2</sup> )
紙張尺寸	A3 □、B4 □、A4 □/□、B5 □/□、A5 □、Foolscap、11 × 17 □、11 × 14 □、Legal □、Letter □/□、Executive □/□
紙盤容量	上紙盤 (第三紙盤) : 500 張 (80 g/m <sup>2</sup> ) 下紙盤 (第四紙盤) : 500 張 (80 g/m <sup>2</sup> )
電源要求	由主機供電
功率消耗	小於 15 W
尺寸	570 mm (寬) × 548 mm (深) × 263 mm (高)
重量	26 kg
單元結構	兩個紙盤

## 送紙櫃 PC-402

規格	
紙張類型	普通紙 (56 至 90 g/m <sup>2</sup> )
紙張尺寸	A4 □
紙盤容量	2500 張 (80 g/m <sup>2</sup> )
電源要求	由主機供電
功率消耗	小於 45 W
尺寸	570 mm (寬) × 548 mm (深) × 263 mm (高)
重量	26 kg

## 釘裝分頁器 FS-508

規格	
出紙盤	出紙盤 1、出紙盤 2
送紙設定	“未分頁”、“已分頁”、“分組”、裝釘設定和打孔設定
紙張類型	出紙盤 1： 普通紙（56 至 90 g/m <sup>2</sup> ） 厚紙（91 至 210 g/m <sup>2</sup> ）、幻燈片、明信片、信封、標籤紙 打孔設定：普通紙（60 至 90 g/m <sup>2</sup> ） 出紙盤 2： 普通紙（56 至 90 g/m <sup>2</sup> ） 裝釘設定：普通紙（56 至 90 g/m <sup>2</sup> ） 打孔設定：普通紙（60 至 90 g/m <sup>2</sup> ）
紙張尺寸	A3  、A4 
紙張容量	出紙盤 1： 普通紙（56 至 90 g/m <sup>2</sup> ）：200 張 厚紙（91 至 210 g/m <sup>2</sup> ）、幻燈片、明信片、信封或標籤紙：20 張 出紙盤 2： 普通紙（80 g/m <sup>2</sup> ）：1000 張單面，500 張雙面
移位量	30 mm
裝釘設定	紙張尺寸（裝釘頁數）：A3  、A4 
打孔設定	紙張尺寸：A3  、A4  打孔數：2
電源要求	由主機供電
功率消耗	小於 66 W
尺寸	319 mm（寬）× 558 mm（深）× 573 mm（高） 拉出紙盤時：435 mm（寬）
重量	約 21.4 kg（包括水平輸送單元）
耗材	裝釘 MS-5D（5000 個訂書針，可裝釘 50 張）× 2

## 打孔組件 PU-501

規格	
打出的孔	2
紙張類型	普通紙 (60 至 90 g/m <sup>2</sup> )
紙張尺寸	A3  、A4 
電源要求	由釘裝分頁器供應
尺寸	114 mm (寬) × 461 mm (深) × 136 mm (高)
重量	約 1.9 kg

## 騎馬釘裝器 SD-502

規格	
郵箱數	1 個郵箱
紙張類型	普通紙 (56 至 90 g/m <sup>2</sup> )
紙張尺寸	A3  、A4 
紙張容量	普通紙 (56 至 90 g/m <sup>2</sup> ) 最大 200 張或 20 套
裝釘設定	裝釘頁數：2 至 15 張
尺寸	445 mm (寬) × 203 mm (深) × 478 mm (高) 拉出紙盤時：576 mm (寬) × 281 mm (深)
重量	9.3 kg
耗材	訂書針盒 MS-2C(用於 2000) × 1
電源要求	由釘裝分頁器供電

## 出紙盤 OT-601

規格	
郵箱數	1 個郵箱
紙張容量	普通紙 (56 至 90 g/m <sup>2</sup> ) 最多 200 張 明信片、信封、幻燈片或標籤紙：最多 20 張
尺寸	282 mm (寬) × 368 mm (深) × 57 mm (高)
重量	0.7 kg

## 郵箱組件 MT-501

規格	
郵箱數	4 個郵箱
紙張類型	普通紙 (56 至 90 g/m <sup>2</sup> )
紙張尺寸	A3  、A4 
紙張容量	最多 125 張 (80 g/m <sup>2</sup> ) / 箱
尺寸	624 mm (寬) × 503 mm (深) × 390 mm (高)
重量	約 8 kg (主機重量) ; 12 kg 或以下 (毛重)
電源要求	由釘裝分頁器供電

## 工作分類器 JS-502

規格	
郵箱數	1 個郵箱
紙張類型	普通紙 (56 至 90 g/m <sup>2</sup> )、厚紙 (91 至 210 g/m <sup>2</sup> )、幻燈片、明信片、信封、標籤紙、薄紙 (50 至 55 g/m <sup>2</sup> )
紙張尺寸	A3  、A4  
紙張容量	100 張
尺寸	450 mm (寬) × 443 mm (深) × 75 mm (高)
重量	約 1.7 kg



---



複印紙 / 原稿文件

## 7 複印紙 / 原稿文件

### 7.1 複印紙

使用達到以下要求的紙張。

可能的紙張尺寸

非標準尺寸的紙張：

供紙裝置	紙張寬度	紙張長度
手送托盤	90 mm 至 297 mm	140 mm 至 432 mm
第一紙盤	—	—
第二紙盤		
第三紙盤		
第四紙盤		
LCT		
雙面副本	—	—

標準尺寸的紙張：

供紙裝置	紙張尺寸
手送托盤	A3 ☐、B4 ☐、A4 ☐/☐、B5 ☐/☐、A5 ☐/☐、B6 ☐、Foolscap、Leger ☐、11 × 14 ☐、Legal ☐
第一紙盤	A3 ☐、B4 ☐、A4 ☐/☐、B5 ☐/☐、A5 ☐、Foolscap、11 × 17 ☐、11 × 14 ☐、Legal ☐、Letter ☐/☐
第二紙盤	
第三紙盤	A3 ☐、B4 ☐、A4 ☐/☐、B5 ☐/☐、A5 ☐、Foolscap、11 × 17 ☐、11 × 14 ☐、Legal ☐、Letter ☐/☐、Executive ☐/☐
第四紙盤	
LCT	A4 ☐
雙面副本	A3 ☐、B4 ☐ 至 A5 ☐

裝入的設備	可以裝入的紙張尺寸
釘裝分頁器 (FS-508)	出紙盤 1、2 和選購的出紙盤
出紙盤 (OT-601)	90 mm × 140 mm 至 297 mm × 432 mm “分組” / “已分頁” 設定：182 mm × 140 mm 至 297 mm × 432 mm 裝釘設定：182 mm × 182 mm 至 297 mm × 432 mm 打孔設定：280 mm × 182 mm 至 297 mm × 432 mm <sup>*2</sup>
騎馬釘裝器 (SD-502)	摺疊 / 裝釘：A3 ☐、B4 ☐、A4 ☐、B5 ☐、11 × 17 ☐、11 × 14 ☐、Letter ☐、182 mm × 257 mm 至 297 mm × 432 mm

裝入的設備	可以裝入的紙張尺寸
郵箱組件 (MT-501)	182 mm × 182 mm 至 297 mm × 297 mm 打孔設定：280 mm × 182 mm 至 297 mm × 297 mm <sup>*2</sup>
工作分類器 (JS-502)	A3 □、B4 □ 至 A5 □、A6 □
複印出紙盤 (標準)	A3 □、B4 □ 至 A5 □、A6 □、8-1/2 × 13 □ <sup>*1</sup> 、11 × 17 □、 11 × 14 □、Legal □、Letter □/□、Executive □/□、Invoice □/□、 非標準尺寸

<sup>\*1</sup> 有四種 Foolscap 尺寸：8-1/2 × 13 □<sup>\*1</sup>、8-1/4 × 13 □<sup>\*1</sup>、8 × 13 □<sup>\*1</sup> 和 220 mm × 330 mm □<sup>\*1</sup>。可以選擇這些尺寸中的任何一個。有關詳細資料，請與技術代表聯絡。

<sup>\*2</sup> 在釘裝分頁器上安裝選購的打孔組件時使用

### 紙張類型和紙張容量

紙張類型	普通紙	厚紙	薄紙	再生紙
重量 (lb)	56 g/m <sup>2</sup> 至 90 g/m <sup>2</sup>	91 g/m <sup>2</sup> 至 210 g/m <sup>2</sup>	50 g/m <sup>2</sup> 至 55 g/m <sup>2</sup>	56 g/m <sup>2</sup> 至 90 g/m <sup>2</sup>
供紙裝置				
手送托盤	150 張	50 張	150 張	150 張
第一紙盤	500 張	—	—	500 張
第二紙盤	500 張			500 張
第三紙盤	500 張			500 張
第四紙盤	500 張			500 張
LCT	2500 張			2500 張
雙面副本	○	—	—	○

紙張類型	幻燈片	明信片	信封	標籤紙
供紙裝置				
手送托盤	50 張	50 張	10 張	50 張
第一紙盤	—	—	—	—
第二紙盤				
第三紙盤				
第四紙盤				
LCT				
雙面副本	—	—	—	—

## 特殊紙張

除普通紙以外的紙張（例如幻燈片和再生紙）稱為特殊紙張。對於裝入幻燈片和再生紙等介質的紙盤，務必選擇特殊紙張設定，以防操作錯誤。

紙張類型	圖示	描述
OHP		裝入幻燈片時選擇此設定。 指定“自動選紙”設定或自動切換紙盤時，不能自動選擇具有此設定的紙盤。
咭片		裝入重量為 91 g/m <sup>2</sup> 至 210 g/m <sup>2</sup> 的厚紙時選擇此設定。 指定“自動選紙”設定或自動切換紙盤時，不能自動選擇具有此設定的紙盤。
薄紙		裝入重量為 50 g/m <sup>2</sup> 至 55 g/m <sup>2</sup> 的薄紙時選擇此設定。 指定“自動選紙”設定或自動切換紙盤時，不能自動選擇具有此設定的紙盤。
信封		裝入信封時選擇此設定。 指定“自動選紙”設定或自動切換紙盤時，不能自動選擇具有此設定的紙盤。
僅有單面		裝入的紙張不採用雙面複印時（例如一面已印有文字）選擇此設定。 指定“自動選紙”設定時，優先選擇具有此設定的紙盤。 雙面複印時不能自動選擇具有此設定的紙盤。
再生紙		不優先選擇裝入的紙張時（例如裝入再生紙）選擇此設定。 指定“自動選紙”設定時，不能自動選擇具有此設定的紙盤。
特殊紙張		裝入的紙張來自特定製造商或對於不常用的特殊紙張選擇此設定。 指定“自動選紙”設定或自動切換紙盤時，不能自動選擇具有此設定的紙盤。



### 細節

對於每個紙盤可進行的特殊紙張設定不同。

可以僅對手送托盤指定幻燈片、厚紙、薄紙和信封設定。有關如何對手送托盤指定幻燈片、厚紙、薄紙和信封設定的詳細資料，請參見第 7-14 頁上的“指定特殊紙張設定（變更作業設定）”。

有關如何僅對單面複印、再生紙和特殊紙張指定紙張設定的詳細資料，請參見第 11-11 頁上的“特殊紙張設定”。

### 紙張注意事項

不應使用以下類型的紙張，否則會導致列印質素下降、夾紙或機器損壞。

- 已通過機器的幻燈片（即使幻燈片仍為空白）
- 已在熱轉印印表機或噴墨印表機上列印過的紙張
- 極厚或極薄的紙張
- 有摺痕、捲曲的、起皺的或破損的紙張
- 開封時間很長的紙張
- 潮濕的紙張、穿孔的紙張或打過孔的紙張
- 極光滑或極粗糙的紙張，或表面不平的紙張
- 經過處理的紙張（例如複寫紙）、熱敏紙或壓感紙
- 裝飾有箔片或浮雕效果的紙張
- 非標準形狀（非矩形）的紙張
- 用膠、訂書針或曲別針裝釘的紙張
- 貼有標籤的紙張
- 有帶、鉤、扣等的紙張

### 紙張的儲存

儲存紙張時要遵守以下注意事項。

- 將紙張儲存在陰涼乾燥處。
- 如果紙張變潮，會發生夾紙故障。尚未裝入的紙張不要打開包裝，或將其放入塑料袋內，儲存在陰涼乾燥處。
- 儲存紙張時要平放，不要靠其邊緣豎立。捲曲的紙張能引起夾紙故障。
- 使紙張遠離兒童。

### 自動紙盤切換功能

如果在列印工作時所選紙盤紙張用完而另一紙盤裝入的紙張符合以下條件，將自動選擇該另一紙盤使列印能繼續進行。如果安裝了選購的 LCT，最多可以連續製作 3650 個副本（使用 A4 □ 紙張）。

操作條件

- 紙張尺寸相同。
- 紙張放置方向相同。
- 紙張類型相同。

### 選擇紙盤的順序

作為出廠預設設定，自動選擇另一紙盤時，將選擇以下列表中的下一個紙盤。

第一紙盤 → 第二紙盤 → 第三紙盤 /LCT→ 第四紙盤 → 手送托盤

## 7.2 指定手送托盤的紙張設定

本節介紹指定裝入手送托盤的紙張尺寸和類型步驟。



### 細節

有關如何在手送托盤中裝入紙張的詳細資料，請參見第 2-40 頁上的“將紙張裝入手送托盤”。

### 指定紙張尺寸（變更作業設定）

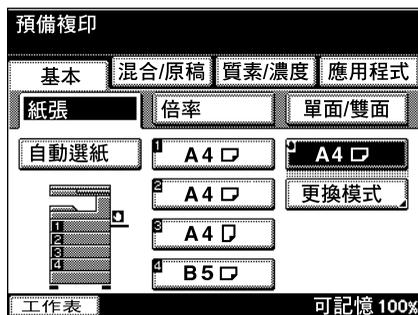
可以對裝入手送托盤的紙張指定標準紙張尺寸。

此設定可用於無法自動檢測裝入的紙張尺寸（例如英制尺寸的紙張）等情況。

- 1 將紙張裝入手送托盤。
- 2 在基本屏幕中，觸摸 [ 紙張 ]。  
出現紙張屏幕。



- 3 選擇手送托盤按鈕。



- 4 觸摸 [ 更換模式 ]。

5 選擇裝入手送托盤的紙張尺寸。

? 怎樣才能選擇裝入手送托盤的紙張尺寸？

→ 有關詳細資料，請參見第 7-14 頁上的“指定特殊紙張設定（變更作業設定）”。

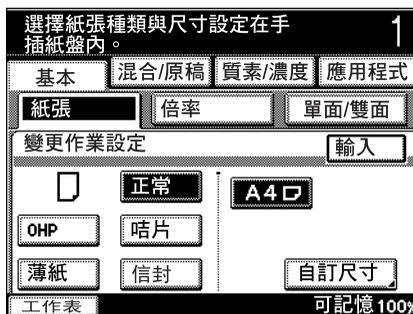
6 觸摸 [ 輸入 ]。

再次出現紙張屏幕。  
設定手送托盤紙張尺寸。



#### 提醒

如果裝入指定紙張尺寸以外的紙張，由於無法自動檢測紙張尺寸而可能發生夾紙故障。



指定非標準紙張尺寸（自訂尺寸設定）

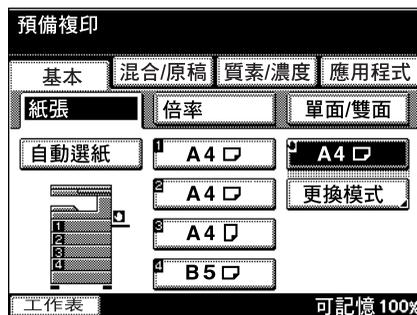
非標準尺寸的紙張只能裝入手送托盤。

如果裝入非標準尺寸的紙張，不需要指定紙張尺寸。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 紙張 ]。  
出現紙張屏幕。

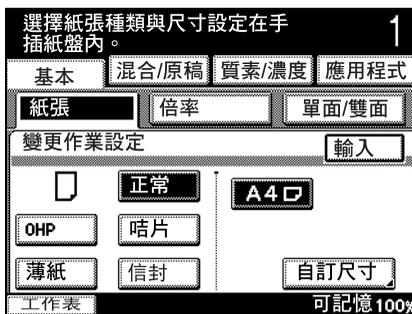


- 2 選擇手送托盤按鈕。



- 3 觸摸 [ 更換模式 ]。

- 4 觸摸 [自訂尺寸]。  
出現自訂尺寸屏幕。

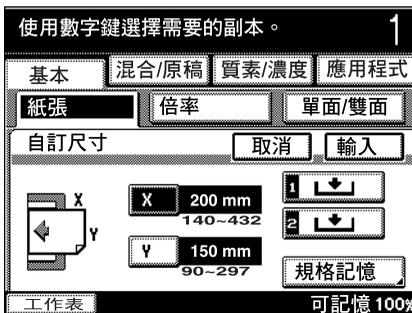


? 怎樣才能選擇裝入手送托盤的紙張尺寸？

→ 有關詳細資料，請參見第 7-14 頁上的“指定特殊紙張設定（變更作業設定）”。

- 5 輸入紙張的長度（X）和寬度（Y）。

- 務必選擇 [X]，然後使用數字鍵盤輸入 X 側的長度（在 140 mm 和 432 mm 之間）。
- 觸摸 [Y] 進行選擇，然後使用數字鍵盤輸入 Y 側的長度（在 90 mm 和 297 mm 之間）。
- 不能輸入超出允許範圍的數值。
- 如需變更輸入的數值，按 [C] (清除) 鍵，然後輸入正確的數值。



? 可否儲存紙張尺寸？

→ 可以儲存兩種指定的非標準紙張尺寸。有關詳細資料，請參見第 7-11 頁上的“儲存非標準紙張尺寸（自訂尺寸設定）”。

→ 如需調用儲存的紙張尺寸，觸摸 [1] 或 [2]。

- 6 觸摸 [輸入]。

再次出現紙張屏幕。  
指定非標準紙張尺寸。

儲存非標準紙張尺寸（自訂尺寸設定）

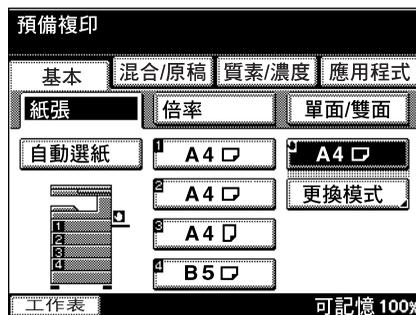
可以為手送托盤儲存兩種非標準紙張尺寸。

儲存經常使用的紙張尺寸可以快速選擇紙張尺寸，無須重新輸入設定。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 紙張 ]。  
出現紙張屏幕。

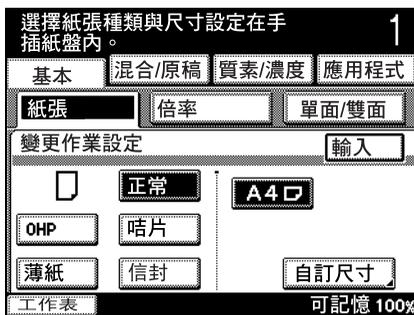


- 2 選擇手送托盤按鈕。



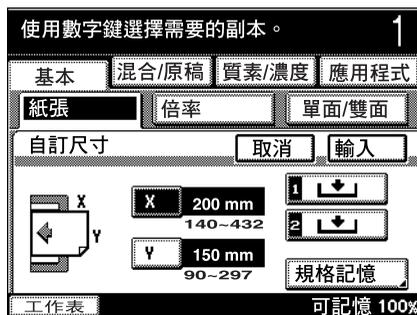
- 3 觸摸 [ 更換模式 ]。

- 4 觸摸 [自訂尺寸]。  
出現自訂尺寸屏幕。



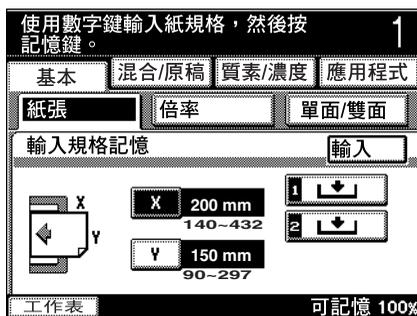
- ? 怎樣才能選擇裝入手送托盤的紙張尺寸？  
→ 有關詳細資料，請參見第 7-14 頁上的“指定特殊紙張設定（變更作業設定）”。

- 5 觸摸 [規格記憶]。  
出現輸入規格記憶屏幕。



- 6 輸入紙張的長度 (X) 和寬度 (Y)。

- 務必選擇 [X]，然後使用數字鍵盤輸入 X 側的長度（在 140 mm 和 432 mm 之間）。
- 觸摸 [Y] 進行選擇，然後使用數字鍵盤輸入 Y 側的長度（在 90 mm 和 297 mm 之間）。
- 不能輸入超出允許範圍的數值。
- 如需變更輸入的數值，按 [C] (清除) 鍵，然後輸入正確的數值。



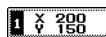
7 觸摸 [1] 或 [2] 指定要儲存的尺寸。

- 如果在未儲存尺寸的位置按按鈕，按鈕上將出現儲存的紙張尺寸，表示尺寸已儲存。

程式未被登記



程式被登記



? 怎樣調用儲存的紙張尺寸？

→ 在自訂尺寸屏幕上觸摸 [1] 或 [2]，調用儲存的紙張尺寸。

8 觸摸 [輸入]，然後觸摸所出現的下一屏幕中的 [輸入]。

再次出現紙張屏幕。

儲存非標準紙張尺寸。

## 指定特殊紙張設定（變更作業設定）

如果為某個紙盤選擇特殊紙張設定，例如幻燈片和其他特殊紙張，將無法用“自動選紙”設定或自動紙盤切換功能選擇該紙盤。但是，指定“自動選紙”設定時，優先選擇設為“僅有單面”的紙盤。

以下步驟說明如何指定裝入手送托盤的幻燈片、厚紙、薄紙或信封設定。

- 1 在基本屏幕中，觸摸 [ 紙張 ]。

出現紙張屏幕。



- 2 選擇手送托盤按鈕。

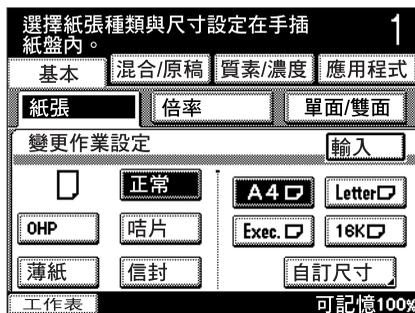


- 3 觸摸 [ 更換模式 ]。

- 4 選擇所需特殊紙張類型。

每個紙盤可以裝入什麼類型的紙張？

對可以裝入紙盤的紙張類型有限制。有關可以裝入的紙張類型的詳細資料，請參見第 6-2 頁上的“規格”和第 7-3 頁上的“紙張類型和紙張容量”。



- 5 觸摸 [ 輸入 ]。  
再次出現紙張屏幕。  
設定手送托盤紙張類型。

**提醒**

如果將幻燈片或厚紙裝入手送托盤，務必選擇相應的紙張類型，否則發會生夾紙故障。

**細節**

有關特殊紙張的詳細資料，請參見第 7-4 頁上的“特殊紙張”。

有關如何僅對單面複印、再生紙和特殊紙張指定紙張設定的詳細資料，請參見第 11-11 頁上的“特殊紙張設定”。

即使僅對單面複印、再生紙和特殊紙張指定紙張設定，也可以為手送托盤指定幻燈片、厚紙、薄紙和信封設定。

## 7.3 原稿文件

製作副本時，將文件裝入 ADF 或放在原稿玻璃臺上。

如需複印無法裝入 ADF 的文件，可將其放在原稿台玻璃上。

### 可以裝入 ADF 的文件

有兩種使用 ADF 的方法。

- 正常方法
- 對於混合尺寸的文件

每種方法對可以裝入的文件類型有限制。

#### 正常方法

	單面文件	雙面文件
文件紙張類型 / 重量	普通紙： 35 g/m <sup>2</sup> 至 128 g/m <sup>2</sup>	普通紙： 50 g/m <sup>2</sup> 至 128 g/m <sup>2</sup>
文件尺寸	A3  至 B6 	
紙張容量	80 張 (80 g/m <sup>2</sup> 紙張)	

#### 對於混合尺寸的文件

	單面文件	雙面文件
文件紙張類型 / 重量	普通紙：50 g/m <sup>2</sup> 至 128 g/m <sup>2</sup>	
文件尺寸	請參見第 3-15 頁上的“複印混合尺寸的文件（“混合原稿”設定）”。	
紙張容量	80 張 (80 g/m <sup>2</sup> 紙張)	

### 有關將文件裝入 ADF 注意事項

不應將以下類型的文件裝入 ADF，否則會發生夾紙故障或損壞文件。

- 有皺摺的、有摺痕的、捲曲的或破損的文件
- 半透明或透明的文件，例如幻燈片或重氮感光紙
- 有塗層的文件，例如複寫紙
- 列印在厚度超過  $129 \text{ g/m}^2$  紙張上的文件
- 用訂書針或曲別針等裝釘的文件
- 裝釘成書本或手冊的文件
- 用膠裝釘在一起的文件
- 被裁切或有缺口的文件頁面
- 標籤紙
- 膠印版紙
- 帶裝釘孔的文件
- 剛在本機上列印過的文件



#### 提醒

將有摺痕的文件（例如對摺或 Z 形摺疊）裝入 ADF 前，務必將頁面弄平。

## 可以放在原稿台玻璃上的文件

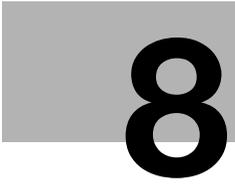
如需複印無法裝入 ADF 的文件，可將其放在原稿台玻璃上。

	原稿台玻璃文件
文件類型	散頁、書本（打開）、三維物體
文件尺寸	A3  或更小、11 x 17  或更小
最大重量	2 kg

## 將文件放在原稿台玻璃上時的注意事項

將文件放在原稿台玻璃上時要遵守以下注意事項。

- 無法自動檢測列印在公制尺寸（例如 A3、B4 和 A4）紙張上的文件尺寸。必須由技術代表指定設定。有關詳細資料，請與技術代表聯絡。
- 如果裝入非標準紙張尺寸的文件，由於無法自動檢查文件尺寸，所以無法使用“自動選紙”和“自動倍率”設定。如果裝入非標準紙張尺寸的文件，應選擇要複印的紙張尺寸。
- 如果裝入半透明或透明的文件，例如幻燈片或重氮感光紙，將無法自動檢測文件尺寸。在文件上覆蓋一張具有相同尺寸的空白紙張。
- 不要將超過 2 kg 的物體放在原稿台玻璃上，否則會損壞原稿台玻璃。
- 如果將書本放在原稿台玻璃上，切勿用力向下壓，否則會損壞原稿台玻璃。



# 8

## 應用功能

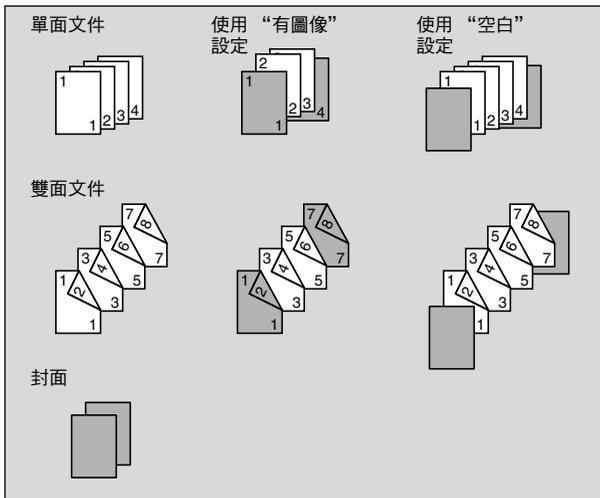
## 8 應用功能

### 8.1 新增封面（“封面”功能）

指定要用於封頁的紙張並在副本上新增封面和封底。

此外，可以將文件的第一頁和最後一頁複印在封頁上。

封面	設定	描述
前封面	有圖像	將文件的第一頁複印在封面上。
	空白	在複印開始時新增封面。
後封面	無	不新增封底。
	有圖像	將文件的最後頁複印在封底上。
	空白	在複印結束時新增封底。



## 使用“封面”功能複印

- ✓ 僅當安裝了 ADF 才能使用“封面”功能。

### 1 將文件裝入 ADF。

- 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。
- 如果文件超過 80 頁，請參見第 3-11 頁上的“分批掃描文件（“分離掃描”設定）”。

### 2 將封頁紙張和文件正文紙張裝入單獨的紙盤中。

- 使用的封頁紙張尺寸與文件正文紙張尺寸相同，並以相同方向裝入。

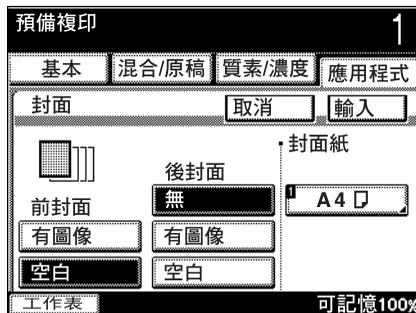
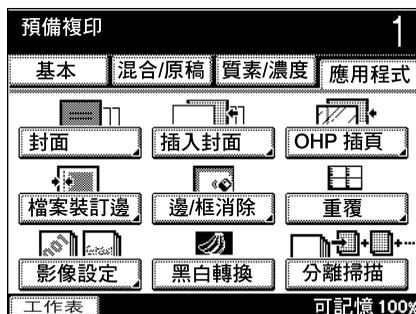
### 3 觸摸 [應用程式]，然後觸摸 [封面]。

- 有關將厚紙用於封頁時如何裝入紙張的詳細資料，請參見第 7-3 頁上的“紙張類型和紙張容量”和第 2-40 頁上的“將紙張裝入手送托盤”。

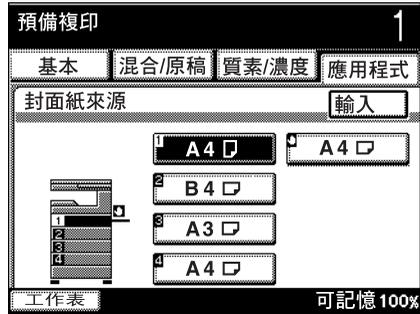
出現封面屏幕。

### 4 選擇所需封頁設定。

- 如需取消“封面”功能，觸摸 [取消]。



- 5 觸摸“封面紙”下的按鈕。  
出現封面紙來源屏幕。
- 6 選擇裝有封頁紙張的紙盤。

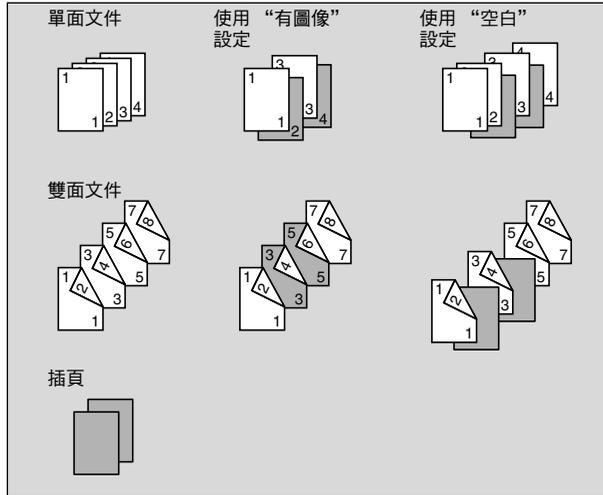


- 7 觸摸 [ 輸入 ]，然後觸摸所出現的下一屏幕中的 [ 輸入 ]。
- 8 指定任何其他所需的複印設定。
- 9 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。
- 10 按 [ 啟動 ] 鍵。  
複印開始。

## 8.2 插入封面（“插入封面”功能）

可以將紙張（例如有顏色的紙張）作為插頁插入副本中。

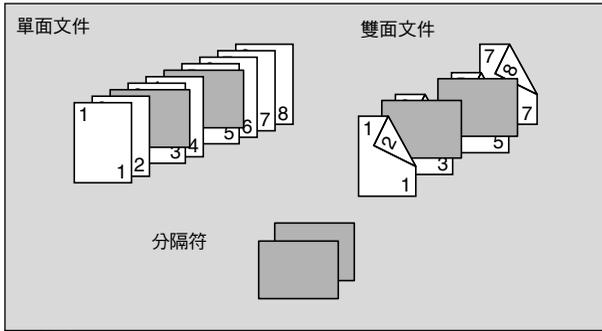
選擇“有圖像”或“空白”，指定是否在插頁上複印一頁文件。



使用“插入封面”功能複印

✓ 僅當安裝了 ADF 才能使用“插入封面”功能。

1 在指定的插頁位置插入一個分隔符，然後將文件裝入 ADF。



- 在所需的插頁位置插入尺寸或方向與文件不同的紙張。
- 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-15 頁上的“複印混合尺寸的文件（“混合原稿”設定）”。
- 如果文件超過 80 頁，請參見第 3-11 頁上的“分批掃描文件（“分離掃描”設定）”。

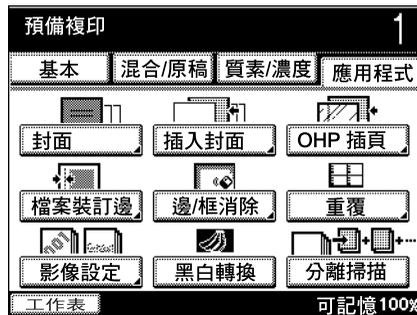
2 將插頁紙張和文件正文紙張裝入單獨的紙盤中。

- 使用的插頁紙張尺寸與文件正文紙張尺寸相同，並以相同方向裝入。

3 觸摸 [應用程式]，然後觸摸 [插入封面]。

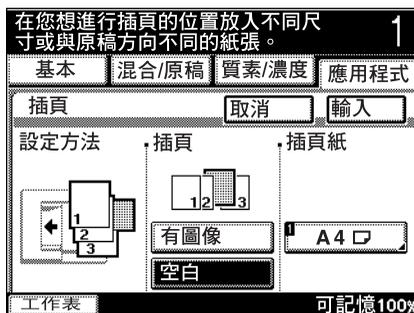
- 有關將厚紙用於插頁時如何裝入紙張的詳細資料，請參見第 7-3 頁上的“紙張類型和紙張容量”和第 2-40 頁上的“將紙張裝入手送托盤”。

出現插頁屏幕。



#### 4 觸摸 [ 有圖像 ] 或 [ 空白 ]。

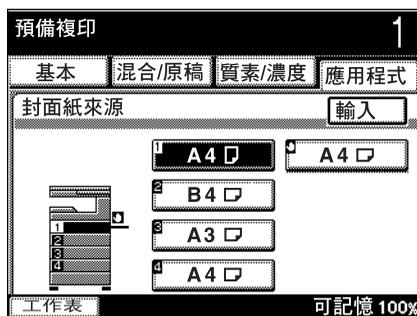
- 如果選擇 “有圖像”，將插入分隔符後的一頁複印在插頁上。如果採用雙面複印，則將分隔符後的兩頁複印在插頁的兩面。
- 如果選擇 “空白”，將插頁新增在已插入的分隔符處。
- 如需取消 “插入封面” 功能，觸摸 [ 取消 ]。



#### 5 觸摸 “插頁” 下的按鈕。

出現封面紙來源屏幕。

#### 6 選擇裝有插頁紙張的紙盤。



#### 7 觸摸 [ 輸入 ]，然後觸摸所出現的下一屏幕中的 [ 輸入 ]。

#### 8 指定任何其他所需的複印設定。

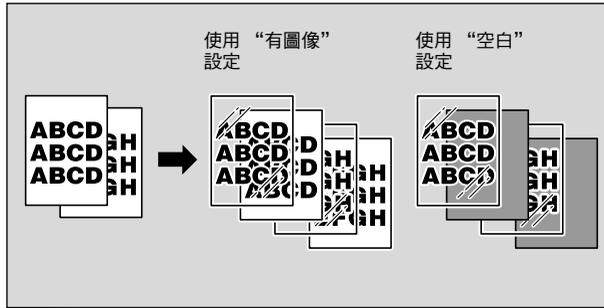
#### 9 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。

#### 10 按 [ 啟動 ] 鍵。 複印開始。

### 8.3 在幻燈片之間插入紙張（“OHP 插頁”功能）

為了防止列印在幻燈片上的副本因複印時產生的熱粘在一起，在幻燈片之間插入紙張（插頁）。

選擇“有圖像”或“空白”，指定是否將副本列印在插頁上。



使用“OHP 插頁”功能複印

- ✓ 可以不使用處理設定。
- ✓ 將副本數設為“1”，且不能變更。

1 放置要複印的文件。

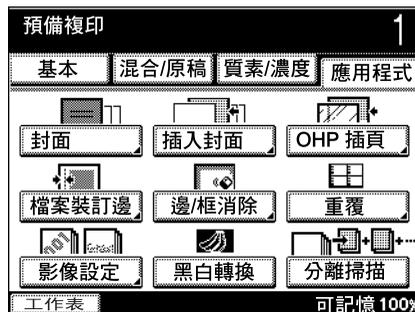
- 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。

2 將幻燈片裝入手送托盤，將插頁紙張裝入所需紙盤。

- 有關如何裝入幻燈片的詳細資料，請參見第 7-3 頁上的“紙張類型和紙張容量”、第 2-40 頁上的“將紙張裝入手送托盤”和第 7-14 頁上的“指定特殊紙張設定（變更作業設定）”。
- 使用和幻燈片相同尺寸的插頁紙張，並按和幻燈片相同的方向裝入。

3 觸摸 [ 應用程式 ]，然後觸摸 [ OHP 插頁 ]。

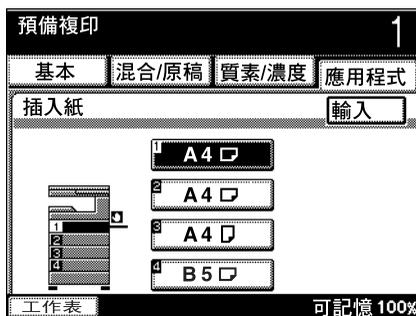
出現 OHP 插頁屏幕。



- 4 觸摸 [ 有圖像 ] 或 [ 空白 ]。
- 如果選擇 “有圖像”，插入插頁，並交替插入幻燈片，將一頁文件同時列印在幻燈片和插頁上。
  - 如果選擇 “空白”，則在幻燈片中間插入空白插頁。
  - 如需取消 “OHP 插頁” 功能，觸摸 [ 取消 ]。



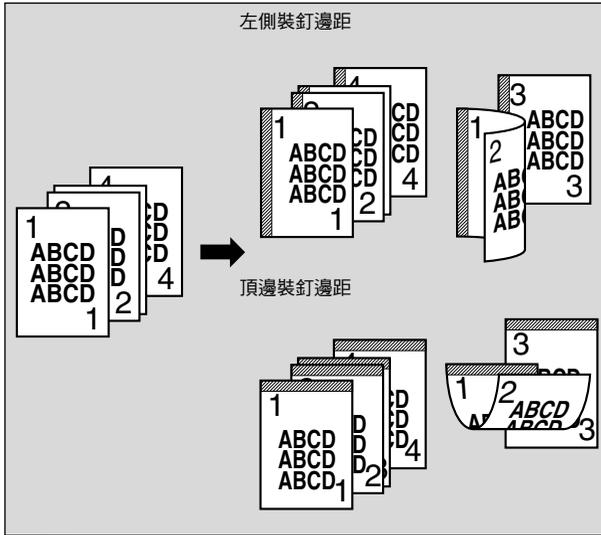
- 5 觸摸 “插入紙” 下的按鈕。
- 6 選擇裝有插頁紙張的紙盤。



- 7 觸摸 [ 輸入 ]，然後觸摸所出現的下一屏幕中的 [ 輸入 ]。
- 8 指定任何其他所需的複印設定。
- 9 按 [ 啟動 ] 鍵。  
複印開始。

## 8.4 在副本上新增裝釘邊距（“檔案裝訂邊”功能）

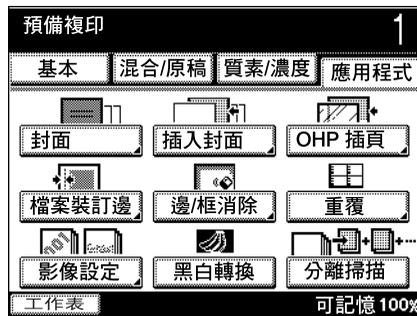
可以使用裝釘邊距列印副本，使之便於裝釘在檔案夾裏。使用“檔案裝訂邊”功能製作雙面副本時，可以根據裝釘邊距的位置調整複印影像的方向。此外，還可以無須創建裝釘邊距就可以調整影像方向。



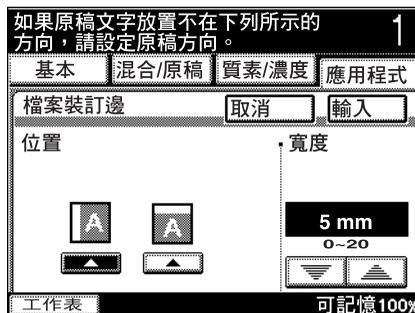
使用“檔案裝訂邊”功能複印

- 1 放置要複印的文件。
  - 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。
- 2 觸摸 [ 應用程式 ]，然後觸摸 [ 檔案裝訂邊 ]。
 

出現檔案裝訂邊屏幕。



- 3 選擇裝釘邊距位置。
- 觸摸左側裝釘邊距或頂邊裝釘邊距。
  - 如需取消“檔案裝訂邊”功能，觸摸 [取消]。



- 4 觸摸  和 ，指定頁邊距的寬度。
- ? 能否僅調整影像方向？
- 在雙面複印時將裝釘邊距的寬度設為 0，僅調整影像方向。無須變更邊距寬度就可以變更邊距位置。
- 5 觸摸 [輸入]。
- 6 指定任何其他所需的複印設定。
- 7 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。
- 8 按 [啟動] 鍵。  
複印開始。

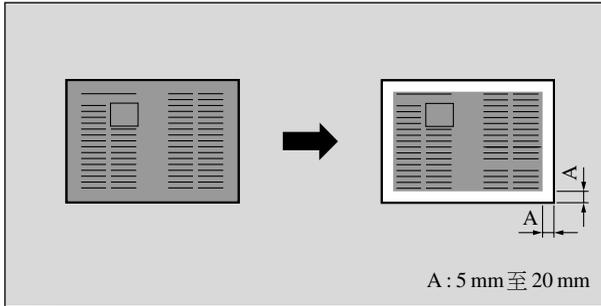


#### 備註

裝釘邊距位置表示每頁文件的位置。

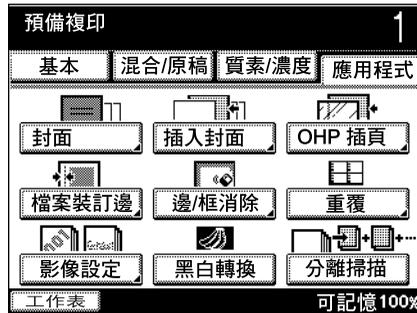
## 8.5 消除副本上不需要的區域（“邊／框消除”功能）

可以通過消除文件周圍不需要的區域（例如接收傳真上的傳送訊息和打孔的陰影）來製作副本。

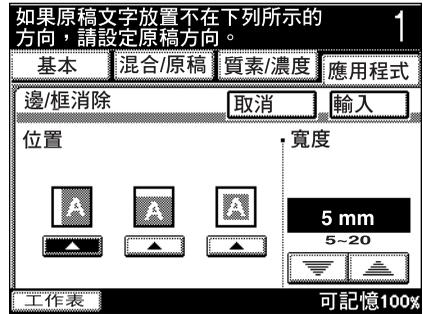


使用“邊／框消除”功能複印

- 1 放置要複印的文件。
    - 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。
  - 2 觸摸 [ 應用程式 ]，然後觸摸 [ 邊 / 框消除 ]。
- 出現邊 / 框消除屏幕。



- 3 指定要消除的區域。
- 觸摸消除左側、頂邊或周圍邊框的按鈕
  - 如需取消“邊/框消除”功能，觸摸[取消]。



- 4 觸摸  和 ，指定要消除區域的寬度。
- 5 觸摸[輸入]。
- 6 指定任何其他所需的複印設定。
- 7 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。
- 8 按[啟動]鍵。  
複印開始。



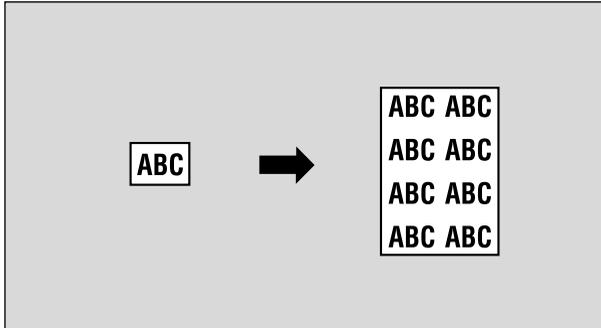
#### 備註

如果選擇邊框，文件四周消除的寬度相同。

要消除的區域表示每頁文件的區域。

## 8.6 給複印影像加標題（“圖像重現”功能）

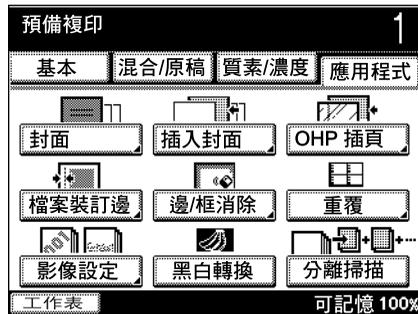
可以將指定掃描區域的多個副本列印在一張紙上。



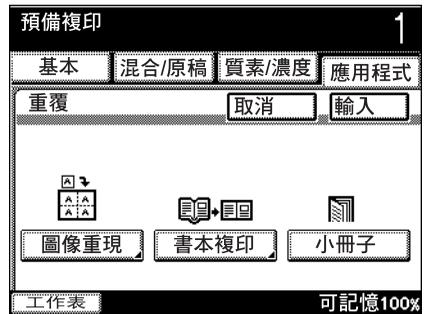
使用“圖像重現”功能複印

- 1 放置要複印的文件。
  - 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。
- 2 將要使用的紙張裝入所需紙盤。
- 3 觸摸 [ 應用程式 ]，然後觸摸 [ 重覆 ]。
 

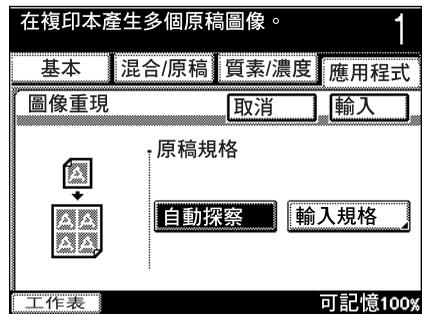
出現重覆屏幕。



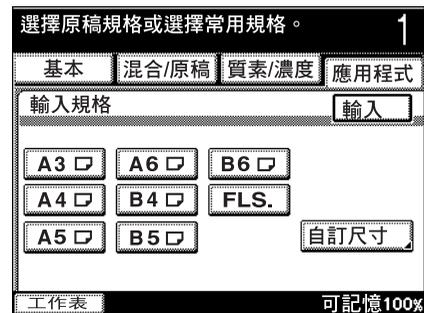
- 4 觸摸 [ 圖像重現 ]。
- 如需取消重覆功能，觸摸 [ 取消 ]。



- 5 根據要掃描文件的區域，觸摸 [ 自動探索 ] 或 [ 輸入規格 ]。
- 如果選擇 “自動探索”，將掃描標準文件尺寸的區域。進行步驟 8。
  - 如果選擇 “輸入規格”，可以選擇該尺寸，或輸入非標準尺寸。出現輸入規格屏幕。
  - 如需取消 “圖像重現” 功能，觸摸 [ 取消 ]。

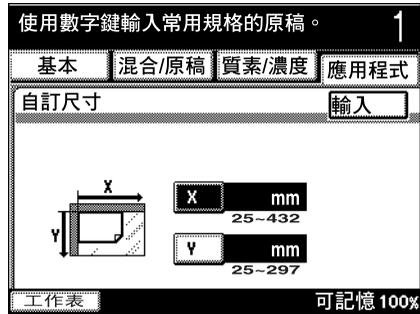


- 6 選擇要掃描區域的尺寸。



- 觸摸 [自訂尺寸]，顯示自訂尺寸屏幕。觸摸 [X] 或 [Y]，使用數字鍵盤指定尺寸，然後觸摸 [輸入]。

< 自訂尺寸屏幕 >

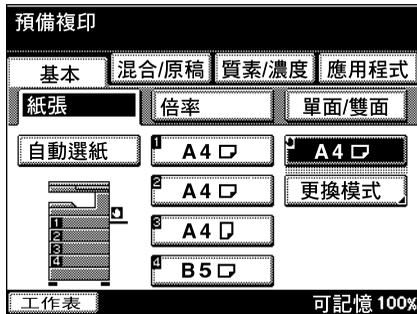


- 不能輸入超出允許範圍的數值。
- 如需變更輸入的數值，按 [C] (清除) 鍵，然後輸入正確的數值。

7 觸摸 [輸入]。

8 觸摸 [輸入]，然後觸摸所出現的下一屏幕中的 [輸入]。

9 在基本屏幕中觸摸 [紙張]，然後選擇裝入紙張的紙盤。



10 指定任何其他所需的複印設定。

11 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。

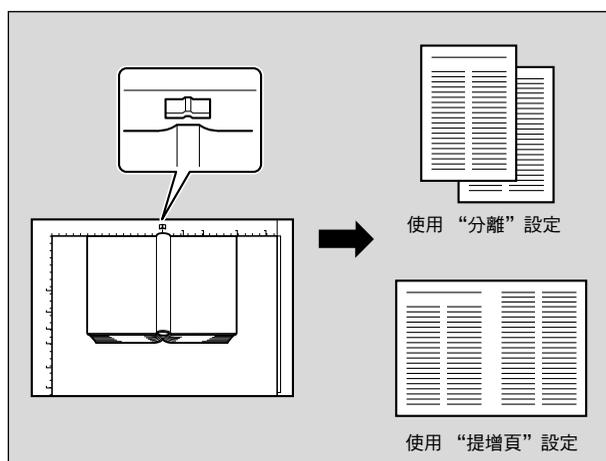
12 按 [啟動] 鍵。  
複印開始。

## 8.7 對打開的頁面複製每頁的單獨副本（“書本複印”）

複印打開的頁面（例如打開的書本或目錄）時，可以將左右頁複印在單獨頁上，或複印在同一頁上。

此外，可以指定“翻頁排序”和“書本撤除”功能的設定。可以使用下列書本複印設定。

設定	描述
分離	按照文件頁面順序列印打開頁面的每頁單獨副本。掃描文件，以適合將要使用的紙張尺寸。
提增頁	將打開頁面的兩頁列印在同一頁上。



使用“書本複印”功能複印

✓ 將文件放在原稿台玻璃上。

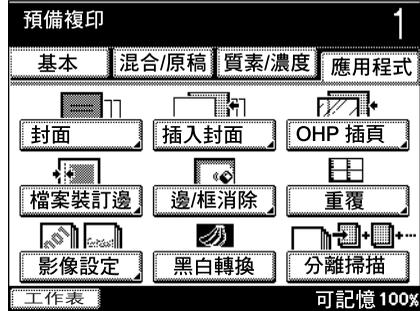
1 將文件放在原稿台玻璃上。

- 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。

2 將要使用的紙張裝入所需紙盤。

3 觸摸 [應用程式]，然後觸摸 [重覆]。

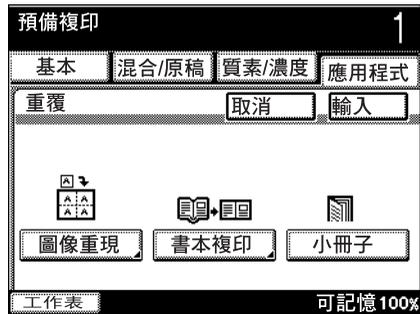
出現重覆屏幕。



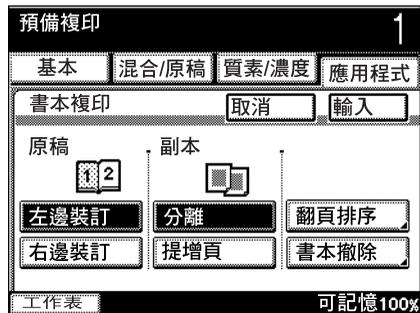
4 觸摸 [書本複印]。

- 如需取消重覆功能，觸摸 [取消]。

出現書本複印屏幕。

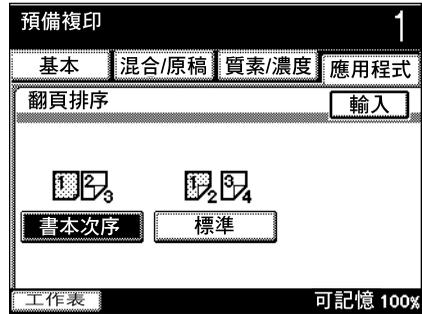


5 根據文件的裝釘位置觸摸 [左邊裝訂] 或 [右邊裝訂]。

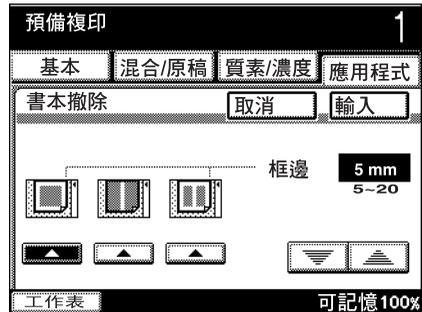


## 6 觸摸 [分離] 或 [提增頁]。

- 區分打開的頁面和製作雙面副本時，觸摸 [翻頁排序]，顯示翻頁排序屏幕。觸摸 [書本次序] 或 [標準]，然後觸摸 [輸入]。
- 如需取消翻頁排序設定，觸摸 [取消]。
- 如果將“翻頁排序”設為“書本次序”，按照與文件相同的頁面順序將打開的左右頁列印在兩張單獨紙上。
- 如果將“翻頁排序”設為“標準”，則將打開的左右頁複印在一張紙的正反兩面。
- 如果需要，觸摸 [書本撤除] 顯示書本撤除屏幕。觸摸邊框按鈕，觸摸  和  指定要消除區域的寬度，然後觸摸 [輸入]。



< 書本撤除屏幕 >

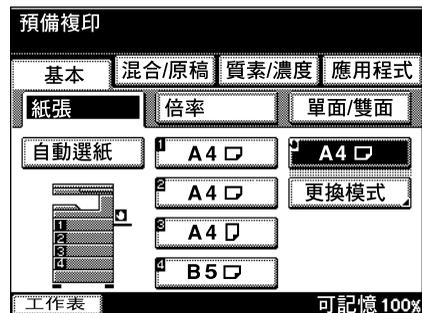


? 書本撤除設定的作用是什麼？

- 如果選擇書本撤除設定，可以消除文件周圍或沿文件中心線的深色陰影。

## 7 觸摸 [輸入]，然後觸摸所出現的下一屏幕中的 [輸入]。

## 8 在基本屏幕中觸摸 [紙張]，然後選擇裝入紙張的紙盤。



- 9 指定任何其他所需的複印設定。
- 10 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。
- 11 按 [ 啟動 ] 鍵。  
列印開始。

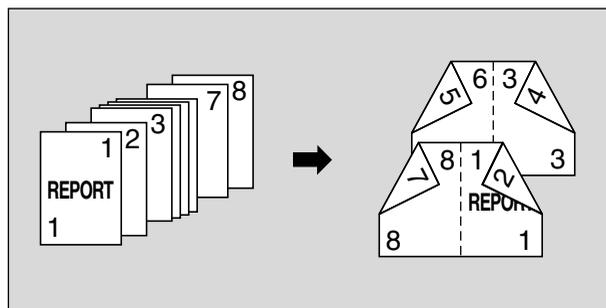


備註

有關如何通過將“翻頁排序”設為“書本次序”來掃描文件的詳細資料，請參見第3-13頁上的“用原稿台玻璃掃描多頁文件”。

## 8.8 創建小冊子（“小冊子”功能）

排列文件頁面的雙面副本，使副本在對摺後可以象裝釘的書本那樣閱讀。僅當安裝了選購的釘裝分頁器後才能進行裝釘。



### 細節

一般情況下，對於單面文件，以每四頁文件組合複印；對於雙面文件，以每兩頁文件組合複印。如果頁面不夠，將在結尾處自動增加空白頁。

有關如何裝釘的詳細資料，請參見第3-55 頁上的“在中央裝釘副本”。

如果文件超過80 頁，請參見第3-11 頁上的“分批掃描文件（“分離掃描”設定）”。

自動指定裝釘邊距的寬度。

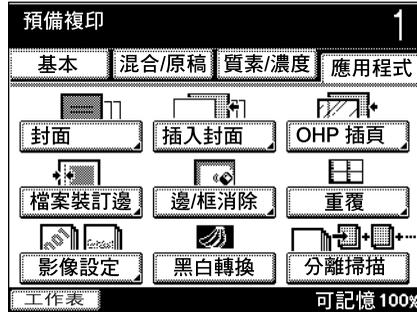
## 使用“小冊子”功能

### 1 放置要複印的文件。

- 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。

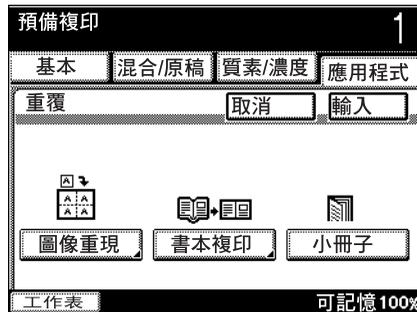
### 2 觸摸 [ 應用程式 ]，然後觸摸 [ 重覆 ]。

出現重覆屏幕。



### 3 觸摸 [ 小冊子 ]。

- 如需取消“小冊子”功能，再次觸摸 [ 小冊子 ] 以取消選擇。



### 4 指定任何其他所需的複印設定。

### 5 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。

### 6 按 [ 啟動 ] 鍵。

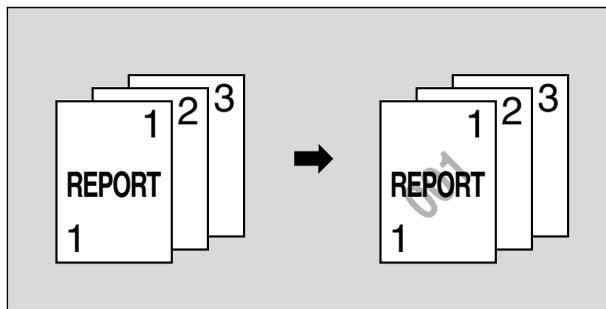
複印開始。

## 8.9 在副本上列印附加訊息（影像設定功能）

可以在背景副本的中間新增“保密”等標記，或在製作多個副本時新增分配編號。

可以使用下列影像設定功能。

設定	描述
份數編號	可以在每個副本上列印一個三位數分配編號。
標記	可以列印選擇的預設文字（保密、絕密、副本、草稿、不得複制、終稿或校樣）。



### 列印分配編號（“份數編號”功能）

- ✓ 通常可以將分配編號按三位數號碼列印。如果將“起始號碼”設為“1”，則列印“001”。

#### 1 放置要複印的文件。

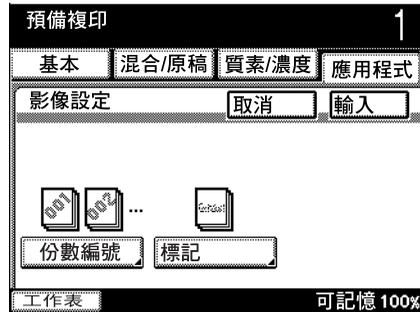
- 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。

#### 2 觸摸 [應用程式]，然後觸摸 [影像設定]。

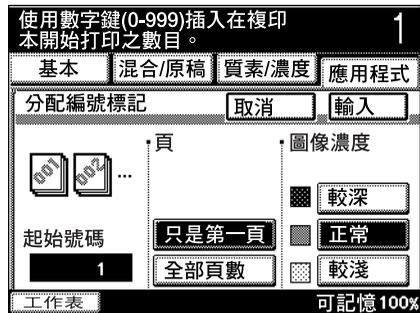
出現影像設定屏幕。



- 3 觸摸 [ 份數編號 ]。
- 如需取消影像設定功能，觸摸 [ 取消 ]。
- 出現分配編號標記屏幕。



- 4 使用數字鍵盤在“起始號碼”下輸入起始號碼。
- 起始編號可以0和999之間設定。
  - 按 [C] (清除) 鍵，將“起始號碼”設為“1”。
  - 如需取消“份數編號”功能，觸摸 [ 取消 ]。



- 5 在“頁”和“圖像濃度”下選擇所需設定。
- 如果將“頁”設為“只是第一頁”，則分配編號將僅列印在副本的第一頁。如果選擇“全部頁數”，分配編號將列印在所有頁。
  - 選擇“圖像濃度”下的設定，指定列印分配編號的濃度。

6 觸摸 [ 輸入 ]，然後觸摸所出現的下一屏幕中的 [ 輸入 ]。

7 指定任何其他所需的複印設定。

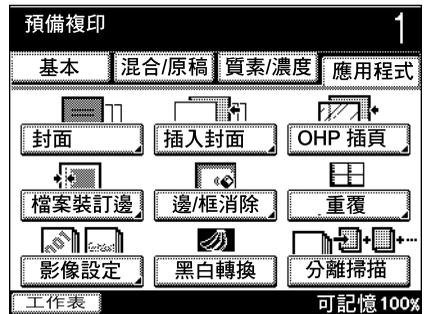
8 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。

9 按 [ 啟動 ] 鍵。  
複印開始。

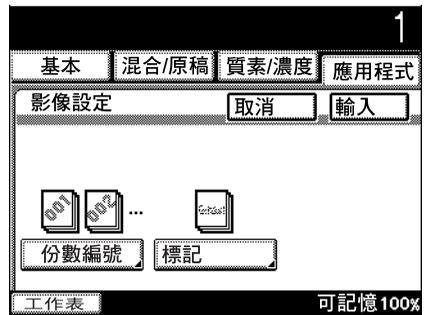
在副本影像的中間列印預設文字（“標記”功能）

- 1 放置要複印的文件。
- 有關如何放置文件的詳細資料，請參見第3-7頁上的“輸送文件”。

- 2 觸摸 [應用程式]，然後觸摸 [影像設定]。  
出現影像設定屏幕。



- 3 觸摸 [標記]。  
- 如需取消影像設定功能，觸摸 [取消]。  
出現標記屏幕。



- 4 選擇所需標記文字和“頁”下的所需設定。  
- 如果將“頁”設為“只是第一頁”，則標記將僅打印在副本的第一頁。如果選擇“全部頁數”，標記將列印在所有頁。  
- 如需取消“標記”功能，觸摸 [取消]。



- 5 觸摸 [輸入]，然後觸摸所出現的下一屏幕中的 [輸入]。  
6 指定任何其他所需的複印設定。  
7 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。  
8 按 [啟動] 鍵。  
複印開始。

## 8.10 在另一影像上重疊列印副本（“圖像重疊”功能）

可以在副本上重疊列印以前儲存在硬碟上的影像。

### 儲存重疊影像（輸入劃像）

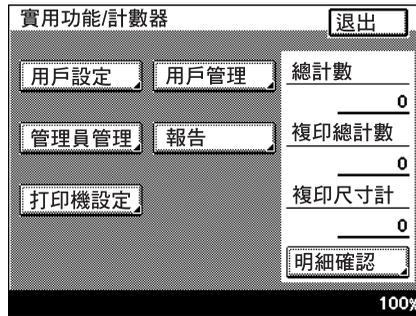
✓ 僅在安裝了選購的硬碟後才能使用“輸入劃像”功能。

1 將要儲存的重疊文件放在硬碟上。

- 有關如何放置文件，參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。

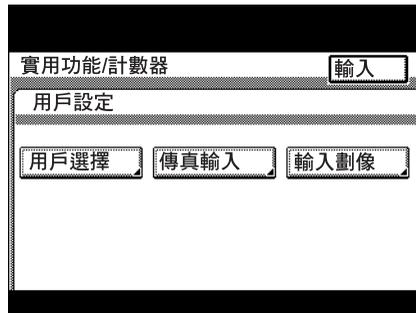
2 按[實用功能/計數器]鍵，  
然後觸摸[用戶設定]。

出現用戶設定屏幕。



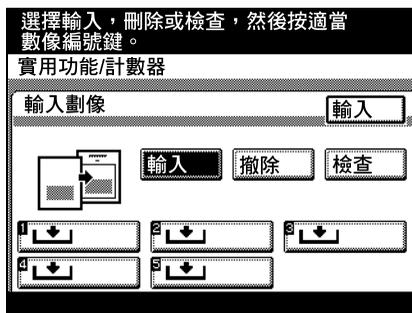
3 觸摸[輸入劃像]。

出現輸入劃像屏幕。



4 觸摸 [ 輸入 ]，然後觸摸儲存影像所在號碼的按鈕 ([1] 至 [5])。

- 如果在未儲存影像的位置按按鈕，按鈕上將出現儲存影像的尺寸，表示影像已存儲。



程式未被登記



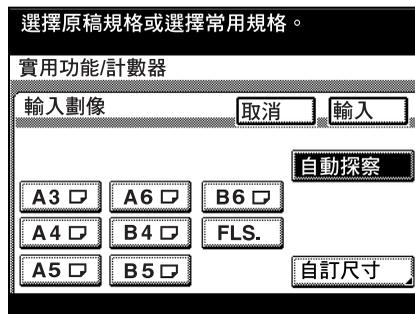
程式被登記



- 如需用已儲存影像的號碼登記影像，刪除影像，觸摸 [ 輸入 ]，然後觸摸該號碼按鈕。
- 如需刪除影像，觸摸 [ 撤除 ]，然後觸摸儲存有該影像的號碼的按鈕。

5 選擇要掃描區域的尺寸。

- 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。
- 觸摸 [ 自動探索 ] 可自動檢測文件影像中要掃描區域的尺寸。



- 觸摸 [自訂尺寸]，顯示自訂尺寸屏幕。觸摸 [X] 或 [Y]，使用數字鍵盤指定尺寸，然後觸摸 [輸入]。
- 不能輸入超出允許範圍的數值。
- 如需變更輸入的數值，按 [C] (清除) 鍵，然後輸入正確的數值。

6 觸摸 [輸入]。

7 選擇文件方向。

- 如需取消設定變更，觸摸 [取消]。

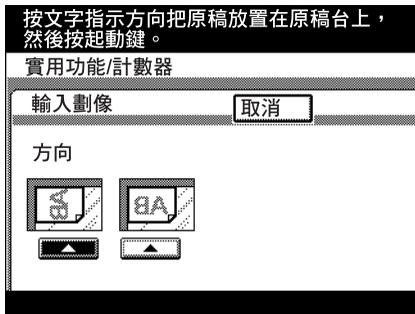
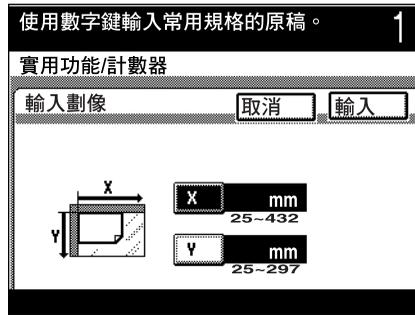
8 按 [啟動] 鍵。

掃描文件，儲存重疊影像。



備註

掃描區域的尺寸出現在儲存影像所在按鈕上。



### 調用重疊影像

可以調用並在副本上重疊列印儲存的重疊影像。

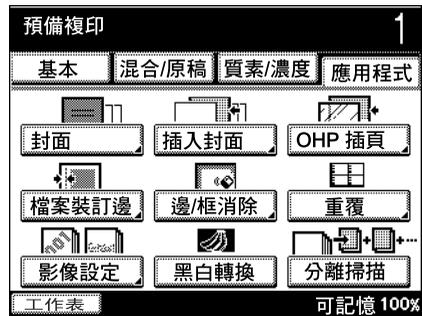
- ✓ 僅在安裝了選購的硬碟後才能使用“圖像重疊”功能。

#### 1 放置要複印的文件。

- 有關如何放置文件，參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。

#### 2 觸摸 [應用程式]，然後觸摸 [影像設定]。

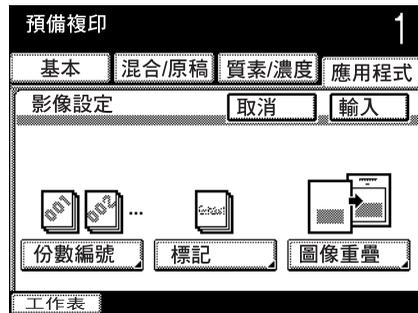
出現影像設定屏幕。



#### 3 觸摸 [圖像重疊]。

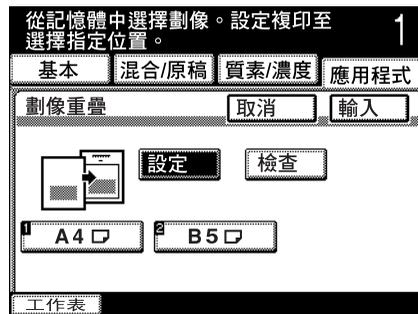
- 如需取消影像設定功能，觸摸 [取消]。

出現劃像重疊屏幕。

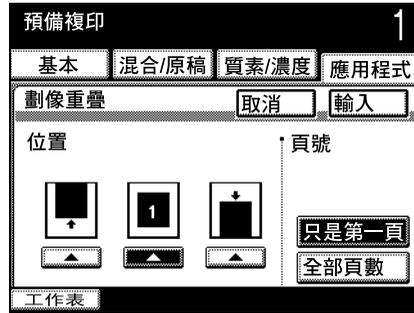


#### 4 觸摸 [設定]，然後觸摸儲存有影像的號碼的按鈕。

- 如需取消“圖像重疊”功能，觸摸 [取消]。



- 5 指定列印位置。
- 觸摸按鈕，在頂部、中間或底部放置重疊。



- 6 在“頁號”下選擇所需設定。
- 如果將“頁號”設為“只是第一頁”，則將僅在副本的第一頁重疊列印重疊影像。如果選擇“全部頁數”，將在所有頁重疊列印重疊影像。
  - 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。

- 7 觸摸 [ 輸入 ]，然後觸摸所出現的下一屏幕中的 [ 輸入 ]。

- 8 指定任何其他所需的複印設定。

- 9 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。

- 10 按 [ 啟動 ] 鍵。  
複印開始。



備註

掃描區域的尺寸出現在儲存影像所在按鈕上。

## 檢查重疊影像

可以從影像重疊螢幕或儲存重疊螢幕列印儲存的影像進行檢查。

以下步驟將說明如何從應用螢幕的影像重疊螢幕檢查影像。

- ✓ 僅在安裝了選購的硬體後才能使用“圖像重疊”功能。

- 1 觸摸 [應用程式]，然後觸摸 [影像設定]。

- 如需從輸入劃像螢幕檢查影像，顯示輸入劃像螢幕，然後從步驟 3 起執行的步驟相同。有關如何顯示輸入劃像螢幕件，請參見第 8-26 頁上的“儲存重疊影像（輸入劃像）”。

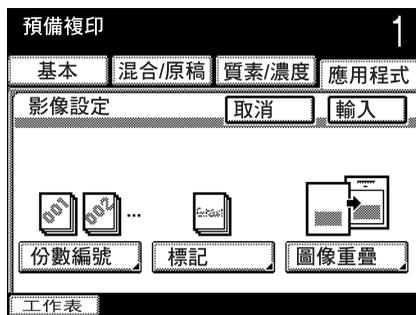
出現影像設定螢幕。



- 2 觸摸 [圖像重疊]。

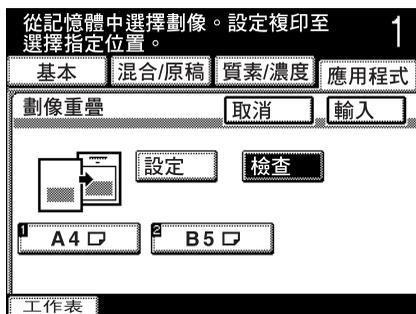
- 如需取消影像設定功能，觸摸 [取消]。

出現劃像重疊螢幕。

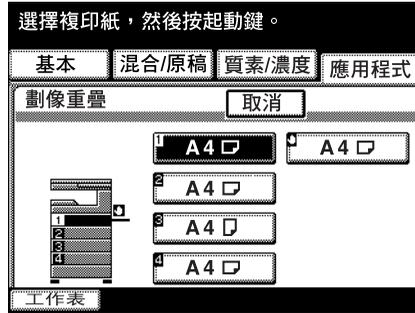


- 3 觸摸 [檢查]，然後觸摸儲存有影像的號碼的按鈕。

- 如需取消“圖像重疊”功能，觸摸 [取消]。



- 4 選擇裝有紙張的紙盤。
- 如需取消設定變更，觸摸 [取消]。



- 5 按 [啟動] 鍵。
- 列印重疊影像。

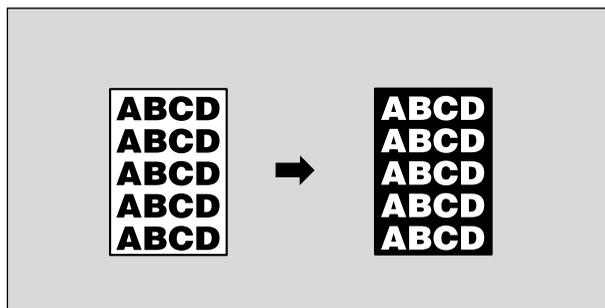


備註

掃描區域的尺寸出現在儲存影像所在按鈕上。

## 8.11 以明暗反色複印（“黑白轉換”設定）

可以用影像的明暗或黑白（灰度）反色來複印文件。



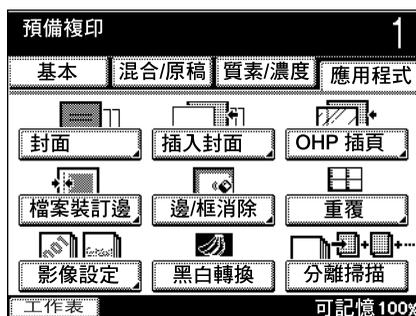
用“黑白轉換”設定複印

### 1 放置要複印的文件。

- 關於如何放置文件，參見第 3-7 頁上的“輸送文件”。

### 2 觸摸 [應用程式]，然後觸摸 [黑白轉換]。

- 如需取消“黑白轉換”設定，再次觸摸 [黑白轉換] 以取消選擇。



### 3 指定其他所需複印設定。

### 4 使用數字鍵盤輸入所需的副本數。

### 5 按 [啟動] 鍵。

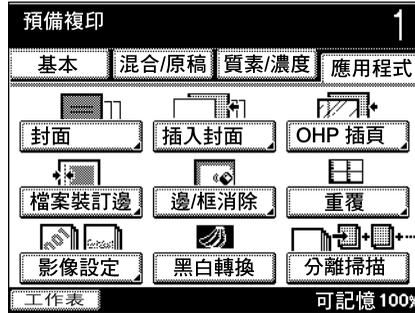
複印開始。

## 8.12 分離掃描

可以設定本機連續掃描文件。

### 連續掃描文件

- 觸摸 [ 應用程式 ]，然後觸摸 [ 分離掃描 ]。
- 如需取消“分離掃描”設定，再次觸摸 [ 分離掃描 ] 以取消選擇。



#### 細節

有關如何連續掃描文件，請參見第 3-11 頁上的“分批掃描文件（“分離掃描”設定）”。



# 9

## 更換碳粉瓶和訂書針，清空 打孔紙屑盒

---

## 9 更換碳粉瓶和訂書針，清空打孔紙屑盒

### 9.1 更換碳粉瓶

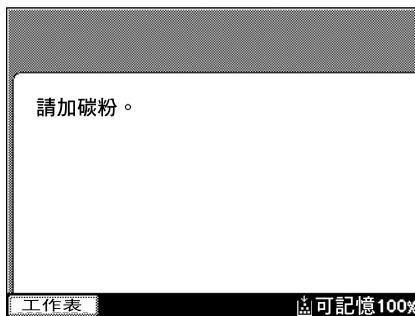
當碳粉快用完時，會出現以警告訊息。



#### 細節

首先出現“請加碳粉”訊息，然後出現“請加碳粉”訊息，此時機器停止工作。在出現“請加碳粉”訊息後、出現“請加碳粉”訊息前可以列印的頁數取決於列印條件、耗材和要更換的零件情況。出現第一條訊息後，按照維護協定，準備更換碳粉瓶。

碳粉用完時，會出現下圖所示的警告訊息，此時無法再執行複印。



**備註**

出現此訊息時，按照維護協定更換碳粉瓶。

**細節**

有關如何更換碳粉瓶的詳細資料，請參見第9-4 頁上的“更換碳粉瓶”。

**注意****處理碳粉和碳粉瓶**

- 切勿將碳粉或碳粉瓶投入火中。
- 從火中飛出的碳粉可能會引起燒傷。

**注意****碳粉飛濺注意事項**

- 注意不要讓碳粉撒落到機器內或沾染到衣服或手上。
- 如果手上沾染了碳粉，請立即用肥皂和水清洗。
- 如果碳粉進入眼睛，請立即用水沖洗，然後到專業醫師處就診。

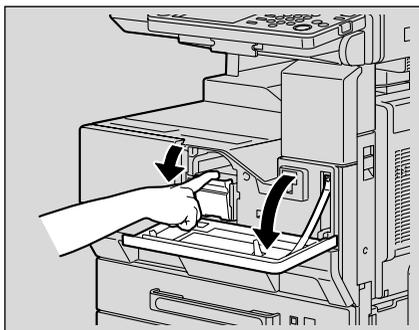
**提醒**

務必在出現“沒有碳粉。”訊息後，才更換碳粉瓶。

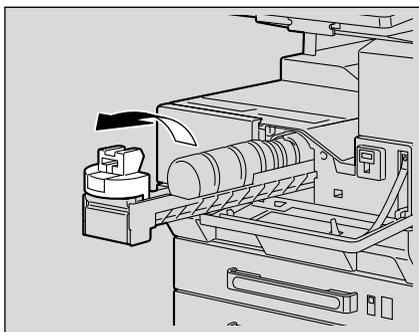
務必更換指定型號的碳粉瓶，否則機器會損壞。

## 更換碳粉瓶

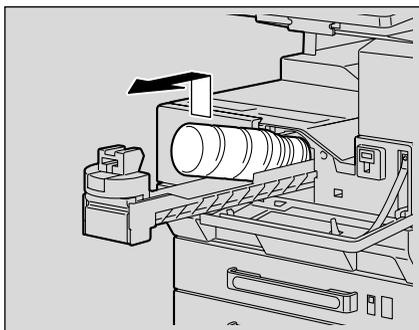
- 1 打開機器前門。
- 2 盡可能向自身方向拉出碳粉料斗。



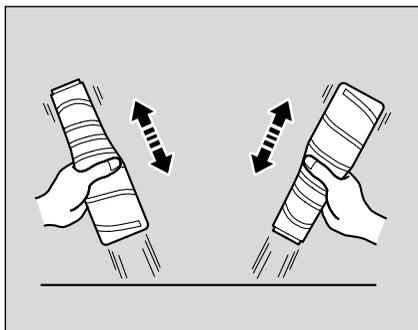
- 3 在抓住手柄拉的同時，向上翻轉碳粉瓶托架。



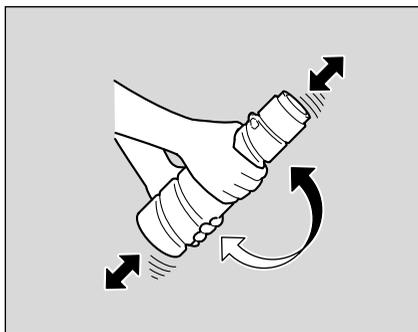
- 4 小心拉出舊碳粉瓶。
  - ？ 如何處理舊碳粉瓶？
  - 不要隨意丟棄空碳粉瓶。而應將其保管好，由技術代表回收。



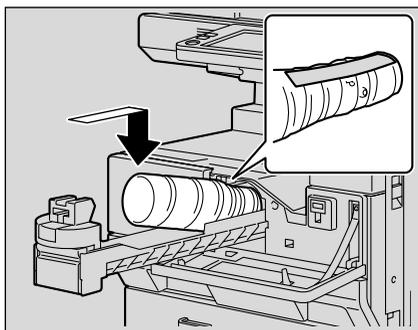
- 5 將新碳粉瓶的一端放在書桌或工作臺等堅硬表面上敲四五次，然後敲另一端四五次。
- 碳粉瓶裏的碳粉可能已壓實。如果已壓實，務必晃動碳粉瓶，使大部份碳粉散開後再安裝碳粉瓶。



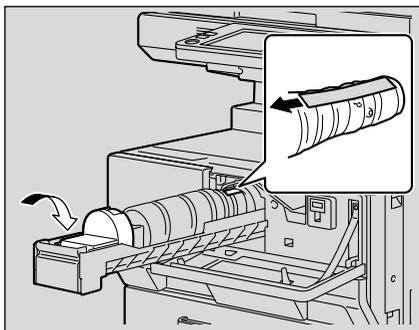
- 6 上下晃動新碳粉瓶五次。



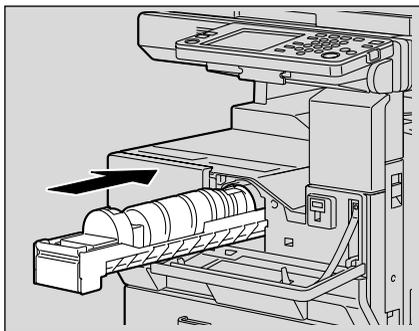
- 7 將碳粉瓶插入碳粉料斗，使瓶子標籤朝上。



- 8 向下翻轉碳粉瓶架，使之鎖定到位。抓住碳粉瓶上的密封件，朝自身方向將其緩慢拉下。



- 9 插入碳粉料斗，直至卡嗒一聲卡到位為止。



- 10 關閉前門。



#### 提醒

關上前門後，會自動開始補充碳粉。正在補充碳粉時，切勿切斷機器電源或打開機器的任何門。

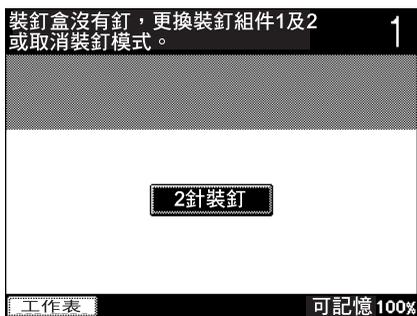
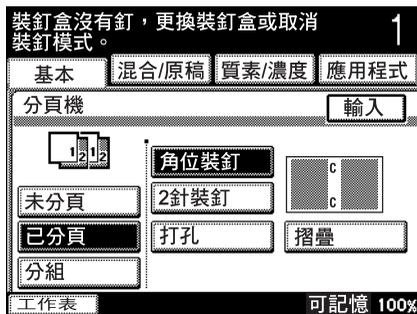


#### 細節

如果剛更換完碳粉瓶後列印模糊不清，請補充碳粉。有關如何補充碳粉的詳細資料，請參見第 11-17 頁上的“補充碳粉”。

## 9.2 更換訂書針盒

如果安裝了釘裝分頁器，在釘裝分頁器訂書針快用完時，將出現以下訊息。

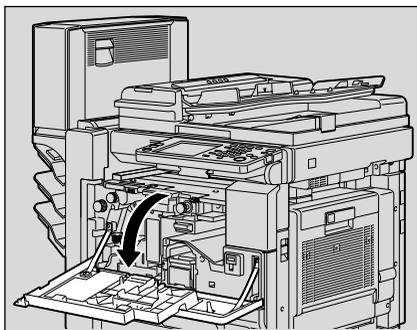


### 細節

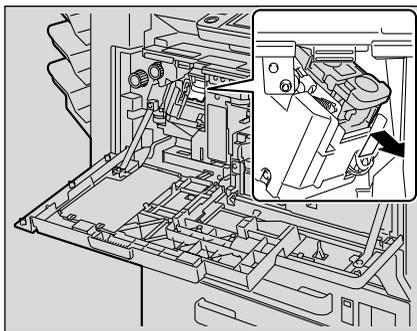
請務必在此訊息出現後才更換訂書針盒，否則會損壞機器。

## 更換釘裝分頁器的訂書針盒

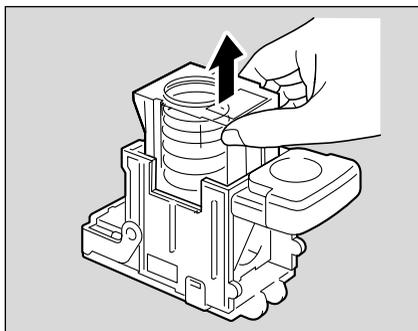
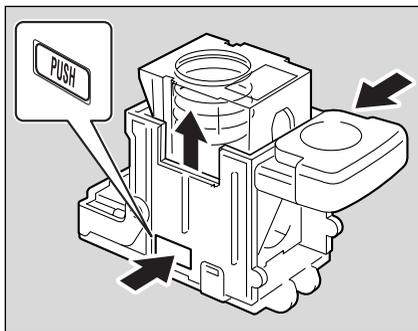
- 1 打開前門。



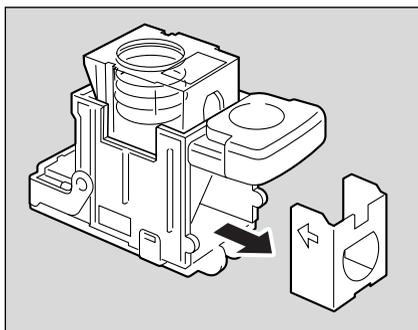
- 2 向上推訂書針盒托架，然後朝自身方向將其取出。



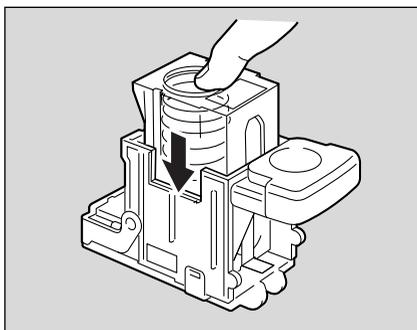
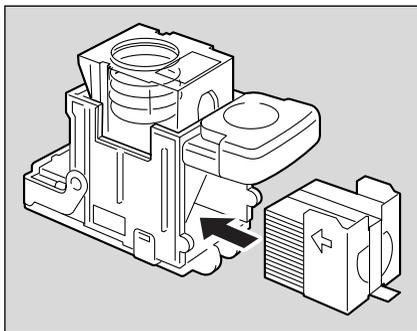
- 3 按標有“PUSH”（按）字樣的區域鬆開訂書針盒托架。



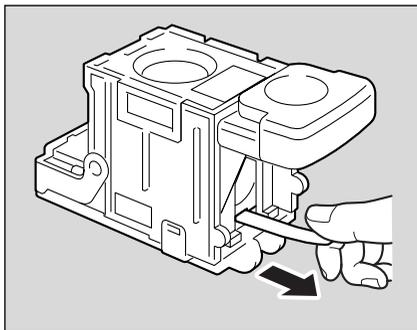
- 4 從訂書針盒托架上拆下空的訂書針盒。



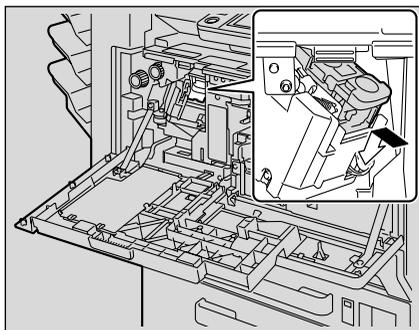
- 5 將新的訂書針盒插入訂書針盒托架。



- 6 小心拆下擋板。



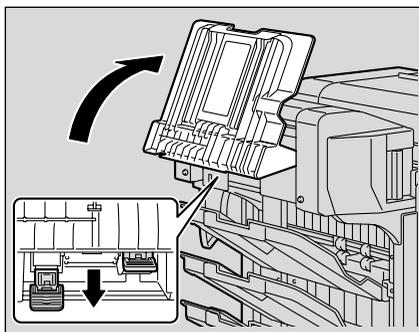
- 7 插入訂書針盒托架，向下推直至其鎖定到位。



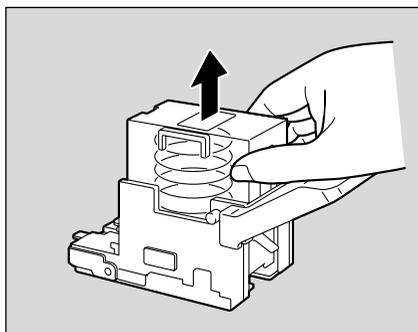
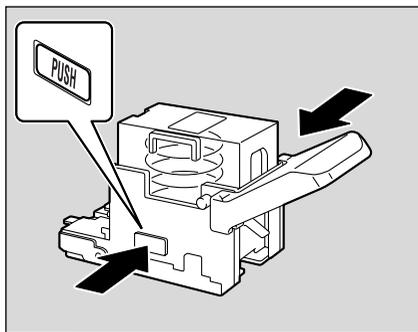
- 8 關閉前門。

### 更換騎馬釘裝器的訂書針盒

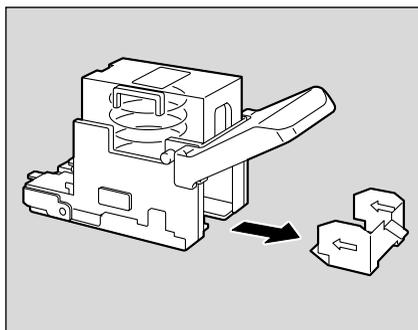
- 1 抬起複印出紙盤，向下推訂書針盒托架將其取下。



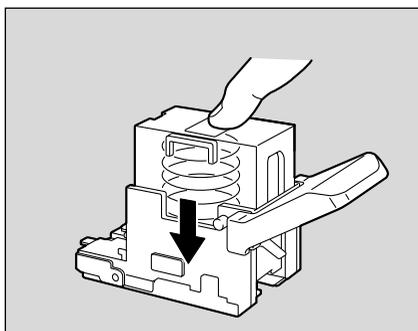
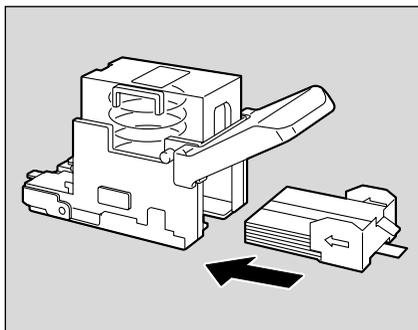
- 2 按標有“PUSH”（按）字樣的區域鬆開訂書針盒托架。



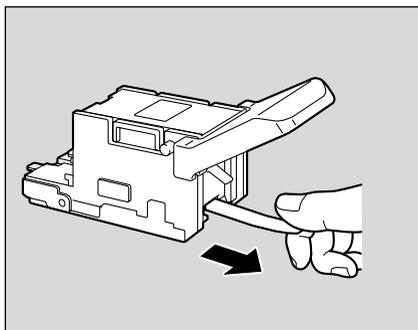
- 3 從訂書針盒托架上拆下空的訂書針盒。



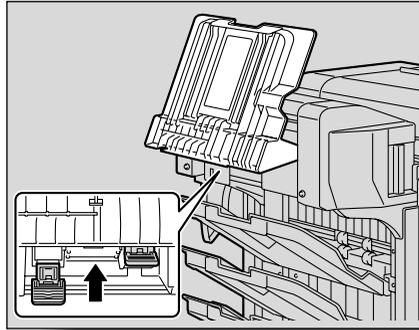
- 4 將新的訂書針盒裝入訂書針盒托架。



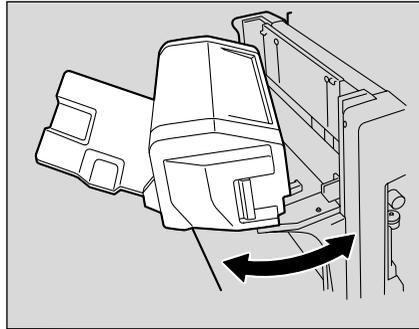
- 5 小心拆下擋板。



- 6 插入訂書針盒托架，向上推直至其鎖定到位。
- 插入訂書針盒托架時，務必保證其插入方向正確。



- 7 將複印出紙盤推回原位。
- 8 拉夾紙排除門的把手打開門，然後關閉。

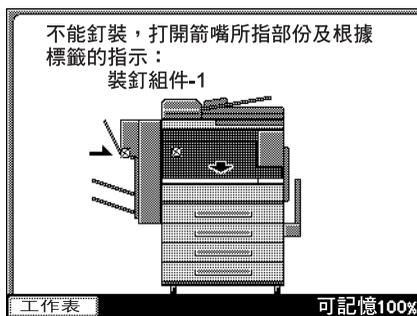


### 9.3 清除夾住的訂書針

如果訂書針夾住，將出現以下屏幕。



騎馬釘裝器中訂書針夾住：



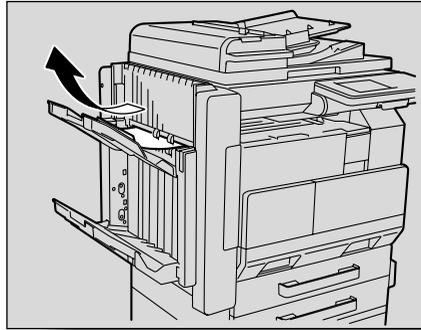
#### 提醒

清除夾住的訂書針時要小心，以免受傷。

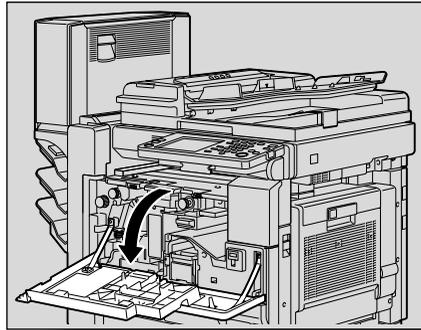
按照下述步驟清除夾住的訂書針。如果拉出紙張時用力過大，則可能損壞裝釘。

## 清除釘裝分頁器中夾住的訂書針

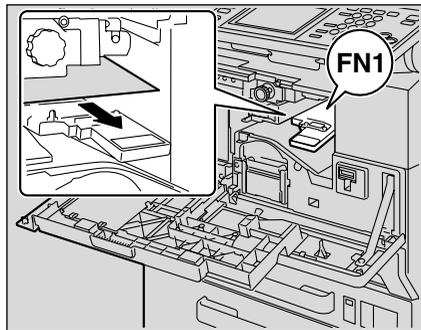
- 1 從釘裝分頁器中取出所有紙張。



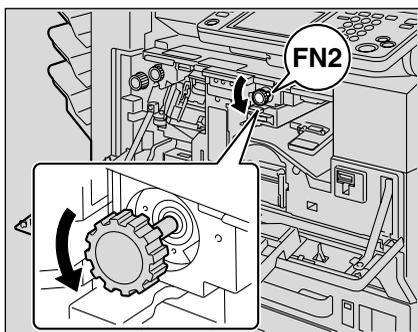
- 2 打開前門。



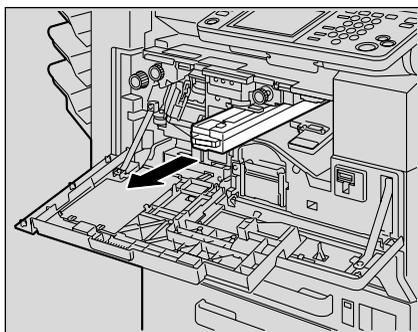
- 3 壓下拉桿 FN1，然後取出所有紙張。



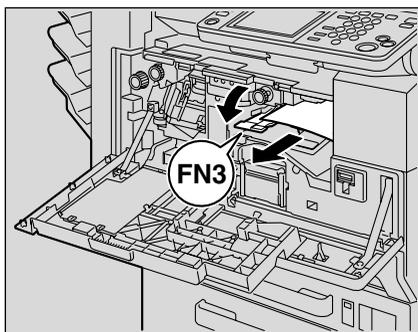
#### 4 旋轉旋鈕 FN2。



- 如果安裝了打孔組件，拉出打孔紙屑盒。



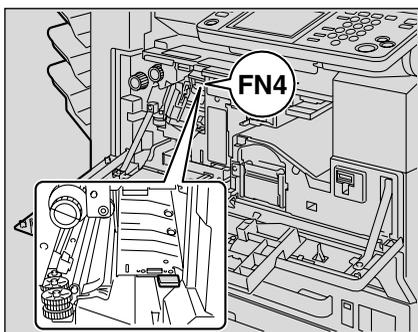
#### 5 壓下拉桿 FN3，然後取出所有紙張。



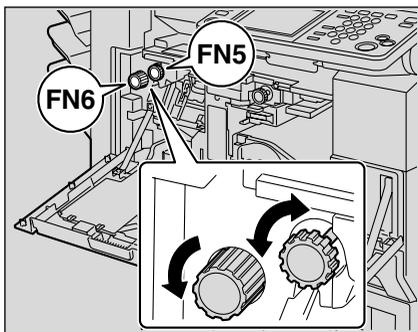
#### 6 將拉桿 FN1 和 FN3 推回原位。

- 如果安裝了打孔組件，將打孔紙屑盒推回原位。

- 7 壓下拉桿 FN4。

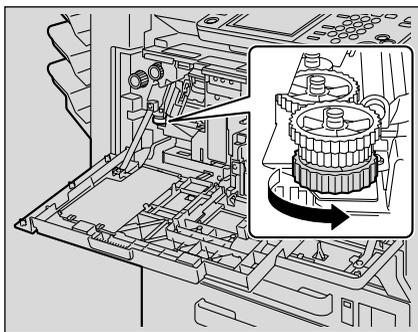


- 8 旋轉旋鈕 FN5 或 FN6，然後拉出所有紙張。

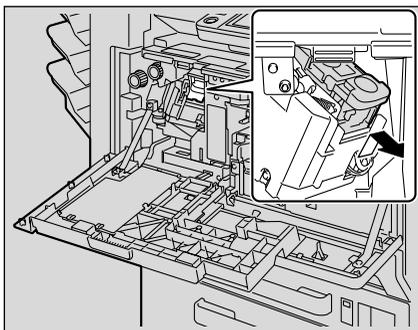


- 9 將拉桿 FN4 推回原位。

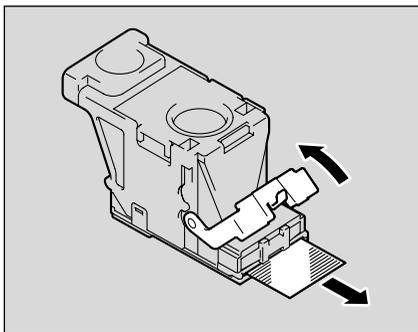
- 10 向左旋轉旋鈕，向前移動裝釘。



- 11 向上推訂書針盒托架，然後朝自身方向將其取出。

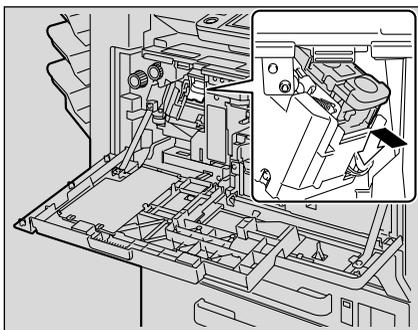


- 12 抬起訂書針盒托架的遮擋板，然後拉出一片訂書釘。



- 13 將遮擋板推回原位。

- 14 插入訂書針盒托架，直至其鎖定到位。



## 15 關閉前門。

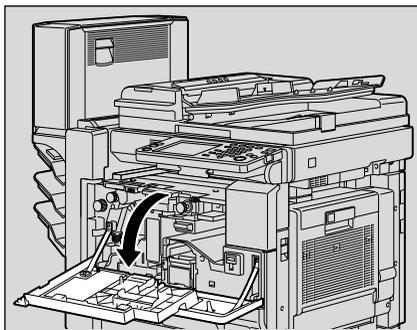


### 提醒

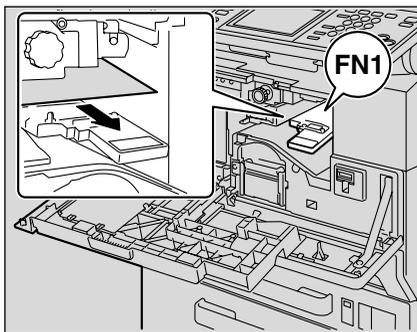
如果即使執行以上步驟後仍無法恢復裝釘，請與技術代表聯絡。

## 清除騎馬釘裝器中夾住的訂書針

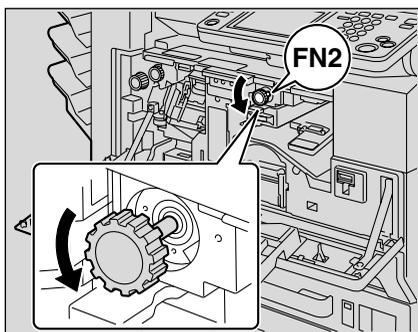
### 1 打開前門。



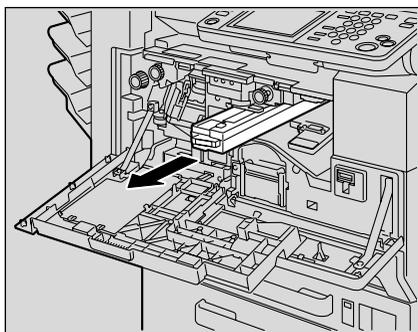
### 2 壓下拉桿 FN1，然後取出所有紙張。



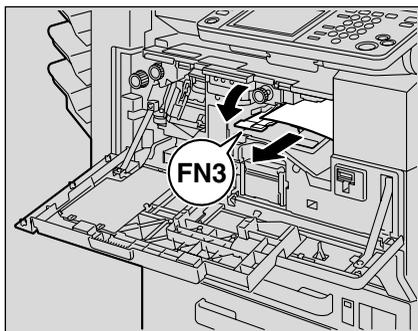
### 3 旋轉旋鈕 FN2。



- 如果安裝了打孔組件，拉出打孔紙屑盒。



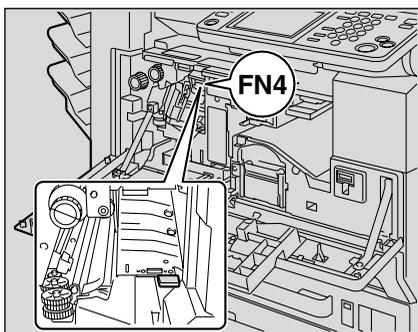
### 4 壓下拉桿 FN3，然後取出所有紙張。



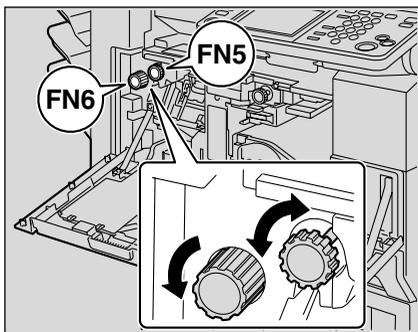
### 5 將拉桿 FN1 和 FN3 推回原位。

- 如果安裝了打孔組件，將打孔紙屑盒推回原位。

- 6 壓下拉桿 FN4。

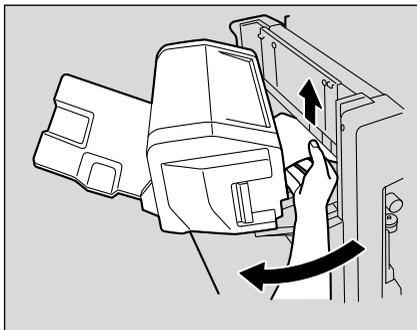


- 7 旋轉旋鈕 FN5 或 FN6，然後拉出所有紙張。

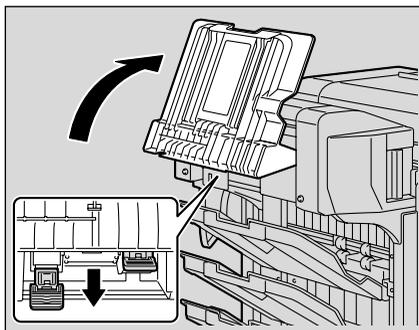


- 8 將拉桿 FN4 推回原位。

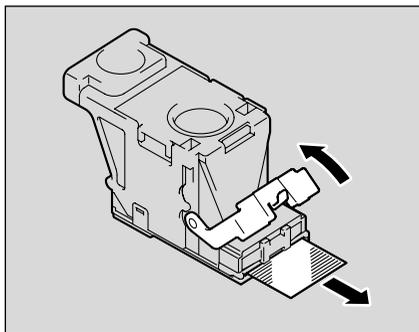
- 9 打開夾紙排除蓋，然後拉出所有夾住的紙張。



- 10 抬起複印出紙盤，向下推訂書針盒托架將其取下。

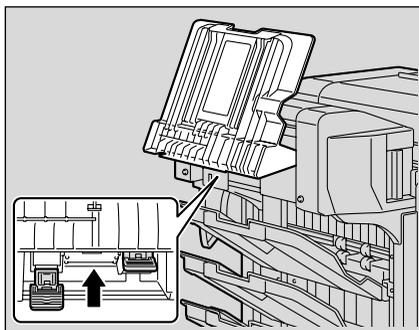


- 11 抬起訂書針盒托架的遮擋板，然後拉出一片訂書釘。



- 12 將遮擋板推回原位。

- 13 插入訂書針盒托架，向上推直至其鎖定到位。
- 插入訂書針盒托架時，務必保證其插入方向正確。



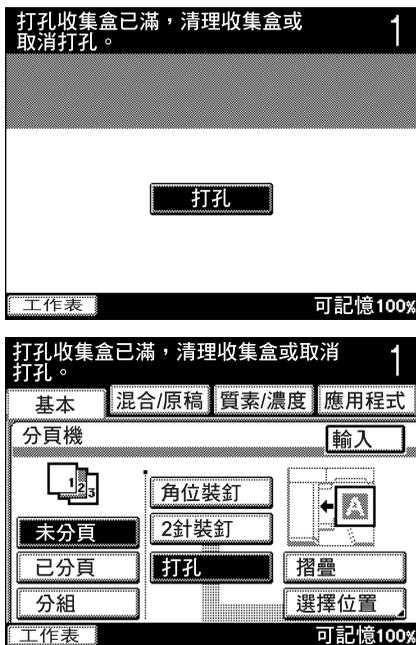
- 14 將複印出紙盤推回原位。
- 15 關閉夾紙排除蓋。
- 16 關閉前門。

**提醒**

如果即使執行以上步驟後仍無法恢復裝釘，請與技術代表聯絡。

## 9.4 清空屑盒

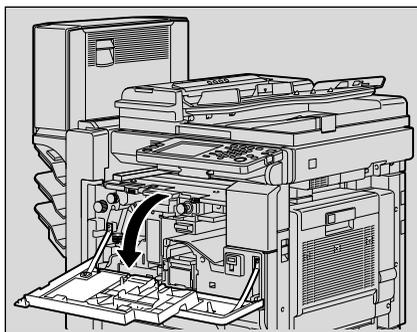
如果釘裝分頁器中安裝的打孔組件的打孔紙屑盒已滿，將出現以下訊息。



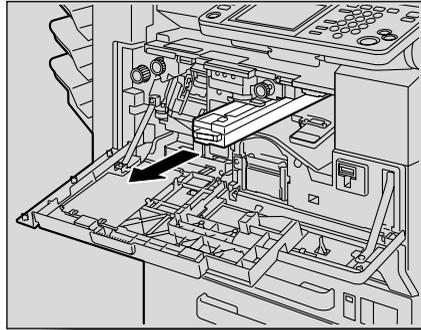
### 清空打孔紙屑盒

按下述步驟清空打孔紙屑盒。

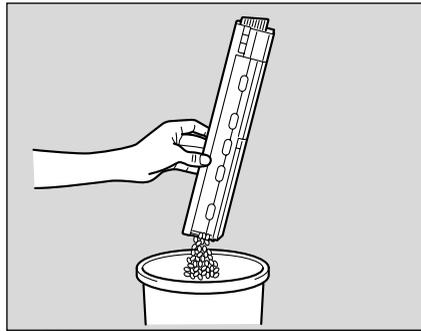
- 1 打開前門。



- 2 拉出打孔紙屑盒。



- 3 清空打孔紙屑盒。



- 4 將打孔紙屑盒插回原位。

- 5 關閉前門。

---

# 10

## 機器的維護

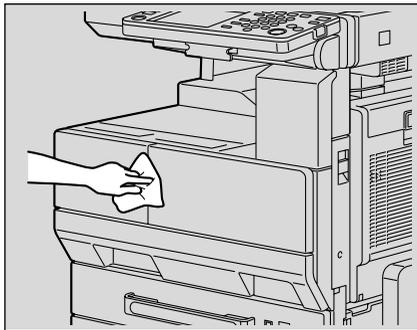
## 10 機器的維護

### 10.1 清潔

本節介紹清潔每個零件的步驟。

#### 機殼

- 用蘸有中性家用洗滌劑的軟布擦拭，來清潔機殼表面。



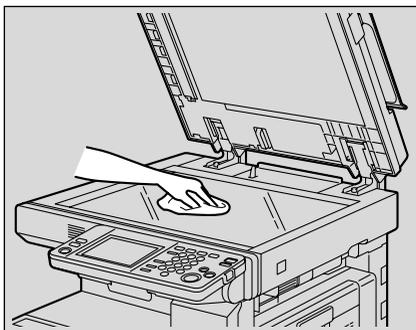
#### 提醒

清潔前務必關閉機器（將主電源開關設為“O”）。

切勿使用溶劑（例如苯或稀釋劑）來清潔機殼。

### 原稿台玻璃

- 用軟乾布擦拭來清潔原稿台玻璃表面。

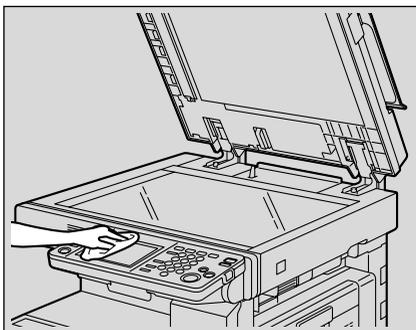


#### 提醒

切勿使用溶劑（例如苯或稀釋劑）來清潔原稿台玻璃。

## 控制面板

- 用軟乾布擦拭來清潔控制面板。



...

### 提醒

如果在控制面板或觸摸面板上按鍵太用力，會造成損壞。此外，切勿使用中性和家用洗滌劑、玻璃清潔劑、苯或稀釋劑來清潔控制面板或觸摸面板。

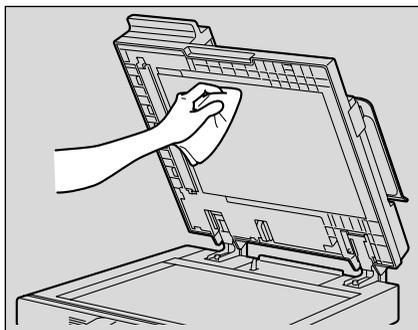


### 細節

清潔控制面板時，顯示面板清除屏幕可以防止執行不當的操作。有關詳細資料，請參見第 11-17 頁上的“面板清除”。

### 文件墊

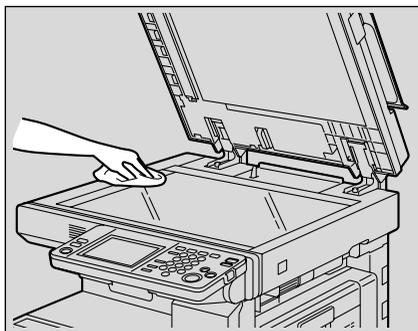
- 用蘸有中性家用洗滌劑的軟布擦拭，來清潔文件墊。



### 左間隔玻璃

安裝選購的 ADF 時清潔左間隔玻璃。

- 用軟乾布擦拭來清潔左間隔玻璃。



### 提醒

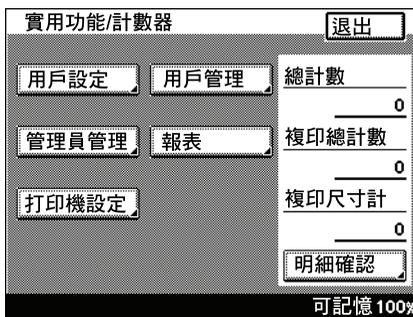
切勿使用溶劑（例如苯或稀釋劑）來清潔左間隔玻璃。

## 10.2 查看計數器（總計數器）

可以顯示總計數器屏幕，以便查看從計數開始起的總列印數。

### 查看內容

- 1 按 [ 實用功能 / 計數器 ] 鍵。
- 2 觸摸 [ 明細確認 ]。



出現計數屏幕。



- 3 觸摸 [ 退出 ]，然後觸摸所出現的下一屏幕中的 [ 輸入 ]。  
再次出現基本屏幕。



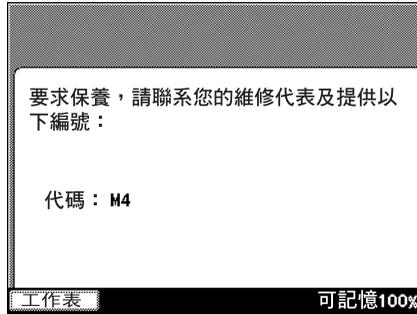
...

### 備註

在計數器屏幕中觸摸 [ 下頁 ] 顯示下一屏幕，或觸摸 [ 上頁 ] 顯示上一屏幕。

### 10.3 出現“要求保養。”訊息時

如果出現“要求保養。”訊息時，請與維修代表聯絡請求定期維護檢查。





---

# 11

## 實用功能模式

# 11 實用功能模式

## 11.1 實用功能模式參數概述

### 登記訊息和參數列表

本部份對按下 [ 實用功能 / 計數器 ] 按鍵時出現的按鈕進行了說明。



#### 備註

屏幕上出現的按鈕在不同的設定中會有所不同。

在特定設定中或者安裝特定選購件時，標有\*<sup>1</sup>的按鈕可能不會顯示。有關詳細資料，請參見按鈕的相關頁。

安裝傳真組件時，標有\*<sup>2</sup>的按鈕的名稱可能會不同。

有關有\*<sup>3</sup> 按鈕的詳細資料，請參見使用說明書 [ 傳真組件操作 ]。

有關有\*<sup>4</sup> 標誌的按鈕的詳細資料，請參見使用說明書 [ 網路掃描操作 ]。

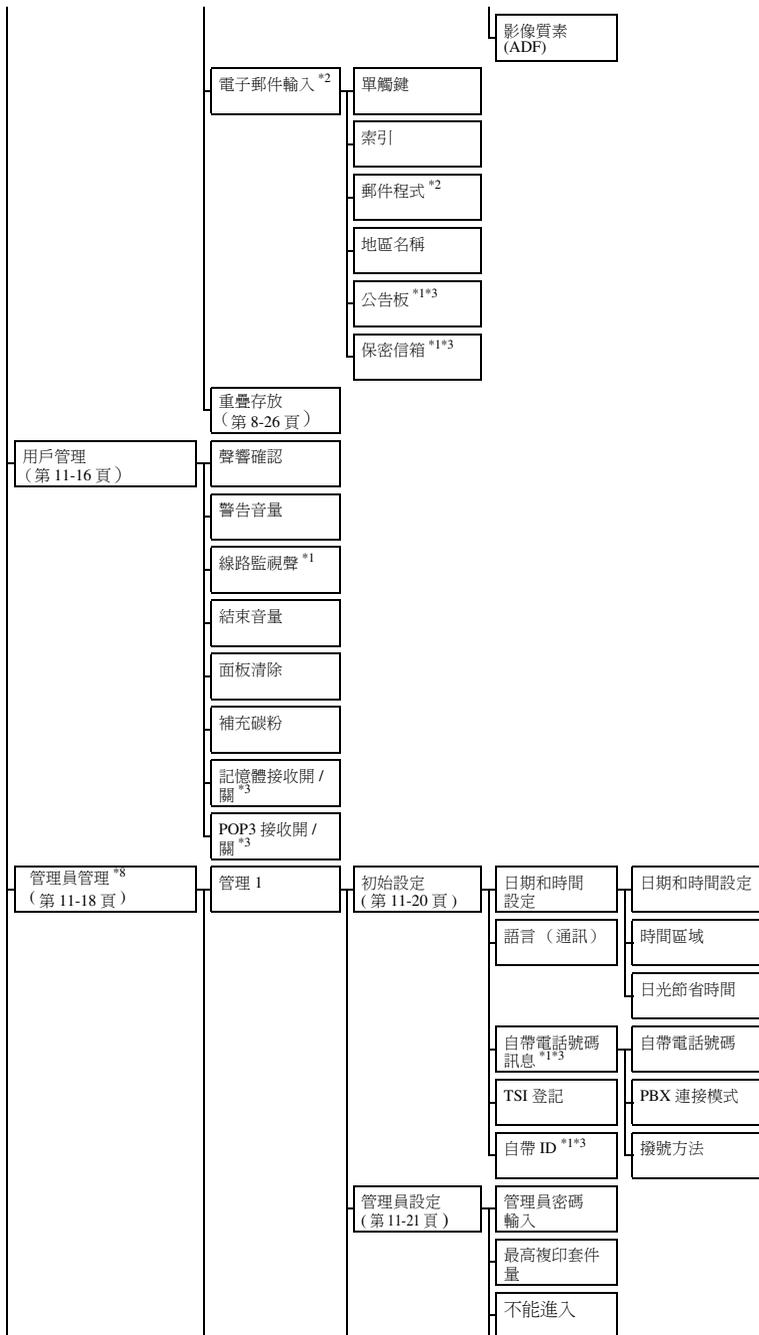
有關有\*<sup>5</sup> 標誌的按鈕的詳細資料，請參見使用說明書 [ 列印操作 ]。

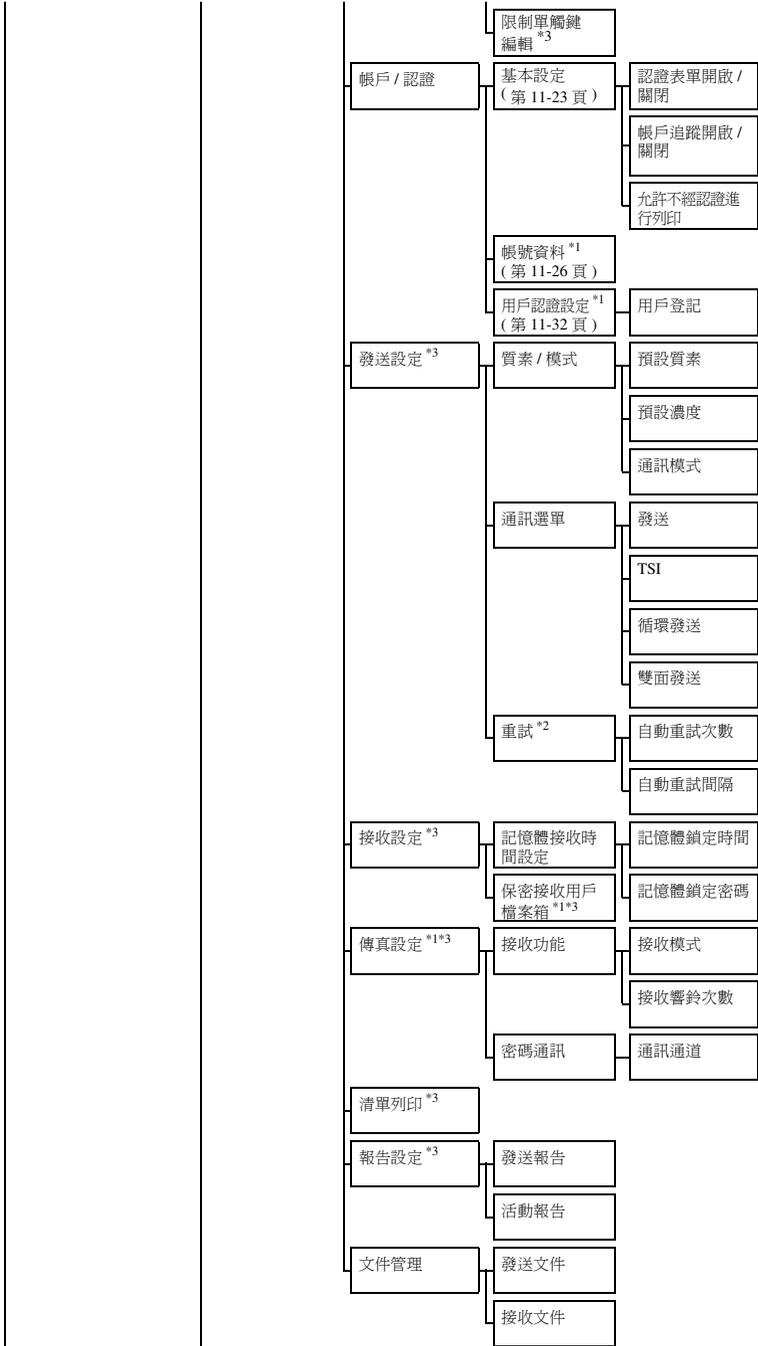
有關有\*<sup>6</sup> 標誌的按鈕的詳細資料，請參見使用說明書 [ 信箱操作 ]。

如果安裝了傳真組件或者“維修模式”參數設定為“打開”，將出現 [ 報告 ] (有\*<sup>7</sup> 標誌)。有關“維修模式”的詳細資料，請與技術代表聯絡。

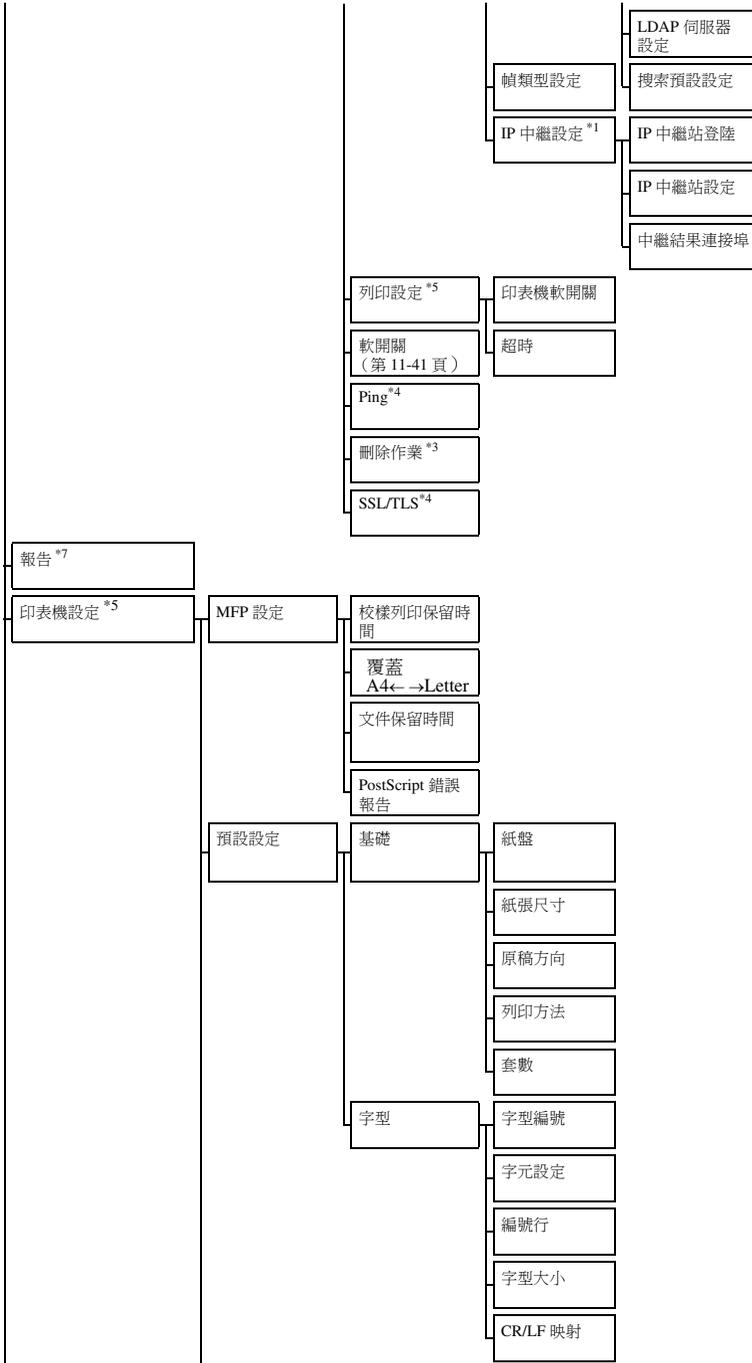
如果規定了用戶認證設定並且未經過用戶認證便按下了 [ 實用功能 / 計數器 ] 按鍵，僅會顯示有\*<sup>8</sup> 標誌的按鈕。

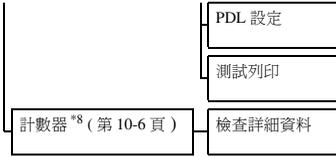
實用功能 / 計數器					
用戶設定	用戶選擇 (第 11-9 頁)	1/6	混合原稿檢知		
			從 LCD 選擇語言		
			機器認證密碼變更		
		2/6	預設設定單面 / 雙面		
			自動選紙 / 自動倍率		
			優先紙盤		
			特殊紙張設定		
			合並小冊的倍率比率		
			3/6	節電方式	
		4/6	睡眠模式		
			LCD 背光關		
			自動復位		
			更換帳戶時自動復位		
			4 合 1 複印順序		
		5/6	預設質素 / 濃度模式		
			預設複印濃度級別		
			列印濃度		
			預設調整模式		
			已分頁 / 未分頁自動更換		
		6/6	出紙盤設定 <sup>*1</sup>		
			小型原稿自動選紙		
			摺疊 / 中央裝訂 <sup>*1</sup>		
					預設屏幕
					預設設備





管理 2	網路設定 *4	基本設定	DHCP
			IP 位址設定
			子網掩碼
			網關
			本機地區名稱
			網卡設定
		DNS 設定	
		機器名稱	
		SMTP 設定	SMTP 伺服器位址
			電子郵件位址
			SMTP 認證用戶名
			SMTP 認證密碼
		POP3 設定	POP3 伺服器位址
			POP3 用戶名
			POP3 密碼
			自動接收檢查
		郵件 / 掃描設定	電子郵件模式
			掃描模式
		掃描器設定	活動報告
			接收文件頁頭列印
			電子郵件頭文字
			網關發送
			物體登記
			分隔設定
		LDAP 設定	LDAP 搜索





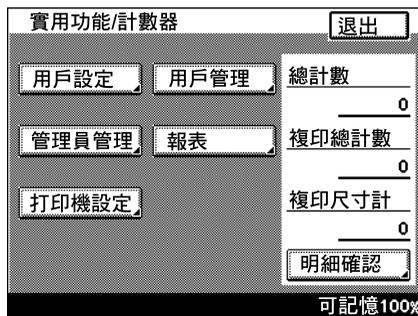
## 11.2 指定用戶選項設定

從用戶選項屏幕上，可以指定預設設定（打開機器時選擇的設定）。

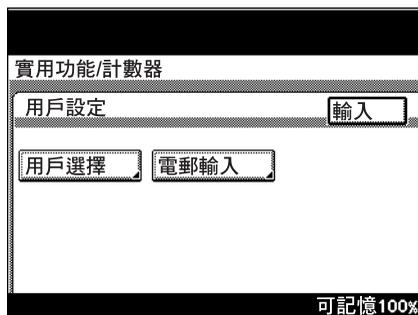
下列步驟說明了如何顯示用戶選項屏幕並指定其設定。

### 指定用戶選項設定

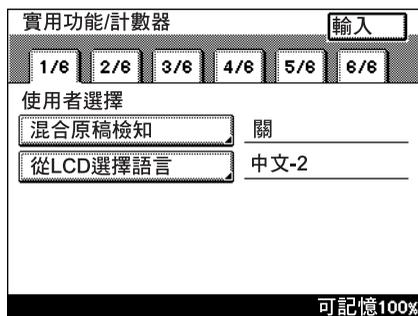
- 1 按 [ 實用功能 / 計數器 ] 鍵。  
出現實用功能 / 計數器畫面。
- 2 觸摸 [ 用戶設定 ]。



- 3 觸摸 [ 用戶選擇 ]。  
出現使用者選擇畫面。



- 4 選擇選單項，再選擇進行設定的一個參數。



5 指定需要的設定，然後觸摸 [ 輸入 ]。

- 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。
- 若要退出用戶選擇畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。

### 混合原稿檢知

選單項	參數	說明	預設設定
1/6	混合原稿檢知	指定是否將“混合原稿”設定選擇為默認設定。	關

### 從 LCD 選擇語言

選單項	參數	說明	預設設定
1/6	從 LCD 選擇語言	將觸摸面板上出現的消息選擇為下列語言之一。 English, French, Spanish, Japanese	English



#### 備註

只有機器時指定了機器用戶認證設定時出現此參數。

### 機器認證密碼變更

選單項	參數	說明	預設設定
1/6	機器認證密碼變更	可以變更用於機器用戶認證輸入的密碼。 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 當前密碼： 鍵入當前指定的機器認證密碼。</li> <li>• 新密碼： 鍵入新的機器認證密碼。</li> <li>• 確認新密碼： 再一次鍵入新的機器認證密碼進行確認。</li> </ul>	-

### 預設設定單面 / 雙面

選單項	參數	說明	預設設定
2/6	預設設定單面 / 雙面	選擇下列預設設定單面 / 雙面設定之一。 如果技術維修選擇畫面中的“單面->雙面”參數設定為“僅雙面”，將不出現 [1->1]。有關詳細資料，請聯絡您的技術代表。 1->2, 2->2, 1->1	1->1

## 自動選紙 / 自動倍率

選單項	參數	說明	預設設定
2/6	自動選紙 / 自動倍率	選擇下列預設設定之一。 自動選紙、自動倍率、手動	自動選紙

## 優先紙盤

選單項	參數	說明	預設設定
2/6	優先紙盤	未選擇“自動選紙”設定時，選擇優先使用四個紙盤中的哪一個。	第一紙盤

## 特殊紙張設定

選單項	參數	說明	預設設定
2/6	特殊紙張設定	可以對每個紙盤選擇下列特殊紙張設定之一。指定“自動選紙”設定時或執行自動紙盤切換操作時且優先級別並不改變時，不會自動選擇特殊紙張的紙盤設定。 正常、僅單面、再生紙、特殊紙張	正常



## 備註

如果對某一紙盤指定特殊設定時，在按鈕上出現對紙盤的特定紙張設定的圖示。



## 細節

有關特殊紙張的詳細資料，請參見第7-4頁上的“特殊紙張”。

## 合並 / 小冊子的倍率比率

選單項	參數	說明	預設設定
2/6	合並 / 小冊子的倍率比率	使用原稿 > 複印設定時或使用“小冊子”功能時，選擇是否自動調出恰當的倍率比率。 <ul style="list-style-type: none"> <li>調出： “4合1”倍率比率的設定為 <math>\times 0.500</math>， “2合1”倍率比率的設定以及“小冊子”功能為 <math>\times 0.707</math>。</li> <li>不調出： 不自動選擇倍率比率。</li> </ul>	調出

## 節電方式

選單項	參數	說明	預設設定
3/6	節電方式	指定機器進入節電方式需要的時間長度（1到240分鐘之間）。	15分鐘

## 睡眠模式

選單項	參數	說明	預設設定
3/6	睡眠模式	指定機器進入睡眠模式需要的時間長度（1 到 240 分鐘之間）。	15 分鐘



## 細節

如果管理員管理的“關睡眠模式”參數設定為“是”，將出現[關閉]，用戶可以選擇是否關睡眠模式。有關詳細資料，請參見第 11-22 頁上的“不能進入”。

## LCD 背光關

選單項	參數	說明	預設設定
3/6	LCD 背光關	指定觸摸面板自動關閉需要的時間長度（1 到 240 分鐘之間）。	1 分鐘

## 自動復位

選單項	參數	說明	預設設定
3/6	自動復位	選擇執行面板操作自動復位並將設定恢復為預設值所需的時間。 30 秒、1 分鐘、2 分鐘、3 分鐘、5 分鐘、關閉	1 分鐘

## 更換帳戶時自動復位

選單項	參數	說明	預設設定
3/6	更換帳戶時自動復位	選擇輸入密碼時或按下按鍵計算器時是否將設定復位為預設值。	開

## 4 合 1 複印順序

選單項	參數	說明	預設設定
4/6	4 合 1 複印順序	選擇“4 合 1”原稿 > 複印設定時，按照頁碼順序選擇下列設定之一。 左上 → 右上 → 左下 → 右下、左上 → 左下 → 右上 → 右下	左上 → 右上 → 左下 → 右下

## 預設質素 / 濃度模式

選單項	參數	說明	預設設定	
4/6	預設質素 / 濃度模式	濃度	選擇下列預設複印濃度設定之一。 自動、手動	自動
		原稿類型	選擇下列預設原稿類型設定之一。 文字、相片、文字相片、淺色	文字相片

## 預設複印輸出級別

選單項	參數	說明	預設設定	
4/6	預設複印輸出級別	自動模式時：	自動指定設定時，選擇下列預設複印濃度設定之一。 較淺、標準、較深	標準
		手動模式時：	手動指定設定時，觸摸 [ 較淺 ] 和 [ 較深 ] 來從九種級別中選擇預設複印濃度。	九種級別的中間值

## 列印濃度

選單項	參數	說明	預設設定
4/6	列印濃度	選擇下列預設列印濃度之一。 -2, -1, 0, 1, 2	0

## 預設調整模式

選單項	參數	說明	預設設定
4/6	預設調整模式	選擇下列預設分頁設定之一。 未分頁、已分頁、分組	未分頁
		選擇下列預設整理設定之一。 角位裝釘、 2 針裝釘、2 打孔	未設定



### 備註

僅在安裝了選購的釘裝分頁器時才能出現 [ 角位裝釘 ] 和 [ 2 針裝釘 ]。

僅在安裝了選購的打孔組件時才能出現 [ 打孔 ]。

## 已分頁 / 未分頁自動更換

選單項	參數	說明	預設設定
5/6	已分頁 / 未分頁自動更換	選擇 “已分頁” 或 “未整理” 設定是否自動根據複印頁數選擇。	開



### 細節

如果將 “已分頁 / 未分頁自動更換” 參數設定為 “開”，僅複印單頁時將選擇 “未整理”，複印兩頁或更多頁時將選擇 “已分頁” 設定。

## 出紙盤設定

選單項	參數		說明	預設設定	
5/6	出紙盤設定	傳真 / 列印	傳真	選擇從傳真連接埠接收資料的出紙盤。	1 (出紙盤 1)
			連接埠 2	安裝多連接埠時，選擇從連接埠 2 接收資料的出紙盤。	1 (出紙盤 1)
			傳真 / 列印	選擇從網路接收資料的出紙盤。	1 (出紙盤 1)
	複印機 / 印表機	印表機	指定電腦列印輸出的出紙盤。	1 (出紙盤 1)	
		份數	指定複印的出紙盤。	2 (出紙盤 2；安裝工作分類器時) 1 (出紙盤 1；安裝釘裝分頁器時)	



## 細節

如果在釘裝分頁器上安裝了選購的出紙盤時，“複印”的出廠預設設定是“3”（選購數出紙盤）。



## 備註

僅安裝選購的釘裝分頁器或工作分類器時，“出紙盤設定”參數將出現。

## 小型原稿自動選紙

選單項	參數	說明	預設設定
5/6	小型原稿自動選紙	選擇“自動選紙”設定時且沒有文件放在原稿玻璃上或放在原稿玻璃上的紙張尺寸小於 A5 時，選擇是否指定紙盤。 <ul style="list-style-type: none"> <li>開： 使用指定的紙張優先級進行複印。</li> <li>禁用複印： 選擇紙盤的畫面將顯示。</li> </ul>	開

## 掃描器乾燥

選單項	參數	說明	預設設定
5/6	掃描器乾燥	指定時間，以便掃描器自動執行除濕以防止在溫度突然變化時在掃描器上形成冷凝。	未設定

## 摺疊 / 中央裝釘

選單項	參數	說明	預設設定
5/6	摺疊 / 中央裝釘	指定每種紙張尺寸的摺頁和中央裝釘位置。 選擇要設定的一種紙張尺寸，然後觸摸 [輸入]。 <ul style="list-style-type: none"> <li>摺頁： 指定摺疊的位置（-10 到 +10 之間）。</li> <li>中心裝釘： 指定中央裝釘的位置（-10 到 +10 之間）。</li> </ul>	摺頁：0 中央裝釘：0



## 備註

僅在安裝了選購的釘裝分頁器或騎馬釘裝器時才能使用“摺頁 / 中央裝釘”參數。

## 預設屏幕

選單項	參數		說明	預設設定
6/6	預設屏幕	預設 LCD 畫面	選擇下列給定的模式畫面優先級之一。 複印、電子郵件、掃描器	複印
		預設電子郵件畫面	選擇下列給定的傳真模式畫面優先級之一。 單觸鍵、檢索、位址輸入	單觸鍵



## 備註

安裝傳真組件時，參數和設定的名稱可能會不同。

## 預設設備

選單項	參數	說明	預設設定
6/6	預設設備	選擇下列給定的模式優先級之一。 複印機、印表機	複印

## 影像質素 (ADF)

選單項	參數	說明	預設設定
6/6	影像質素 (ADF)	選擇下列給定的 ADF 影像質素級別之一。 <ul style="list-style-type: none"> <li>左： 型號 1（濃度校正） 重現模糊文件，如用鉛筆手寫的文件</li> <li>右： 型號 2（標準） 普通文件</li> </ul>	右： 型號 2（標準）

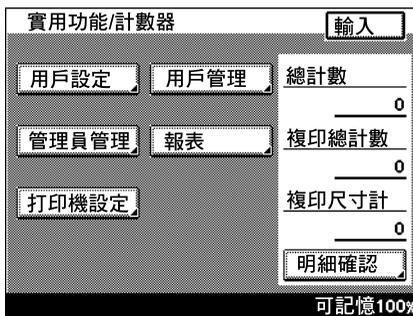
## 11.3 指定用戶管理設定

從用戶管理畫面中，可以指定更舒適使用機器的設定，如音量。

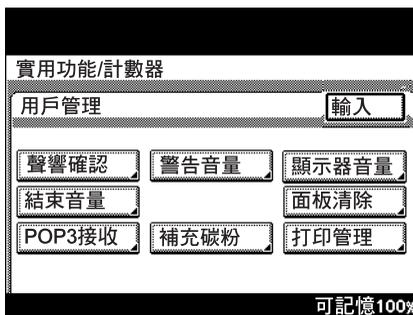
下列步驟說明了如何顯示用戶管理畫面並指定其設定。

### 指定用戶管理設定

- 1 按 [ 實用功能 / 計數器 ] 鍵。  
出現實用功能 / 計數器畫面。
- 2 觸摸 [ 用戶管理 ]。  
出現用戶管理畫面。



- 3 選擇要設定的文件。



- 4 指定需要的設定，然後觸摸 [ 輸入 ]。
  - 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。
  - 若要退出用戶管理畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。



#### 細節

有關“列印管理”和“POP3 接收”參數的詳細資料，請參見使用說明書 [ 傳真組件操作 ]。

## 響鈴音量參數

在用戶管理畫面中，可以將聲音級別指定為“聲響確認”、“警告音量”、“線路監視聲”和“結束音量”參數。

參數	說明	預設設定
聲響確認	指定按鍵時發出的音量（0 到 5 之間）。	3
警告音量	指定發出警告時的音量（0 到 5 之間）。	3
線路監視聲	指定監測到傳真時發出的音量（0 到 5 之間）。	3
結束音量	指定作業完成時發出的音量（0 到 5 之間）。	3



### 備註

僅安裝選購的傳真組件時，將出現“線路監視聲”參數。

## 面板清除

參數	說明
面板清除	顯示此畫面便可清潔控制面板。



### 備註

若要退出面板清除畫面，請按 [ 重置 ] 鍵。

## 除濕

參數	說明
除濕	如果溫度突然變化或濕度較高時在掃描器上形成冷凝，選擇此參數對掃描器進行除濕。

## 補充碳粉

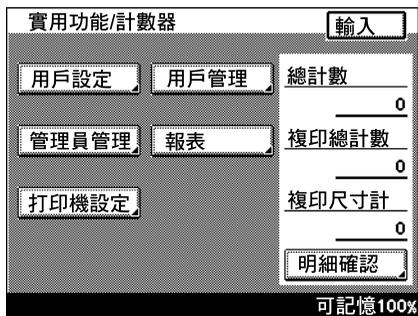
參數	說明
補充碳粉	如果複印件變模糊選擇此參數，例如更換碳粉瓶後或對右較大列印區域的文件進行大量複印後。

## 11.4 顯示管理員管理畫面

若要變更管理員管理設定，請顯示管理員管理畫面。

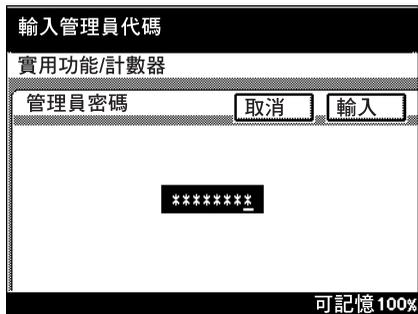
### 顯示管理員管理畫面

- 1 按 [ 實用功能 / 計數器 ] 鍵。  
出現實用功能 / 計數器畫面。
- 2 觸摸 [ 管理員管理 ]。  
出現管理員密碼畫面。



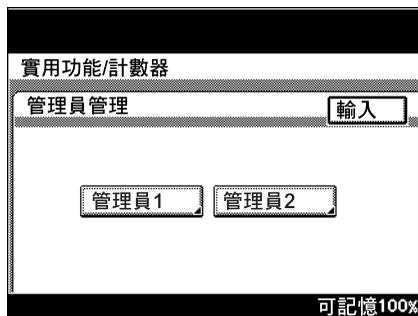
- 3 用數字鍵盤輸入 8 位的管理員密碼，然後觸摸 [ 輸入 ]。

- 若要變更輸入的數值，請按 [C] (清除) 鍵，然後輸入正確值。
  - 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。
- 出現管理員管理畫面。



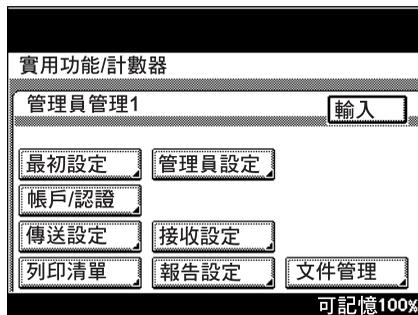
#### 4 觸摸 [ 管理員 1 ] 或 [ 管理員 2 ]。

- 若要退出管理員管理畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。

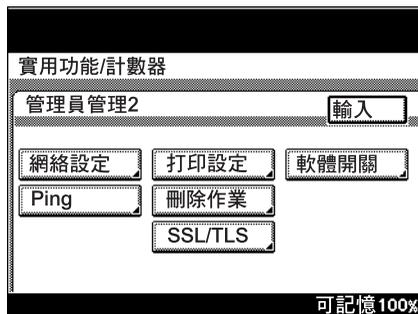


出現管理員管理 1 或管理員管理 2 畫面。

管理員管理 1 畫面



管理員管理 2 畫面



#### 細節

有關管理員密碼的詳細資料，請參見第 11-22 頁上的“輸入行政人員密碼”。

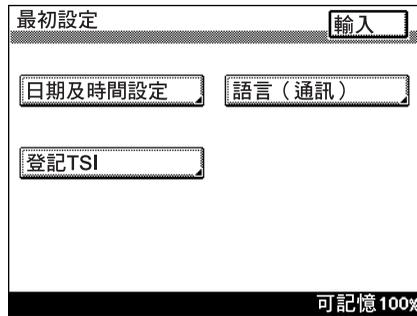
## 11.5 指定最初設定

從初始設定畫面中，可以指定日期和時間和時區。

下列步驟說明了如何顯示初始設定畫面並指定其設定。

### 指定初始設定

- 顯示管理員管理 1 畫面，然後再觸摸 [ 最初設定 ]。
  - 有關顯示管理員管理 1 的詳細資料，請參見第 11-18 頁上的“顯示管理員管理畫面”。
 出現最初設定畫面。
- 選擇要設定的文件。



- 指定需要的設定，然後觸摸 [ 輸入 ]。
  - 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。
  - 若要退出初始設定畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。



#### 細節

有關“日期和時間設定”之外指定的參數的詳細資料，請參見使用說明書 [ 傳真組件操作 ]。

### 日期和時間設定

參數	說明	預設設定	
日期和時間設定	日期和時間設定	指定機器內部時鐘的年、月、日、小時（24 小時格式）和分鐘。	-
	時間區域	指定時間區域（以 30 分鐘為間隔在 -12:00 和 +12:00 之間）	-
	日光節省時間	指定機器內部時鐘是否允許使用日光節省時間功能。	-

## 11.6 指定管理員設定

從管理員設定畫面中，可以變更管理員密碼或對複印份數做出限制。

下列步驟說明了如何顯示管理員設定畫面並指定其設定。

### 指定管理員設定

- 1 顯示管理員管理 1 畫面，然後再觸摸 [ 管理員設定 ]。
  - 有關顯示管理員管理 1 的詳細資料，請參見第 11-18 頁上的“顯示管理員管理畫面”。出現管理員設定畫面。

- 2 選擇要設定的文件。



- 3 指定需要的設定，然後觸摸 [ 輸入 ]。
  - 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。
  - 若要退出管理員設定畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。



#### 細節

有關指定“限制單觸鍵編輯”和“單觸鍵”參數的詳細資料，請參見使用說明書 [ 傳真組件操作 ]。

## 輸入行政人員密碼

參數	說明	預設設定
輸入行政人員密碼	可以變更在管理員密碼畫面中輸入的 8 位管理員存取密碼。 • 當前密碼： 鍵入當前指定的管理員存取密碼。 • 新密碼： 鍵入新的管理員存取密碼。 • 重新輸入新密碼： 再次輸入新的管理員存取密碼。	00000000



## 備註

若要變更輸入的數值，請按 [C]（清除）鍵，然後輸入正確值。

## 最多複印套件量

參數	說明	預設設定
最多複印套件量	指定可以指定的複印份數（1 ~ 99 或“關”）	關

## 不能進入

參數	說明	預設設定
不能進入	選擇是否禁用睡眠模式的設定。	否

## 11.7 指定帳戶 / 認證設定（基本設定參數）

可以指定用戶認證和群組認證設定，控制對本機的使用。

指定用戶認證設定用來管理個人，指定群組認證設定用來管理用戶群。

- 由機器或外部伺服器執行用戶認證。
- 使用機器認證功能後，能分別對每個用戶的列印數和掃描數進行計算。
- 使用外部伺服器認證功能後，可以對每個用戶的個人信箱進行管理。
- 使用群組認證設定後，能分別對每個用戶的列印數和掃描數進行計算並對允許的列印數進行限制。

下列步驟說明如何指定基本設定畫面中的設定。



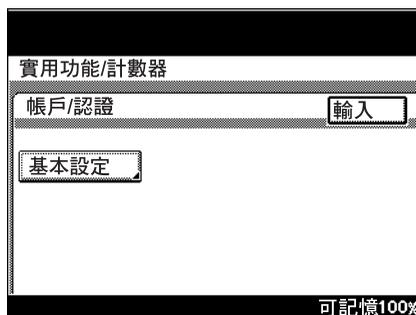
### 細節

如果設定了認證方法，機器處於待機模式下時將顯示認證畫面。為了在指定用戶認證或群組認證設定時使用本機，必須輸入用戶 / 帳戶名和密碼。有關詳細資料，請參見第 2-26 頁上的“以機器認證使用本機”。

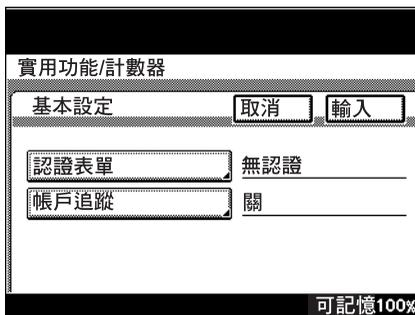
用戶認證和群組認證設定不能同時使用。

### 指定帳戶 / 認證設定

- 1 顯示管理員管理 1 畫面，然後再觸摸 [ 帳戶 / 認證 ]。
  - 有關顯示管理員管理 1 的詳細資料，請參見第 11-18 頁上的“顯示管理員管理畫面”。出現帳戶 / 認證畫面。
- 2 觸摸 [ 基本設定 ]。



### 3 選擇要設定的文件。



### 4 指定需要的設定，然後觸摸 [ 輸入 ]。

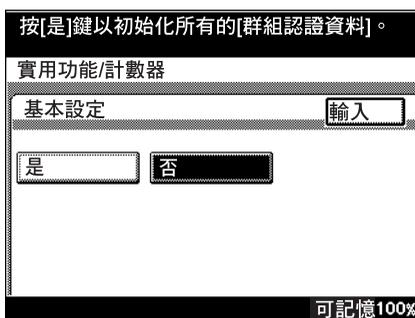
- 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。

出現一個屏幕，要求確認對設定所做出的變更。

### 5 觸摸 [ 是 ]，然後觸摸 [ 輸入 ]。

- 如果先後觸摸了 [ 是 ] 和 [ 輸入 ]，機器將重新啟動且所有的帳戶追蹤和用戶認證資料將初始化。
- 若要退出帳戶/認證畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。

出現帳戶 / 認證畫面。



## 認證表單

參數	說明	預設設定
認證表單	指定是否應用認證表設定。選擇下列用戶認證方法之一。 <ul style="list-style-type: none"> <li>外部伺服器：選擇此設定指定外部伺服器的用戶認證功能。</li> <li>認證：選擇此設定指定機器的用戶認證功能。</li> <li>無認證：選擇此設定不使用用戶認證功能。</li> </ul>	無認證



### 備註

如果將“帳戶追蹤”參數設定為“開”，則將無法設定“認證表單”。

## 帳戶追蹤

參數	說明	預設設定
帳戶追蹤	選擇是否應用用戶群組認證設定。	關



### 備註

如果“認證表單”參數中選擇了“無認證”之外的設定，則將無法設置“帳戶追蹤”。

## 允許不經認證進行列印

參數	說明	預設設定
允許不經認證進行列印	在指定帳戶追蹤設定時，選擇是否列印電腦列印帳戶之外的資料。	關



### 備註

如果將“帳戶追蹤”參數設定為“開”，則將出現“允許不經認證進行列印”參數。

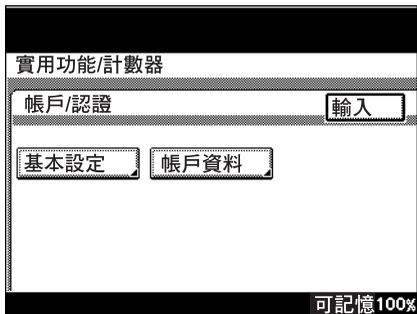
## 11.8 指定帳號資料設定

可以指定密碼和允許列印份數，並且計數器可以控制使用本機的每個帳號。  
下列步驟說明如何顯示需要的帳號。

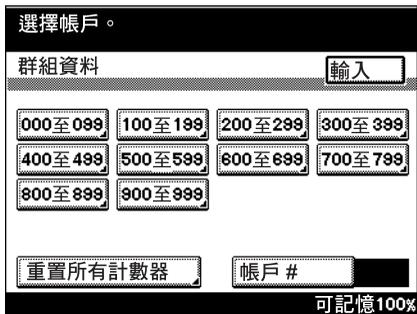
### 顯示需要的帳號

- ✓ 如果將“帳戶追蹤”參數設定為“開”，則將出現 [ 帳戶資料 ] 參數。
- ✓ 本機上最多可以登錄 1000 個帳號。

- 1 顯示管理員管理 1 畫面，然後再觸摸 [ 帳戶 / 認證 ]。
  - 有關顯示管理員管理 1 的詳細資料，請參見第 11-18 頁上的“顯示管理員管理畫面”。
 出現帳戶 / 認證畫面。
- 2 觸摸 [ 帳戶資料 ]。
  - 出現群組資料畫面。



- 3 觸摸包括需要的帳號的帳號範圍的按鈕。
  - 若要馬上顯示需要的帳號，觸摸 [ 帳戶 # ]，然後使用數字鍵盤輸入帳號。
 將出現所選範圍帳號的畫面。



- 4 選擇一個帳號。
- 觸摸選單項，然後觸摸所需帳號的按鈕。
  - 若要退出帳號／認證畫面，觸摸每個畫面上的 [輸入] 直至出現基本設定畫面。

### 登錄帳號

可以指定使用本機的每個帳號的帳號名、密碼和最大列印限制。

- ✓ 本機上最多可以登錄 1000 個帳號。

- 顯示帳戶資料畫面，再選擇現有的帳號。
  - 有關顯示帳戶登記畫面的詳細資料，請參見第 11-26 頁上的“指定帳號資料設定”。
 出現帳戶登記畫面。
- 觸摸 [帳戶名稱]。
  - 出現帳戶名稱畫面。

3 鍵入帳戶名稱（最長 8 位字元），然後觸摸 [ 輸入 ]。

- 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。
- 有關輸入文字的詳細資料，請參見第 12-2 頁上的“輸入文字”。

再次出現帳戶登記畫面。

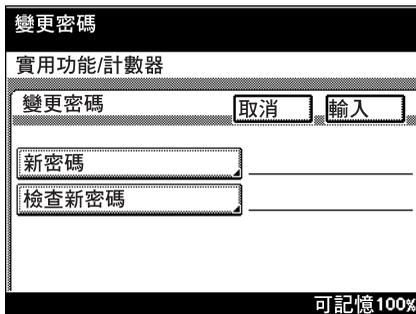


4 觸摸 [ 密碼 ]。

出現變更密碼畫面。

5 鍵入密碼（最長 8 位字元），然後觸摸 [ 輸入 ]。

- 觸摸 [ 新密碼 ]，在出現的屏幕上鍵入新密碼，然後觸摸 [ 輸入 ]。
  - 觸摸 [ 檢查新密碼 ]，在出現的屏幕上再次鍵入新密碼，然後觸摸 [ 輸入 ]。
  - 如要變更密碼，觸摸 [ 當前密碼 ]，在出現的屏幕上鍵入當前密碼，然後觸摸 [ 輸入 ]。
  - 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。
  - 有關輸入文字的詳細資料，請參見第 12-2 頁上的“輸入文字”。
- 再次出現帳戶登記畫面。



6 觸摸 [ 最大列印限制 ]。

出現最多打印張數畫面。

7 觸摸  和  將光標移動到進行變更的數值處，然後使用數字鍵盤指定允許的最大列印份數。

- 最大列印數可以設定為 0 至 999999。
- 如果指定了“0”，對允許列印的份數將沒有限制。
- 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。



8 觸摸 [ 輸入 ]，然後觸摸下兩個畫面中出現的 [ 輸入 ]。

- 若要退出帳戶 / 認證畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。

再次出現選擇帳號的畫面。  
新帳號將被登錄。



#### 備註

在登錄帳號的按鈕上出現帳戶名。

### 管理帳戶

可以變更登錄帳戶的設定並對計數器進行控制。

1 顯示群組資料畫面，然後再選擇需要的帳號。

- 有關顯示帳戶的詳細畫面，請參見第 11-26 頁上的“指定帳號資料設定”。

出現明細確認畫面。

2 選擇所需的設定。

- 觸摸 [ 變更設定 ] 顯示帳戶登記畫面，然後再變更設定。
- 有關變更帳戶登記畫面設定的詳細資料，請參見第 11-27 頁上的“登錄帳號”。
- 觸摸 [ 重置計數 ] 顯示確認計數器將被復位的訊息。若要將所選帳戶的所有計數器清除至 0，請觸摸 [ 是 ]。



- 觸摸 [ 計數 ] 顯示包含所選帳戶的計數畫面。
- 在計數畫面中，觸摸 [ 下頁 ] 顯示下一畫面，或觸摸 [ 上頁 ] 顯示前一畫面。

計數畫面

實用功能/計數器	
計數	[ 下頁 ] [ 退出 ]
總計數	0
大尺寸總計數器	0
複印總計數	0
複印大尺寸計數	0
列印總計數	0
可記憶 100%	

### 3 觸摸 [ 退出 ]，然後觸摸所出現的下一畫面中的 [ 輸入 ]。

- 若要退出帳號 / 認證畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。
- 再次出現選擇帳號的畫面。



#### 備註

在選擇帳號的畫面中，觸摸 [ 重置所有計數器 ]，然後 [ 是 ]，再觸摸 [ 輸入 ] 將所有帳戶的計數器復位至 0。

## 刪除帳戶

### 1 顯示群組資料畫面，然後再選擇需要的帳號。

- 有關顯示帳戶的詳細畫面，請參見第 11-26 頁上的“指定帳號資料設定”。
- 出現明確確認畫面。

### 2 觸摸 [ 刪除帳戶 ]。

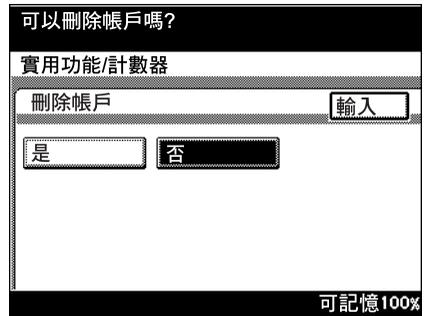
- 如果機器正在使用帳戶追蹤設定的帳戶，[ 刪除帳戶 ] 將不顯示已經認證的帳戶。

實用功能/計數器	
明細確認	[ 輸入 ]
帳戶名稱 : ABC	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>計數</p> <p>變更設定</p> <p>重置計數</p> <p>刪除帳戶</p> </div>
密碼 : *****	
總計數 : 0	
最大許可量: 000000	
可記憶 100%	

3 觸摸 [ 是 ]，觸摸 [ 輸入 ]，然後觸摸所出現的下一畫面中的 [ 輸入 ]。

- 若要退出帳號/認證畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。

再次出現選擇帳號的畫面。  
帳號將被刪除。



## 11.9 指定用戶認證設定

由外部伺服器或機器執行用戶認證。使用外部伺服器認證功能後，可以用戶使用做出限制。使用機器認證功能後，可以指定密碼並對每個用戶控制總的計數器。

### 顯示 User Authentication 畫面

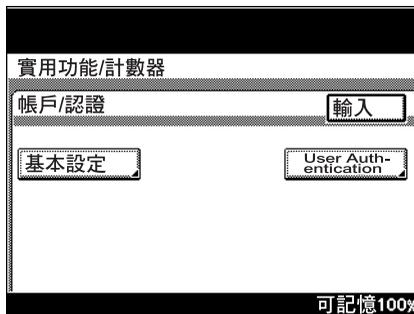
- ✓ 僅在將“用戶認證”參數設定為“外部伺服器”或“認證”時，將會出現 [User Authentication Setting]。有關詳細資料，請參見第 11-23 頁上的“指定帳戶 / 認證設定（基本設定參數）”。
- ✓ 本機上最多可以登錄 100 個用戶。

1 顯示管理員管理 1 畫面，然後再觸摸 [帳戶 / 認證]。

- 有關顯示管理員管理 1 的詳細資料，請參見第 11-18 頁上的“顯示管理員管理畫面”。
- 出現帳戶 / 認證畫面。

2 觸摸 [User Authentication]。

- 若要退出 User Authentication 畫面，請觸摸每個畫面上的 [輸入] 直至出現基本設定畫面。



將出現外部伺服器或機器認證的 User Authentication 畫面。

外部伺服器認證

機器認證



### 細節

根據網路環境，使用外部伺服器認證需要一定時間登陸。選擇下列設定可以減小登陸時間。

- 指定一個與 DNS 伺服器位址 1 相容的活動目錄。
- 使用 DNS 伺服器位址 1，在相容活動目錄的伺服器上登錄 LDAP 和 Kerberos 的 SRV 記錄。

有關詳細資料，請參見使用說明書 [ 網路掃描操作 ]。

## 使用外部伺服器認證功能登錄用戶

使用外部伺服器認證功能時可以登錄用戶。

1 顯示外部伺服器認證的 User Authentication 畫面。

- 有關顯示 User Authentication 畫面的詳細資料，請參見第 11-32 頁上的“指定用戶認證設定”。

2 觸摸 [Authentication System]。

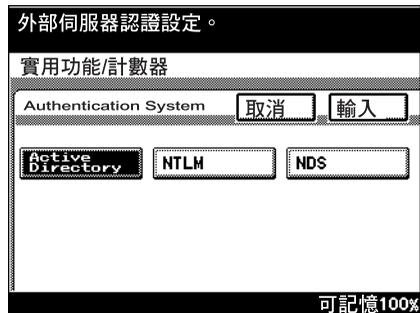
出現 Authentication System 畫面。



3 指定認證系統，然後觸摸 [輸入]。

- 如需取消設定變更，觸摸 [取消]。

再次出現 User Authentication 畫面。



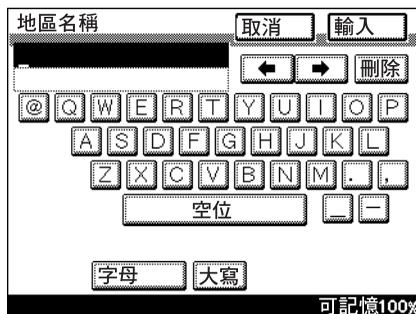
4 觸摸 [地區名稱]。

- 如果在認證系統畫面中選擇了“NDS”，[樹名]和[環境名]將取代[地區名稱]出現。觸摸[樹名]或[環境名]，鍵入樹名或環境名，然後觸摸[輸入]。
- 有關地區名稱、樹名和環境名的詳細資料，請參見使用說明書[網路掃描操作]。

出現地區名稱畫面。

- 5 輸入地區名稱，然後觸摸 [ 輸入 ]。
- 如需取消設定變更，觸摸 [ 取消 ]。
  - 有關輸入文字的詳細資料，請參見第 12-2 頁上的“輸入文字”。

再次出現 User Authentication 畫面。



- 6 觸摸 [ 輸入 ]。
- 若要退出帳戶 / 認證畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。
- 外部伺服器用戶已登錄。



#### 備註

若要檢查與外部伺服器的連接情況，觸摸 [ 連接檢查 ]。

### 使用機器認證功能登錄用戶

使用機器認證功能時可以登錄用戶。

- ✓ 本機上最多可以登錄 100 個用戶。

- 1 顯示機器認證的 User Authentication 畫面。
- 有關顯示 User Authentication 畫面的詳細資料，請參見第 11-32 頁上的“指定用戶認證設定”。
- 2 觸摸 [ 用戶設定 ]。
- 出現選擇用戶帳號的畫面。



- 3 選擇一個用戶帳號。
- 選擇選單項，然後觸摸可以使用的用戶號碼的按鈕。
  - 若要馬上顯示需要的用戶，觸摸 [用戶編號]，然後使用數字鍵盤輸入用戶號碼。

出現用戶登記畫面。

- 4 觸摸 [用戶資訊]。
- 出現用戶資訊畫面。

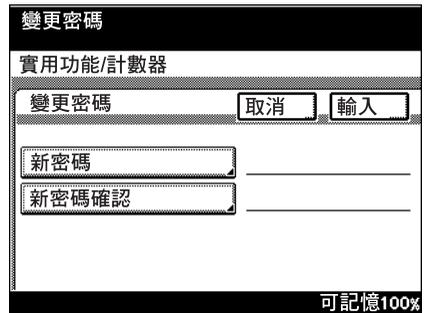
- 5 觸摸 [用戶名]。
- 出現帳戶名稱畫面。

- 6 鍵入用戶名（最長 64 位字符），然後觸摸 [輸入]。
- 如需取消設定變更，觸摸 [取消]。
- 再次出現用戶資訊畫面。



- 7 觸摸 [用戶密碼]。
- 出現密碼畫面。

- 8 鍵入密碼（最長 32 位字符），觸摸 [輸入]，然後在出現的下一畫面中觸摸 [輸入]。



- 觸摸 [新密碼]，在出現的屏幕上鍵入新密碼，然後觸摸 [輸入]。
  - 觸摸 [新密碼確認]，在出現的屏幕上再次鍵入新密碼，然後觸摸 [輸入]。
  - 如要變更密碼，觸摸 [當前密碼]，在出現的屏幕上鍵入當前密碼，然後觸摸 [輸入]。
  - 如需取消設定變更，觸摸 [取消]。
  - 有關輸入文字的詳細資料，請參見第 12-2 頁。
- 再次出現用戶資訊畫面。

- 9 觸摸 [輸入]，然後觸摸下一個畫面中出現的 [輸入]。

- 如果網路已連接，觸摸 [網絡資訊]，然後再指定“電子郵件地址”、“POP3 用戶名”、“POP3 密碼”、“SMTP 用戶名”和“SMTP 密碼”的設定。有關詳細資料，請參見使用說明書 [網絡掃描操作]。
- 若要退出 User Authentication 畫面，觸摸每個畫面上的 [輸入] 直至出現基本設定畫面。

再次出現選擇用戶號碼的畫面。  
機器認證用戶將被登錄。



### 備註

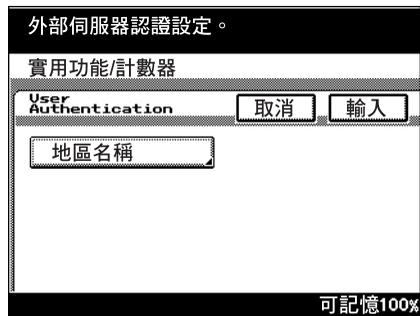
在登錄用戶號碼的按鈕上出現用戶名。

## 管理機器認證用戶

可以變更登錄機器認證用戶的設定並對計數器進行控制。

- 1 顯示機器認證的 User Authentication 畫面。
  - 有關顯示 User Authentication 畫面的詳細資料，請參見第 11-32 頁上的“指定用戶認證設定”。
- 2 觸摸 [ 地區名稱 ]。

出現選擇用戶帳號的畫面。

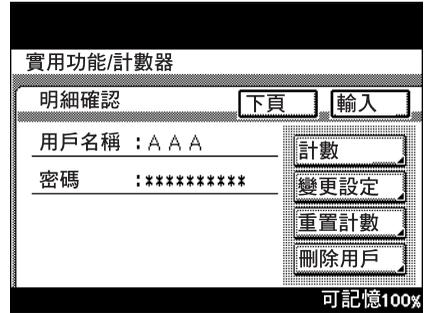


- 3 選擇所需的用戶號碼。
    - 觸摸選單項，然後觸摸所需用戶號碼的按鈕。
    - 若要馬上顯示需要的用戶，觸摸 [ 用戶編號 ]，然後使用數字鍵盤輸入用戶號碼。
- 出現用戶資訊畫面。



#### 4 選擇所需的設定。

- 觸摸 [ 變更設定 ] 顯示用戶登記畫面，然後再變更設定。
- 有關變更機器認證用戶的詳細資料，請參見第 11-35 頁上的“使用機器認證功能登錄用戶”。
- 觸摸 [ 重置計數 ] 顯示確認計數器將被復位的訊息。若要將所選用戶的所有計數器清除至 0，請觸摸 [ 是 ]。
- 觸摸 [ 計數 ] 顯示包含所選用戶的計數畫面。



計數畫面



#### 5 觸摸 [ 輸入 ]，然後觸摸下一個畫面中出現的 [ 輸入 ]。

- 若要退出 User Authentication 畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。
- 再次出現選擇用戶帳號的畫面。



#### 備註

在用戶資訊畫面或計數畫面中，觸摸 [ 下頁 ] 顯示下一畫面，或觸摸 [ 上頁 ] 顯示前一畫面。

### 刪除機器認證用戶

#### 1 顯示機器認證的 User Authentication 畫面。

- 有關顯示 User Authentication 畫面的詳細資料，請參見第 11-32 頁上的“指定用戶認證設定”。

## 2 觸摸 [ 地區名稱 ]。

- 若要馬上顯示需要的用戶，觸摸 [ 用戶編號 ]，然後使用數字鍵盤輸入用戶號碼。

出現選擇用戶帳號的畫面。



## 3 選擇所需的用戶號碼。

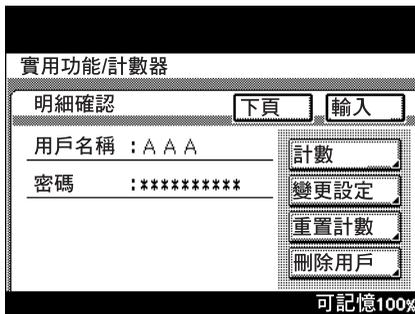
- 觸摸選單項，然後觸摸所需用戶號碼的按鈕。

出現用戶資訊畫面。



## 4 觸摸 [ 刪除用戶 ]。

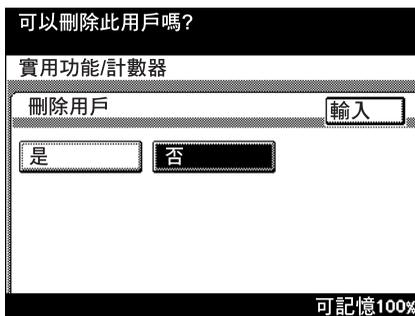
- 如果機器正在使用機器認證設定的帳戶，[ 刪除用戶 ] 將不顯示已經認證的用戶。



## 5 選擇 [ 是 ]，然後觸摸 [ 輸入 ]。

- 若要退出 User Authentication 畫面，觸摸每個畫面上的 [ 輸入 ] 直至出現基本設定畫面。

再次出現選擇用戶帳號的畫面。



## 11.10 指定軟開關設定（本機功能）

通過指定軟開關設定（“選擇模式”、“選擇位元”和“選擇 HEX”），可以變更各種本機功能以符合特定需要。



### 提醒

請勿改變本使用說明書未提及的任何模式或位。

### 軟體開關設定

參數	說明
選擇模式	指定使用軟體開關設定參數的一個三位數。
選擇位元	位指構成模式狀態的八位數字。通過指定每位（0 至 7）的二進制數字（0 或 1），每種功能均可以指定。
選擇 HEX	將每個模式的設定指定為十六進制數字（0 至 9 和 A 至 F）。例如，若要指定位設定“0011 0000”，指定十六進制設定“30”。

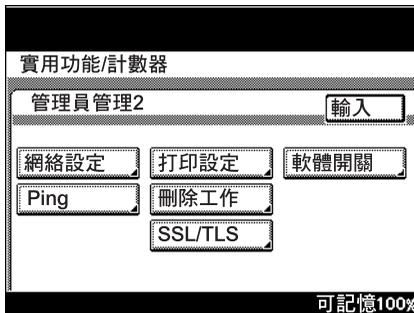
參考：“選擇位元”（二進制數字）和“選擇 HEX”（十六進制數字）的示例如下所示

十進制數字	“選擇位元”設定 (二進制數字)	“選擇 HEX”設定 (十六進制數字)
0	0000 0000	00
1	0000 0001	01
2	0000 0010	02
3	0000 0011	03
4	0000 0100	04
5	0000 0101	05
6	0000 0110	06
7	0000 0111	07
8	0000 1000	08
9	0000 1001	09
10	0000 1010	0A
11	0000 1011	0B
12	0000 1100	0C
13	0000 1101	0D
14	0000 1110	0E
15	0000 1111	0F
16	0001 0000	10
.	.	.
.	.	.
.	.	.
255	1111 1111	FF

## 指定軟體開關設定

- 顯示管理員管理 2 畫面，然後再觸摸 [ 最初設定 ]。
  - 有關顯示管理員管理 2 的詳細資料，請參見第 11-18 頁上的“顯示管理員管理畫面”。
 出現最初設定畫面。

- 觸摸 [ 軟體開關 ]。



- 觸摸 [ 選擇模式 ]，然後使用鍵盤輸入模式數字。



- 觸摸 [ 選擇位元 ] 或 [ 選擇 HEX ]，然後指定設定。

- 如需指定位，觸摸 [ 選擇位元 ]，觸摸  和  將光標移動到要變更的位，按數字鍵盤上的 [0] 或 [1] 鍵指定位，然後觸摸 [ 輸入 ]。



- 如需指定 HEX 數值，觸摸 [ 選擇 HEX ]，使用鍵盤或觸摸 [A] 至 [F] 指定數值，然後觸摸 [ 輸入 ]。



- 5 如需變更其他模式的設定，重複步驟 3 和步驟 4。
- 6 在每個屏幕上觸摸 [ 輸入 ]，直至出現初始屏幕。
- 7 關閉本機，然後重新開機。



#### 提醒

關閉機器然後再打開時，請在關機後等待 10 秒鐘，然後再打開它。如果本機關機後再立即打開，機器可能無法正確操作。

### 指定時間直到加熱器關閉（模式 406）

指定時間直到印表機中的加熱器自動關閉（睡眠模式）。

購買時的設定

位	7 6 5 4 3 2 1 0
設定	0 0 0 0 1 1 1 1 (HEX: 0F)

指定設定

灰色單元格中為購買時的設定。

位	說明	設定	說明
7, 6, 5, 4, 3, 2, 1, 0	指定時間直到印表機中的加熱器自動關閉（睡眠模式）。	00000000	禁用睡眠模式
		00000001	1 分鐘
		00001111	15 分鐘
		00011110	30 分鐘
		00111100	60 分鐘
		11110000	240 分鐘
		11110001 至 11111111	* 請勿指定這些設定。



### 細節

可以設定“0011 1100”（HEX 數值：3C；60 分鐘）和“1111 0000”（HEX 數值：F0；240 分鐘）之間的任何設定。指定設定時請參考 HEX 數值表。

### 選擇“自動倍率”設定時指定混合原稿的設定（模式 426）

指定是否每一文件頁執行了空進紙，以判斷選擇“自動倍率”設定時對混合尺寸文件進行複印時的倍率比率和旋轉。

購買時的設定

位	7 6 5 4 3 2 1 0
設定	0 0 0 0 0 0 0 0 (HEX: 01)

指定設定

灰色單元格中為購買時的設定。

位	說明	設定	說明
7		0	* 請勿變更該位。
6	指定選擇混合尺寸和“自動倍率”設定時是否對文件的每一頁執行了空進紙。	0	不要執行空進紙操作。
		1	執行空進紙操作。
5, 4, 3, 2, 1, 0		000000	* 請勿變更這些位。

### 指定度量單位（模式 426）

指定顯示的單位並指定畫面中顯示的長度。

購買時的設定

位	7 6 5 4 3 2 1 0
設定	0 0 0 0 0 0 0 0 (HEX: 00)

指定設定

灰色單元格中為購買時的設定。

位	說明	設定	說明
7, 6, 5		000	* 請勿變更這些位。
4, 3	指定顯示的單位並指定畫面中顯示的長度。	00	以公釐 (mm) 顯示
		01	以英吋（十進制）顯示
		10	以英吋（分數）顯示
2, 1, 0		000	* 請勿變更這些位。

### 使用自動進紙功能（模式 429）複印完成後指定設定

指定使用 ADF 時複印完成後是否將所有設定復位。

購買時的設定

位	7 6 5 4 3 2 1 0
設定	0 0 0 0 0 1 0 0 (HEX: 04)

指定設定

灰色單元格中為購買時的設定。

位	說明	設定	說明
7, 6		00	* 請勿變更這些位。
5	指定使用 ADF 時複印完成後是否將基本設定畫面中的所有設定復位。	0	不執行自動面板復位操作。
		1	執行自動面板復位操作。
4, 3, 2, 1, 0		00100	* 請勿變更這些位。

### 指定顯示 User Authentication 畫面（模式 471）中的用戶列表的設定

指定是否顯示機器認證畫面中的 [ 用戶列表 ]，並指定觸摸 [ 用戶列表 ] 時是否顯示為預設畫面。

購買時的設定

位	7 6 5 4 3 2 1 0
設定	0 0 0 0 0 0 0 0 (HEX: 00)

指定設定

灰色單元格中為購買時的設定。

位	說明	設定	說明
7, 6, 5, 4, 3		00000	* 請勿變更這些位。
2, 1	指定是否顯示用戶列表以及是否將用戶列表作為預設設定。	00	不顯示用戶列表。
		01	顯示用戶列表，但不將其指定為預設值。
		11	將用戶列表指定為默認值。
0		0	* 請勿變更該位。



---

# 12

## 附錄

## 12 附錄

### 12.1 輸入文字

本節介紹了有關使用出現在觸摸面板上的鍵盤輸入密碼和文字登記單觸收件人的詳細資料。數字鍵盤還可用來鍵入數字。

下列步驟描述如何在登記用戶進行用戶認證時在用戶名屏幕中輸入字元。

#### 輸入文字

- 在出現的鍵盤中觸摸所需字元的按鈕。
  - 使用數字鍵盤還可以輸入數字。
  - 如需輸入大寫字母，觸摸 [大寫]。
  - 如需刪除大寫模式，再次觸摸 [大寫]。



#### 備註

要取消輸入的文字，觸摸 [取消]。

如需清除所有輸入的文字，按 [C] (清除) 鍵。



#### 細節

如需在輸入字母或符號之間切換，觸摸切換輸入模式的按鈕。

如需變更輸入文字中的字元，觸摸 [←] 和 [→]，將光標移到將要變更的字元處，觸摸 [刪除]，然後輸入所需的字母或數字。

#### 可用字元列表

Alphanumeric characters / symbols	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZabcdefghijklmnopqrstuvwxyz {(Space)}!#\$%&'()*+,-./:;<=>?@[_{}*~'0123456789
-----------------------------------	--

## 12.2 術語表

術語	定義
單面 / 雙面	選擇指定掃描文件和列印文件是在一面還是在雙面的設定。
操作設定	指定用來設定並調節控制面板和觸摸面板的設定。
群組認證	設定此功能，將用戶分組到帳號中並管理其對機器的使用（列印和掃描計數和列印數）
ADF	雙面自動輸稿器；可以用於自動掃描文件
AMS	自動倍率選擇；“自動倍率”設定
APS	“自動選紙”設定
ATS	自動紙張紙盤切換功能（ATS= 自動紙盤切換）
自動紙張紙盤切換功能	如果正在列印時，某一紙盤缺紙，並且也檢測到在不同的紙盤中有相同尺寸的紙張，將選擇該紙盤繼續複印。
自動面板重設	如果在特定時間內未執行操作，機器自動將執行此項操作，把所有設置返回預設設定。
自動選紙	選擇此設定檢測放在原稿臺上或裝入 ADF 中的文件，選擇 “×1.0” 時或選擇適合特定倍率比率的紙張尺寸時，然後自動選擇相同尺寸的紙張。
自動倍率	將文件放在原稿台玻璃或裝入 ADF 中後並選擇了複印紙張尺寸時，如果選擇此設定將自動選擇適當的倍率比率。
黑白轉換	設定此功能時，將反轉影像的淺色和深色區域複印文件。
中線消除	選擇此設定時，進行列印時文件的中線（摺疊線）將消除。
變更紙盤設定	觸摸此按鈕指定未裝入紙盤中的紙張尺寸，或使用普通紙以外的紙張進行複印。
章節	設定此功能時指定雙面列印過程中必須在列印在前面的章節標題頁。
混合 / 原稿	選擇本設定以將多頁文件縮小到單頁上。頁碼的合並設定有 “2 合 1”、“4 合 1” 和 “8 合 1”。
封面	設定此功能從指定紙盤向列印稿新增紙張作為封面頁。
濃度	選擇此設定可將列印影像的濃度調整為九種水平之一。
邊框 / 圖框消除	設定此功能將文件中不需要的區域消除，如邊框和摺疊區外側的陰影。
放大顯示	在此模式下，顯示的屏幕要比簡易操作模式下的大一些。
消除	設定此功能將消除文件影像中不需要的部份。
釘裝分頁器	本單元對輸出的複印件進行分頁和整理。
裝釘摺疊	設定此功能將對摺複印件並將其集中在中心裝釘。
摺疊	選擇摺疊設定來指定如何摺疊複印件。根據安裝的釘裝分頁器和其他的選購件，可以選擇 “摺頁” 和 “中央裝釘” 設定。
分組	選擇本設定以分開文件複印件中的各頁。第一頁的所有複印件整理後將列印第二頁指定的份數。 選擇此設定分離輸出的複印件。
影像重現	設定此功能，重複列印從文件中掃描的影像直至填滿整個頁面。

術語	定義
影像設定	設定相應的功能，對需要的影像進行複印。 設定“設定編號”功能，在列印背景中列出分配的編號。 設定“標記”功能，在列印稿列出預設的戳記，如“絕密”、“複印”或“PROOF”。 設定“重疊影像”功能，重疊列印不同掃描影像。
插入影像	從原稿台玻璃掃描的多個影像設定此功能，並將其插入在用 ADF 掃描文件中需要的位置，然後將所有副本一起輸出。
插頁	設定此功能從指定紙盤向列印稿插入紙張作為章節標題頁。
作業	進行複印時下一複印操作可以進入隊列等待；在機器中可有多項作業進入隊列。
大容量紙盤	選購的送紙櫃可最多裝入 2500 張紙。
節電方式	如在指定時間內未進行任何操作，則機器自動進入此節電方式。在此模式下，觸摸面板和控制面板中每個鍵的指示燈將熄滅。
裝訂邊	選擇載入文件裝釘邊距位置的設定。選擇恰當的設定，防止對單面文件進行雙面複印或對雙面文件進行單面複印時列印出的稿件上下顛倒。
記憶體掃描	掃描超過 80 頁的文件時，可以將其裝入 ADF 中分批掃描文件。可以將文件作為一項複印作業進行掃描和處理。此外，進行掃描時可以在原稿台玻璃與 ADF 之間切換掃描位置。
最小	選擇此設定時，進行原稿影像略微縮小的複印。
混合原稿	選擇此設定時，如果不同尺寸頁的文件一起裝入 ADF 中，將檢測文件每一頁的尺寸並在適合尺寸的紙張上列印。
交叉分頁	選擇此設定分離輸出的複印件。
OHP 插頁	選擇此功能在複印的幻燈片間插入頁。 這樣將防止幻燈片粘到一起。
紙張	選擇列印頁的類型和尺寸。
校對複印	按本鍵以列印一張試印件，並在大量列印之前停止機器操作以進行檢查。這樣會防止進行大量複印時發生複印錯誤。
打孔	選擇在複印件上打孔以供彙集的設定。
質素	選擇文件影像類型的設定，以便更好地調整複印質素。
單張 / 封面 / 章節插頁	選擇可以對複印件進行編輯的功能。
睡眠模式	如在指定時間內未進行任何操作，則機器自動進入此節電方式。在這種模式下機器要比節電模式更加節電。
分頁	選擇此設定分離每份文件。第二份文件將在第一份文件全部列印完畢後進行列印。
用戶認證	設定此功能來管理存取本機器的各個用戶。使用機器認證功能後，能分別對每個用戶的列印數和掃描數進行計算。使用外部伺服器認證功能後，可以對每次用戶存取做出限制。
手動倍率	觸摸此按鈕使用數字鍵盤，指定裝入文件擴印 / 縮印的倍率比率。
倍率	指定複印倍率比率。

## 12.3 索引

### 符號

× 1.0 設定 ..... 3-26

### 數字

2 合 1 ..... 3-43

2 針裝釘 ..... 3-48

4 合 1 ..... 3-44

### A

ADF ..... 3-7, 7-16

### L

LCD 背燈關 ..... 2-26

LCT ..... 2-38

### O

OHP 插頁功能 ..... 8-8

### 三畫

工作分類器 JS-502 ..... 6-9

工作列表 ..... 4-21

### 四畫

中央裝釘 ..... 3-48

分頁設定 ..... 3-47, 3-49

分配編號標記 ..... 8-23

分離掃描 ..... 8-34

分離掃描設定 ..... 3-11

手冊功能 ..... 8-21

手送托盤 ..... 2-40

文件 ..... 7-16

文件方向 ..... x-24

### 五畫

主電源開關 ..... 2-19

出紙盤 OT-601 ..... 2-10

外部伺服器驗證 ..... 2-29, 11-32

打孔紙屑盒 ..... 9-25

打孔組件 PU-501 ..... 2-10, 6-8

打孔設定 ..... 3-53

打出的孔 ..... 3-48

未分頁設定 ..... 3-47, 3-50

用戶管理設定 ..... 11-16

用戶認證 ..... 2-26, 11-23, 11-32

用戶選項設定 ..... 11-9

### 六畫

安全訊息 ..... 1-2

自動面板重設 ..... 2-24

自動倍率設定 ..... 3-25

自動紙盤切換功能 ..... 7-5

自動選紙設定 ..... 3-23

自動雙面單元 ..... 6-4

### 七畫

夾紙 ..... 5-4, 5-5

更換訂書針盒 ..... 9-8

更換碳粉瓶 ..... 9-2, 9-4

角位裝釘 ..... 3-48

### 八畫

使用“邊／框消除”功能複印 ..... 8-12

定期維護 ..... 10-7

放大／縮小設定 ..... 3-29

放大顯示 ..... 2-16

注意標誌與標籤 ..... 1-14

空間要求 ..... 1-15

非分頁設定 ..... 3-46

### 九畫

封面功能 ..... 8-2

指定帳戶／認證設定 ..... 11-23

故障排除 ..... 5-30

計數器 ..... 10-6

訂書針夾住 ..... 9-16

頁面設定 ..... 7-7

## 十畫

倍率設定 ..... 3-25

原稿方向設定 ..... 3-18

原稿台玻璃 ..... 3-9, 7-18

書本複印功能 ..... 8-17

校對複印 ..... 4-5

特殊紙張 ..... 7-4, 7-14

紙張 ..... 2-35, 2-38, 2-40

紙張尺寸 ..... 7-2

紙張的儲存 ..... 7-5

紙張容量 ..... 7-3

紙張類型 ..... 7-3

能源之星 ..... x-1

訊息 ..... 5-33

送紙櫃 PC-102 ..... 2-8, 6-5

送紙櫃 PC-202 ..... 2-8, 6-6

送紙櫃 PC-402 ..... 2-8, 6-6

釘裝分頁器 FS-508 ..... 2-10, 6-7

## 十一畫

基本螢幕 ..... 2-14

帳號資料 ..... 11-26

控制面板 ..... 2-12, 2-17

清潔 ..... 10-2

混合 / 原稿設定 ..... 3-42, 3-45

混合原稿設定 ..... 3-15

第一紙盤 ..... 2-35

第二紙盤 ..... 2-35

處理設定 ..... 3-46

設定 ..... 4-2

設定倍率比 ..... 3-34

軟體開關設定 ..... 11-41

## 十二畫

最小設定 ..... 3-27

單面 / 雙面 ..... 3-36

單面副本 ..... 3-37

插印 ..... 4-7

插頁功能 ..... 8-5

程式 ..... 4-8

進行複印工作排隊 ..... 3-57

郵箱組件 MT-501 ..... 2-9

黑白轉換設定 ..... 8-33

## 十三畫

暖機 ..... 2-21

節電模式 ..... 2-25

群組認證 ..... 2-32, 11-23, 11-26

裝訂邊設定 ..... 3-20, 8-10

裝釘 ..... 3-51

電源 ..... 1-16

[ 電源 ] ( 輔助電源鍵 ) ..... 2-19

零件名稱 ..... 2-2

預設設定 ..... 11-20

## 十四畫

圖示 ..... 2-15

圖像重現功能 ..... 8-14

圖像重疊功能 ..... 8-26

實用功能模式 ..... 11-2

對比 ..... 3-39

對比度 ..... 3-41

睡眠模式 ..... 2-25

管理員設定 ..... 11-21

管理員管理 ..... 11-18

認證 ..... 2-26

認證表單 ..... 11-25

輔助功能 ..... 4-14

## 十五畫

影像設定功能 ..... 8-23

標記功能 ..... 8-23

模式記憶 ..... 4-8

複印程式 ..... 4-8

質素 ..... 3-39

## 十六畫

操作環境 ..... 1-16

機器認證 ..... 2-26, 11-32

獨立倍率設定 ..... 3-31

輸送文件 ..... 3-7

選購件 ..... 2-2

## 十七畫

聯絡技術代表 ..... 5-2

## 十八畫

雙面自動輸稿器 DF-605 ..... 2-7, 6-4

雙面副本 ..... 3-38

騎馬釘裝器 SD-502 ..... 2-9

## 十九畫

邊／框消除功能 ..... 8-12

關於複印的法律限制 ..... x-25



● 本操作手冊採用100%的消費後再生紙張印刷。

● 本操作手冊採用大豆油墨印刷。



**KONICA MINOLTA**

<http://konicaminolta.com>