

操作手冊





目錄

以下項目在“基本操作”使用說明書中介紹。如需了解所有其它項目，請參閱“高級操作”使用說明書。

1 前言

1.1	前言	1-2
	使用說明書的結構	1-2
1.2	使用說明書慣例介紹	1-3
1.3	基本概念與符號介紹	1-4
	“寬度”和“長度”	1-4
	縱向	1-4
	橫向	1-4
	縱向與橫向	1-5
	顯示圖標	1-5
	紙張供應圖標	1-5
1.4	零部件及其功能	1-6
1.5	零件名稱及其功能	1-9
	主機	1-9
	選購件	1-12

2 可用功能

2.1	有用的操作	2-2
	復印書本或雜誌	2-2
	通過復印制作小冊子	2-4
	復印時自動裝訂頁面	2-6
	打印多份票據	2-8
	復印時消除文件周圍區域	2-12
	節省紙張用量	2-14
	節省電力消耗	2-16

3 開始復印之前

3.1	控制面板零件的名稱及其功能	3-2
3.2	檢查設置	3-4
	檢查設置	3-4
	更改設置	3-4
	存儲和刪除復印程序	3-5
3.3	用戶操作設置操作	3-5
	更改屏幕顯示設置（“屏幕模式”功能）	3-5
	更改鍵設置（“鍵速設置”功能）	3-6

更改自動面板復原時間（“確認屏幕”功能）.....	3-7
更改“工作已被接受。”屏幕的顯示時間（“通知屏幕”功能）... ..	3-7
更改觸摸面板提醒與報警的音量（“聲音設置”功能）.....	3-8
3.4 放大觸摸面板屏幕.....	3-9
3.5 打開和關閉主機	3-10
打開主機	3-10
主機打開時	3-11
關閉主機	3-11
主機關閉時	3-12
自動面板復原	3-12
節能模式	3-12
睡眠模式	3-13
3.6 調整控制面板角度.....	3-13
3.7 使用觸摸面板	3-14
觸摸面板說明	3-14
初始設置	3-14
操作觸摸屏幕	3-15
屏幕說明	3-16
工作清單屏幕	3-17
檢查工作狀態	3-18
檢查打印次序	3-19
檢查 / 刪除打印屏幕中列出的項目	3-20
記憶復原	3-21
使用記憶復原功能.....	3-21

4 基本復印操作

4.1 進行基本復印	4-2
4.2 停止復印	4-4
停止 / 重新啓動 / 刪除復印工作	4-4
4.3 中斷復印工作	4-5
中斷復印	4-5
4.4 使用部門進行復印	4-6
使用“復印路綫模式”參數	4-6
指定部門時進行復印	4-6
指定 1000 部門時.....	4-7

5 紙張

5.1 紙張規格	5-2
紙張類型	5-2
紙張尺寸	5-3
紙張容量	5-4



5.2	不適用的紙張	5-5
5.3	打印區域	5-6
5.4	紙張存儲	5-7
5.5	自動選擇供紙盒	5-8
	操作條件	5-8
	選擇另一個紙盒的順序	5-8
5.6	裝入紙張	5-9
	將紙張裝入第一 / 第二 / 第三 / 第四紙盒	5-10
	將紙張裝入大容量紙盒	5-12
	將紙張裝入多張手送進紙盤	5-13
	裝入普通紙	5-13
	裝入明信片	5-14
	裝入信封	5-14
	裝入投影儀透明膠片	5-15
	裝入標籤紙	5-16
	設置非標準（用戶）紙張尺寸	5-16
	存儲非標準（用戶）紙張尺寸	5-18
	選擇存儲的非標準（用戶）紙張尺寸	5-20
5.7	選擇紙張設置	5-22
	選擇裝入紙盒的紙張	5-22
	選擇裝入多張手送進紙盤的紙張	5-22

6 原稿

6.1	輸送文件	6-2
	使用雙面輸稿器	6-2
	文件類型	6-2
	統一尺寸的文件	6-2
	“混合原稿”功能	6-2
	混合寬度的文件尺寸	6-3
	關於文件的注意事項	6-3
6.2	使用雙面輸稿器送稿	6-4
	裝入文件	6-4
	裝入混合尺寸的文件（“混合原稿”功能）	6-5
6.3	在原稿臺上放置文件	6-7
	放置紙張文件	6-7
	放置透明或半透明文件	6-8
	放置書本或雜誌	6-9
6.4	裝入特殊用途的文件	6-10
	表格說明	6-10
	單面文件	6-11
	左側裝訂的雙面文件	6-17
	頂部裝訂的雙面文件	6-23

6.5	大幅面文件	6-29
	復印 A3 L/B4 L 時的注意事項	6-29

7 指定復印設置

7.1	指定排紙處理設置	7-2
	可用的排紙處理設置	7-2
	使用“分頁”和“分組”設置的說明	7-5
	移位分頁	7-6
	交叉分頁	7-6
	移位分組	7-6
	交叉分組	7-7
	使用裝訂設置進行復印	7-7
	使用“打孔”設置進行復印	7-9
	使用“折綫”設置進行復印	7-10
	關於裝訂位置的注意事項	7-11
	關於可裝訂套數的注意事項	7-13
	關於打孔位置的注意事項	7-13
7.2	指定縮放設置	7-14
	選擇縮放設置	7-15
	指定“用戶縮放”設置	7-15
	輸入用戶縮放比率	7-15
	存儲用戶縮放比率與最小縮放比率	7-16
	復原存儲的用戶縮放比率	7-16
	指定不同的垂直與水平縮放比率（“X/Y 縮放”設置）	7-17
7.3	選擇原稿▶ 副本設置	7-18
	原稿▶ 副本設置	7-18
	指定原稿▶ 副本設置	7-21
	復印裝訂的文件	7-23
	復印書本	7-26
	將書本頁面復印到單獨的雙面頁面上	7-29
	快速選擇初始設置	7-30
7.4	指定復印濃度	7-31
	選擇濃度設置	7-31
	選擇“文字”設置	7-31
	選擇“圖像”設置	7-32
	選擇“文字 / 圖像”設置	7-32

8 觸摸面板信息

8.1	出現信息“請加碳粉”時	8-2
	更換碳粉瓶	8-2
8.2	出現信息“裝訂盒沒有釘”時	8-6
	更換排紙處理器 FN-117 的裝訂組件	8-6



	更換鞍式排紙處理器的裝訂組件	8-9
8.3	發生送紙故障時	8-11
	發生送紙故障的位置	8-11
	排除雙面輸稿器的送紙故障	8-12
	排除定影部分的送紙故障	8-13
	排除雙面單元的送紙故障	8-17
	排除多張手送進紙盤中的卡紙故障	8-17
	排除第一或第二紙盒的送紙故障	8-18
	排除第三或第四紙盒的送紙故障	8-19
	排除大容量紙盒的送紙故障	8-20
	排除排紙處理器（FN-117）的送紙故障	8-21
	排除信箱（MK-1）的送紙故障	8-24
	排除鞍式組件的送紙故障	8-26
8.4	出現信息“不能裝訂”時	8-28
	清除卡住的裝訂	8-28
8.5	出現信息“清空打孔廢紙”時	8-33
	清空廢紙盒	8-33
9	故障排除	
9.1	主要信息及其解決辦法	9-2
9.2	打印的副本不正確時	9-3
9.3	主機工作異常時	9-5
10	索引	
10.1	索引	10-2



高級操作

如需了解以下項目，請參閱《使用說明書：高級操作》。

- 1 前言
- 2 安全信息
- 3 注意事項
- 4 輔助功能
- 5 效用模式操作
- 6 管理員管理操作
- 7 附錄
- 8 索引

前言

1

1.1 前言

使用說明書的結構

本《使用說明書》分為兩個部分：《高級操作》和《基本操作》。

本《使用說明書：高級操作》包含使用本機時的注意事項。在使用本機之前，請務必閱讀該使用說明書。

《使用說明書：基本操作》包含許多可用功能的有關信息。閱讀《使用說明書》之後，請務必將它妥善保存在安全的場所，以備日後參考。

- 1 《使用說明書：高級操作》
本使用說明書介紹使用本機的注意事項、“輔助功能”、供管理員使用的各項功能（“效用模式”和“管理員管理”操作）以及本機的技術規格。
- 1 《使用說明書：基本操作》
本使用說明書介紹使用本機的注意事項、基本操作的步驟、如何更換零件與耗材以及故障排除。《基本操作》可用作立即使用主機時的快速參考。

1.2 使用說明書慣例介紹

下文介紹本使用說明書所用的標記和文本格式。



警告

如果未能遵照以此種方式着重標出的操作說明執行，可能會導致生命危險或嚴重人身傷害。

ⓘ 請嚴格遵照所有警告事項謹慎操作，以確保安全使用本機。



注意

如果未能遵照以此種方式着重標出的操作說明執行，可能會導致嚴重人身傷害或財產損失。

ⓘ 請嚴格遵照所有注意事項謹慎操作，以確保安全使用本機。

• ...

備注 *

(* 也可能以 “要點” 或 “提示” 的形式出現) 以此種方式着重標出的文字包含有用的信息和提示，可幫助確保安全使用本機。

- 1 此種格式的編號 1 表示一系列操作中的第一個步驟。
- 2 此種格式的后續編號表示一系列操作中的各個後續步驟。



此種樣式的文字可提供額外的幫助信息。

ⓘ 此種樣式的文字介紹確保取得所需結果的操作。

[復印] 鍵

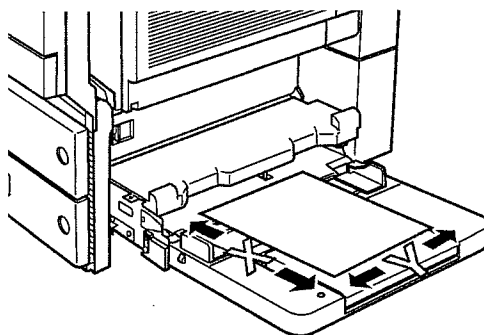
控制面板上各種按鍵的名稱用上述格式書寫。

1.3 基本概念與符號介紹

下文介紹本使用說明書所用的概念與符號。

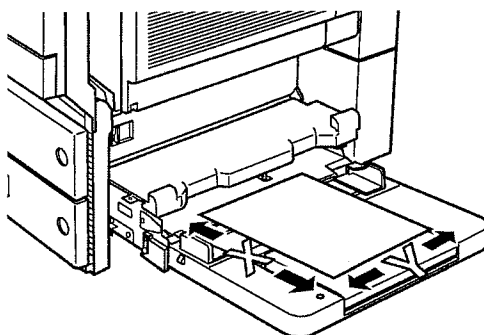
“寬度”和“長度”

祇要本使用說明書中提到紙張尺寸，第一個數值總是指紙張的寬度（如插圖中的“Y”所示），第二個數值指的是長度（如插圖中的“X”所示）。



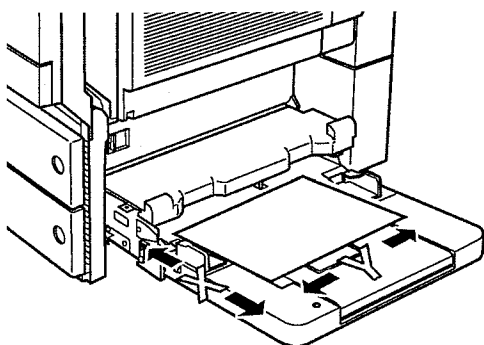
縱向

如果紙張的寬度 (Y) 比長度 (X) 短，則稱紙張為垂直方向或縱向，用“L”或  表示。



橫向

如果紙張的寬度 (Y) 比長度 (X) 長，則稱紙張為水平方向或橫向，用“C”或  表示。



縱向與橫向

縱向



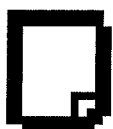
方向為“縱向”時，紙張是垂直的，同肖像畫那樣。

橫向

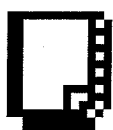


方向為“橫向”時，紙張是水平的，同風景畫那樣。

顯示圖標



普通紙



厚紙



投影儀透明膠片



信封

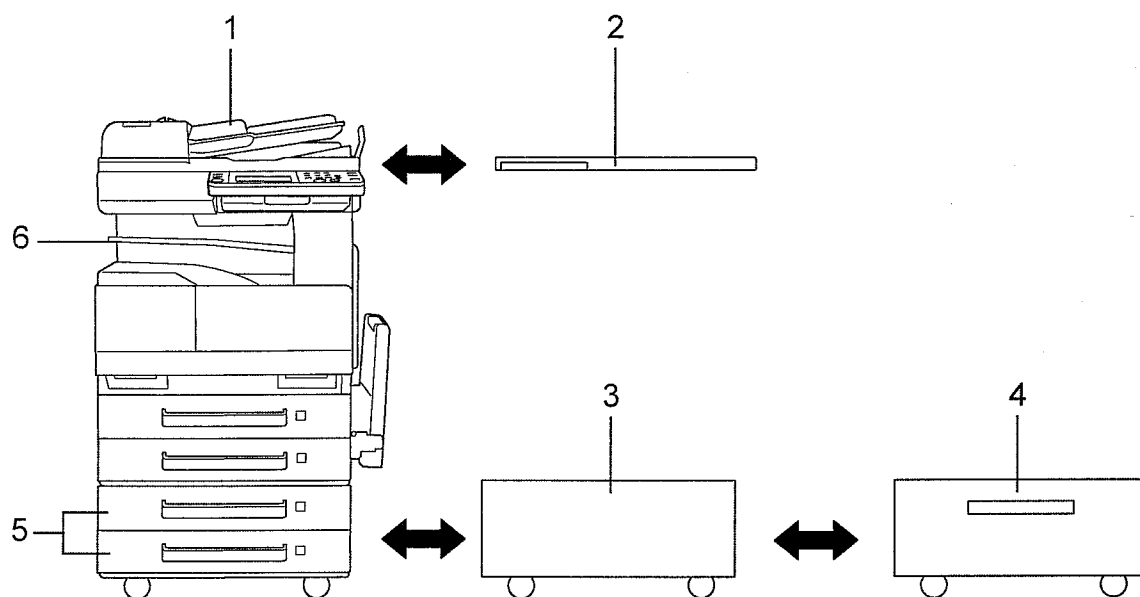
紙張供應圖標

顯示如下所示的圖標，以指出剩餘的紙張容量。

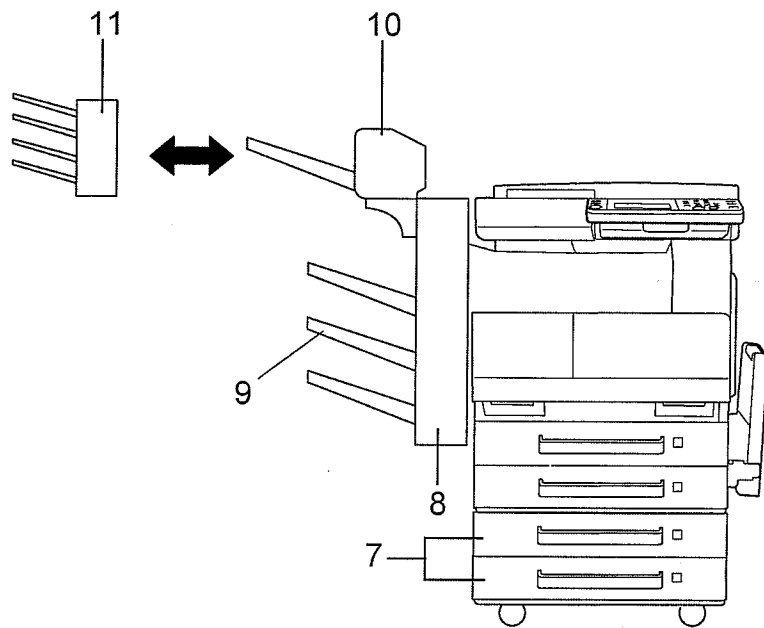
紙張容量為空。



1.4 零部件及其功能



序號	零件名稱	說明
1	雙面輸稿器 AFR-19 (選購件)	一次自動輸送一份文件供掃描，并自動翻轉雙面文件以便掃描。 在本使用說明書中通篇稱為“雙面輸稿器”。
2	原稿蓋板組件 OC-6 (選購件)	壓住裝入的文件，保持其處于正確的位置 在本使用說明書中通篇稱為“原稿蓋板”。
3	工作臺 CD-4M (選購件)	本機可以放到工作臺上。 使用工作臺時可以將機器放到地板上。 在本使用說明書中通篇稱為“工作臺”。
4	大容量紙盒 PF-122 (選購件)	配備可供應 2,500 頁紙張的大容量紙盒 在本使用說明書中通篇稱為“大容量紙盒”。
5	雙層紙盒 PF-210 (選購件)	兩級紙盒。每個紙盒最多可容納 500 張紙。 在本使用說明書中通篇稱為“紙盒”。
6	工作分離器 JS-203 (選購件)	可用于分離打印的頁面 取出紙張時拉起把手。 * 要使用工作分離器，必須安裝翻頁單元。

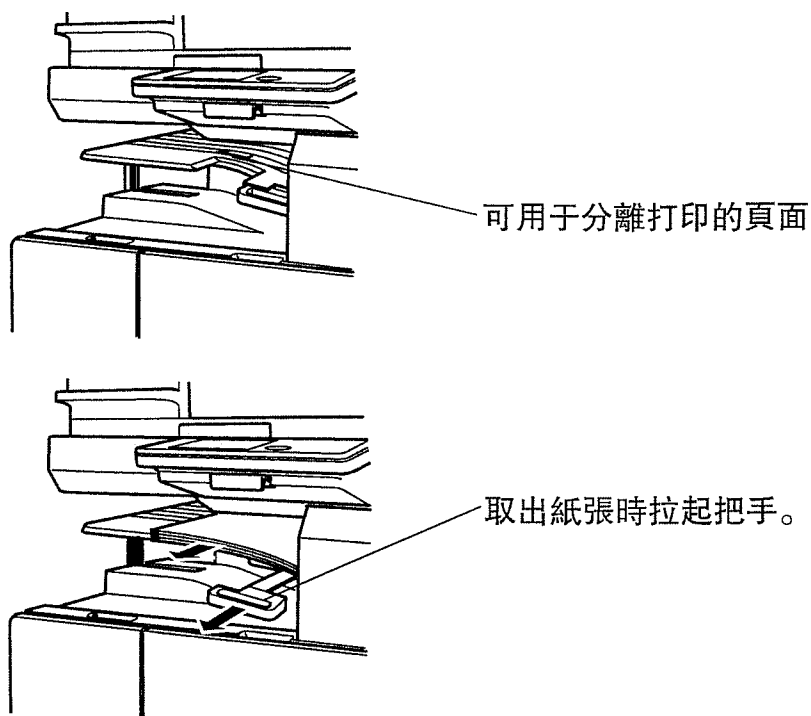


序號	零件名稱	說明
7	供紙單元 PF-124 (選購件)	配備可供應 500 頁紙張的紙盒，僅用于上供紙單元。 在本使用說明書中通篇稱為“紙盒”。
8	內置排紙處理器 FN-117 (選購件)	根據所選的排紙處理模式（分頁或裝訂），對打印頁進行分頁處理，然後輸出頁面 在本使用說明書中通篇稱為“排紙處理器”。
9	附加分頁格組件 AK-1 (選購件)	如果此選購件安裝到排紙處理器上，用于分隔打印頁的分頁格便有所增加。 在本使用說明書中通篇稱為“第三紙張出紙紙盤”。
10	鞍式組件 SK-1 (選購件)	如果此選購件安裝到排紙處理器上，裝訂、打孔、折綫及打印小冊子等便可以作為“排紙處理”設置使用。 在本使用說明書中通篇稱為“鞍式組件”。
11	信箱組件 MK-1 (選購件)	如果此選購件安裝到排紙處理器上，就可以分隔打印頁并輸送到指定給特定個人或小組的相應信箱。 * 此選購件祇能配合計算機打印件使用。 在本使用說明書中通篇稱為“信箱組件”。
12	打孔組件 PK-6 (選購件)*	如果此選購件安裝到排紙處理器上，打孔功能便可以使用。 在本使用說明書中通篇稱為“打孔組件”。
13	32 MB/64 MB/128 MB 內存 M32-4/M64-2/M128-3 (選購件)*	最多可將本機內存增加到 192 MB（64 MB 標準內存 + 32/64/128 MB 擴展內存） 通過擴展內存，可以在存儲器中儲存的頁數便會增加。 在本使用說明書中通篇稱為“擴展內存”。
14	硬盤驅動器組件 HDD-6 (選購件)*	增加可掃描頁面的數量。此外，還可以掃描多項工作。 要安裝功能擴展“硬盤組件”HDD- 6，需配備選購件中的打印機控制器 Pi3505e 或 Pi3505e/ PS。 在本使用說明書中通篇稱為“硬盤”。
15	打印機控制器 Pi3505e、 Pi3505e/PS (選購件)	內置打印機控制器。此裝置可以將本機用作電腦打印機。 如需要有關詳細信息，請參閱打印機控制器的使用說明書。

序號	零件名稱	說明
16	Internet 傳真與網絡掃描組件 SU-3 (選購件) *	內置 Internet 傳真與網絡掃描組件。可以將本機用作網絡掃描儀或 Internet 傳真機。如需有關詳細信息，請參閱本《使用說明書》中的“掃描儀模式”。
17	網絡掃描組件 SU-2 (選購件)	內置“網絡掃描組件”。可以將本機用作網絡掃描儀。如需有關詳細信息，請參閱本《使用說明書》中的“掃描儀模式”。
18	網卡 NC-4 (選購件)	將本機用作打印機、掃描儀或 Internet 傳真機時必須配備此裝置。如需有關詳細信息，請參閱本《使用說明書》中的“掃描儀模式”或“打印機控制器”的使用說明書。

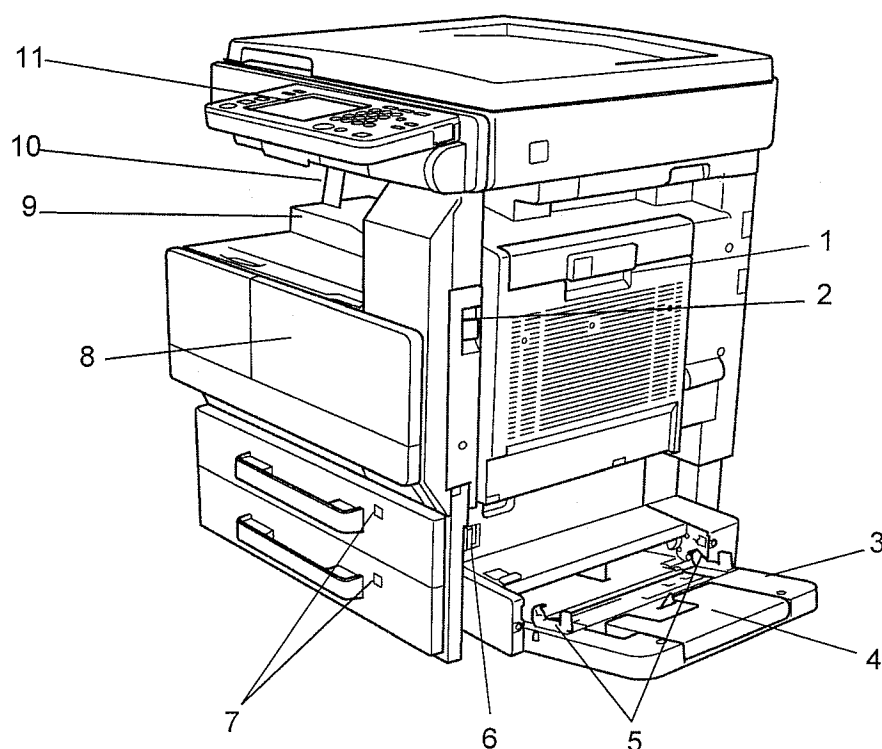
* 內部選購件未列出。

如何使用工作分離器 (JS-203)?

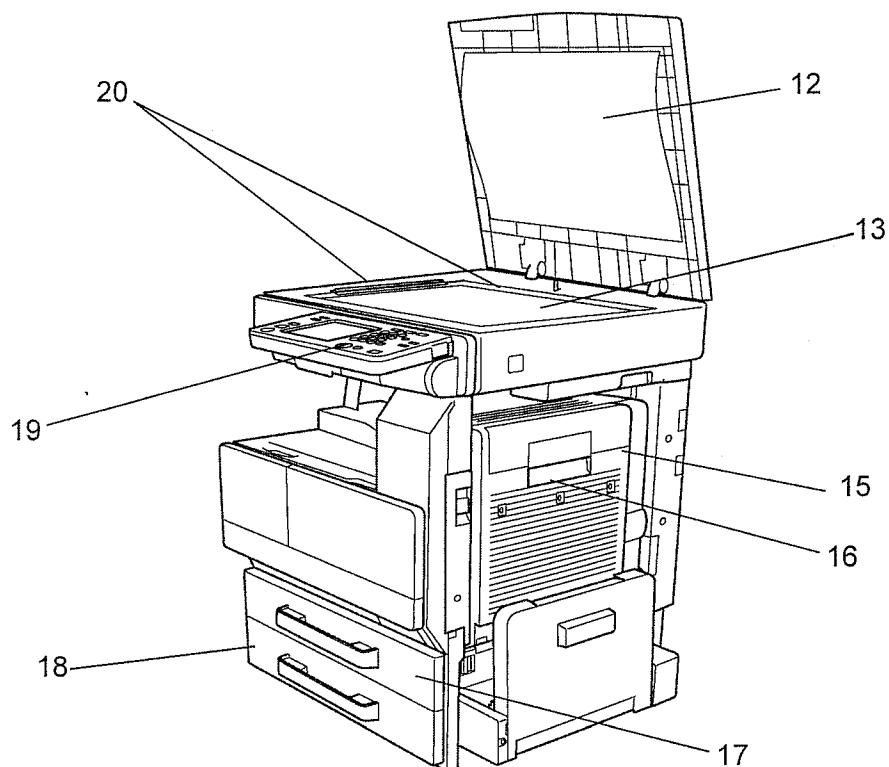


1.5 零件名稱及其功能

主機

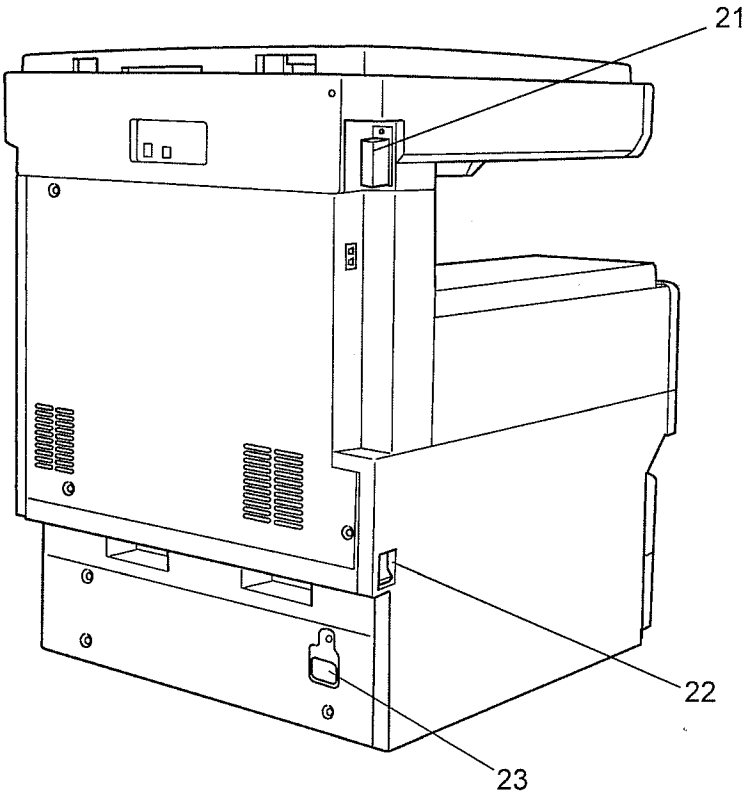


序號	零件名稱	說明
1	右側門	排除送紙故障時打開
2	右側門開門把手	用于打開右側門
3	多張手送進紙盤	用于手工送紙以進行復印和打印 最多可裝入 150 頁紙張 可以裝入特殊紙張〔第 5-13 頁〕
4	進紙托盤擴展器	裝入大尺寸紙張時打開進紙托盤擴展器。
5	紙張導軌	調整為紙張寬度
6	開門把手	排除送紙故障時打開
7	紙張供應指示器	隨著紙盒中紙張數量的下降，紅色區域會增加。
8	前門	更換碳粉瓶時打開〔第 8-2 頁〕
9	紙張出紙紙盤	收集從本機中送出的正面朝下的打印頁
10	紙張擋板	防止打印頁從紙張出紙紙盤掉落 安裝選購件中的排紙處理器後使用
11	觸摸面板	控制面板中的液晶顯示器 用于指定各種復印設置及程序，也可用于更改功能



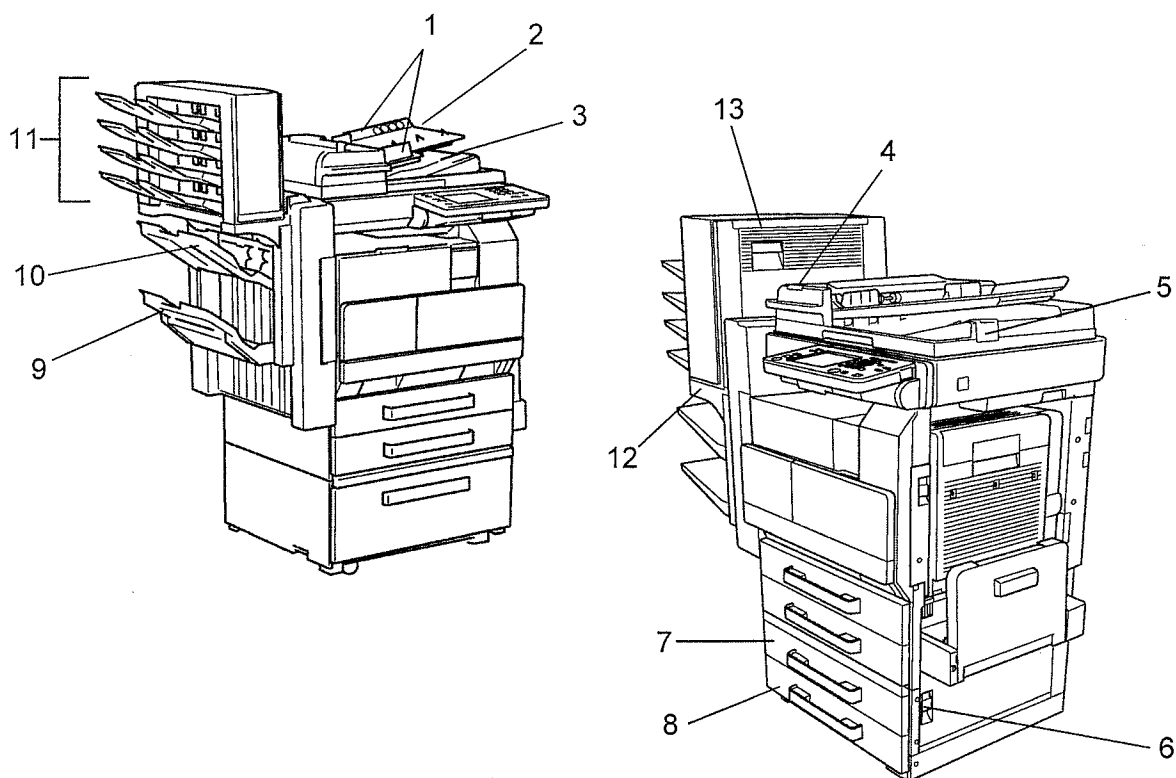
序號	零件名稱	說明
12	原稿蓋板（選購件）	壓住放到原稿臺上的文件
13	原稿臺	手工輸送文件時，可以將它放到原稿臺上，以便掃描文件。 將文件正面朝下放到原稿臺上。
14	翻頁單元 SB-1*	進行雙面復印時，此裝置用于翻轉紙張。 安裝雙面單元時需要本裝置。
15	雙面單元 AD-16 Di2510/Di3510 的標準設備	翻轉打印頁，以自動打印雙面頁 使用雙面單元時，需要配備翻頁單元。 在本使用說明書中通篇稱為“雙面單元”。
16	雙面單元門	排除雙面單元中的送紙故障時打開
17	第一紙盒	最多存放 500 頁紙張 紙張尺寸可以任意調節。[第 5-10 頁]
18	第二紙盒	最多存放 500 頁紙張 紙張尺寸可以任意調節。[第 5-10 頁]
19	控制面板	用于開始復印或指定各種設置
20	文件刻度	用于對齊文件

* 內部選購件未列出。



序號	零件名稱	說明
21	雙面輸稿器插頭	用于連接雙面輸稿器連接
22	電源開關	用于打開和關閉主機 [第 3- 10 頁
23	電源綫插座	用于連接打印機的電源綫

選購件



雙面輸稿器（AFR-19）

序號	零件名稱	說明
1	文件導軌	調整為文件寬度
2	文件進紙紙盤	正面朝上裝入要復印的文件。
3	文件出紙紙盤	收集已經復印的文件
4	打印指示燈	亮起或閃爍以指示主機狀態
5	紙張擋板	防止文件從紙張出紙紙盤掉落。

供紙單元

序號	零件名稱	說明
6	右下角門開門把手	用于打開右下角門
7	第三紙盒	最多存放 500 頁紙張 紙張尺寸可以任意調節。
8	第四紙盒	

內置排紙處理器（FN-117）

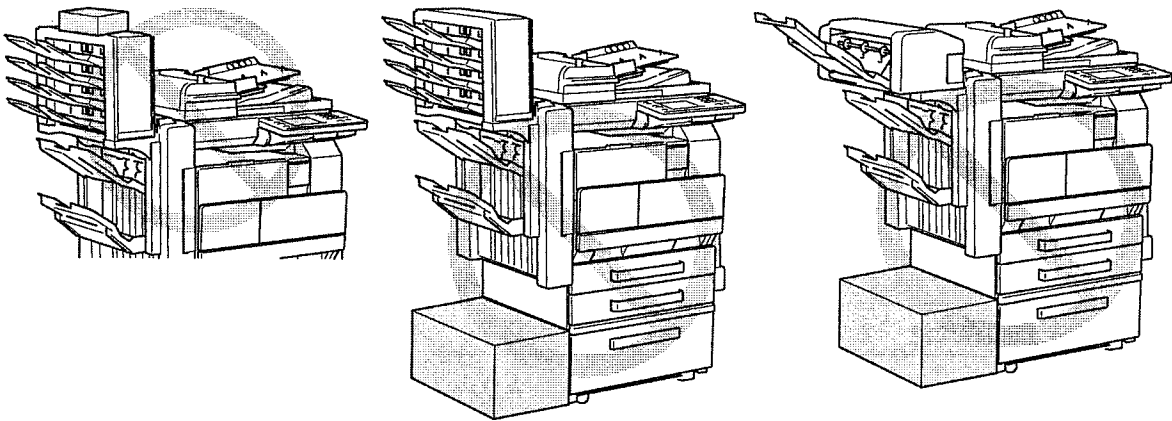
序號	零件名稱	說明
9	第二紙張出紙紙盤 (分頁復印紙盤)	收集分好頁的打印頁
10	第一紙張出紙紙盤 (不分頁復印紙盤)	收集未分頁的打印頁 (使用“不分頁”設置復印的)

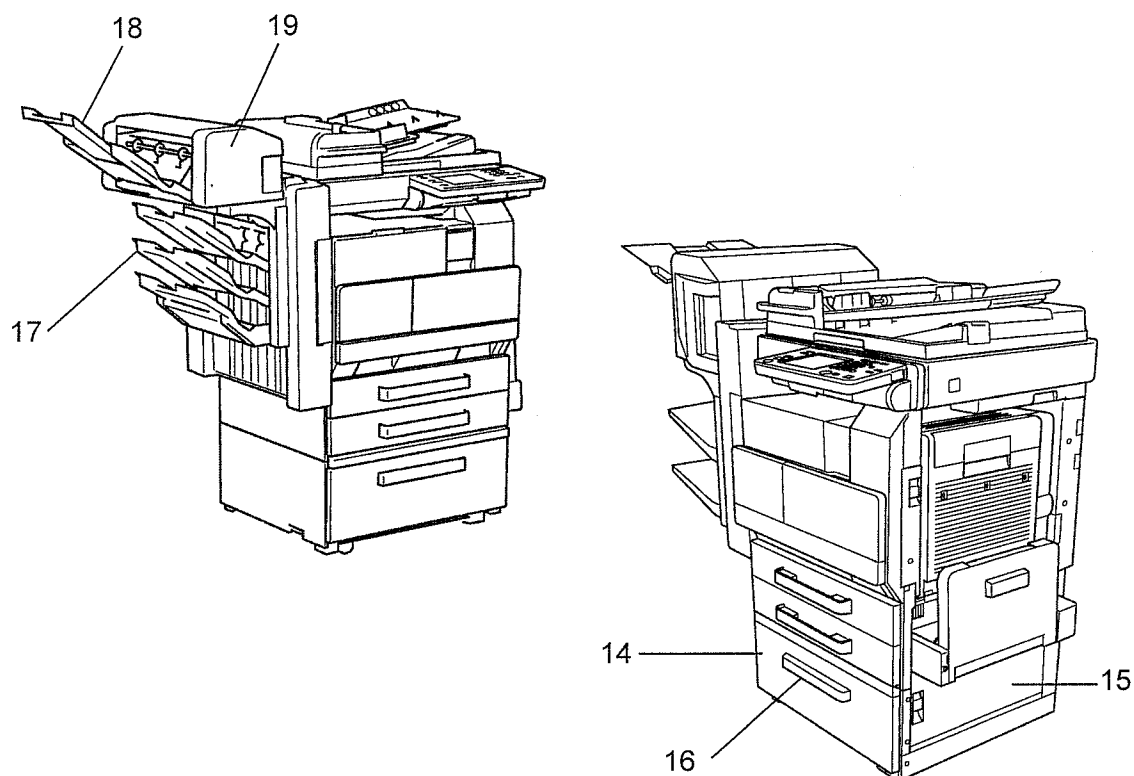
信箱組件（MK-1）

序號	零件名稱	說明
11	信箱	收集分好頁的副本
12	出紙紙盤蓋	排除送紙故障時打開
13	卡紙排除門	排除送紙故障時打開

使用排紙處理器、鞍式組件及信箱組件的注意事項

- 1 請勿將任何物體放到鞍式組件或信箱組件頂部。
- 1 請勿將任何物體放到排紙處理器紙張出紙紙盤下方。





大容量紙盒（PF-122）

序號	零件名稱	說明
14	第三紙盒（LCC）	最多存放 2,500 頁紙張
15	右下角門	排除送紙故障時打開
16	紙盒釋放鈕	裝入紙張時按下

附加分頁格組件（AK-1）

序號	零件名稱	說明
17	第三紙張出紙紙盤	收集打印頁

鞍式組件（SK-1）

序號	零件名稱	說明
18	紙張出紙紙盤	收集打印頁
19	卡紙排除門	排除排紙處理器中發生的送紙故障時打開

可用功能

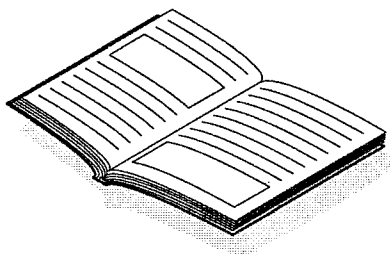
2

2.1 有用的操作

安裝選購件中的附件擴展本機的功能。

復印書本或雜誌

書本或雜誌的各個頁面可以按照原來的頁面順序復制到雙面副本（一面一頁）上。



原稿

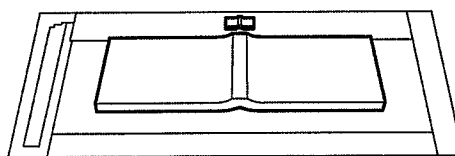


副本

1

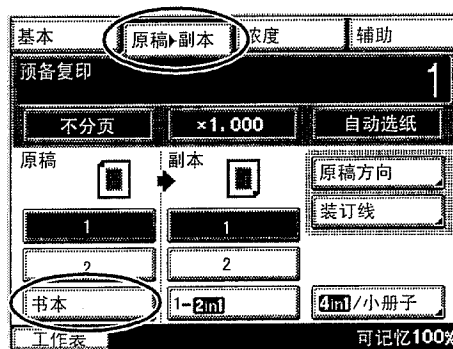
將文件放到原稿臺上，使之與文件刻度上的書本標記保持居中對齊。

m 從低編號的頁面開始復印。



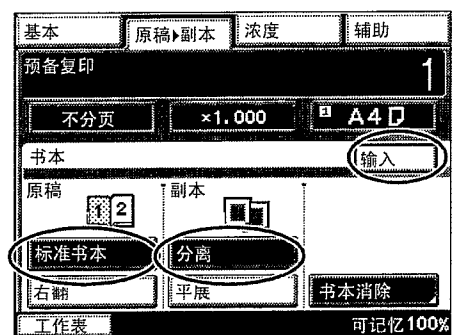
2

觸摸 [原稿 => 副本]，然後觸摸 [書本]。

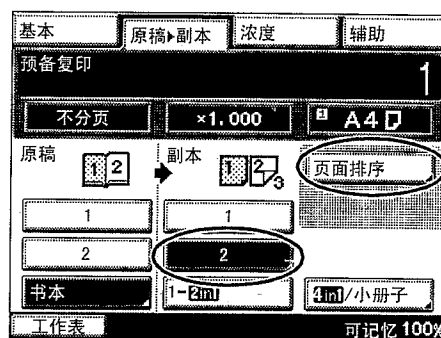


3

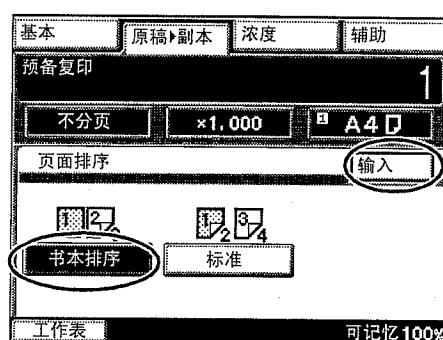
對於書本裝訂，觸摸 [標準書本] 或 [右翻]，然後觸摸 [分離]。接下來，觸摸 [輸入]。



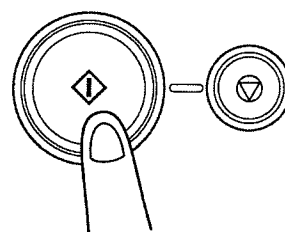
- 4** 觸摸 [2]，然後觸摸 [頁面排序]。



- 5** 觸摸 [書本排序]，然後觸摸 [輸入]。

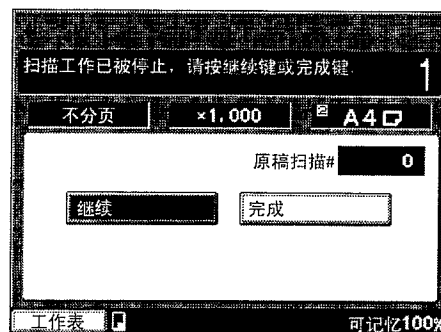


- 6** 按 [開始] 鍵。



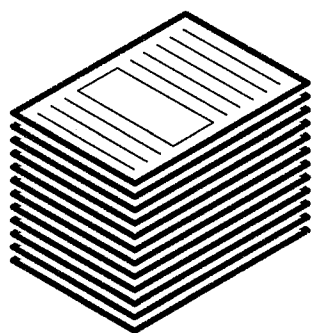
- 7** 顯示在右側的信息出現後，翻轉書本或雜誌的頁面，重新在原稿臺上放好文件，然後按 [開始] 鍵。

- 8** 對於所有其它頁面，重複步驟 7，然後在按 [開始] 鍵掃描最後一頁之前，觸摸 [完成]。

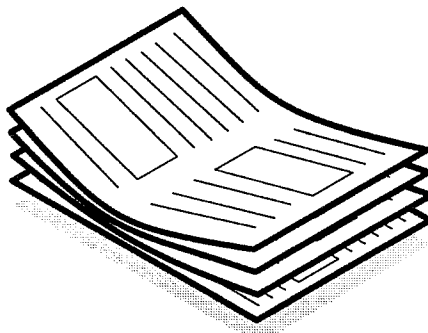


通過復印制作小冊子

文件可以象書本一樣復印，然後可以輕鬆將這些頁面放到一起組成一本小冊子。



原稿



副本

...

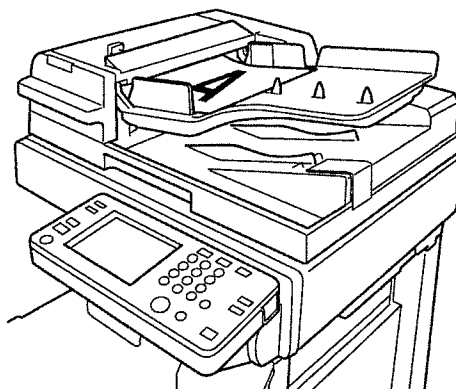
備注

要執行以下步驟，必須安裝選購件中的雙面輸稿器。

1

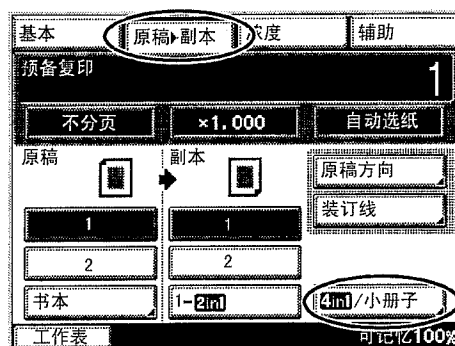
將文件裝入雙面輸稿器。

m 文件也可以放到原稿臺上。

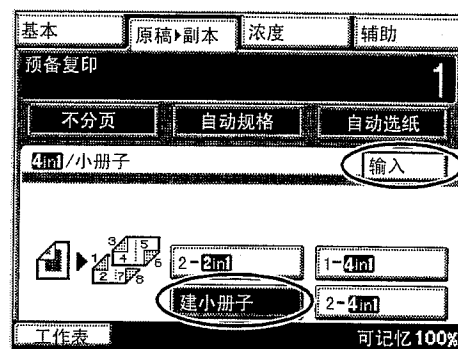


2

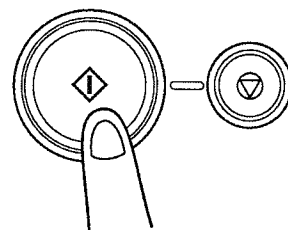
觸摸 [原稿 => 副本]，然後觸摸 [4in1/ 小冊子]。



- 3** 觸摸 [建小冊子]，然後觸摸 [輸入]。



- 4** 按 [開始] 鍵。

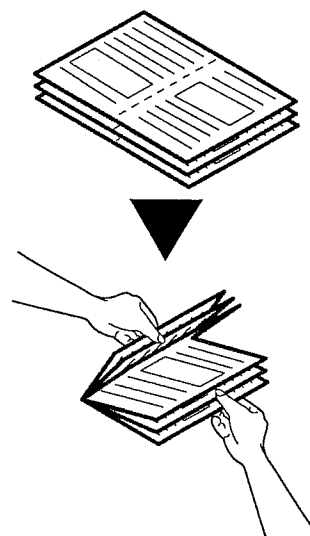


- 5** 打印所有的副本之後，對半折疊頁面組成小冊子。

...

提示

如果安裝了選購件中的鞍式排紙處理器，則可自動折綫。如需有關詳細信息，請參閱第 7-10 頁的“使用“折綫”設置進行復印”。

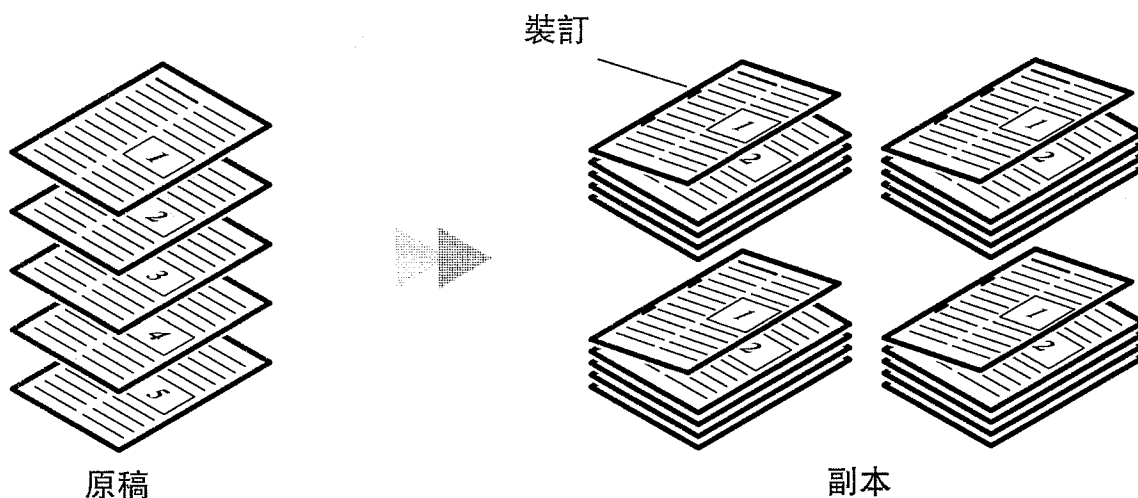


復印時自動裝訂頁面

每套副本均可輕鬆裝訂到一起。

第2章

可用功能



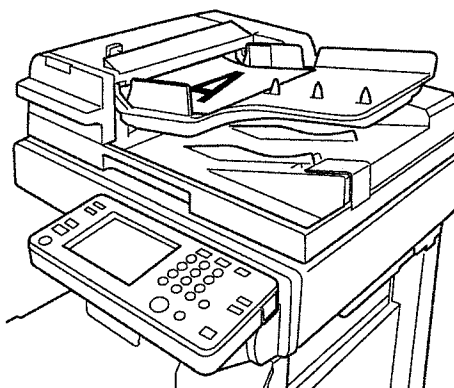
備注

要執行以下步驟，必須安裝選購件中的雙面輸稿器、排紙處理器及裝訂組件。

1

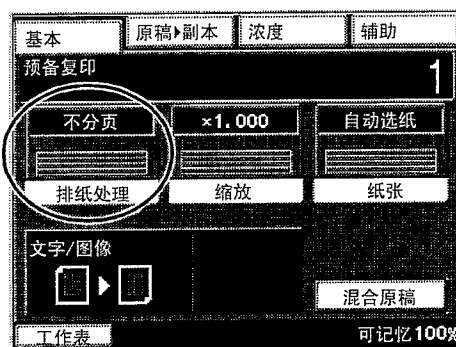
將文件裝入雙面輸稿器。

m 文件也可以放到原稿臺上。

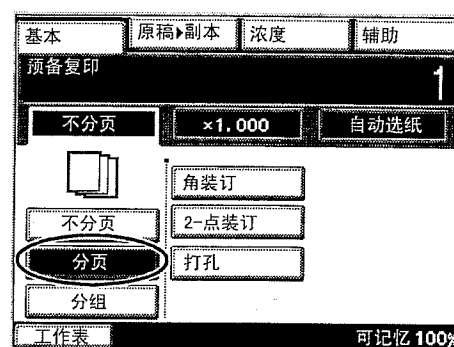


2

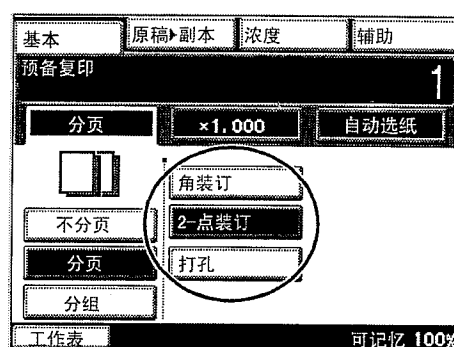
觸摸 [排紙處理]。



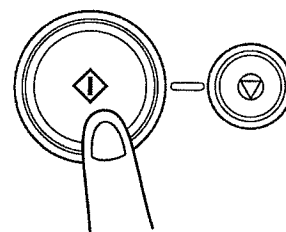
3 触摸 [分页]。



4 触摸 [2- 点装订]。



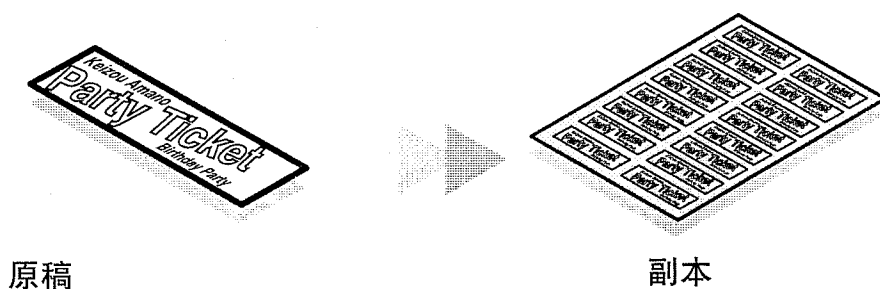
5 按 [开始] 键。



打印多份票據

音樂會或其它一些活動的票據可以輕鬆制作。

作為一個示例，下文介紹將 210 mm × 74 mm 尺寸的文件縮小 50% 并復印到 A4 尺寸厚紙張上的步驟。



要點

法律禁止復印特定類型的文件。私自復印這些文件可能會被視作犯罪而受到懲罰。（如需有關詳細信息，請參閱《高級操作》“注意事項”中的“關於復印的法律限制”）。

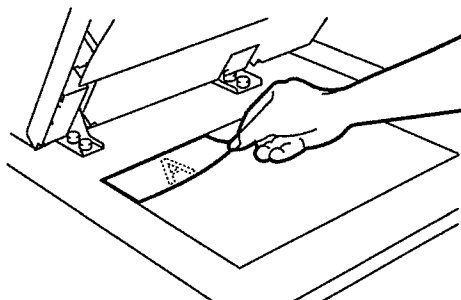
備注

如果文件直接放到原稿臺上，并自動檢查尺寸，則會使用標準尺寸掃描該文件。

如果文件尺寸不標準，請首先測量文件的尺寸。

1

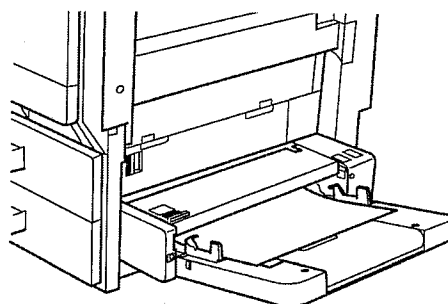
放置要復印的文件。



2

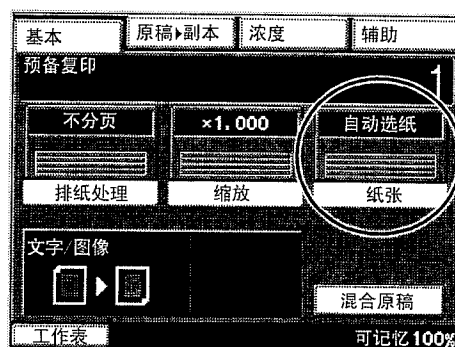
打開多張手送進紙盤并裝入紙張。

m 最多可裝入 50 頁厚紙。



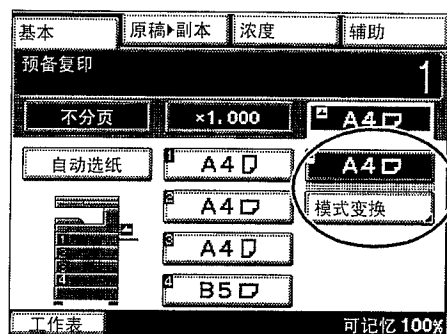
3

觸摸 [紙張]。



4

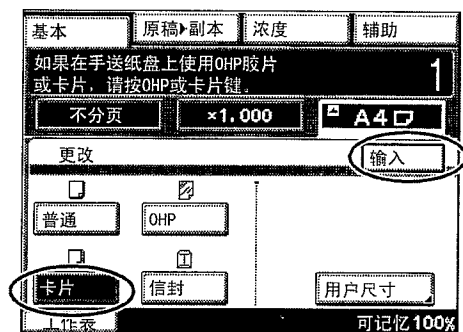
觸摸多張手送進紙盤的按鈕，然後觸摸 [模式變換]。



5

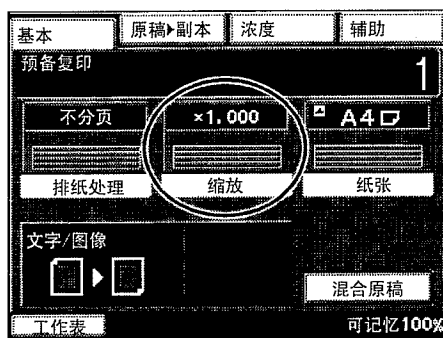
觸摸 [卡片]，然後觸摸 [輸入]。

m 如果裝入非標準尺寸的紙張，請觸摸 [用戶尺寸]，然後指定紙張尺寸。(如需有關詳細信息，請參閱第 5-16 頁)。

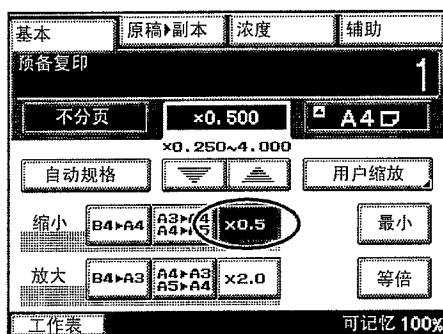


6

觸摸 [縮放]。

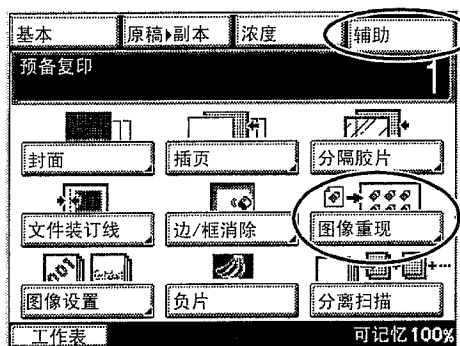


7

觸摸 [☐ 0.500]。

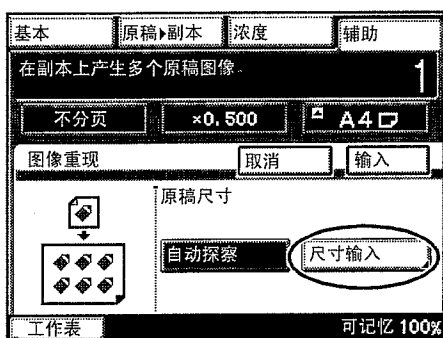
8

觸摸 [輔助]，然後觸摸 [圖像重現]。

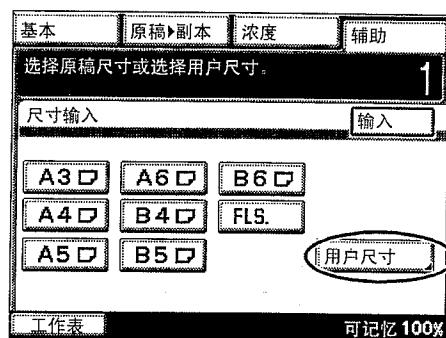


9

觸摸 [尺寸輸入]。

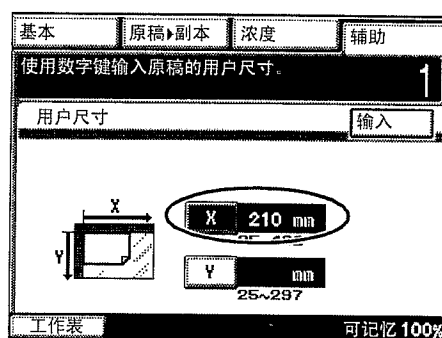


10 觸摸 [用戶尺寸]。



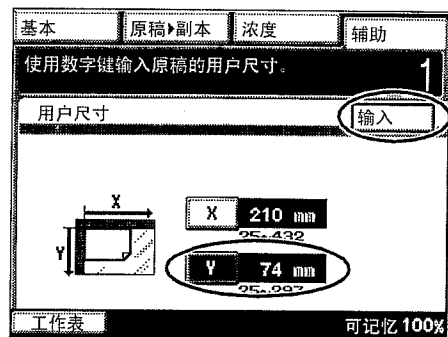
11 觸摸 [X]。然後使用數字鍵盤，輸入文件 X 邊的長度。

- m 對於本例，請將 X 邊的長度設置為“210”。

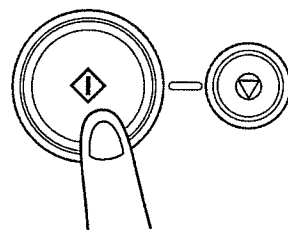


12 觸摸 [Y]。然後使用數字鍵盤，輸入文件 Y 邊的長度。

- m 對於本例，請將 Y 邊的長度設置為“74”。

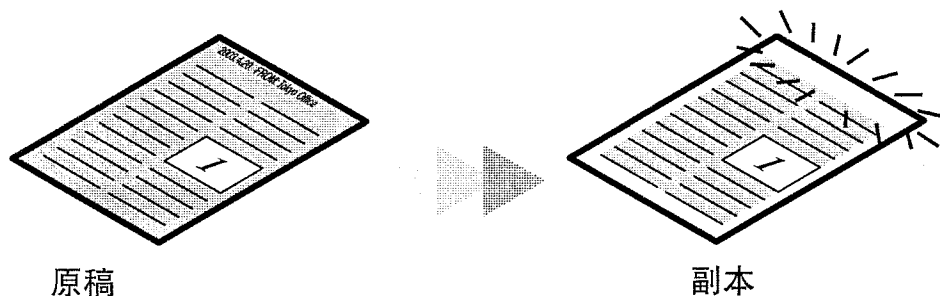


13 按 [開始] 鍵。 十六張 105 mm □ 37 mm 的票據可以 復印到一頁紙上。



復印時消除文件周圍區域

復印包含不需要的標記、頁眉或裝訂孔的文件時，可以在消除文件的邊框或一側的情況下打印頁面。



原稿

副本

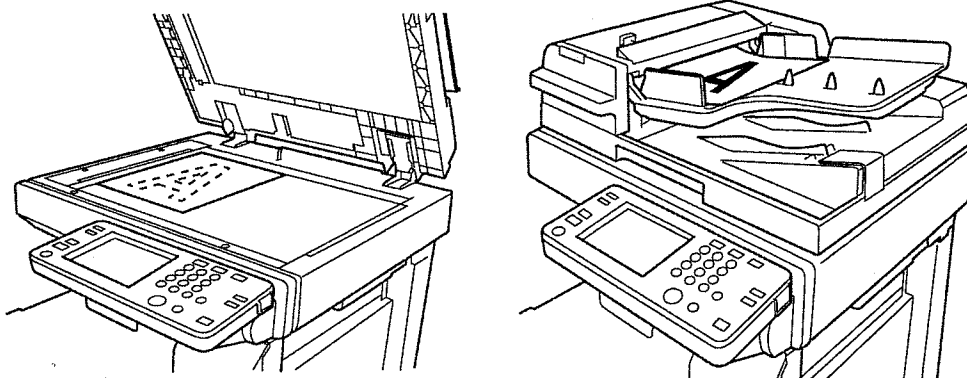
備注

要消除的區域的位置和寬度均可設置，以符合要復印的文件的要求。

消除區域的寬度指將在多大程度上消除文件。如果要進行放大或縮小復印，則會消除相同的寬度，同時會打印出放大或縮小的打印件。

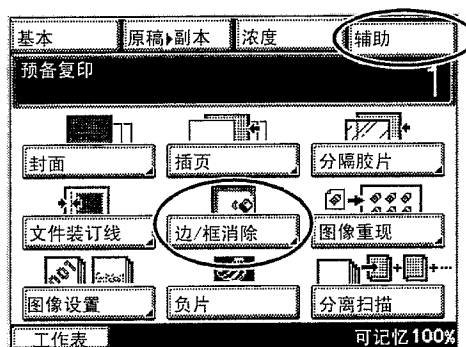
1

放置要復印的文件。

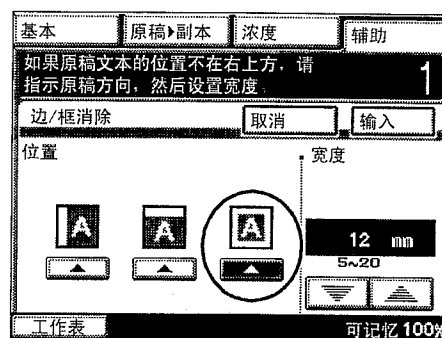


2

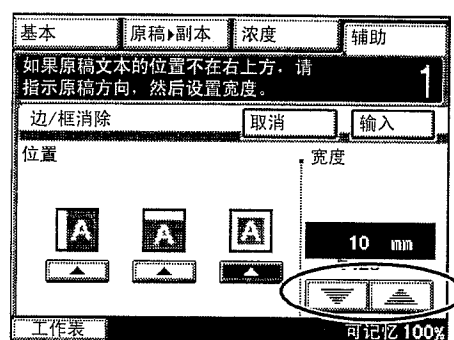
觸摸 [輔助]，然後觸摸 [邊 / 框消除]。



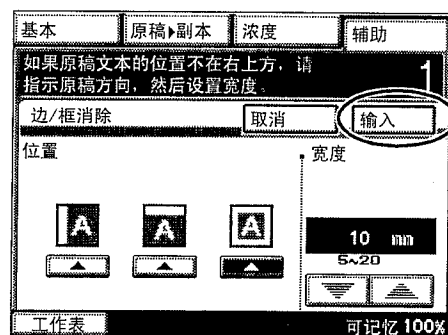
- 3** 選擇所需消除區域的位置。
(例如：消除邊框)



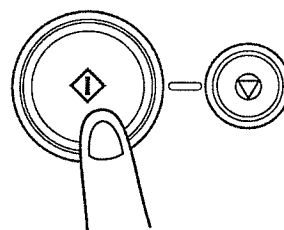
- 4** 觸摸  和  指定消除區域的寬度。



- 5** 觸摸 [輸入]。



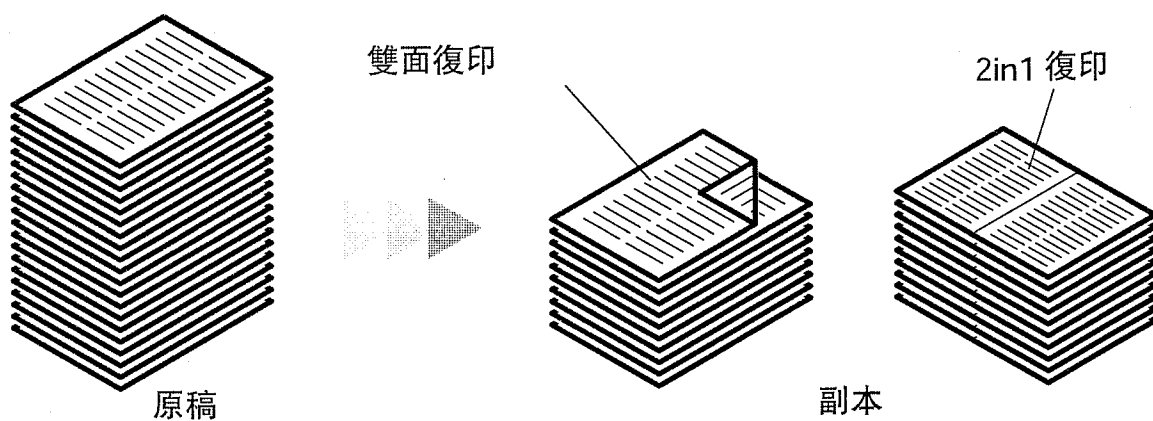
- 6** 按 [開始] 鍵。



節省紙張用量

要節省打印頁或縮小厚文件的尺寸時，雙面復印和 2in1 復印功能便很有用處。

作為一個示例，下文介紹將兩頁單面文件合并到一頁雙面副本的步驟。



備注

要執行以下步驟，必須安裝選購件中的雙面輸稿器。

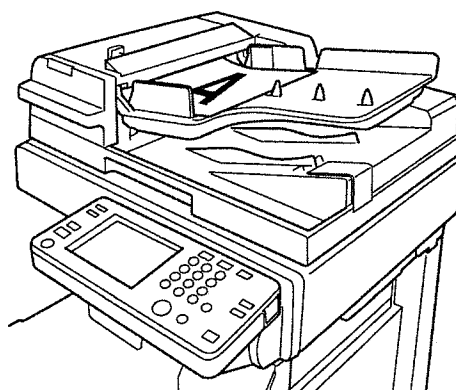
提示

雙面 2in1 復印和單面 4in1 復印可以將紙張用量節省為四分之一；雙面 4in1 復印可以將紙張用量節省為八分之一。

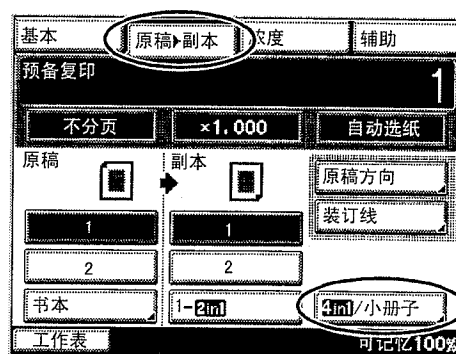
1

將文件裝入雙面輸稿器。

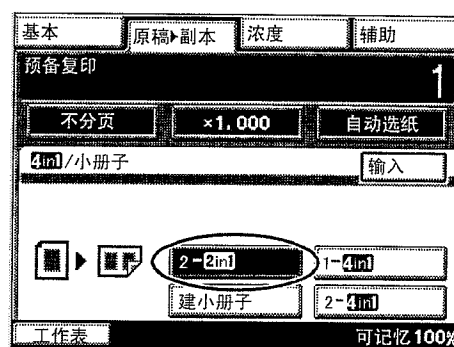
m 文件也可以放到原稿臺上。



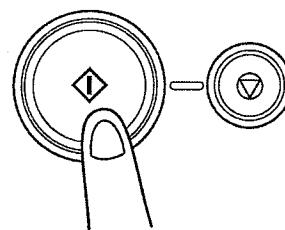
- 2** 觸摸 [原稿 ⇒ 副本]，然後觸摸 [4in1/ 小冊子]。



- 3** 觸摸 [2-2in]。



- 4** 按 [開始] 鍵。



節省電力消耗

不使用本主機時，可以將它關掉。

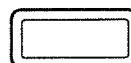
此外，還可以將主機設置為低耗電模式，以節省能源。

要執行這些操作，可以使用“節能”模式和“睡眠”模式，在主機達到指定的空閑時間長度後，自動將主機設置為節能模式。

1

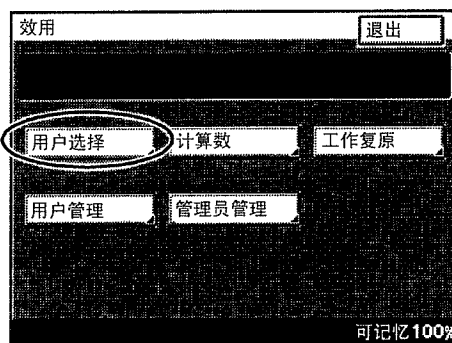
按 [效用] 鍵。

效用



2

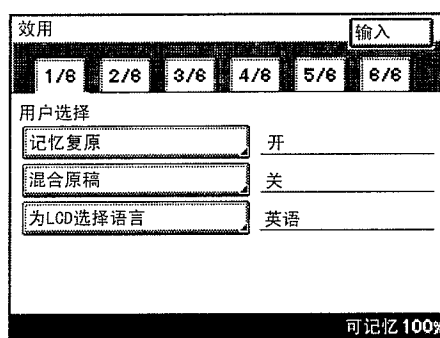
觸摸 [用戶選擇]。



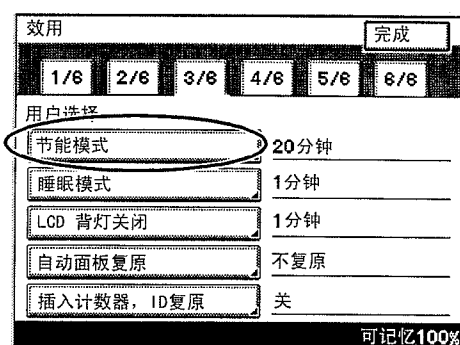
3

觸摸 [3/6]。

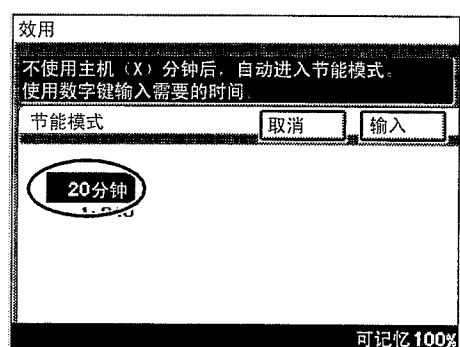
- m 要指定“節能”模式的設置，請繼續執行步驟 4。
- m 要指定“睡眠”模式的設置，請跳到步驟 7。



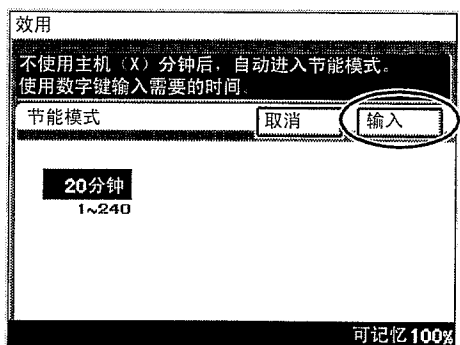
4 觸摸 [節能模式]。



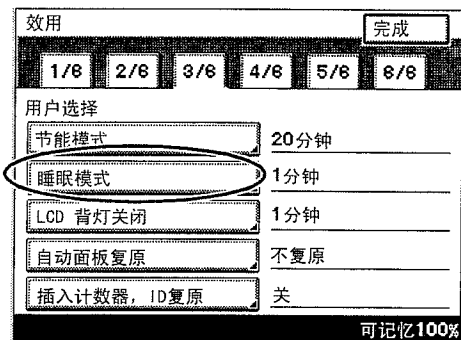
5 按 [c] (清除) 鍵消除當前值，然後使用數字鍵盤指定所需的時間長度；在空閑此段時間後，主機會進入“節能”模式。



6 觸摸 [輸入]。

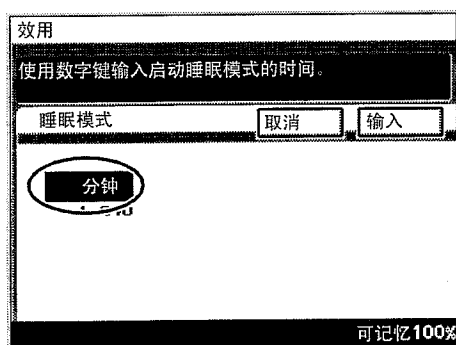


7 觸摸 [睡眠模式]。



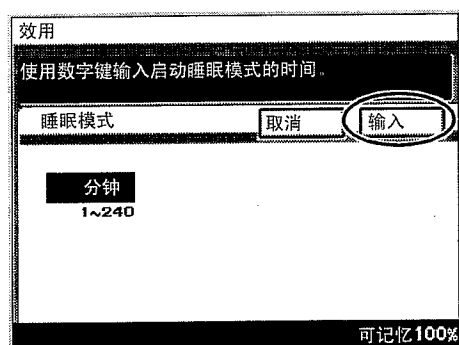
8

使用數字鍵盤指定所需的時間長度；
在空閑此段時間後，主機將進入
“睡眠”模式。



9

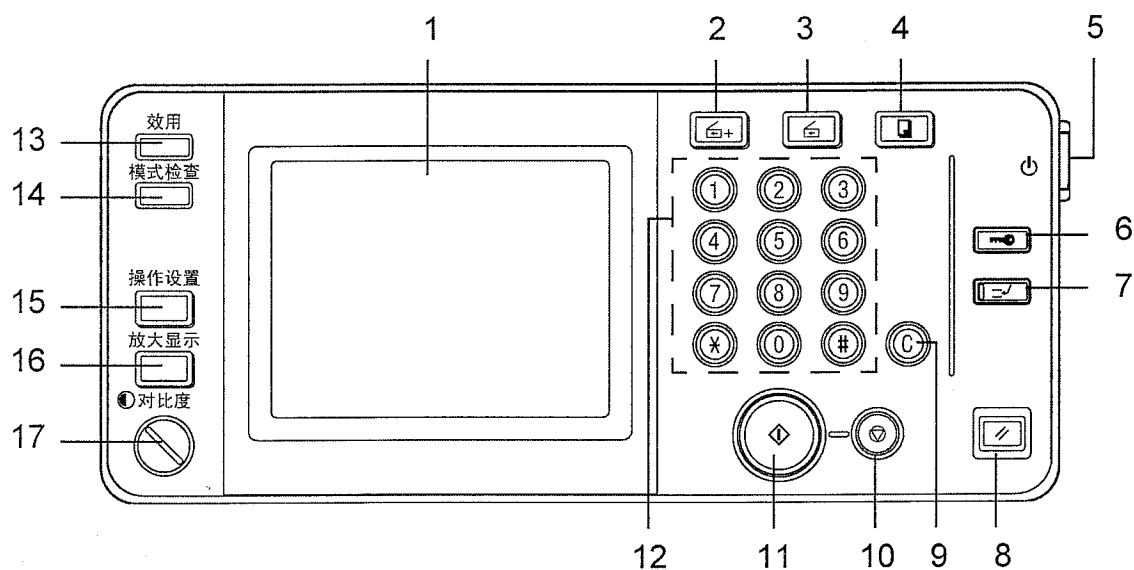
觸摸 [輸入]。



開始復印之前

3

3.1 控制面板零件的名稱及其功能



序號	零件名稱	功能
1	觸摸面板	顯示各種屏幕和信息 在觸摸面板中觸摸各個項目可以選擇對應的屏幕并指定其設置。
2	特殊掃描鍵	按此鍵可以使用掃描功能。 (要使用這些掃描功能, 必須安裝 Internet 傳真與網絡掃描組件和網卡)。
3	掃描鍵	按此鍵可以進入“掃描”模式。 (要使用這些掃描功能, 必須安裝網絡掃描組件和網卡或網絡掃描組件和 Internet 傳真與網絡掃描組件)。
4	復印鍵	按此鍵可以進入“復印”模式。
5	電源開關	用于打開和關閉主機。
6	密碼鍵	必須輸入密碼時可以按此鍵。 • 如果“復印路線模式”參數設置為“關”, 則按此鍵時不會產生任何作用。[《高級操作》]
7	中斷鍵	• 按此鍵可以進入“中斷”模式。[第 4-5 頁] • 要取消“中斷”模式, 請再按一次 [中斷] 鍵。
8	面板復原鍵	按此鍵可以將所有的模式與功能設置為初始設置。
9	[C] (清除) 鍵	• 按此鍵可以將復印份數復原為“1”。 • 按此鍵可以消除使用數字鍵盤選定的設置, 如縮放比率或尺寸。
10	停止鍵	• 按此鍵可以停止復印操作。 • 按此鍵可以停止掃描文件。
11	開始鍵	按此鍵可以開始掃描或復印操作。
12	數字鍵盤	用于輸入數值, 如份數。
13	[效用] 鍵	用于顯示“效用”屏幕。 如需有關詳細信息, 請參閱《使用說明書》“高級操作”中的“效用模式操作”。

序號	零件名稱	功能
14	[模式檢查] 鍵	- 按此鍵顯示所有指定設置的清單。在這個清單中，可以顯示指定每種設置的屏幕，並可以更改設置。 - 在這個屏幕中，還可以將當前設置存儲為復印程序。
15	[操作設置] 鍵	按此鍵可以啟動或取消用戶操作設置功能。
16	[放大顯示] 鍵	按此鍵可以放大出現在觸摸面板中的屏幕。
17	[對比度] 旋鈕	用于調整觸摸面板的對比度。

3.2 檢查設置

當前選定的設置可以查看。此外，還可以更改特定的設置并進行存儲以備日後使用。

有兩個屏幕可供檢查各項設置。

檢查設置

- 1 按控制面板上的 [模式檢查] 鍵。

此時出現顯示當前設置的第一個屏幕。

- 2 觸摸 [下頁] 顯示第二個設置屏幕。

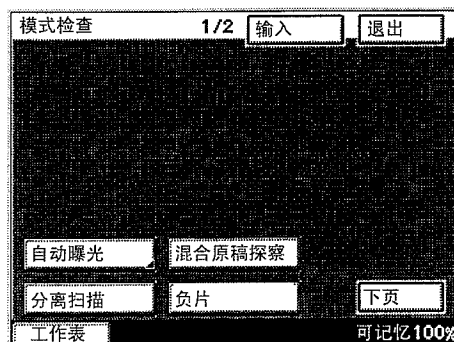
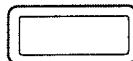
- 3 觸摸 [退出] 返回 “基本” 屏幕。

• ...

提示

要更改設置，請觸摸要更改的功能對應的按鈕。此時會出現可更改所選功能設置的屏幕。在出現的屏幕中，根據需要更改設置。

模式检查



更改設置

- 1 按控制面板上的 [模式檢查] 鍵。

此時出現顯示當前設置的第一個屏幕。

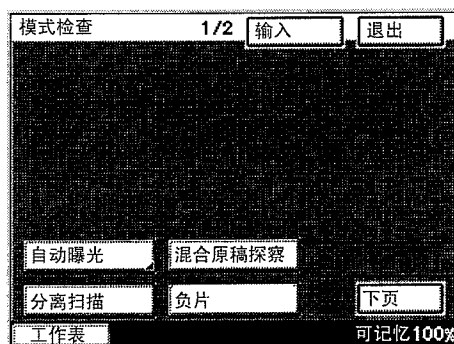
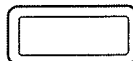
- 2 觸摸 [下頁] 或 [上頁]，直到顯示出包含要更改的設置的屏幕。

- 3 觸摸要更改的設置對應的按鈕。

此時會出現用于指定設置的屏幕。

- 4 根據相應的步驟更改設置。

模式检查



存儲和刪除復印程序

如需有關將設置存儲為復印程序的詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”“效用模式操作”中的“使用復印程序”。

3.3 用戶操作設置操作

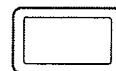
屏幕模式和報警音量之類的各種功能均可指定，以更方便地使用主機。

1 按控制面板上的 [操作設置] 鍵。

2 觸摸 [設置] 或 [復原]。

- m 用戶操作功能可以啟動或關閉。
- m 啟動用戶操作功能時，[操作設置] 鍵亮起綠光。關閉用戶操作功能時，[操作設置] 鍵熄滅。

操作設置



操作設置		輸入
屏幕模式	正常屏幕	
键速设置	0.3 / 0.1	
确认屏幕	无	
通知屏幕	10	
声音设置	响	
設置 復原		

更改屏幕顯示設置（“屏幕模式”功能）

選擇以白底黑字還是黑底白字在觸摸面板中顯示各個屏幕。

1 按控制面板上的 [操作設置] 鍵。

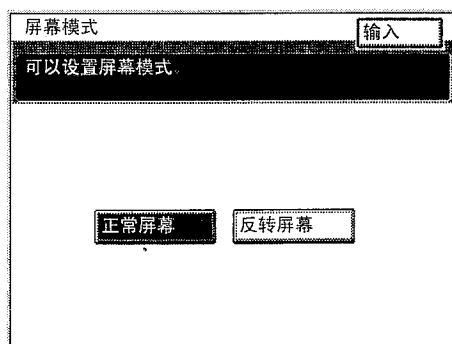
2 觸摸 [屏幕模式]。

3 觸摸 [反轉屏幕] 用黑底白字顯示屏幕。要讓屏幕返回正常顯示模式，請觸摸 [正常屏幕]。

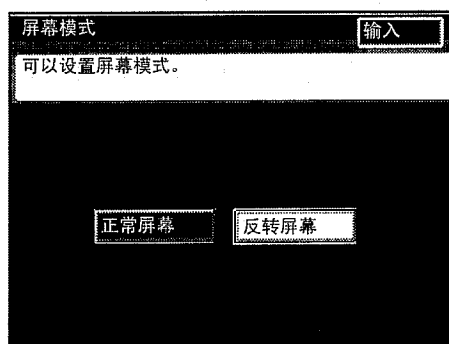
屏幕模式		輸入
可以設置屏幕模式。		
正常屏幕 反轉屏幕		

4 觸摸 [輸入]。

正常屏幕



反轉屏幕



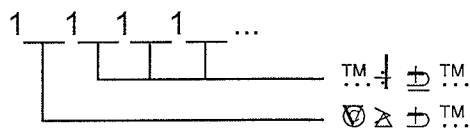
更改鍵設置（“鍵速設置”功能）

如果按相同的鍵，可以重複輸入字符和數字。

- 1 按控制面板上的 [操作設置] 鍵。
- 2 觸摸 [鍵速設置]。
- 3 觸摸  和  調整時段。

- m 延遲時間：
在按下鍵之後到鍵的重複功能發生作用之前的延遲時間
- m 間隔時間：
在重複輸入字符和數字之前，必須按住鍵的時間長度（秒數）

示例）按住 [1] 鍵時：

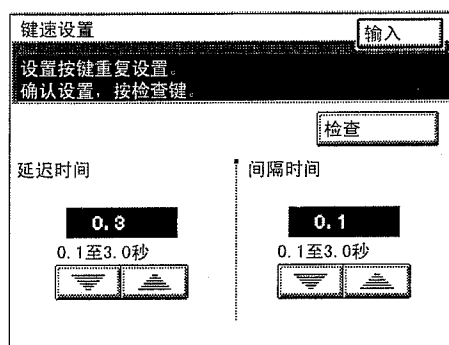


...

提示

觸摸 [檢查] 可以檢查特定的設置。

- 4 觸摸 [輸入]。

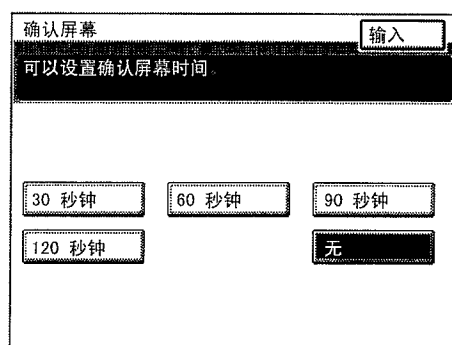


更改自動面板復原時間（“確認屏幕”功能）

如果指定的時間長度內沒有執行任何操作，則會顯示“基本”屏幕，所有的模式與功能均會復原成初始設置。

使用“確認屏幕”功能，可以指定主機復原之前的時間長度。

- 1 按控制面板上的〔操作設置〕鍵。
- 2 觸摸〔確認屏幕〕。
- 3 選擇所需的時間長度，要求確認復原主機的屏幕會顯示這樣長的時間。
 - m 觸摸〔30 秒鐘〕、〔60 秒鐘〕、〔90 秒鐘〕或〔120 秒鐘〕。
 - m 要立即顯示“基本”屏幕，而不顯示要求確認復原主機的屏幕，請觸摸〔無〕。

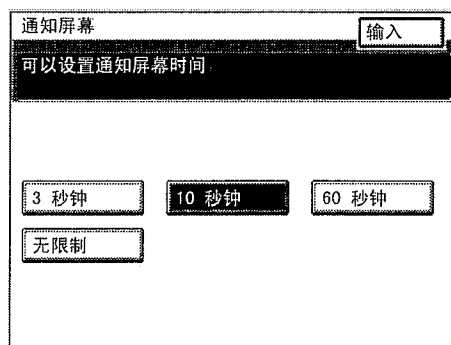


- 4 觸摸〔輸入〕。

更改“工作已被接受。”屏幕的顯示時間（“通知屏幕”功能）

顯示“工作已被接受。”屏幕的時間長度可以指定，該屏幕在復印完成後要求確認接收號或工作密碼。

- 1 按控制面板上的〔操作設置〕鍵。
- 2 觸摸〔通知屏幕〕。
- 3 選擇所需的時間設置。
 - m 觸摸〔3 秒鐘〕、〔10 秒鐘〕或〔60 秒鐘〕。
 - m 要在觸摸〔輸入〕前一直顯示“工作已被接受。”屏幕，請觸摸〔無限制〕。

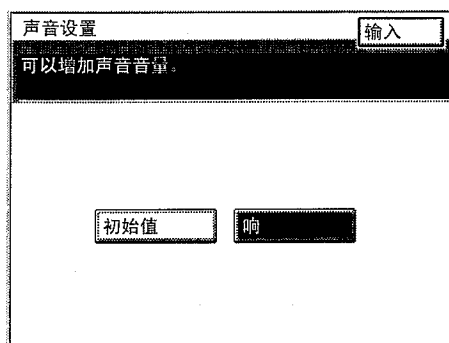


- 4 觸摸〔輸入〕。

更改觸摸面板提醒與報警的音量（“聲音設置”功能）

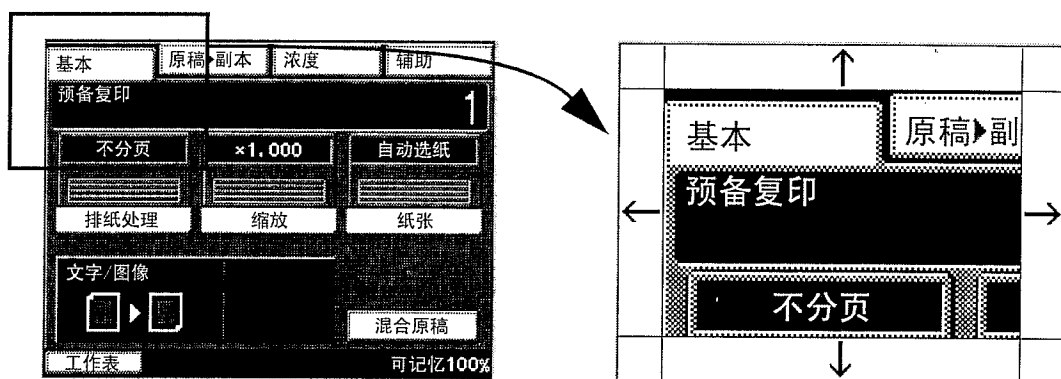
在觸摸面板上觸摸按鈕時發出蜂鳴聲的音量、發生故障時發出報警聲的音量均可指定。

- 1 按控制面板上的〔操作設置〕鍵。
- 2 觸摸〔聲音設置〕。
- 3 選擇所需的音量設置。
- 4 觸摸〔輸入〕。



3.4 放大觸摸面板屏幕

按 [放大顯示] 鍵可以放大顯示出現在觸摸面板中的屏幕。再按一次 [放大顯示] 鍵可以讓屏幕返回標準尺寸。即使放大了屏幕，通常的觸摸面板操作還是可以執行。



觸摸此區域可以向屏幕
左上角滾動。

觸摸此箭頭可以向屏幕上方滾動。

觸摸此區域可以向屏幕
右上角滾動。

觸摸此箭頭可以向屏幕
左側滾動。
達到屏幕的左側邊緣
時，屏幕會向上滾動移
行，顯示右側邊緣。

觸摸此箭頭可以向屏幕
右側滾動。
達到屏幕的右側邊緣
時，屏幕會向上滾動移
行，顯示左側邊緣。

觸摸此區域可以向屏幕
左下角滾動。

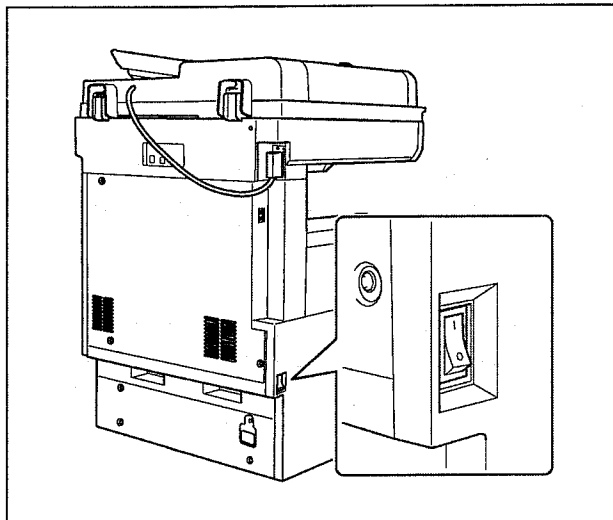
觸摸此箭頭可以向屏幕下方滾動。

觸摸此區域可以向屏幕
右下角滾動。

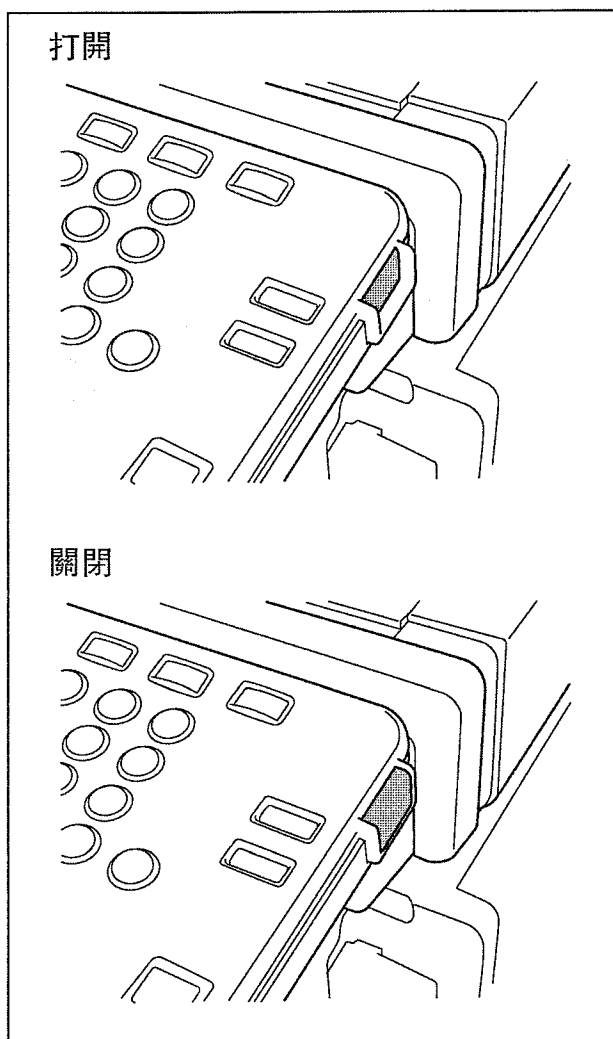
3.5 打開和關閉主機

打開主機

- 1 將電源開關設置到 “I”。



- 2 確認已經按下電源開關。



主機打開時

Ø 打開主機後數秒鐘，信息“正在預熱，準備掃描。”出現在觸摸面板中，[開始]上的指示燈亮起綠光。[開始]鍵上的指示燈亮起綠光後，工作即可排隊。電源開關處於關閉位置時，如果將電源開關設置為“1”，主機會打開，但在數秒鐘後觸摸面板會熄滅。

如果一分鐘內未執行任何操作，主機會進入“睡眠”模式。

關閉主機

- 1 觸摸 [工作目錄] 檢查是否有工作在排隊。
- 2 如果紙張出紙紙盤中留有任何打印頁，請取出它們。
- 3 按電源開關關閉主機。
- 4 將電源開關設置到“0”。

• ...

提示

通常，沒有必要將電源開關設置為“0”。

• ...

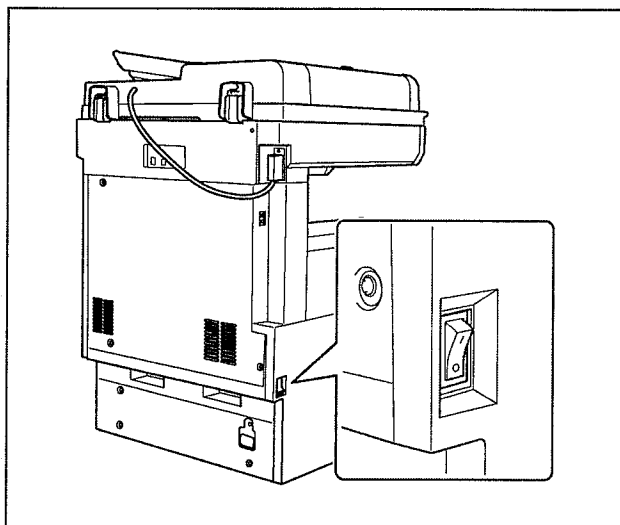
備注

關閉主機然後再打開時，請在關掉後等待 5 秒鐘，然後再打開它。如果在關閉主機後立即將其打開，主機可能不會正常工作。

請勿在進行復印或打印時關閉主機，否則可能會發生送紙故障。

請勿在進行掃描或是發送或接收數據時關閉主機，否則會刪除所有的掃描數據或傳輸數據。

請勿在排隊的工作或存儲的數據等候打印時關閉主機，否則會刪除這些工作。



主機關閉時

- 1 份數之類未編程的設置會被清除。
- 1 排隊等候打印的工作會被刪除。
- 1 使用“掃描到記憶”功能掃描的數據會被刪除。
- 1 可以使用“記憶復原”功能打印的掃描數據會被刪除。

自動面板復原

執行自動面板復原操作時，所有未編程的設置（如份數）均會被清除，并自動復原為初始設置。

< 面板自動復原的條件 >

- 1 主機未執行任何操作達一分鐘。
- 1 從數據控制器取出磁卡，或拔出鍵計數器。

• ...

備注

指定是否執行自動面板復原操作以及空閑時間的設置可以更改。如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”“效用模式操作”中的“更改初始設置”。

節能模式

為節省能源，如果在指定的時間長度內主機未執行任何操作，則自動進入待機模式（節能模式）。主機進入“節能”模式後，[開始]鍵上的指示燈保持亮起綠光，但觸摸面板會熄滅。

< 進入節能模式的條件 >

- 1 主機未執行任何操作達 15 分鐘。

• ...

備注

要從“節能”模式中恢復，請按控制面板上的任何鍵，或觸摸一下觸摸面板。

暫停打印期間，主機不會進入“節能模式”。

指定主機是否進入“節能”模式以及空閑時間的設置可以更改。如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”“效用模式操作”中的“更改初始設置”。

睡眠模式

為節省能源，如果在指定的時間長度內主機未執行任何操作，則主機的加熱器關閉，並自動進入“睡眠”模式。

< 進入睡眠模式的條件 >

- 1 安裝了選購件中的打印機控制器或同網絡有關的附件。
- 1 主機未執行任何操作達 1 分鐘。

• ...

備注

要從“睡眠”模式中恢復，請按控制面板上的任何鍵，或觸摸一下觸摸面板。

暫停打印期間，主機不會進入“睡眠模式”。

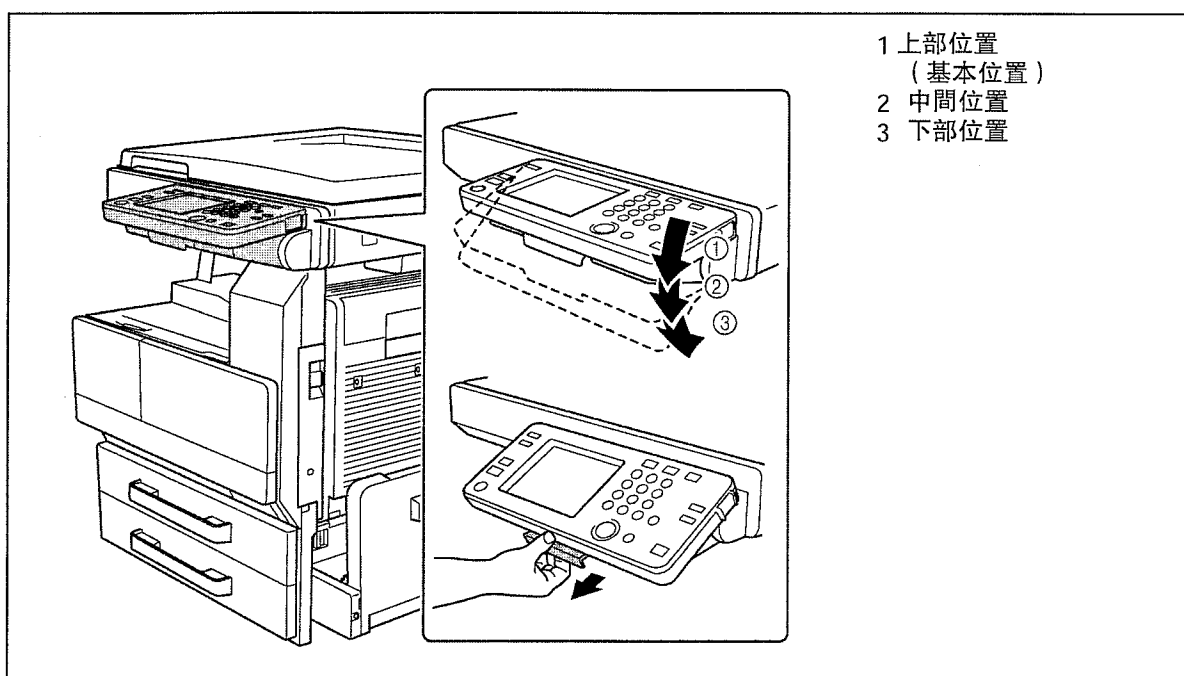
指定主機是否進入“睡眠”模式以及空閒時間的設置可以更改。如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”“效用模式操作”中的“更改初始設置”。

3.6 調整控制面板角度

控制面板可以調整到三個角度中的任何一個。

將控制面板調整到便于操作的角度。

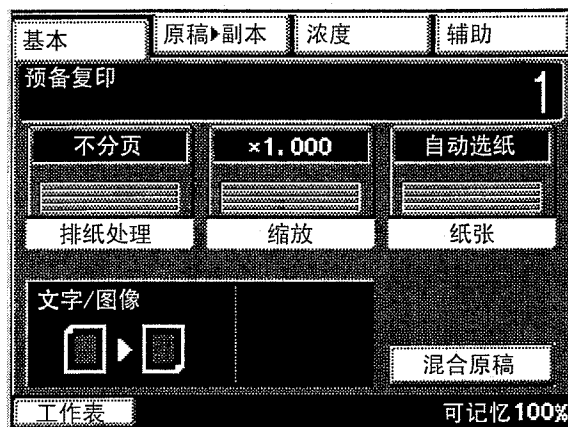
U 拉動控制面板分離杆，然後調整控制面板的角度。



3.7 使用觸摸面板

觸摸面板說明

打開主機時，觸摸面板中會出現下圖所示的屏幕。



此屏幕是“基本”屏幕。

屏幕以信息和圖形的形式顯示當前選定的設置、可以使用的設置及主機的狀態。

初始設置

主機打開時選定的設置被稱作是初始設置。初始設置可以對所有要指定的設置起到一個參考作用。

- 1 份數：1
- 1 排紙處理：不分頁
- 1 縮放：1.000（等倍）
- 1 紙張：自動選紙
- 1 濃度：文字 / 圖像
- 1 原稿 ⇒ 副本

操作觸摸屏幕

要激活某項功能或選擇某個設置，請在觸摸面板上輕輕觸摸所需的**功能或設置**。



注意

注意不要損壞觸摸面板。

ⓘ 切勿用力下壓觸摸面板，切勿使用尖銳物體在觸摸面板上進行選擇。

• ...

提示

觸摸面板中的顯示語言可以使用“用戶選擇”屏幕上的“為LCD選擇語言”功能進行更改。如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”“效用模式操作”中的“更改初始設置”。

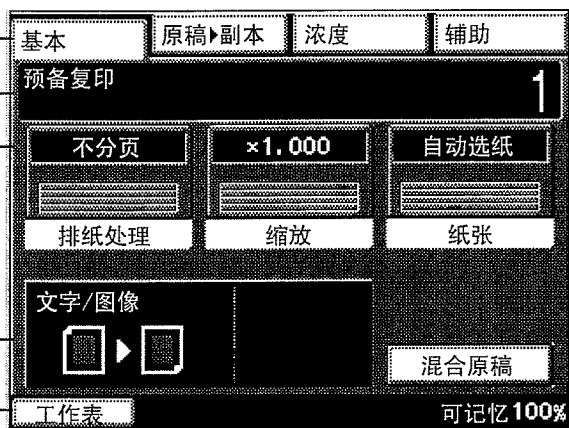
初始設置可以使用“用戶選擇”屏幕中的各種功能進行更改。如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”“效用模式操作”中的“更改初始設置”。

屏幕說明

設置屏幕

1. 屏幕選項卡
2. 信息顯示
3. 可用的功能與設置

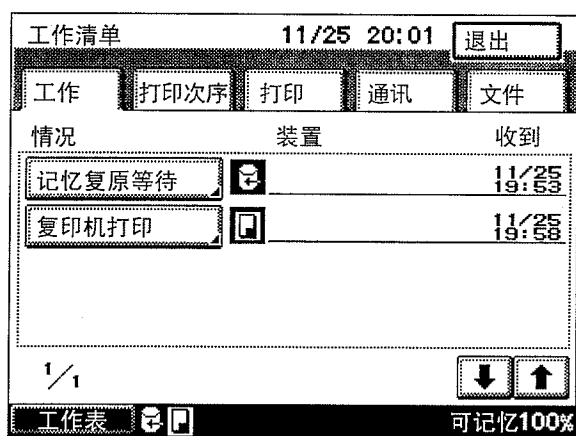
4. 所選設置
5. 附加信息顯示



序號	項目名稱	說明
1	屏幕選項卡	每個屏幕都包含可以指定的各種功能。觸摸選項卡可以顯示對應的屏幕。
2	信息顯示	此處顯示當前的主機狀態、操作說明、警告 / 注意事項以及其它數據，包括份數。
3	可用的功能與設置	選擇屏幕時會顯示可以指定的各種功能。觸摸功能按鈕會顯示對應的設置。
4	所選設置	當前設置以圖形方式顯示。
5	附加信息顯示	- 工作狀態以圖形方式顯示。 - 此處顯示剩餘內存量、關於碳粉用盡或紙盒容量已空的警告。

工作清單屏幕

在此屏幕中，可以查看主機的工作狀態和排隊工作的打印順序。

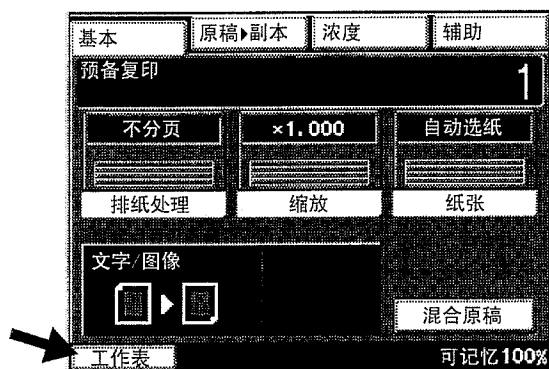


“工作清單”屏幕中有五個選項卡。

- 1 工作：
顯示要執行的操作清單
- 1 打印次序：
顯示等候復印或打印的文件的復印或打印次序
- 1 打印：
顯示要復印或打印的文件的打印狀態
- 1 通訊：
未使用
- 1 文件：
未使用

檢查工作狀態

1 觸摸 [工作表]。

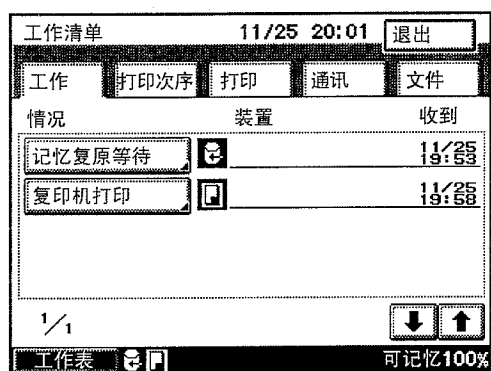


2 選擇要檢查其狀態的工作。

• ...

提示

最多可以顯示四個工作的狀態。要查看未顯示的工作的狀態，請觸摸 [] 或 []。

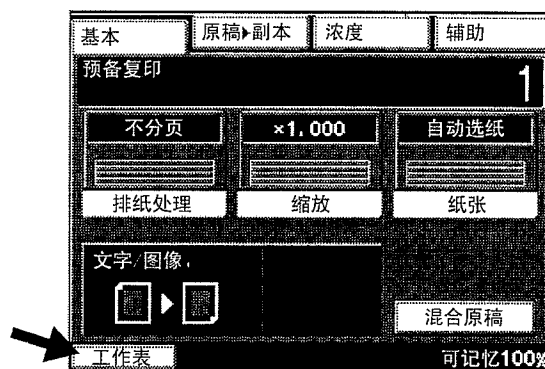


3 檢查詳細情況，然後觸摸 [輸入]。

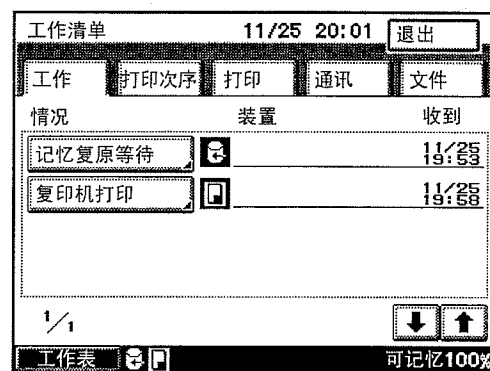
m 要刪除某項工作，請觸摸 [清除]。

檢查打印次序

1 觸摸 [工作表]。



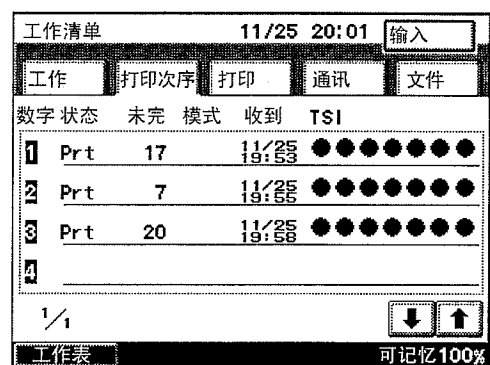
2 觸摸 [打印次序]。



3 檢查打印次序。

m 觸摸 [] 和 [] 查看清單的其它部分。

4 檢查所需的信息之後，觸摸 [輸入]。

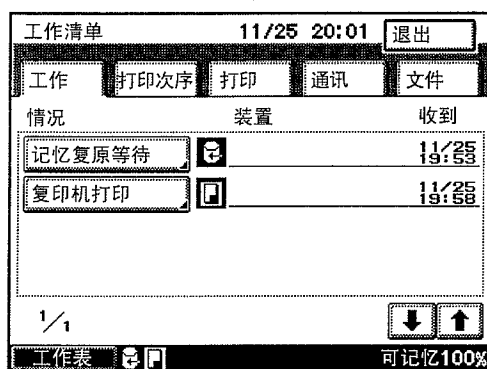


檢查 / 刪除打印屏幕中列出的項目

1 觸摸 [工作表]。



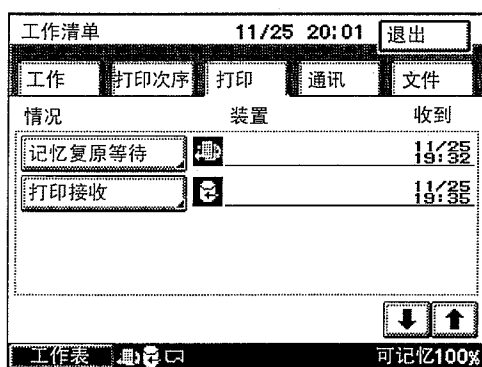
2 觸摸 [打印]。



3 選擇要檢查其狀態的工作。

- m 觸摸 [] 和 [] 查看清單的其它部分。
- m 要刪除某項工作，請觸摸 [清除]。

4 檢查所需的信息之後，觸摸 [輸入]。



記憶復原

完成打印某項復印工作之後，不必裝入文件就可以直接打印剛才復印的圖像。

• ...

備注

祇有在將“記憶復原”功能（“效用”模式中的“用戶選擇”功能）設置為“開”之後，才能使用記憶復原功能。如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”中的“效用模式操作”。

• ...

提示

如果發生以下任何一種情況，則不能使用記憶復原功能。

- 已掃描了一份新文件。（已按了 [開始] 鍵）。
- 主機已經關閉。
- 已按了 [密碼] 鍵或 [中斷] 鍵。
- 打印停止後按了 [面板復原] 鍵。

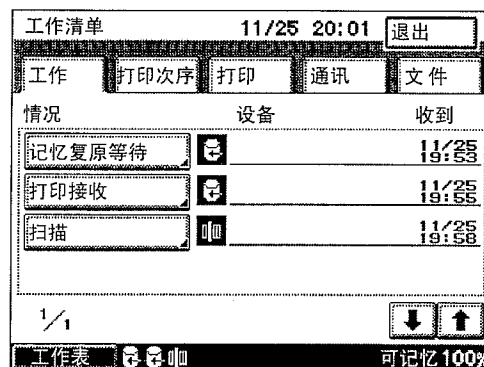
使用記憶復原功能

1 完成復印後，觸摸 [工作表]。



2 觸摸 [記憶復原等待]。

此時會顯示仍在內存中保存的工作的信息。



3 觸摸 [記憶復原]。

- m 要刪除仍在內存中保存的工作，請觸摸 [清除]。

• ...

提示

此時可以更改“排紙設置”和份數。

记忆复原等待		11/25 20:01	输入
存储时间	: 11/25 19:53		
工作号码	: 12345		
页号	: 999		
清除		记忆复原	
工作表		可记忆 100%	

4 按 [開始] 鍵。

此時會進行復印。

• ...

提示

復印保密文件後，請按 [清除] 鍵將數據從內存中消除。

4

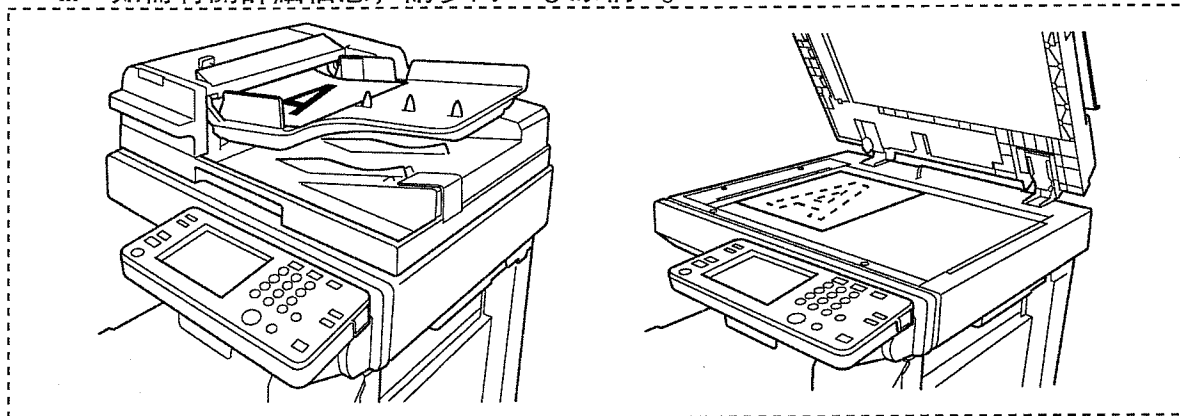
基本復印操作

4.1 進行基本復印

下文介紹進行基本復印的步驟。

1 放置要復印的文件。

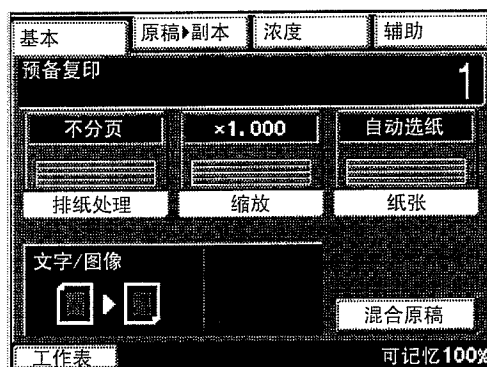
m 如需有關詳細信息，請參閱“6 原稿”。



2 檢查 [復印] 鍵指示燈是否亮起綠色，且主機是否處於“復印”模式。



m 觸摸面板中出現“基本”屏幕。



3 指定任何所需的復印設置。

- m 要更改紙張尺寸（紙盒），請觸摸 [紙張]。
如需有關詳細信息，請參閱“選擇紙張設置”（第 5-22 頁）。
- m 要更改縮放比率，請觸摸 [縮放]。
如需有關詳細信息，請參閱“指定縮放設置”（第 7-14 頁）。
- m 要對副本進行分頁、裝訂或打孔處理，請觸摸 [排紙處理]。
如需有關詳細信息，請參閱“指定排紙處理設置”（第 7-2 頁）。
- m 要復印書本或使用更少紙張進行復印，請觸摸 [原稿 北口]。
如需有關詳細信息，請參閱“選擇原稿 北舊袖謾保 0 -18 頁）。
- m 要更改副本的濃度，請觸摸 [濃度]。
如需有關詳細信息，請參閱“選擇復印濃度”（第 7-31 頁）。

- m 要消除副本中的裝訂綫，要在復印到投影儀透明膠片時插入分隔膠片，或是
要執行任何其它特殊操作，請觸摸 [輔助]。
如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”中的“輔助功
能”。

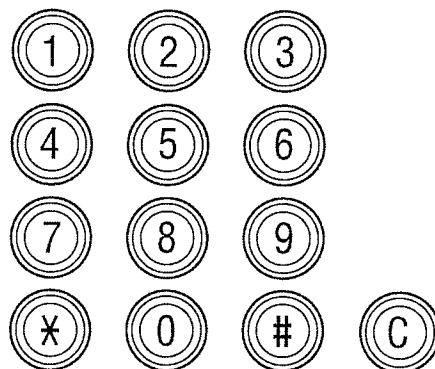
4 使用數字鍵盤輸入所需的份數。

- m 在 Di3510 上，最多可以打印 999 份。在 Di2510 上，最多
可以打印 99 份。
- m 要更改設置，請按 [C] (清
除) 鍵，然後輸入正確的設
置。

• ...

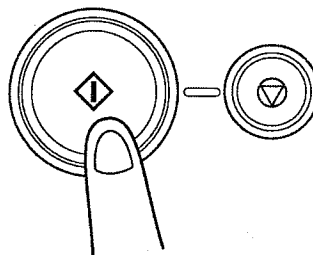
提示

在“效用”模式的“管理員管
理”屏幕中，可以指定份數限制。如需有關詳細信息，請參閱《使用說明
書》“高級操作”中的“管理員管理操作”。



5 按 [開始] 鍵。

此時會進行復印。

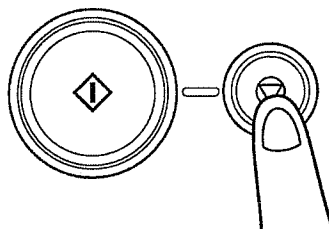


4.2 停止復印

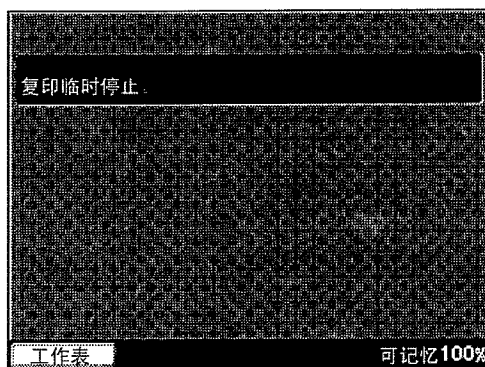
按照下文介紹的步驟取消復印工作。

停止 / 重新啟動 / 刪除復印工作

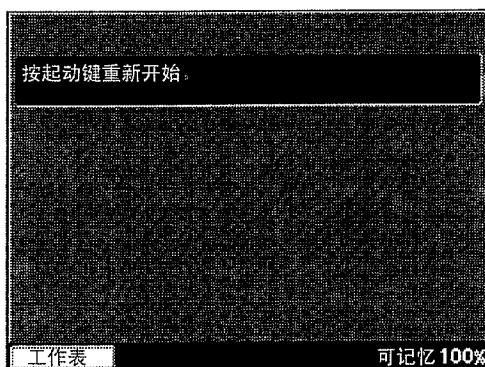
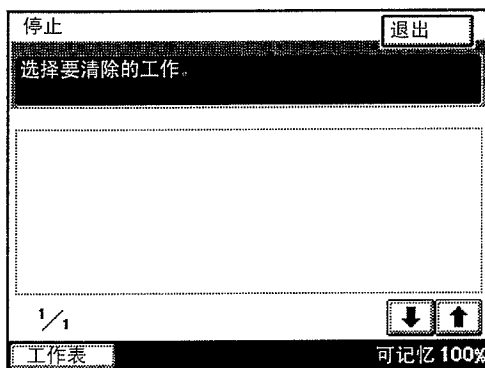
- 1 打印工作正在進行時按 [停止] 鍵。
復印停止。



- 2 此時會出現信息 “復印臨時停止。”。
- 3 要繼續復印，請按 [開始] 鍵。
復印繼續。



- 4 要刪除已停止的工作，請選擇希望刪除的工作對應的按鈕。
該工作會被刪除。
- 5 觸摸 [退出]。



4.3 中斷復印工作

當前的復印工作可以暫停，以復印另一份文件。在進行較大的復印工作時，如果希望快速復印短文件，此項功能會很方便。

...

備注

如果指定了特定的功能，可能無法中斷復印工作。此外，在中斷復印工作時，有些功能會無法使用。

在掃描文件時，主機不會進入“中斷”模式（通過按 [中斷] 鍵暫停復印）。

如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”中“附錄”的“功能組合表”。

中斷復印

1 打印工作正在進行時按 [中斷] 鍵。

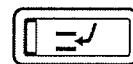
m [中斷] 鍵上的指示燈亮起。

m 此時會出現信息“現在正在中斷模式中”。

m 復印設置返回其初始值。

（該項工作在中斷前的復印設置和剩餘份數會記錄下來）。

m 如果在按 [中斷] 鍵後一分鐘內未執行任何操作，則自動取消“中斷”模式。



2 放置要復印的文件。

3 選擇所需的復印設置。

4 按 [開始] 鍵。

m 文件開始掃描。

5 按 [中斷] 鍵。

[中斷] 鍵上的指示燈熄滅，“中斷”模式取消。該項工作在中斷復印前的復印設置會出現，且自動繼續被中斷的復印工作。

4.4 使用部門進行復印

使用“復印路線模式”參數

對於登記的每個部門，可以限制允許復印的份數。

通過觸摸“管理員 1”屏幕（可以在“效用”屏幕上觸摸 [管理員管理] 來顯示）上的 [部門管理]，可以管理各個部門。“管理員管理”設置應該由管理員指定。

• ...

備注

“管理員管理”參數不能由任何不了解管理員密碼的人設置。如需有關管理員密碼的詳細信息，請與維修技術人員聯系。

指定部門時進行復印

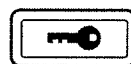
1 如果指定了部門，則會出現右側所示的屏幕，供您選擇部門。

2 觸摸所在部門對應的按鈕。

3 使用數字鍵盤，輸入指定給所在部門的 6 位密碼。

4 按 [密碼] 鍵。

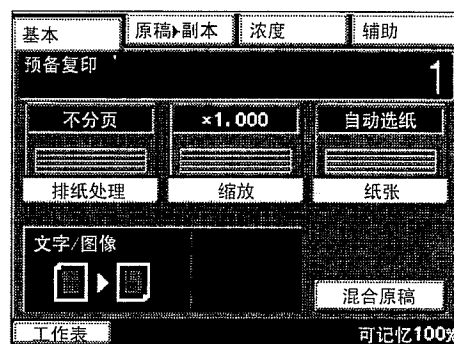
此時會出現“基本”屏幕。



5 使用所需的復印設置進行復印。

6 復印完成後，按 [密碼] 鍵。

此時會再次出現部門選擇屏幕。



指定 [1000 部門] 時

1 輸入要使用的部門號碼 (1-999)，然後按 [密碼] 鍵。

2 此時會使用所需的復印模式進行復印。

3 復印結束後，再次按 [密碼] 鍵。此時部門號碼輸入屏幕會顯示在設置區。

5

紙張

5.1 紙張規格

請使用滿足以下規格的紙張。

紙張類型

紙張類型 重量 (磅)	普通紙	特殊紙張	再生紙
供紙盒等。	56 到 90 g/ m2	91 到 210g/ m2	60 到 90 g/ m2
手送進紙托盤	0	0	0
第一紙盒	0	X	0
第二紙盒	0	X	0
第三紙盒 (LCC*)	0	X	0
第三紙盒	0	X	0
第四紙盒	0	X	0
雙面復印	0	X	0

紙張類型	明信片	投影儀透明 膠片	標籤紙	信封
供紙盒等。				
手送進紙托盤	0	0	0	0
第一紙盒	X	X	X	X
第二紙盒	X	X	X	X
第三紙盒 (LCC*)	X	X	X	X
第三紙盒	X	X	X	X
第四紙盒	X	X	X	X
雙面復印	X	X	X	X

* LCC: 大容量紙盒

0: 可用 X: 不可用

紙張尺寸

非標準尺寸的紙張

供紙盒	紙張寬度	紙張長度
手送進紙托盤	90 mm 到 297 mm	140 mm 到 432 mm
第一紙盒	X	X
第二紙盒	X	X
第三紙盒 (LCC*)	X	X
第三紙盒	X	X
第四紙盒	X	X

* LCC: 大容量紙盒

X: 不可用

標準尺寸的紙張

紙張尺寸	A3 L	B4 L	A4 L	A4 C	B5 L	B5 C	A5 L	A5 C
供紙盒等。								
手送進紙托盤	0	0	0	0	0	0	0	0
第一紙盒	0	0	0	0	0	0	0	X
第二紙盒	0	0	0	0	0	0	0	X
第三紙盒 (LCC*)	X	X	X	0	X	X	X	X
第三紙盒	0	0	0	0	0	0	0	X
第四紙盒	0	0	0	0	0	0	0	X
雙面復印	0	0	0	0	0	0	0	X

紙張尺寸	B6 L	信封	8K	16K
供紙盒等。				
手送進紙托盤	0	0	X	X
第一紙盒	X	X	0	0
第二紙盒	X	X	0	0
第三紙盒 (LCC*)	X	X	X	X
第三紙盒	X	X	0	0
第四紙盒	X	X	0	0
雙面復印	0	X	0	0

* LCC: 大容量紙盒

0: 可用 X: 不可用

紙張容量

紙張類型 重量 (磅)	普通紙	特殊紙張	再生紙
供紙盒等。	56 到 90 g/ m ²	91 到 210 g/m ²	60 到 90 g/ m ²
手送進紙托盤	150 張	100 張	150 張
第一紙盒	500 張	X	500 張
第二紙盒	500 張	X	500 張
第三紙盒 (LCC*)	2,500 張	X	2,500 張
第三紙盒	500 張	X	500 張
第四紙盒	500 張	X	500 張

紙張類型	特殊紙張			
供紙盒等。	特殊紙張	明信片	標籤紙	信封
手送進紙托盤	50 張	50 張	50 張	10 張
第一紙盒	X	X	X	X
第二紙盒	X	X	X	X
第三紙盒 (LCC*)	X	X	X	X
第三紙盒	X	X	X	X
第四紙盒	X	X	X	X

* LCC: 大容量紙盒

X: 不可用

...

備注

第三紙盒 (大容量紙盒)、第三紙盒及第四紙盒均為選購件。

如果使用雙面單元進行雙面復印，則可以使用普通紙和再生紙。

如果使用選購件中的排紙處理器進行分頁 / 分組、打孔及裝訂，則祇能使用普通紙。

要裝入 Letter 尺寸的紙張，可以更改第三紙盒 (大容量紙盒) 的紙張尺寸設置。如需有關更改紙張尺寸設置的詳細信息，請與維修技術人員聯系。

5.2 不適用的紙張

不得使用以下類型的紙張，否則可能會降低打印質量、導致送紙故障或損壞機器。

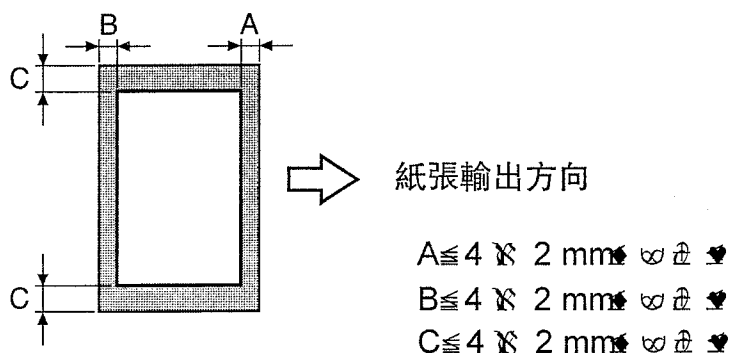
- 1 已從機器中送過的投影儀透明膠片
即使透明膠片仍是空白的，還是不得反復使用。
- 1 已經用熱轉印打印機或噴墨打印機打印過的紙張
- 1 極厚或極薄的紙張
- 1 折疊、卷曲、起皺或破損的紙張
- 1 在空氣中暴露很長時間的紙張
- 1 潮濕的紙張
- 1 有孔或有打孔機孔的紙張
- 1 極其光滑或極其粗糙的紙張，或是表面不平的紙張
- 1 經過處理的紙張，如復寫紙、熱敏紙或壓感紙
- 1 裝飾有箔片或浮雕效果的紙張
- 1 尺寸各异的紙張
- 1 非標準形狀的紙張（非矩形）
- 1 塗有膠水、不幹膠或帶紙夾的紙張
- 1 貼有標籤的紙張
- 1 貼有絲帶、鈎子、鈕扣等物體的紙張
- 1 卷曲或起皺的紙張
- 1 加工紙、銅版紙或噴墨打印機紙

5.3 打印區域

如下所示區域內的任何圖像部分均不會被復印。

- 1 從紙張前緣起 4 ± 2 mm 的空白區域（等倍）（A）
- 1 從紙張後緣起 4 ± 2 mm 的空白區域（等倍）（B）
- 1 紙張兩側 4 ± 2 mm 的空白區域（等倍）（C）

如需有關安裝打印機控制器後使用本機從電腦進行打印的詳細信息，請參閱《使用說明書》中的打印機控制器部分。



5.4 紙張存儲

儲存紙張時請遵照以下各注意事項。

- 1 將紙張存儲在滿足以下要求的位置。
 - m 避免陽光直射
 - m 避免接觸明火
 - m 避免高濕
 - m 避免灰塵太多
- 1 拆開包裝的紙張應放入塑料袋，并儲存在涼爽、陰暗的位置。
- 1 紙張應儲存于兒童無法接觸到的位置。

5.5 自動選擇供紙盒

如果正在打印某項復印工作時所選的紙盒的紙張用完，并且另一個紙盒裝有滿足以下條件的紙張，則自動選擇該紙盒以繼續打印。

如果安裝了選購件中的大容量紙盒（LCC），最多可以連續復印 3,750 頁（使用 A4 C 紙）。

在進行大批量連續復印時，此項功能非常方便。

操作條件

- 1 紙張尺寸相同。
- 1 紙張類型相同。
- 1 紙張的放置方向相同。

進行大批量連續復印時，請在所有紙盒中裝入滿足上述要求的紙張。

選擇另一個紙盒的順序

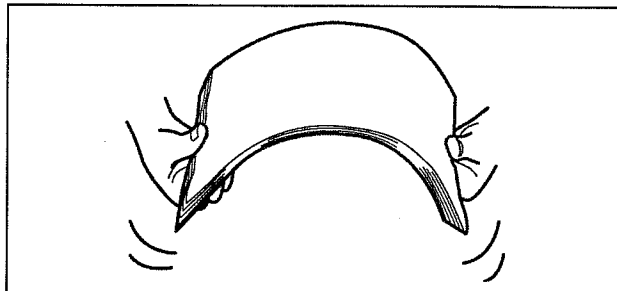
自動選擇一個不同的紙盒時，會選擇下表中的下一個紙盒。

第一紙盒[第二紙盒[第三紙盒[第四紙盒[多張手送進紙盤

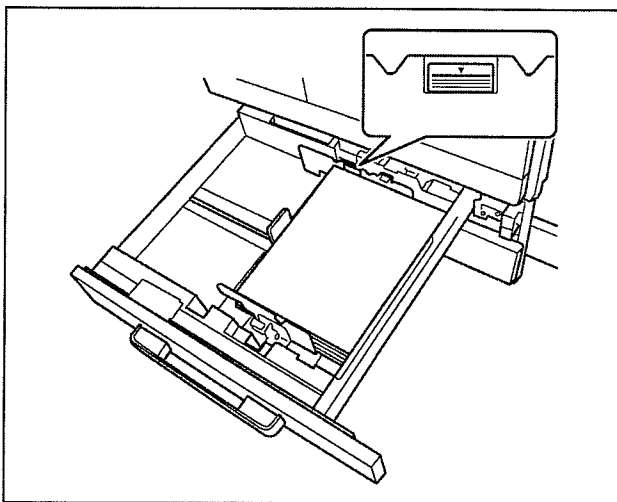
5.6 裝入紙張

裝入紙張時，請務必遵照以下注意事項執行。

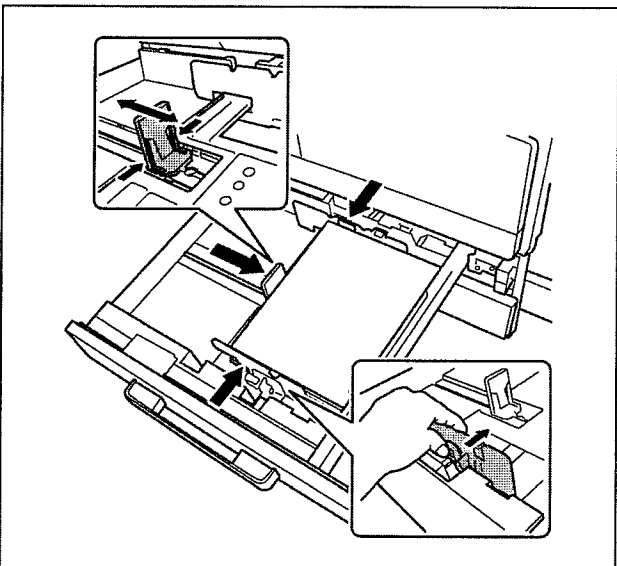
- 1 如果紙張卷曲，請在裝入之前攤平它。



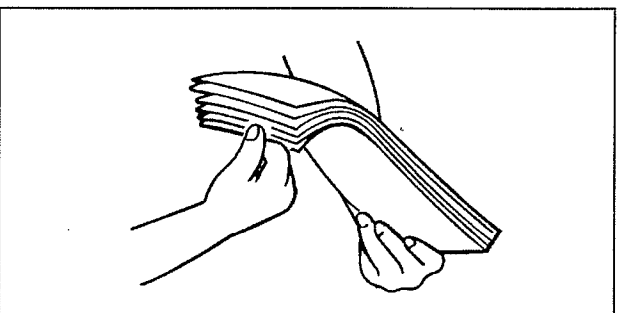
- 1 請勿裝入太多的紙張，使其高于標記，或超過指定的張數。



- 1 確認紙張導軌是否向上頂住紙邊。



- 1 另外裝入紙張時，請取出紙盒中剩餘的紙張，將其放到新紙張上面，然後在裝入紙盒前將紙張堆疊整齊。



• ...

提示

我們建議僅在紙盒中的所有紙張均已用完後才補充紙張。

將紙張裝入第一 / 第二 / 第三 / 第四紙盒

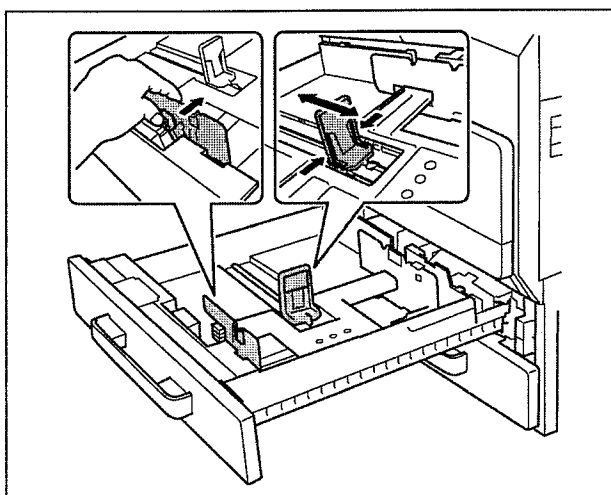
按照下述步驟將紙張裝入第一或第二紙盒，或裝入選購件中的雙層紙盒（第三或第四紙盒）。

- 1 拉出要裝入紙張的紙盒。
- 2 將紙張導軌滑動到適合要裝入的紙張尺寸的位置。

• ...

備注

確認紙張導軌牢固地卡在槽中。

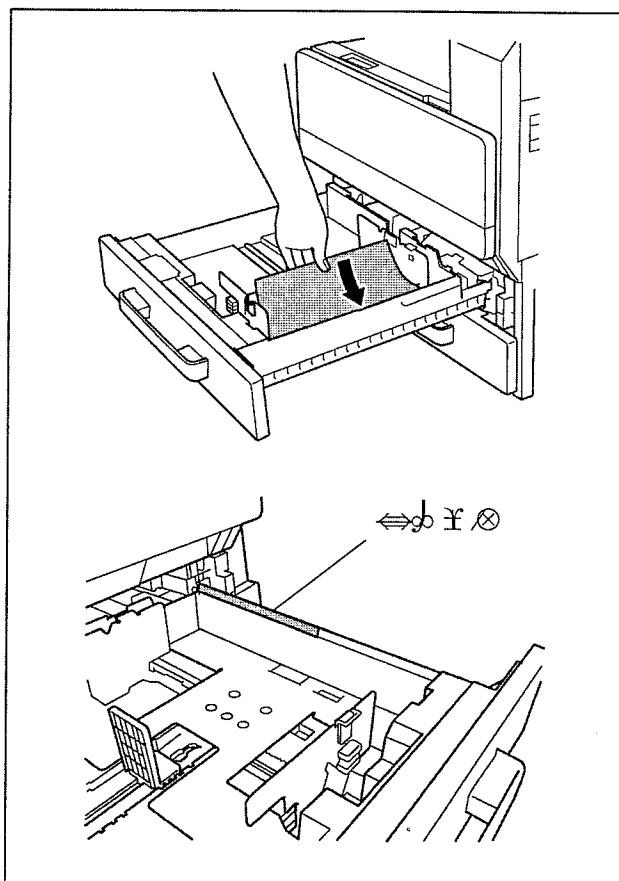


- 3 將紙張裝入紙盒，使紙張正面（紙張開封時朝上的一面）朝上。

• ...

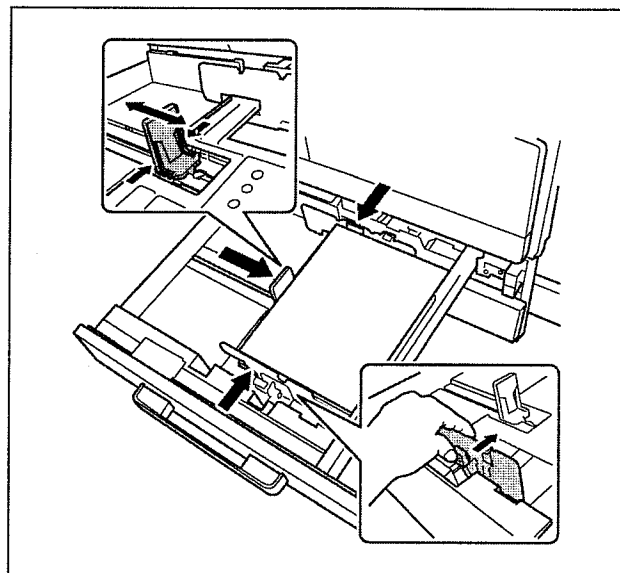
備注

注意不要觸碰聚酯薄膜。



- 4 將文件導軌重新調整至適合紙張尺寸的位置。

- 5 關閉紙盒。



將紙張裝入大容量紙盒

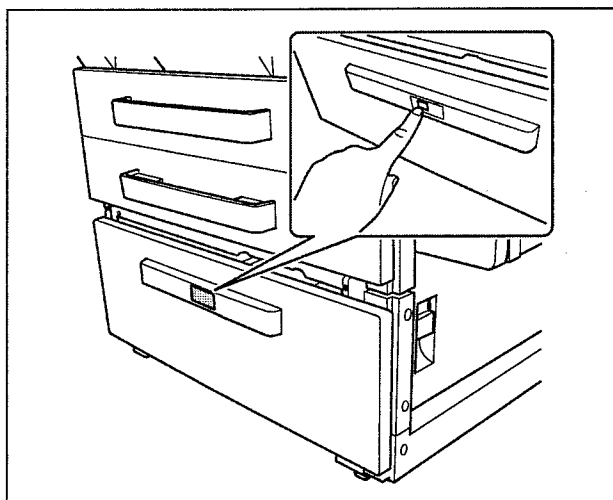
按照下文介紹的步驟將紙張裝入大容量紙盒。

1 按紙盒釋放鈕。

...

提示

首先將紙張裝入紙盒右側。

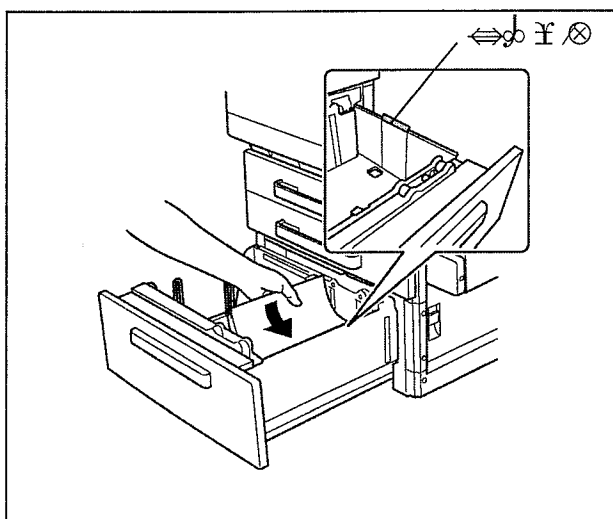


2 將紙張裝入紙盒右側，使紙張正面（紙張開封時朝上的一面）朝上。

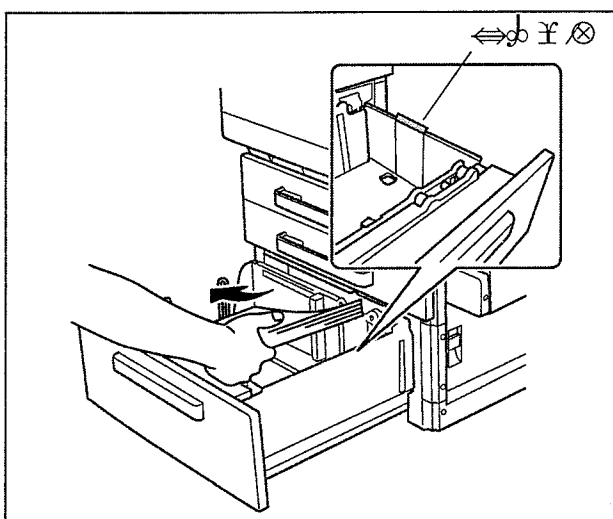
...

備注

注意不要觸碰聚酯薄膜。



3 將紙張裝入紙盒左側，使紙張正面（紙張開封時朝上的一面）朝上。



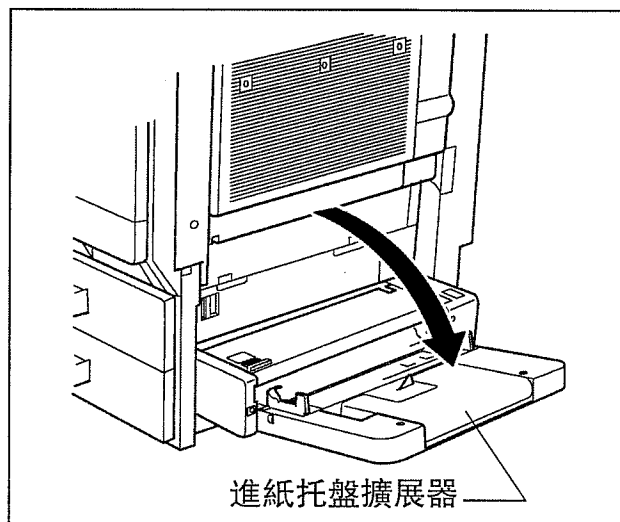
將紙張裝入多張手送進紙盤

打印普通紙、明信片、信封、投影儀透明膠片及標籤紙時，可以使用多張手送進紙盤。此時會在朝下的一面進行復印。

裝入普通紙

1 打開多張手送進紙盤。

裝入大尺寸紙張時，打開進紙托盤擴展器。

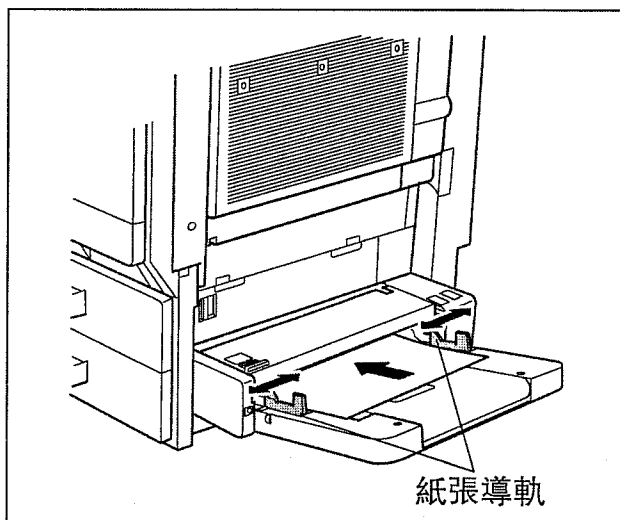


2 將紙張導軌調整至適合紙張尺寸的位置，然後在輸送槽中插入盡可能多的紙張。

• ...

備注
紙張裝入量不要超過上部限量
標記 t。

確認紙張導軌是否向上頂住紙
邊。



裝入明信片

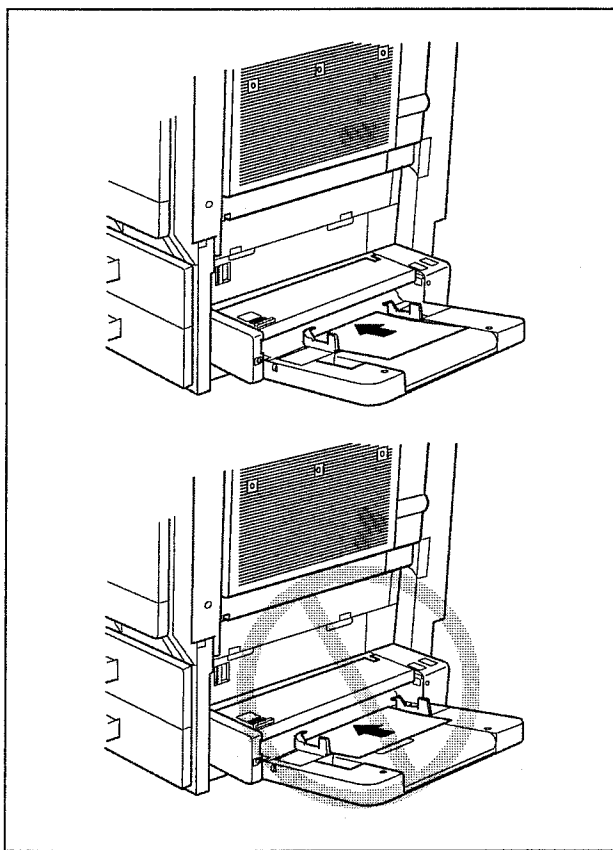
- 裝入明信片時，請將較短的一側作為前緣進行裝入，如插圖所示，並讓要打印的一面正面朝下。

• ...

備注

請勿裝入超過 50 張明信片。

請勿橫向裝入明信片。



裝入信封

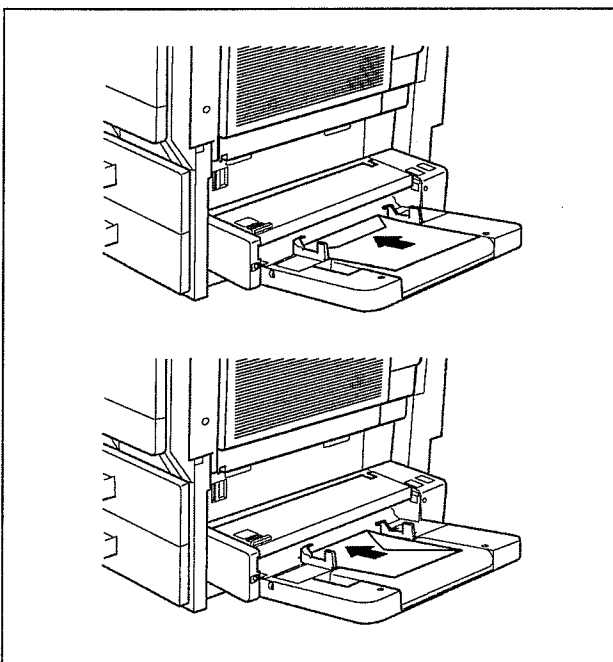
- 裝入信封時，讓信封蓋朝上進行裝入，如插圖所示。

• ...

備注

在裝入信封之前，請壓緊它們以排出所有空氣，同時確認信封蓋的折疊處已經壓緊，否則信封可能會起皺，或導致送紙故障。

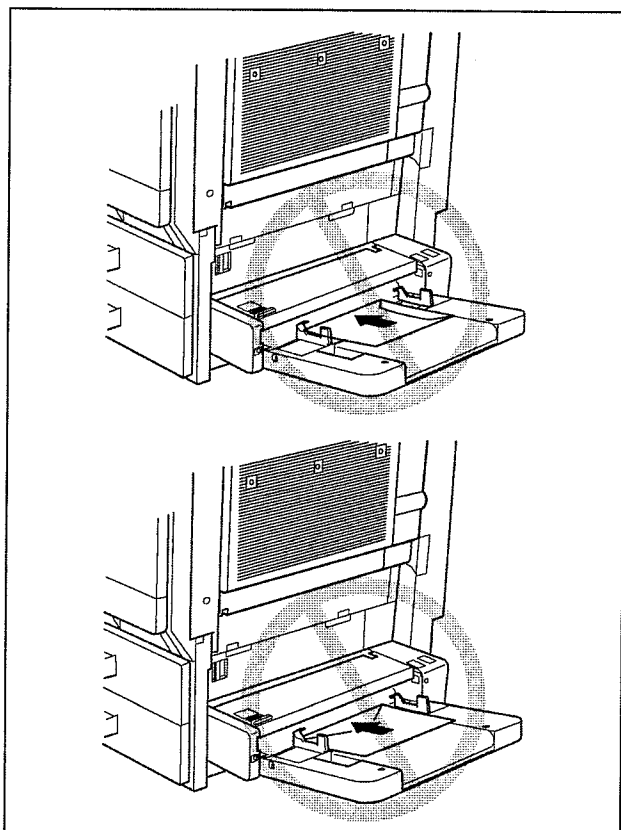
請勿裝入超過 10 張信封。



• ...

備注

請勿橫向裝入信封。



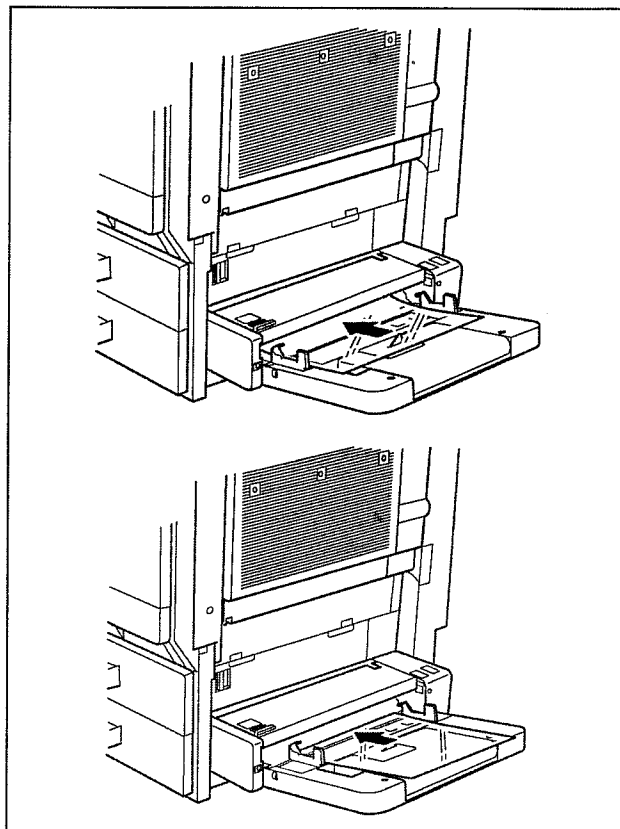
裝入投影儀透明膠片

- ü 裝入投影儀透明膠片時，用和文件一樣的方向進行裝入。

• ...

備注

請勿裝入超過 50 張透明膠片。



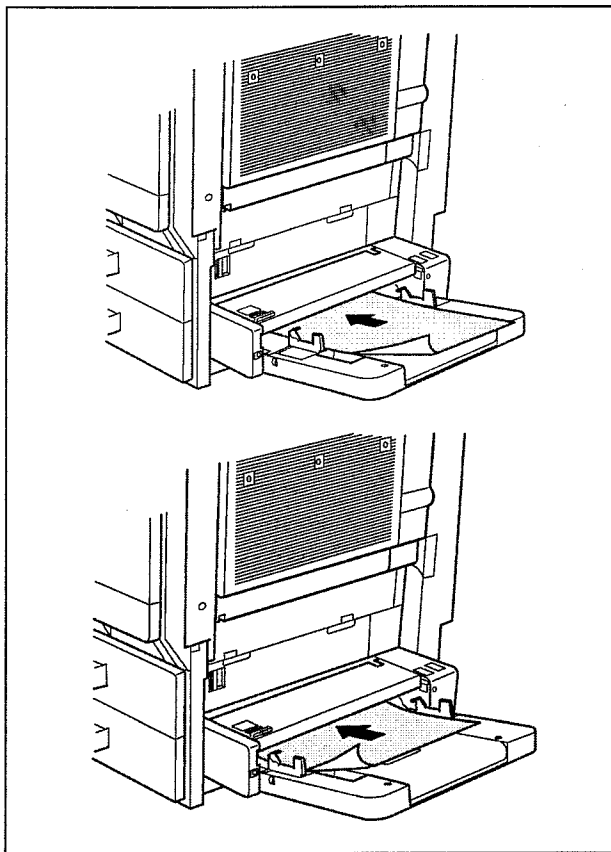
裝入標籤紙

- 0 裝入標籤紙時，用和文件一樣的方向進行裝入。

• ...

備注

請勿裝入超過 50 張標籤紙。

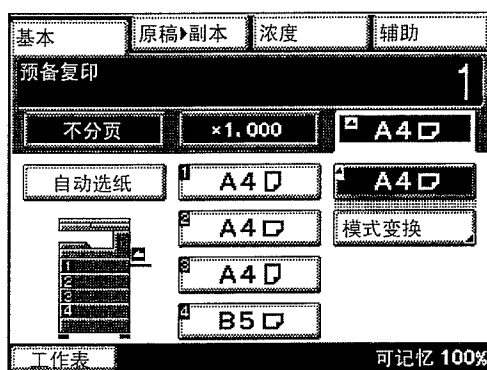


設置非標準（用戶）紙張尺寸

如果裝入非標準尺寸的紙張，則必須輸入紙張尺寸。

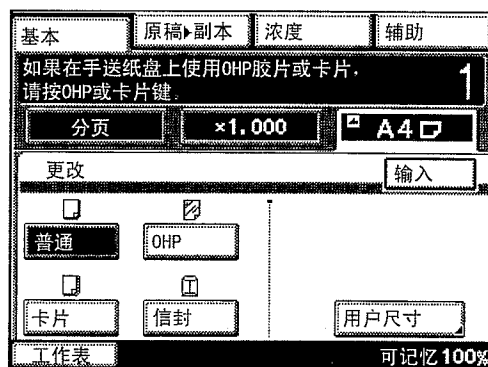
為便于選擇，可以存儲兩種非標準紙張尺寸。如需有關詳細信息，請參閱下節。

- 1 觸摸 [紙張]。
- 2 觸摸多張手送進紙盤的按鈕，然後觸摸 [模式變換]。

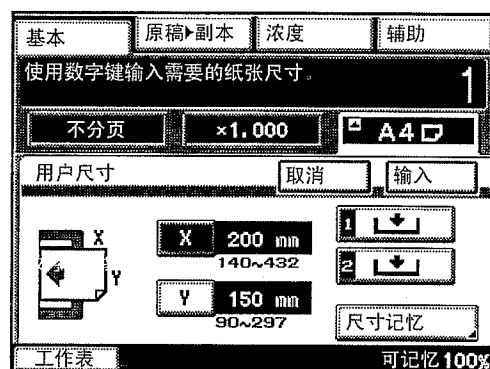


3 觸摸 [用戶尺寸]。

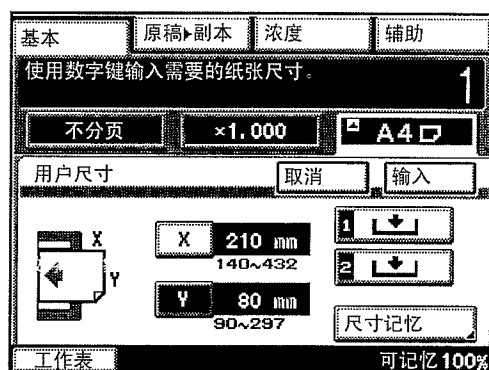
此時會出現 “用戶尺寸” 屏幕。



4 觸摸 [X]。然後使用數字鍵盤，輸入文件 X 邊的長度。



5 觸摸 [Y]。然後使用數字鍵盤，輸入文件 Y 邊的長度。

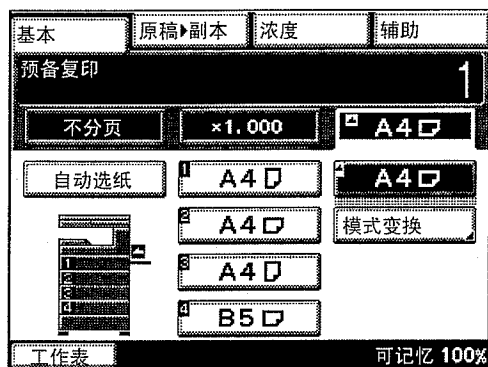


6 觸摸 [輸入]。

存儲非標準（用戶）紙張尺寸

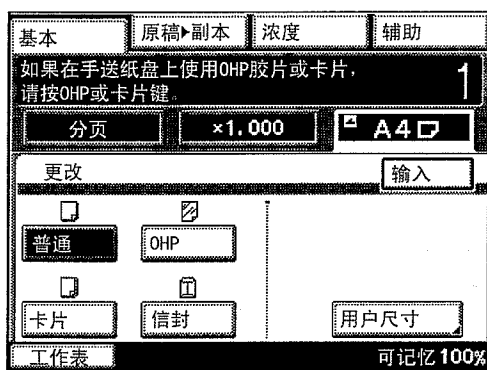
可以存儲兩種非標準紙張尺寸。通過存儲經常使用的紙張尺寸，可以快速選擇紙張尺寸。

- 1 觸摸多張手送進紙盤的按鈕，然後觸摸 [模式變換]。

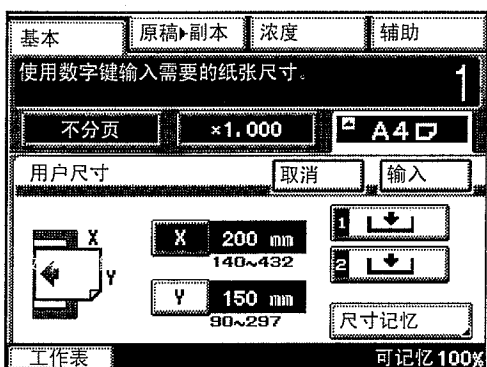


- 2 觸摸 [用戶尺寸]。

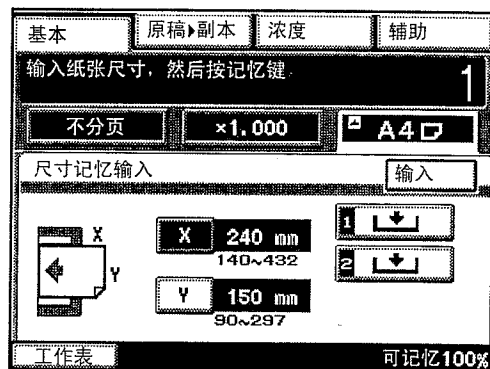
此時會出現“用戶尺寸”屏幕。



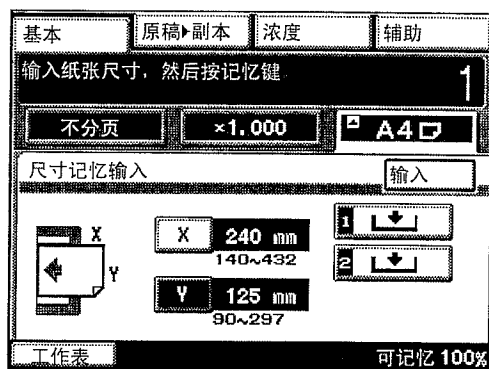
- 3 觸摸 [尺寸記憶]。



- 4 觸摸 [X]。然後使用數字鍵盤，輸入文件 X 邊的長度。

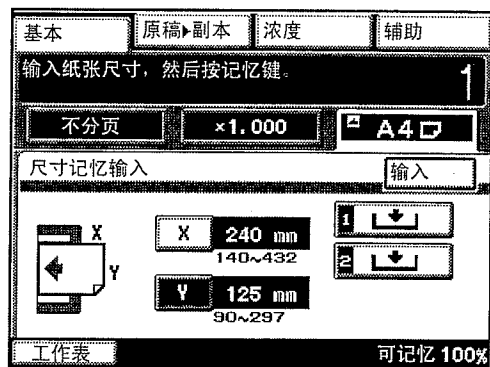


- 5 觸摸 [Y]。然後使用數字鍵盤，輸入文件 Y 邊的長度。



- 6 觸摸 [1] 或 [2]。

- m 如果選定的按鈕上已經存儲了一種紙張尺寸，則會刪除以前指定的紙張尺寸，並存儲新的紙張尺寸。
- m 要存儲另一種用戶紙張尺寸，請重複步驟 4 和 5。

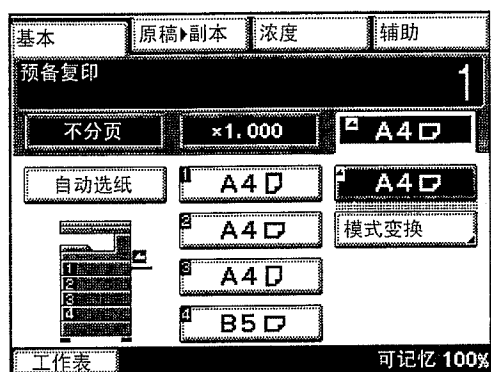


- 7 觸摸 [輸入]。

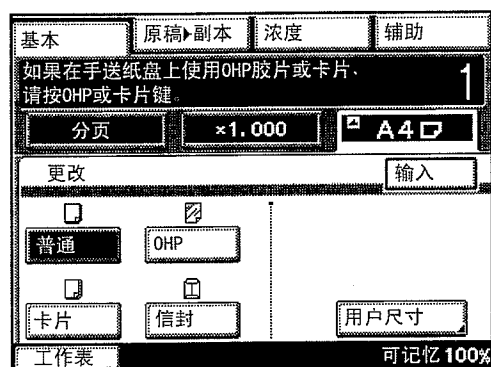
這樣就完成了存儲用戶紙張尺寸的工作。

選擇存儲的非標準（用戶）紙張尺寸
可以使用存儲的用戶紙張尺寸進行復印。

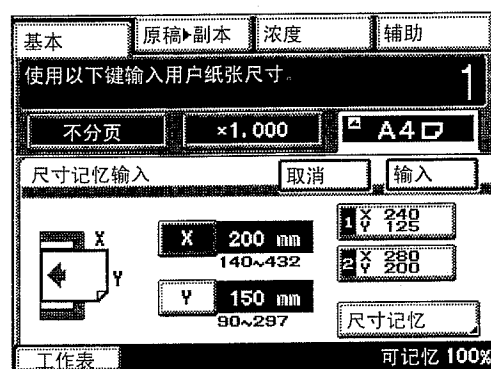
- 1 放置要復印的文件。
- 2 觸摸 [紙張]。
- 3 觸摸多張手送進紙盤的按鈕，然後觸摸 [模式變換]。



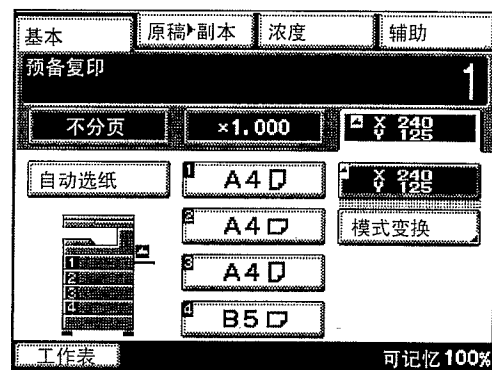
- 4 觸摸 [用戶尺寸]。



- 5 觸摸 [1] 或 [2] 選擇存儲的用戶紙張尺寸，然後觸摸 [輸入]。



- 6 按 [開始] 鍵。
此時會進行復印。

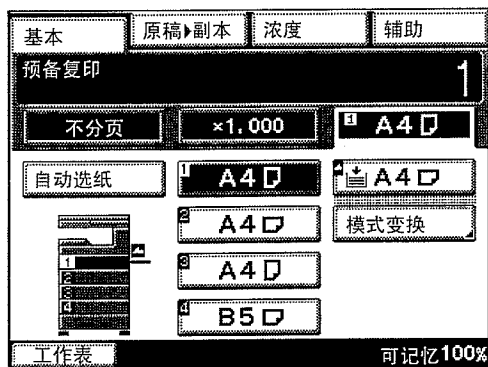


5.7 選擇紙張設置

可以選擇裝入紙盒或多張手送進紙盤的紙張，以便進行復印。

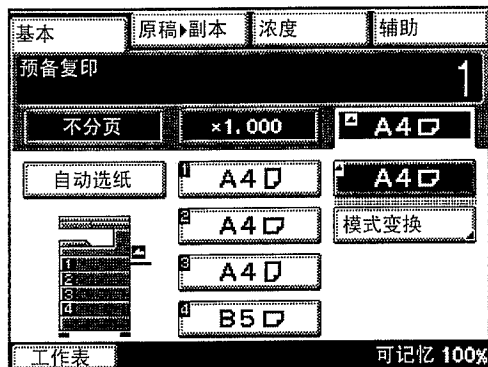
選擇裝入紙盒的紙張

- 1 放置要復印的文件。
- 2 觸摸 [紙張]。
- 3 觸摸裝入所需尺寸紙張的紙盒對應的按鈕，然後按 [開始] 鍵。
此時會進行復印。

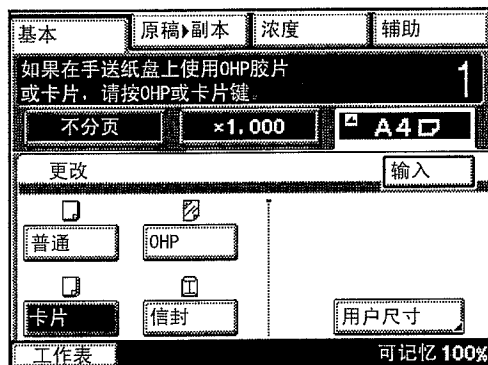


選擇裝入多張手送進紙盤的紙張

- 1 放置要復印的文件。
- 2 觸摸 [紙張]。
- 3 觸摸多張手送進紙盤的按鈕，然後觸摸 [模式變換]。



- 4 觸摸裝入多張手送進紙盤的紙張類型對應的按鈕，然後觸摸 [輸入]。
- 5 按 [開始] 鍵。
此時會進行復印。



6

原稿

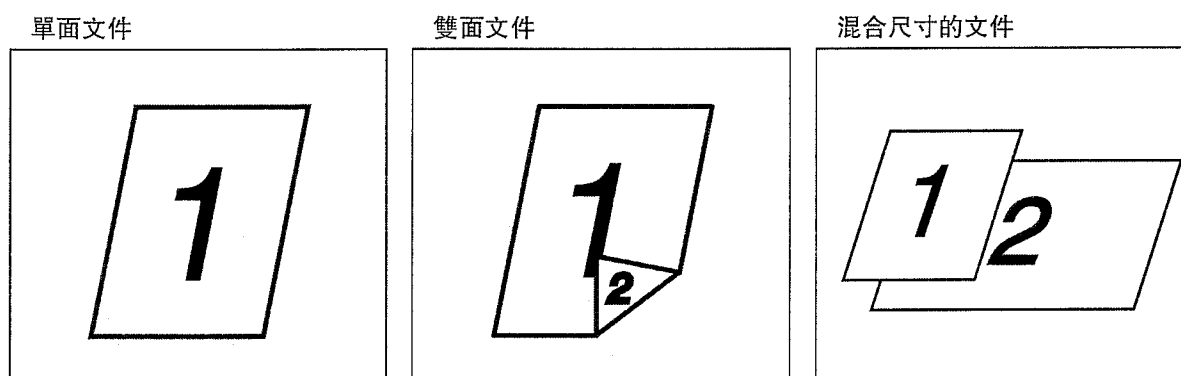
6.1 輸送文件

使用雙面輸稿器

雙面輸稿器可以自動輸入、掃描及輸出多頁文件的每一頁，每次處理一頁。要讓雙面輸稿器能够正常工作，裝入的文件類型必須正確。

如果裝入的文件類型錯誤，可能會導致送紙故障或損壞文件。

文件類型



統一尺寸的文件

	單面文件	雙面文件
紙張類型	普通紙 (35 到 128g/m ²)	普通紙 (50 到 128g/m ²)
文件尺寸	A3 L、B4 L、A4 L/C、B5 L/C、A5 L/C、B6 L	

“混合原稿” 功能

	單面文件	雙面文件
紙張類型	普通紙 (50 到 128g/m ²)	
文件尺寸	請參閱 “混合寬度的文件尺寸”。	

混合寬度的文件尺寸

最大文件寬度		297 mm		257 mm		210 mm		182 mm	148 mm	123 mm
混合寬度文件檢測		A3 L	A4 C	B4 L	B5 C	A4 L	A5 C	B5 L	A5 L	B6 L
297 mm	A3 L	0	0	—	—	—	—	—	—	—
	A4 C	0	0	—	—	—	—	—	—	—
257 mm	B4 L	0	0	0	0	—	—	—	—	—
	B5 C	0	0	0	0	—	—	—	—	—
210 mm	A4 L	0	0	0	0	0	0	—	—	—
	A5 C	—	—	0	0	0	0	—	—	—
182 mm	B5 L	—	—	0	0	0	0	0	—	—
148 mm	A5 L	—	—	—	—	—	—	0	0	—
123 mm	B6 L	—	—	—	—	—	—	—	0	0

0: 可以復印
—: 不可以復印

• ...

備注
雙面輸稿器無法掃描 8 開或 16 開尺寸的文件（中國文件尺寸）

關於文件的注意事項
以下類型的文件不應裝入雙面輸稿器，否則可能會導致送紙故障或損壞文件。相反，這些類型的文件應該放到原稿臺上。

- 特殊紙張的文件
- 1 折疊的文件（對折或多折）
 - 1 高度半透明或透明的文件，如重氮感光紙
 - 1 有裝訂孔的文件
 - 1 有許多裝訂孔的文件，如活頁紙
 - 1 有塗層的文件，如熱敏紙或復寫紙
 - 1 噴墨打印機紙
 - 1 剛使用本機打印過的文件

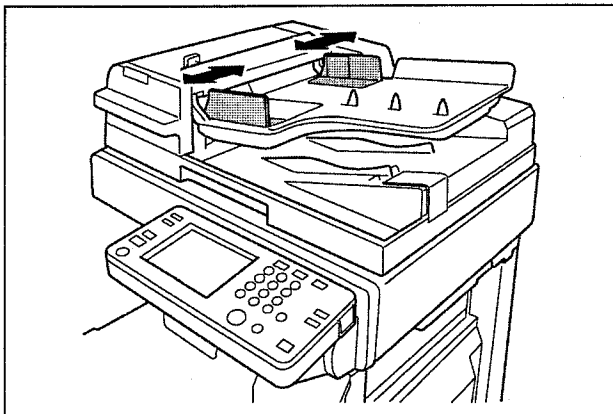
- 無法供紙的文件
- 1 卷曲的文件
 - 1 褶皺或破損的文件
 - 1 透明膠片

如果確認非標準尺寸的文件非常接近標準尺寸，也可以使用“自動選紙”或“自動規格”設置進行復印。

6.2 使用雙面輸稿器送稿

裝入文件

- 1 將可調式文件導軌滑動至適合文件尺寸的位置。

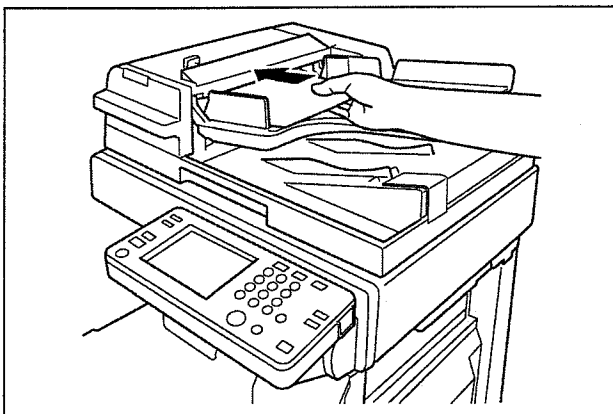


- 2 將文件頁正面朝上裝入雙面輸稿器。

• ...

備注

可以裝入的文件最多祇能由 80 頁組成。紙張裝入量不要超過上部限量標記。

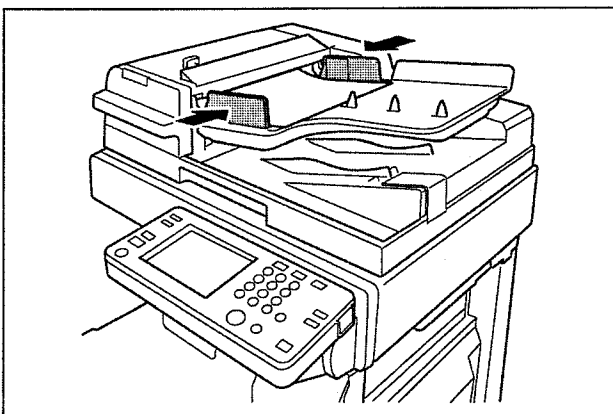


- 3 將文件導軌調整至適合文件尺寸的位置。

• ...

備注

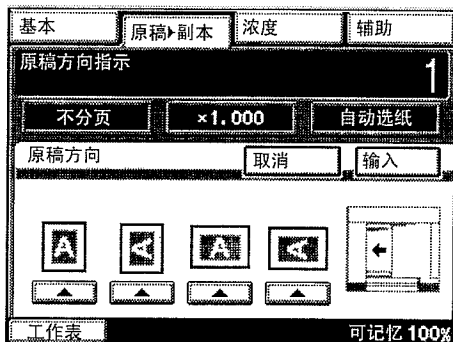
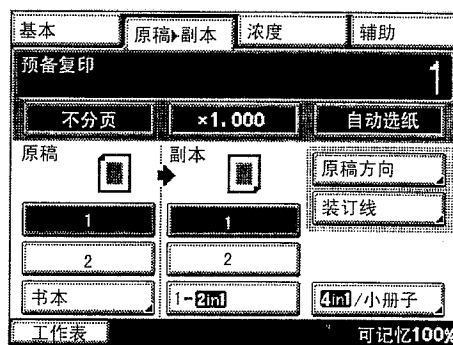
請務必正確裝入文件，否則可能無法順利輸送頁面。



- 4 觸摸 [原稿方向]，然後選擇適合文件的設置。

備注

如果文件方向與所選的“原稿方向”設置不同，將無法正確打印特定的一些復印操作，如 2in1 或 4in1 復印。



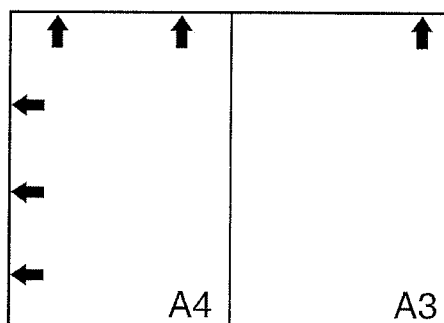
- 5 按 [開始] 鍵。

從最上面的一頁起裝入文件的各個頁面。

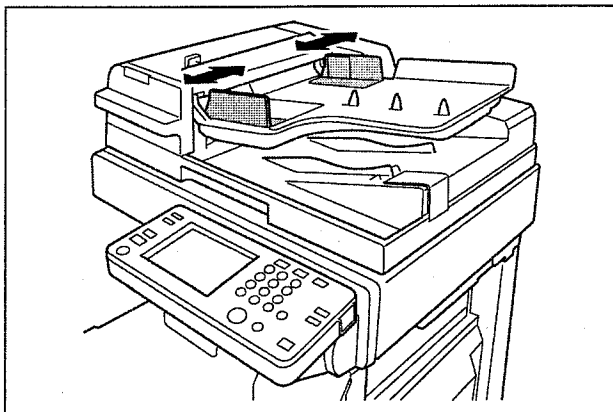
裝入混合尺寸的文件（“混合原稿”功能）

利用混合寬度文件檢測功能，可以使用雙面輸稿器將各種標準尺寸的頁面組成的文件作為一套進行掃描和復印。

- 1 如圖所示，正面朝上疊放文件的各個頁面，確認所有頁面的頂緣和左側均已對齊。



- 2 將可調式文件導軌滑動至適合最大頁面尺寸的位置。



- 3 裝入文件，使所有頁面均朝向主機後部沿文件導軌對齊。

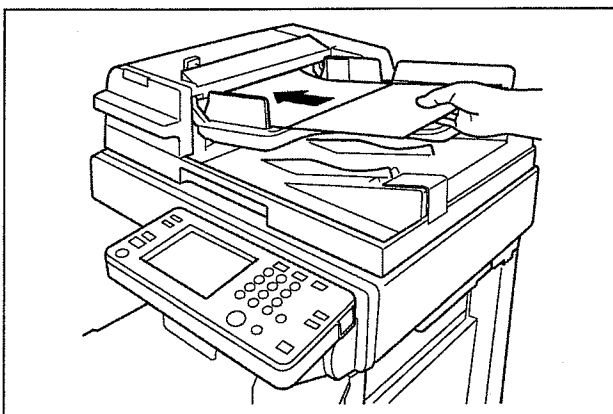
- 4 將文件導軌調整至適合文件尺寸的位置。

m 請務必正確裝入文件，否則可能無法順利輸送頁面。

• ...

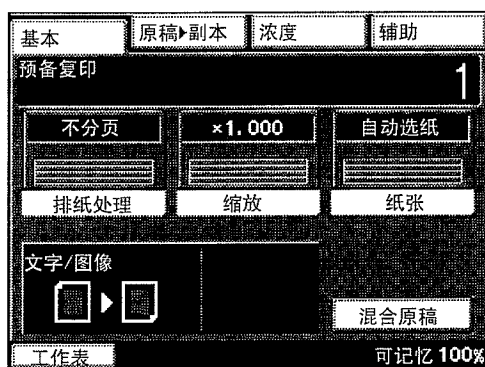
備注

使用“混合原稿”功能時，將無法使用某些文件尺寸組合。如需有關詳細信息，請參閱第 6-3 頁。



- 5 在“基本”屏幕中，觸摸 [混合原稿]。

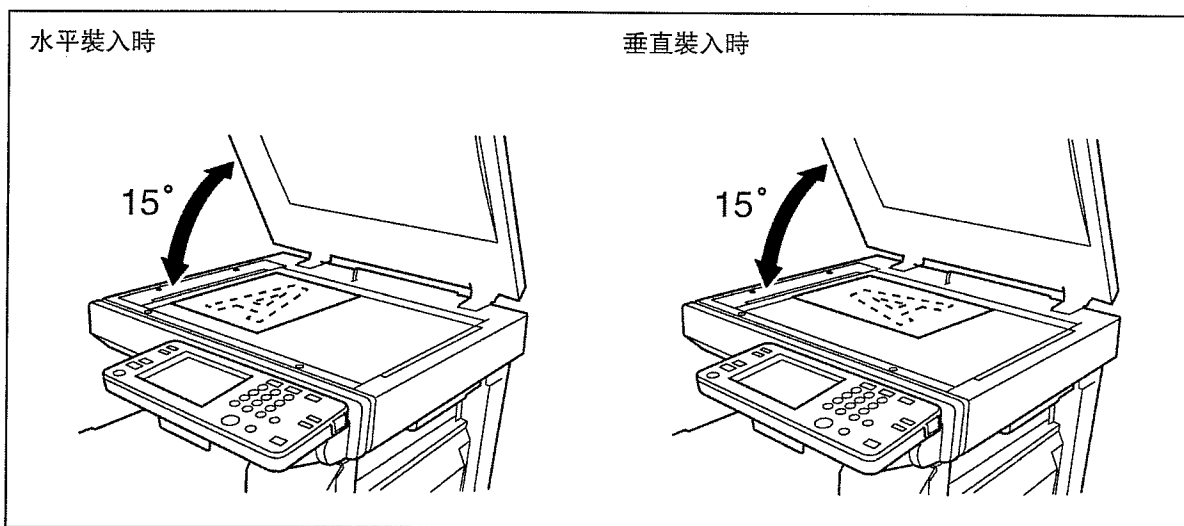
- 6 選擇所需的復印設置，然後按 [開始] 鍵。



6.3 在原稿臺上放置文件

根據要復印的文件類型不同，放置文件的步驟也會不同，因此請務必正確放置文件。如需有關使用雙面輸稿器的詳細信息，請參閱“使用雙面輸稿器送稿”（第 6-5 頁）。

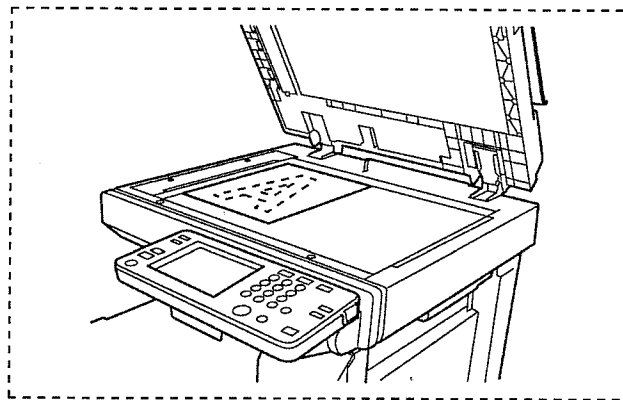
直接將文件放到原稿臺上時，按下圖所示方向進行放置。將原稿蓋板或雙面輸稿器（如果有安裝）抬起 15° 以上。



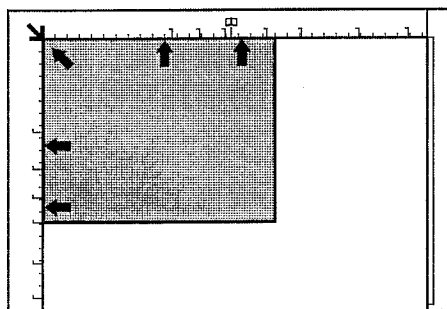
放置紙張文件

復印普通紙或復印無法使用雙面輸稿器供紙的文件時，請按照下述步驟進行操作。

- 1 將原稿蓋板或雙面輸稿器（如果有安裝）抬起，並將文件正面朝下放到原稿臺上。



- 2 將文件放好，使之與文件刻度左上角的箭頭對齊。

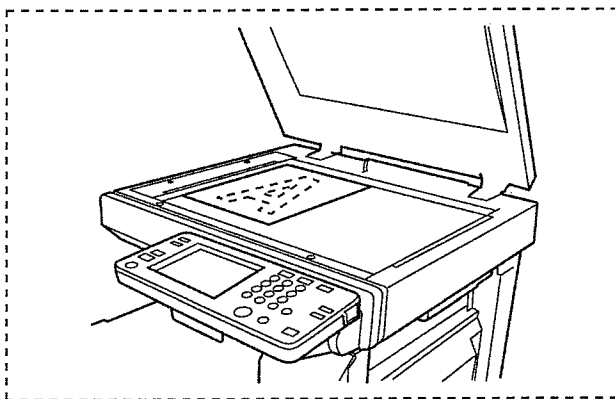


- 3 小心關上原稿蓋板，如果安裝了雙面輸稿器，也請小心關上。

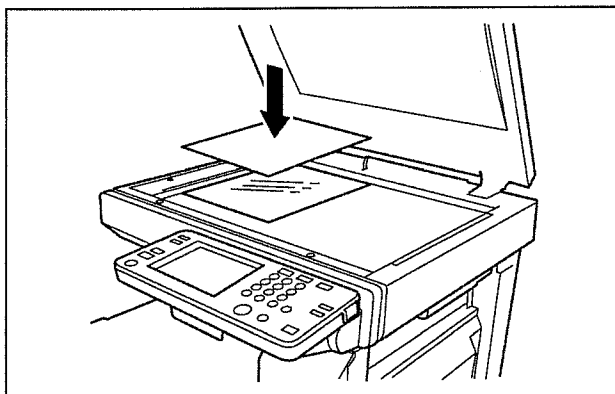
放置透明或半透明文件

復印透明膠片、描圖紙或重氮感光紙等文件時，請按照下述步驟進行。

- 1 將原稿蓋板或雙面輸稿器（如果有安裝）抬起，並將文件正面朝下放到原稿臺上。
- 2 將文件放好，使之與文件刻度左上角的箭頭對齊。



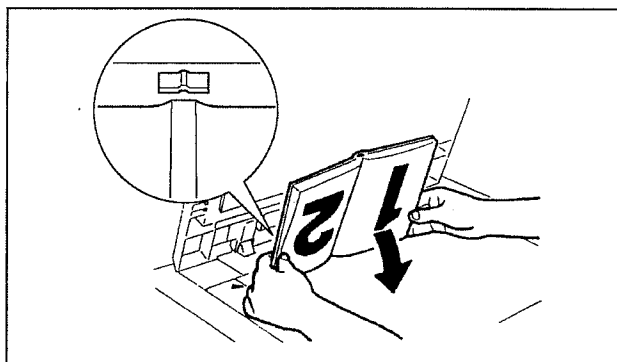
- 3 將一頁相同尺寸的空白紙張放到文件上。
- 4 小心關上原稿蓋板，如果安裝了雙面輸稿器，也請小心關上。



放置書本或雜誌

復印書本或雜誌等裝訂文件時，請按照下述步驟進行。

- 1 抬起原稿蓋板或雙面輸稿器（如果有安裝）。
- 2 將文件正面朝下放到原稿臺上，書本頂部朝向主機後部，讓書本中綫與文件刻度上的書本標記對齊。



- 3 小心關上原稿蓋板，如果安裝了雙面輸稿器，也請小心關上。

• ...

備注

對於較厚的文件，請直接進行復印，不必關上原稿蓋板或雙面輸稿器。

在原稿蓋板或雙面輸稿器打開的情況下掃描文件時，請勿直視可能透過原稿蓋板射出的亮光。

如果未能正確放置文件，將無法按照正確的順序打印副本。

將原稿蓋板或雙面輸稿器（如果有安裝）抬起 15° 以上，否則將無法檢測文件尺寸，因而不能選擇正確的紙張尺寸或縮放比率。

請務將重量超過 3kg 的物品放到原稿臺上。

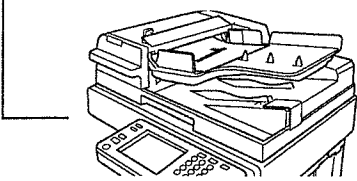
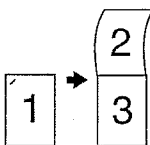
如果將書本放在原稿臺上，不要大力向下壓它，否則可能會損壞原稿臺。

6.4 裝入特殊用途的文件

下文介紹最適合特殊用途的文件輸送方式和復印設置。

如需有關各種復印設置的詳細信息，請參閱“7 指定復印設置”。

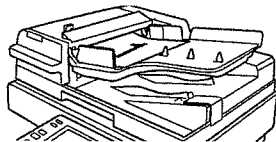
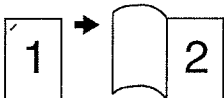
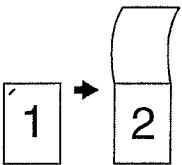
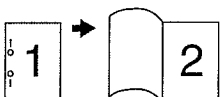
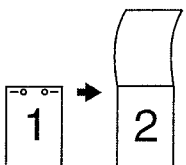
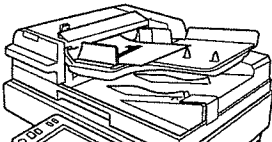
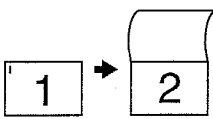
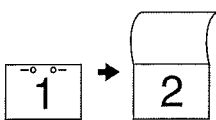
表格說明

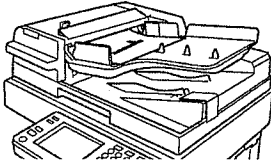
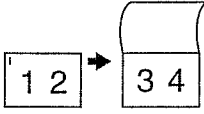
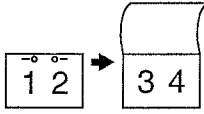
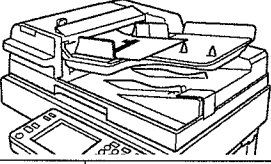
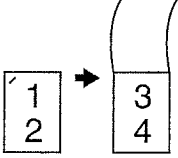
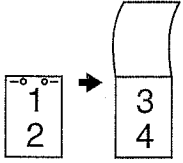
1	2	3	4	5	6	7	8
單面文件 ▶ 單面複印							
所需複本		複印設置	排紙處理設置	裝訂設線 置 (原稿 = 複本發 幕)	文件裝訂 線設置 (輔助發 幕)	裝訂位置	
							
	1	角裝訂	--	--	--		

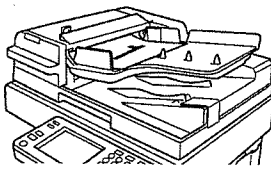
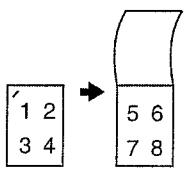
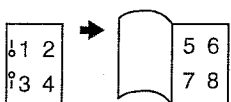
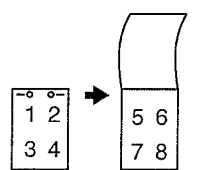
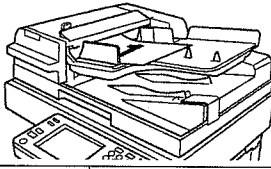
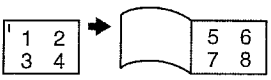
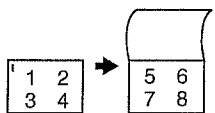
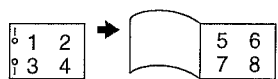
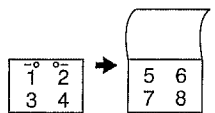
1. 顯示原稿和所需的副本是單面還是雙面
2. 顯示副本的排放方式
3. 顯示如何放置文件 (第 6-5 頁)
4. 在“原稿 > 復本屏幕”上第 7-18 頁) 顯示所選的“復印”設置 (“1”、“2”、“2in1”或“4in1”)
5. 顯示所選的“排紙處理”設置 (“角裝訂”、“2- 點裝訂”或“打孔”)(第 7-2 頁)
6. 如果給文件指定了裝訂綫，則在原稿 > 復本屏幕”上顯示所選的“裝訂綫”設置 “第 7-23 頁)
7. 如果給副本指定裝訂綫，則在“輔助”屏幕上顯示所選的“文件裝訂綫”設置 (“高級操作”)
8. 顯示必須選擇的裝訂或打孔位置 (第 7-7 頁和第 7-9 頁)

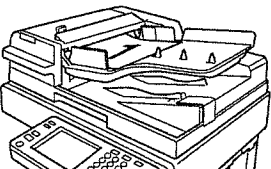
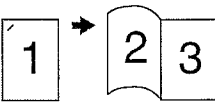
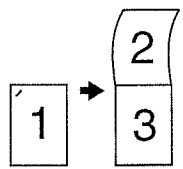
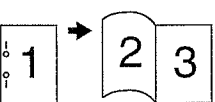
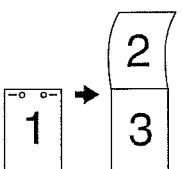
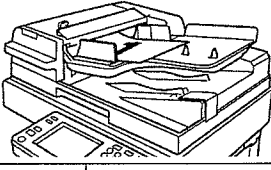
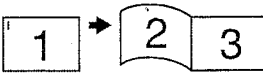
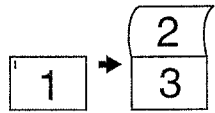
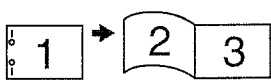
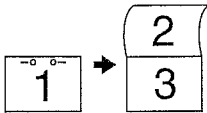
* 破折號 (--) 表明沒有需要選擇的設置。

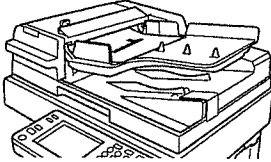
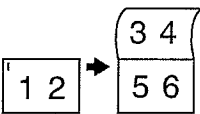
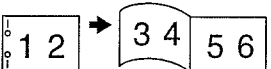
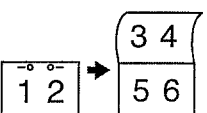
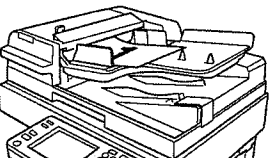
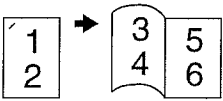
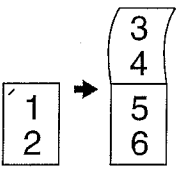
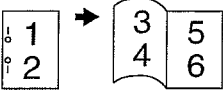
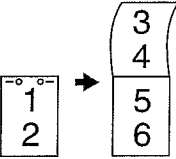
單面文件復印

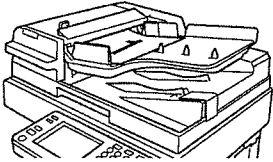
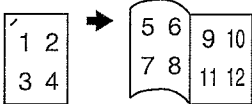
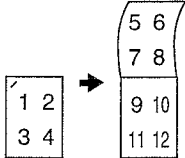
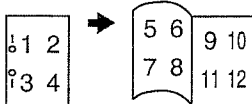
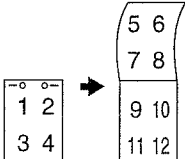
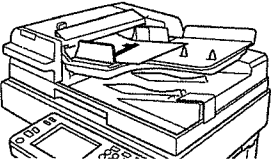
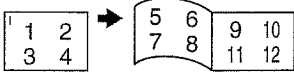
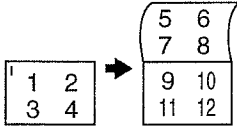
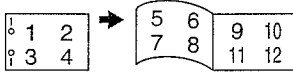
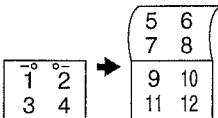
單面文件▶單面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設置 (原稿 = 複本登 幕)	文件裝訂 線設置 (輔助登幕)	裝訂位置
					
	1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	
					
	1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	
	1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -

單面文件▶單面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設線 置(原稿 =複本登 幕)	文件裝訂 線設置(輔助登幕)	裝訂位置
					
	1-2in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-2in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-2in1	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	
	1-2in1	打孔 2-點裝訂	☐ -	-- ☐	☐ -
					
	1-2in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-2in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-2in1	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-2in1	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	

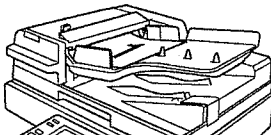
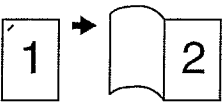
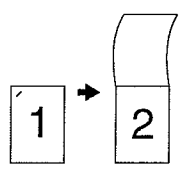
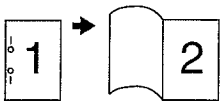
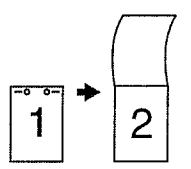
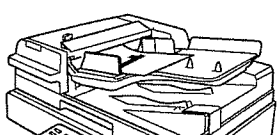
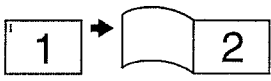
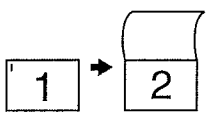
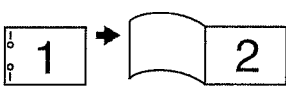
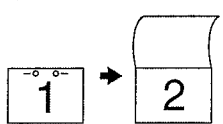
單面文件▶單面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設線 置(原稿 -複本登 幕)	文件裝訂 線設置(輔助登幕)	裝訂位置
					
	1-4in1	角裝訂	☐ -	--	-- ☐
	1-4in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	
					
	1-4in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-4in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -

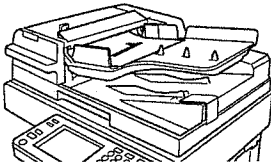
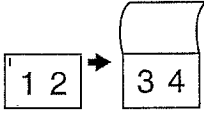
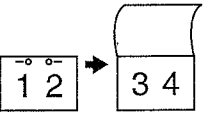
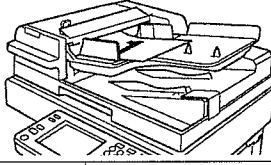
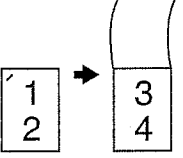
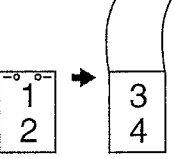
單面文件▶雙面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設線 置(原稿 -複本登 幕)	文件裝訂 線設置(輔助登幕)	裝訂位置
					
	2	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	2	角裝訂	☐ -		☐ -
	2	打孔 2-點裝訂	☐ -	--	--
	2	打孔 2-點裝訂	☐ -	--	
					
	2	角裝訂	☐ -		☐ -
	2	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	2	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	
	2	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -

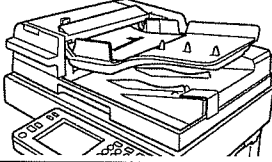
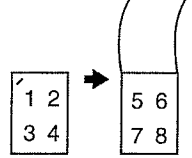
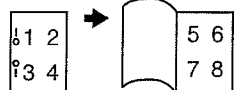
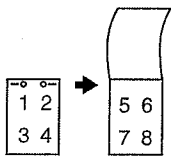
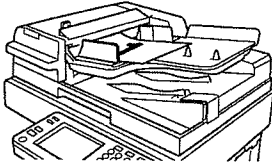
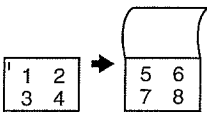
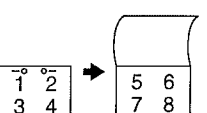
單面文件▶雙面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設置 (原稿-複本裝 裝)	文件裝訂 線設置 (輔助裝 裝)	裝訂位置
					
	2-2in1	角裝訂	☐ -		☐ -
	2-2in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
					
	2-2in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	2-2in1	角裝訂	☐ -		☐ -
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	

單面文件▶雙面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設線 置(原稿 =複本發 幕)	文件裝訂 線設置(輔助發幕)	裝訂位置
					
	2-4in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	2-4in1	角裝訂	☐ -		☐ -
	2-4in1	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	2-4in1	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	
					
	2-4in1	角裝訂	☐ -		--
	2-4in1	角裝訂	--	--	--
	2-4in1	打孔 2-點裝訂	--	--	
	2-4in1	打孔 2-點裝訂	--	☐ -	--

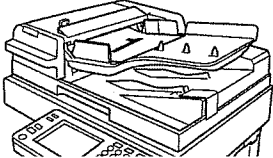
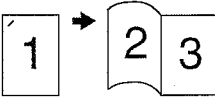
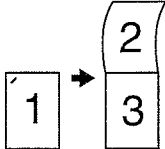
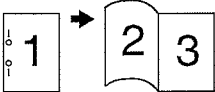
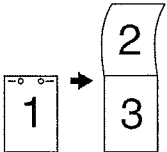
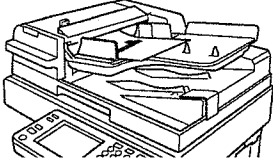
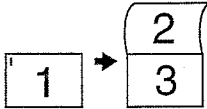
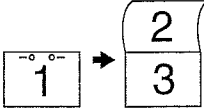
左側裝訂的雙面文件

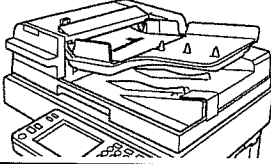
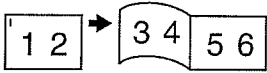
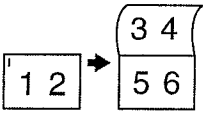
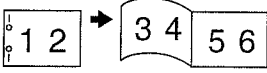
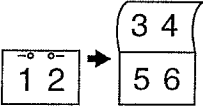
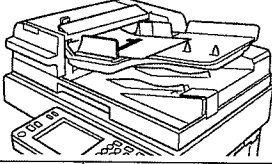
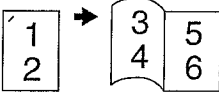
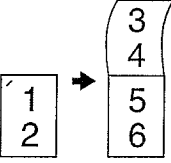
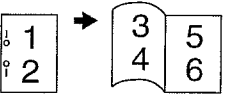
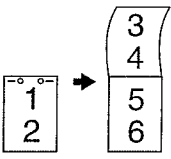
左側裝訂的雙面文件 ▶ 單面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設置 (原稿 = 複本螢幕)	文件裝訂 線設置 (輔助螢幕)	裝訂位置
					
	1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	
					
	1	角裝訂		☐ -	☐ -
	1	角裝訂		☐ -	☐ -
	1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	☐ -
	1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	

左側裝訂的雙面文件 ▶ 單面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設置 (原稿-複本登錄)	文件裝訂 線設置 (輔助登錄)	裝訂位置
					
	1-2in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-2in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-2in1	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	
	1-2in1	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
					
	1-2in1	角裝訂		☐ -	☐ -
	1-2in1	角裝訂		☐ -	☐ -
	1-2in1	打孔 2-點裝訂		☐ -	☐ -
	1-2in1	打孔 2-點裝訂		☐ -	

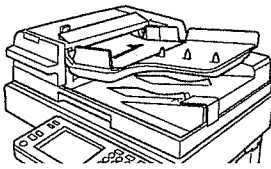
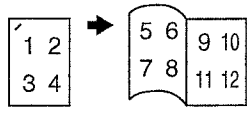
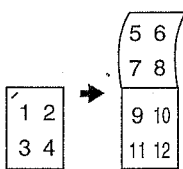
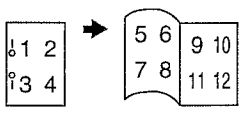
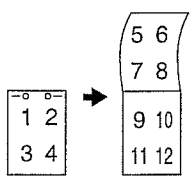
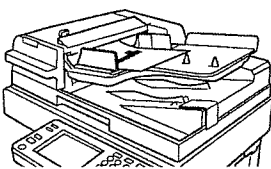
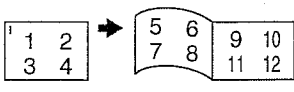
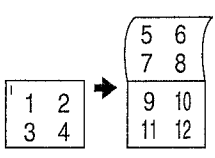
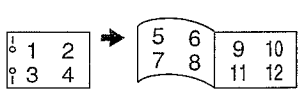
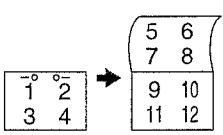
左側裝訂的雙面文件 ▶ 單面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設線 置(原稿 =複本登 幕)	文件裝訂 線設置(輔助登幕)	裝訂位置
					
	1-4in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-4in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	
					
	1-4in1	角裝訂		☐ -	☐ -
	1-4in1	角裝訂		☐ -	☐ -
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	☐ -
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	

左側裝訂的雙面文件 ▶ 雙面復印

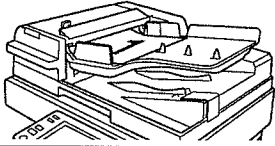
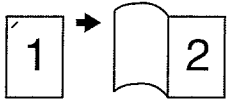
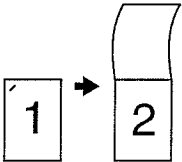
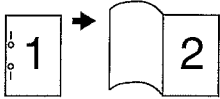
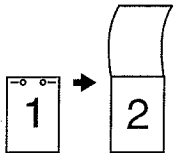
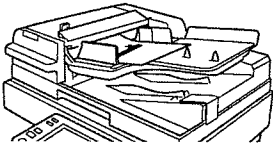
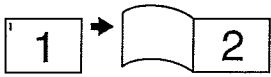
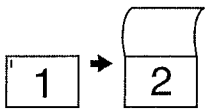
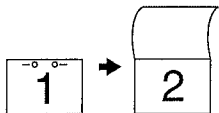
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設線 置(原稿 =複本營 幕)	文件裝訂 線設置(輔助螢幕)	裝訂位置
					
	2	角裝訂	☐ -	☐ -	--
	2	角裝訂	☐ -		--
	2	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	--
	2	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	
					
	2	角裝訂		☐ -	--
	2	角裝訂			--
	2	打孔 2-點裝訂			--
	2	打孔 2-點裝訂		☐ -	--

左側裝訂的雙面文件 ▶ 雙面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設置 (原稿 = 複本裝 裝)	文件裝訂 線設置 (輔助裝 裝)	裝訂位置
					
	2-2in1	角裝訂	☐ -		--
	2-2in1	角裝訂	☐ -	-- ☐	--
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	--	--
					
	2-2in1	角裝訂		☐ -	--
	2-2in1	角裝訂			--
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	--
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	

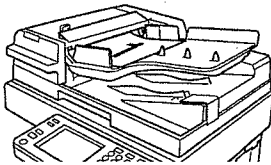
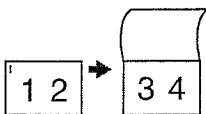
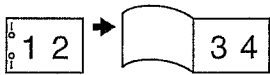
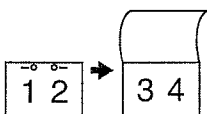
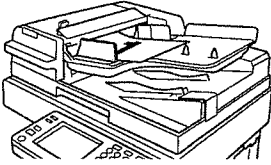
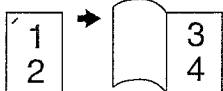
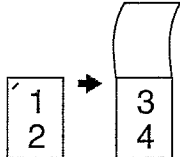
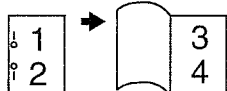
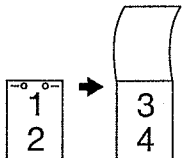
左側裝訂的雙面文件 ▶ 雙面復印

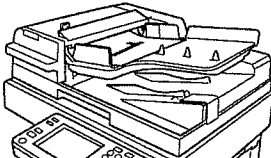
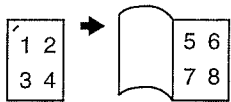
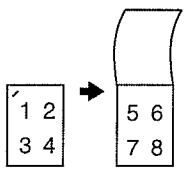
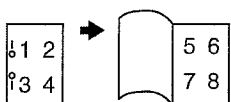
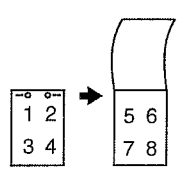
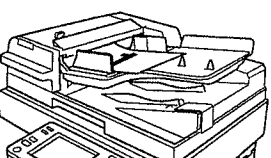
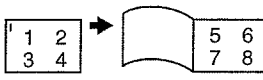
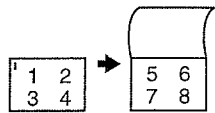
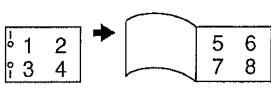
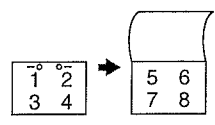
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設置 置(原稿 -複本裝 幕)	文件裝訂 線設置(輔助裝幕)	裝訂位置
					
	2-4in1	角裝訂	☐ -	☐ -	--
	2-4in1	角裝訂	☐ -		--
	2-4in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	--
	2-4in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	
					
	2-4in1	角裝訂		☐ -	--
	2-4in1	角裝訂			--
	2-4in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	
	2-4in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	--

頂部裝訂的雙面文件

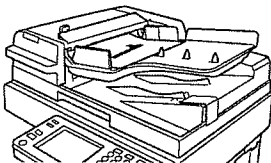
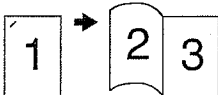
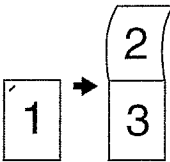
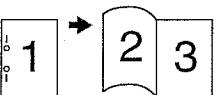
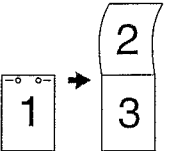
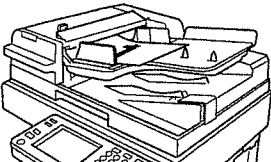
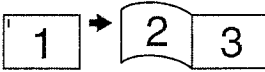
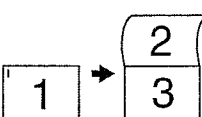
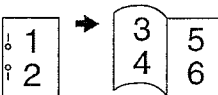
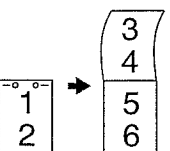
頂部裝訂的雙面文件 ▶ 單面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設置 (原稿 = 複本登 幕)	文件裝訂 線設置 (輔助螢幕)	裝訂位置
					
	1	角裝訂		☐ -	☐ -
	1	角裝訂		☐ -	☐ -
	1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	
	1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	☐ -
					
	1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	
	1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -

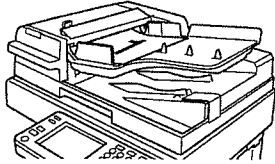
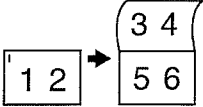
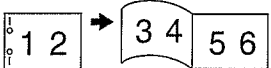
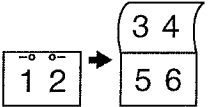
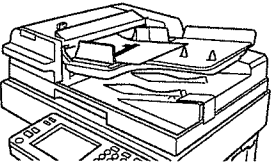
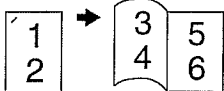
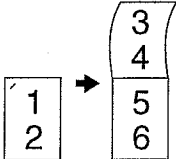
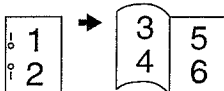
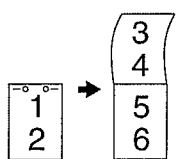
頂部裝訂的雙面文件 ▶ 單面復印

所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設置 (原稿 - 複本登 幕)	文件裝訂 線設置 (輔助登幕)	裝訂位置
					
	1-2in1	角裝訂			☐ -
	1-2in1	角裝訂		☐ -	☐ -
	1-2in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	
	1-2in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	☐ -
					
	1-2in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-2in1	角裝訂	☐ -		☐ -
	1-2in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-2in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	

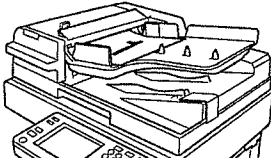
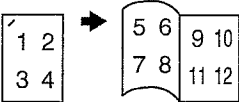
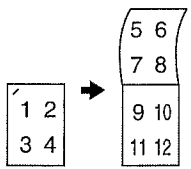
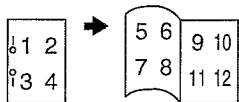
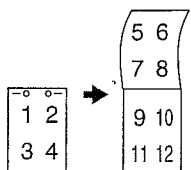
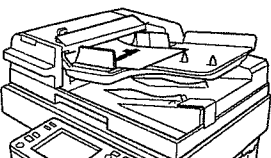
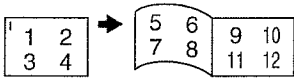
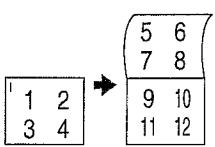
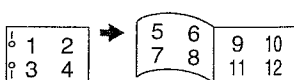
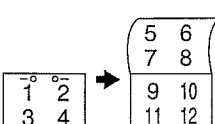
頂部裝訂的雙面文件 ▶ 單面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設置 (原稿 = 複本裝 裝)	文件裝訂 線設置 (輔助裝 裝)	裝訂位置
					
	1-4in1	角裝訂		☐ -	☐ -
	1-4in1	角裝訂		☐ -	☐ -
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	☐ -
					
	1-4in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-4in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	
	1-4in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -

頂部裝訂的雙面文件 ▶ 雙面復印

所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設線 置(原稿 =複本裝 幕)	文件裝訂 線設置(輔助裝幕)	裝訂位置
					
	2	角裝訂		☐ -	☐ -
	2	角裝訂			☐ -
	2	打孔 2-點裝訂		☐ -	
	2	打孔 2-點裝訂		☐ -	☐ -
					
	2	角裝訂	☐ -		☐ -
	2	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	2-2in1	打孔 2-點裝訂	☐ -		☐ -
	2-2in1	打孔 2-點裝訂	☐ -	☐ -	☐ -

頂部裝訂的雙面文件 ▶ 雙面復印					
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設線 置(原稿 =複本登 幕)	文件裝訂 線設置(輔助登幕)	裝訂位置
					
	2-2in1	角裝訂			☐ -
	2-2in1	角裝訂		☐ -	-- ☐
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂		☐ -	☐ -
					
	2-2in1	角裝訂	☐ -	☐ -	☐ -
	2-2in1	角裝訂	☐ -		☐ -
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	--	☐ -
	2-2in1	打孔 2- 點裝訂	☐ -	-- ☐	

頂部裝訂的雙面文件 ▶ 雙面復印

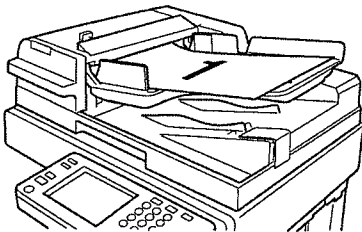
所需複本	複印設置	排紙處理設置	裝訂設線 置(原稿 + 複本登 錄)	文件裝訂 線設置(輔助登錄)	裝訂位置
					
	2-4in1	角裝訂			□ -
	2-4in1	角裝訂		□ -	□ -
	2-4in1	打孔 2- 點裝訂		□ -	
	2-4in1	打孔 2- 點裝訂		□ -	□ -
					
	2-4in1	角裝訂	□ -		□ -
	2-4in1	角裝訂	□ -	□ -	□ -
	2-4in1	打孔 2- 點裝訂	□ -	-- □	
	2-4in1	打孔 2- 點裝訂	□ -	□ -	□ -

6.5 大幅面文件

復印 A3 L/B4 L 時的注意事項

進行 A3 L 或 B4 L 文件復印時，請遵照下文關於文件方向及 2- 點裝訂或打孔位置的注意事項。

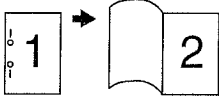
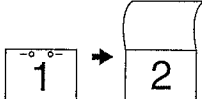
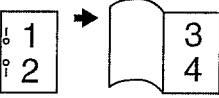
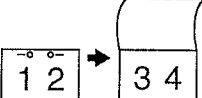
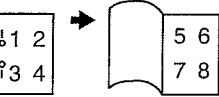
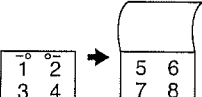
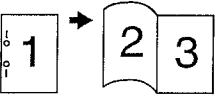
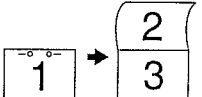
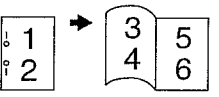
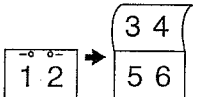
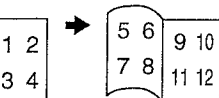
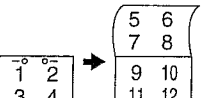
如果裝入以下任何類型的文件，請從  “原稿 北盡逼聊謊＝癰霸 宸較頡鄙 柚謾?”第 7- 21 頁



• ...

備注
如果使用雙面輸稿器輸送文件，則無法使用 “原稿方向” 功能。

進行 A3 L 或 B4 L 復印時，“2- 點裝訂” 和 “打孔” 設置在以下位置不能使用。

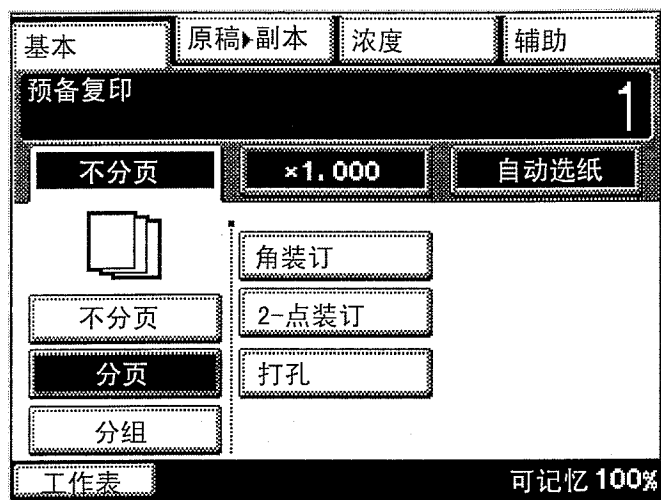
指定復印設置

7

7.1 指定排紙處理設置

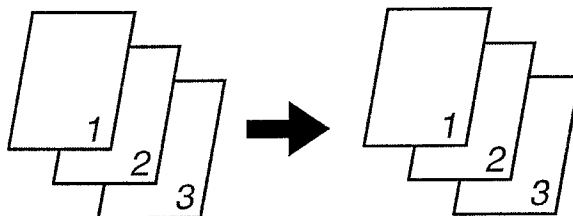
對副本可以進行不同的排紙處理設置，包括分頁或分組、裝訂或打孔。

在觸摸面板上，觸摸 [基本]，然後觸摸 [排紙處理]。此時會出現一個屏幕，顯示可用的“排紙處理”設置。

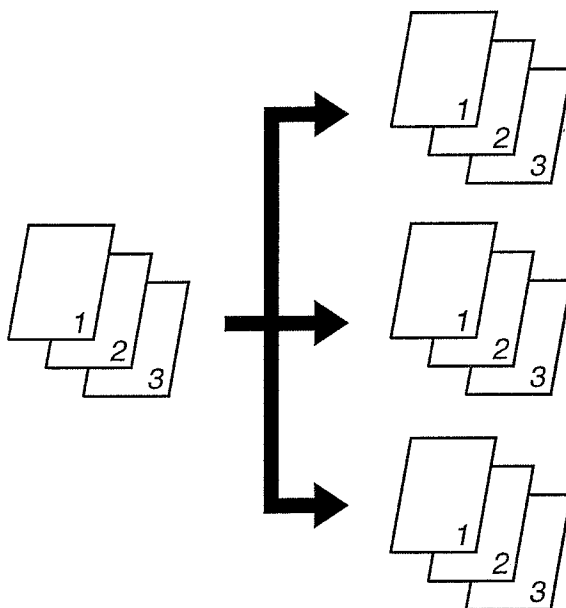


可用的排紙處理設置

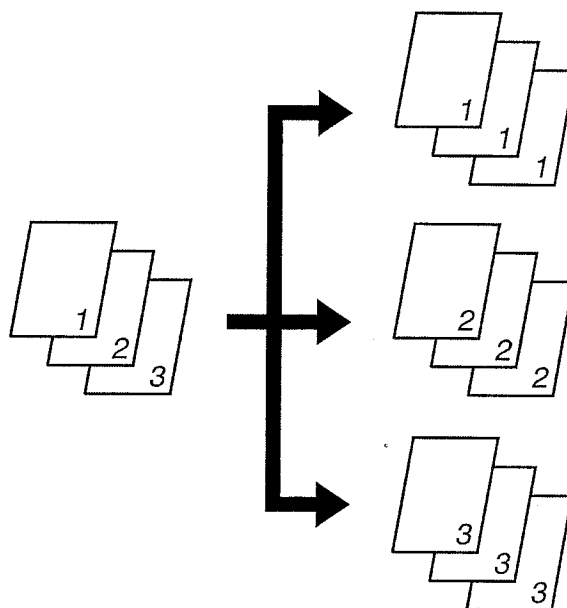
- 1 不分頁
副本依照打印次序輸出，依次疊放到最上面。



- 1 分頁
副本自動分成指定的套數，每套副本均包含一份每個頁面。



- 1 分組
副本自動分疊，每疊均包含相同頁面的副本。

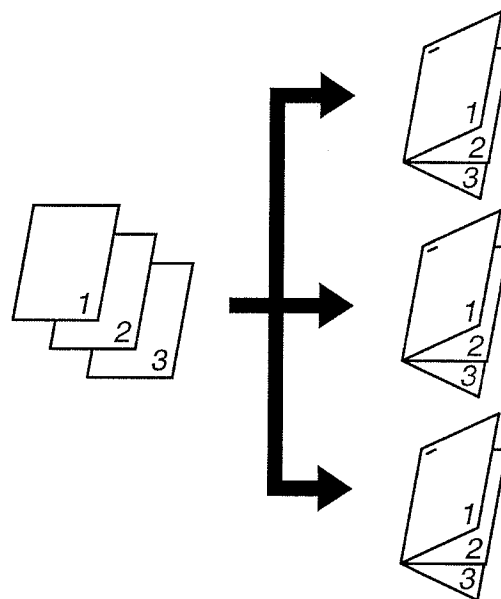


< 祇適用於安裝了排紙處理器的情形 >

- 1 角裝訂
使用“分頁”或“分組”設置打印的副本自動在左上角處裝訂成冊。

• ...

備注
無法裝訂厚紙、信封及投影儀透明膠片。



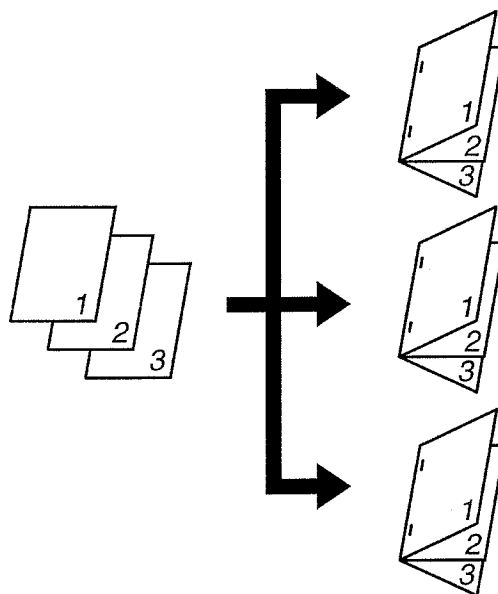
< 祇適用於安裝了排紙處理器的情形 >

- 1 2- 點裝訂
使用“分頁”或“分組”設置打印的副本自動在左側兩點處裝訂成冊。

• ...

備注

無法裝訂厚紙、信封及投影儀透明膠片。



< 祇適用於安裝了排紙處理器和打孔組件的情形 >

- 1 打孔
在副本上打孔以便存檔。
此項設置可以同“不分頁”、“分頁”、“分組”或裝訂設置結合使用。

• ...

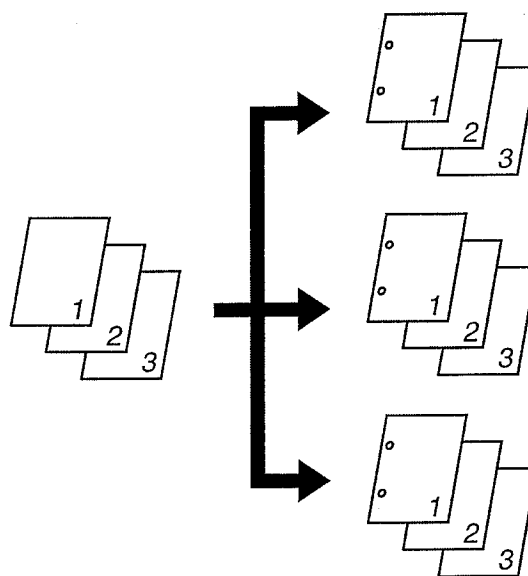
備注

無法在信封和投影儀透明膠片上打孔。

• ...

提示

作為初始設置，“不分頁”或“分頁”可以根據文件中的頁數自動進行選擇。初始設置為“不分頁”。初始設置可以使用“用戶選擇”屏幕中的功能進行更改。如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”“效用模式操作”中的“更改初始設置”。



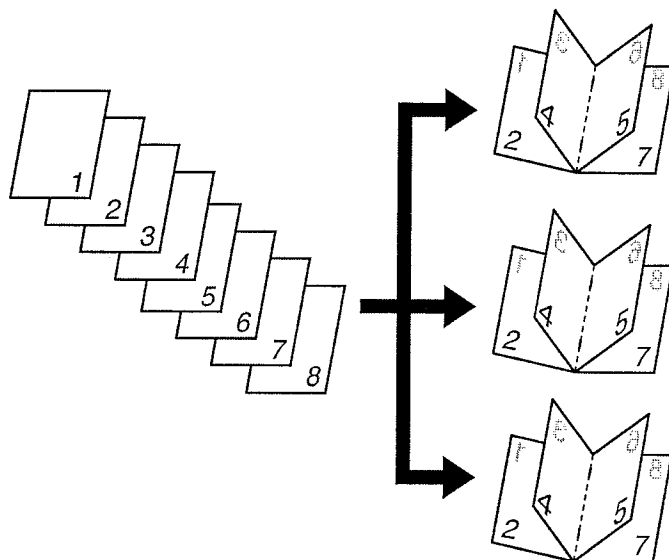
< 祇適用於安裝了排紙處理器和鞍式組件的情形 >

- 1 在“建小冊子”模式下
使用“折綫 + 2- 點裝
訂”進行復印時，副本會
自動折綫并在兩點裝訂到
一起。

• ...

備注

“折綫 + 2- 點裝訂”功能
不能用于厚紙、信封及投
影儀透明膠片。



使用“分頁”和“分組”設置的說明

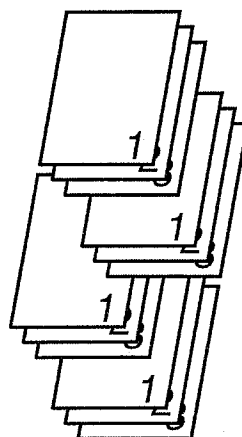
- 1 如果放在原稿臺上的文件使用“分頁”設置進行復印，則會使用“分離掃描”功能自動復印。
如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”中的“輔助功能”。
- 1 如果安裝了排紙處理器或郵箱排紙處理器，輸出的每組副本均會分別移動到兩側。
- 1 如果安裝了工作紙盤，但沒有安裝排紙處理器或郵箱排紙處理器，則每套副本均以交叉方式輸出。

< 交叉分頁的條件 >

- 1 水平或垂直放置 A4 或 B5 尺寸的紙張。
- 1 相同類型的紙張必須水平裝入一個紙盒，並垂直裝入另一個紙盒。
- 1 不得選擇“混合原稿”功能。
- 1 不能選擇以下功能：“插頁”和“封面”功能。
- 1 不得選擇紙盒。
- 1 如果安裝了排紙處理器，則無法進行交叉分頁。

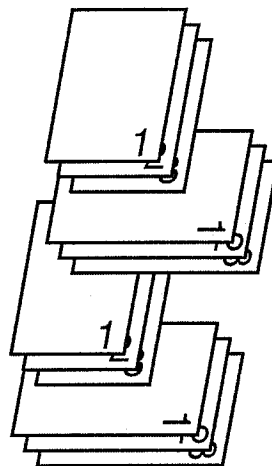
移位分頁

每套副本均會分別移動到兩側。



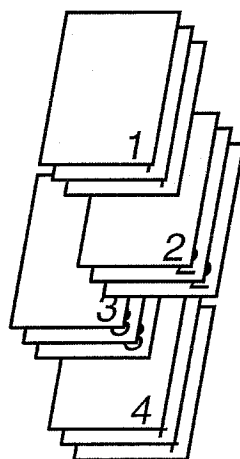
交叉分頁

每套副本均以交叉方式輸出。



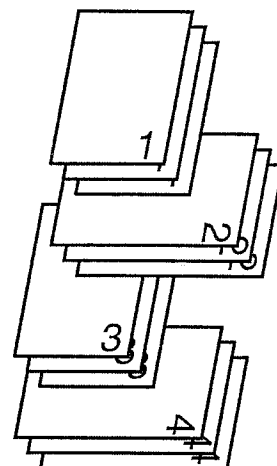
移位分組

每套頁面均會分別移動到兩側。



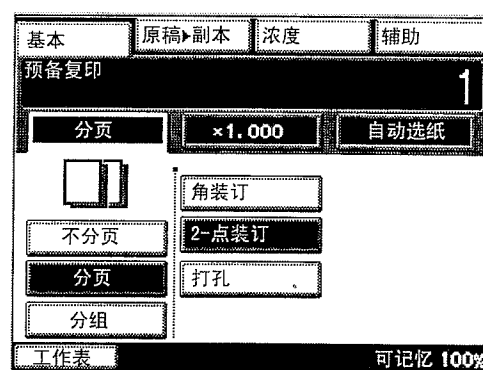
交叉分組

每套頁面均會以交叉方式輸出。

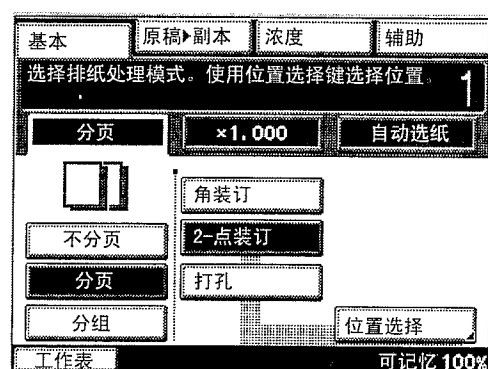


使用裝訂設置進行復印

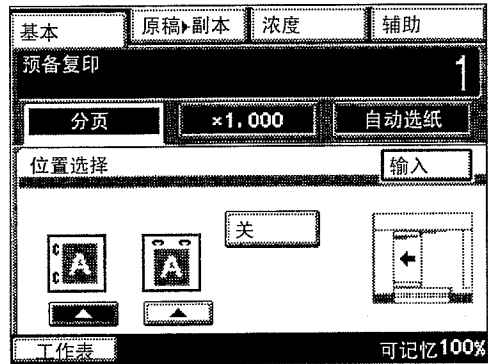
- 1 放置要復印的文件。
- 2 選擇“不分頁”、“分頁”或“分組”，然後選擇裝訂設置。
 - m 如果選擇了“角裝訂”，請跳到步驟 6。
 - m 如果選擇了“2-點裝訂”，請繼續執行步驟 3。



- 3 觸摸 [位置選擇]。



- 4 觸摸所需的裝訂位置對應的按鈕。
- 5 觸摸 [輸入]。



- 6 按 [開始] 鍵。
此時會進行復印。

...

備注

如果另外一個工作已經中斷，則無法選擇裝訂設置。

使用裝訂設置進行復印時，請注意所選的裝訂位置。

如需有關詳細信息，請參閱第 7-11 頁。

如果選擇了“角裝訂”，則無法指定裝訂位置。不過，如果“角裝訂”與“打孔”設置一起使用，則可以指定裝訂位置。

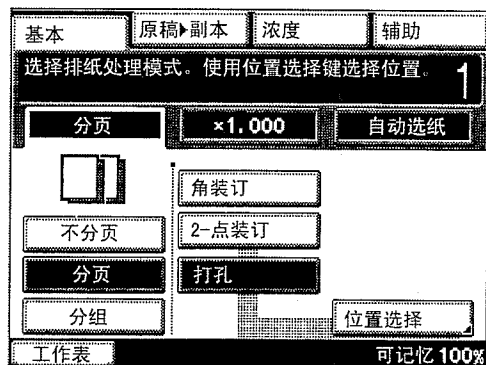
如果放在原稿臺上的文件使用裝訂設置進行復印，則會使用“分離掃描”功能自動復印。

如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”中的“輔助功能”。

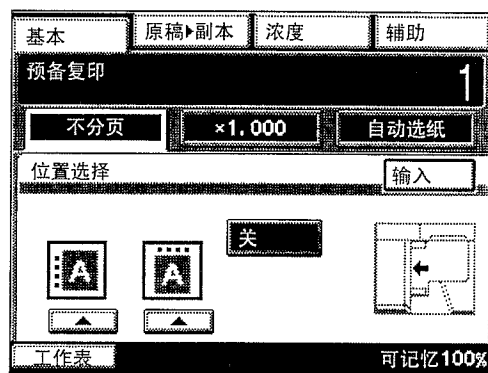
使用裝訂設置進行復印時，請注意不要超過可以裝訂到一起的最大頁數。

使用“打孔”設置進行復印

- 1 放置要復印的文件。
- 2 選擇“不分頁”、“分頁”或“分組”，然後觸摸 [打孔]。
- 3 觸摸 [位置選擇]。

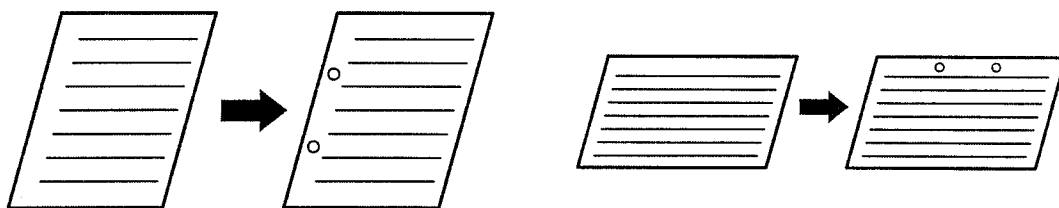


- 4 觸摸所需的打孔位置對應的按鈕。
 - m 要自動指定打孔位置，請觸摸 [關閉]。
- 5 觸摸 [輸入]。
- 6 按 [開始] 鍵。
此時會進行復印。



提示

如果復印開始時未指定打孔位置或選擇了“關”，則會根據文件方向自動指定打孔位置，如下圖所示。



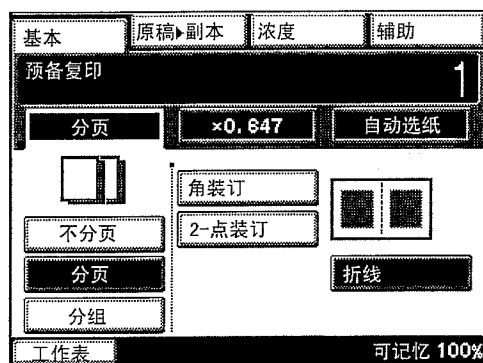
要調整打孔位置，請與維修技術人員聯系。

使用“折綫”設置進行復印

如果安裝了選購件中的排紙處理器或鞍式排紙處理器，則可以在選擇“建小冊子”設置後將副本對折。

在選擇“折綫”設置之前，請確認在“原稿 北盡逼聊簧涎＝窳恕敖 4 [嶙印鄙 柚謾 # 7 氫卧牡 -21 頁。)

- 1 放置要復印的文件。
- 2 選擇“不分頁”、“分頁”或“分組”，然後觸摸 [折綫]。



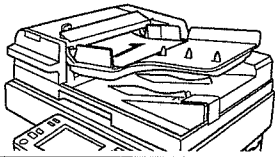
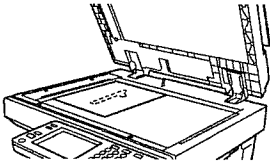
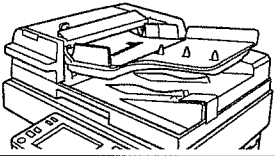
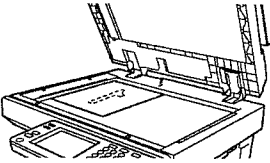
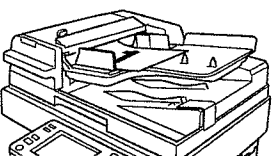
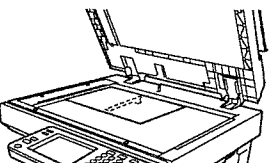
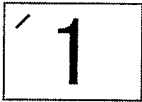
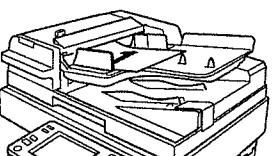
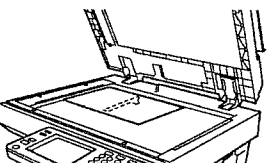
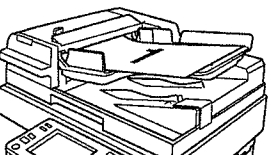
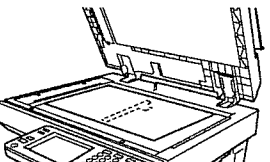
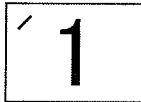
- 3 按 [開始] 鍵。
此時會進行復印。

關於裝訂位置的注意事項

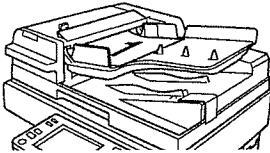
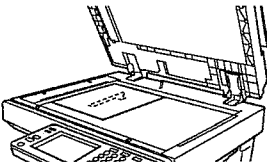
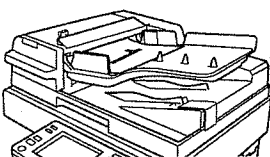
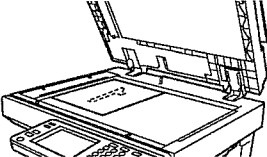
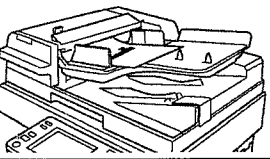
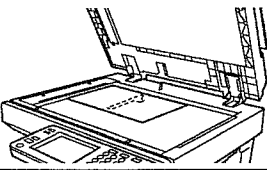
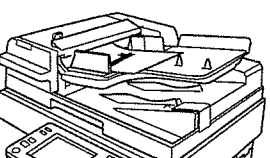
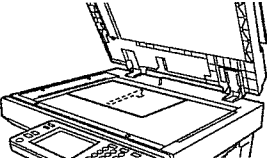
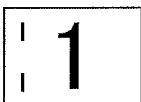
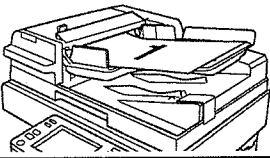
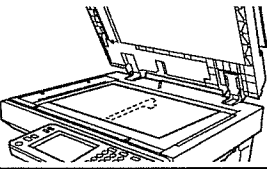
根據紙張尺寸和紙張方向的不同，可以裝訂的位置也會不同。

請參閱下表選擇紙張。

< 選擇了 “角裝訂” 設置時 >

安裝了排紙處理器 (FN-117) 時			
屏幕圖標	文件方向		裝訂位置
	從雙面輸稿器供稿	從原稿臺掃描	
	文件尺寸: A4 C 	文件尺寸: A4 C 	紙張尺寸: A4 C 
	文件尺寸: A4 C 	文件尺寸: A4 C 	紙張尺寸: A4 C 
	文件尺寸: A4 L 	文件尺寸: A4 L 	紙張尺寸: A4 C 
	文件尺寸: A4 L 	文件尺寸: A4 L 	紙張尺寸: A4 L 
	文件尺寸: A3 L、B4 L 	文件尺寸: A3 L、B4 L 	紙張尺寸: A3 L、B4 L 

< 選擇了 “2- 點裝訂” 設置時 >

安裝了排紙處理器 (FN-117) 時			
屏幕圖標	文件方向		裝訂位置
	從雙面輸稿器供稿	從原稿臺掃描	
关 	文件尺寸: A4 C 	文件尺寸: A4 C 	紙張尺寸: A4 C 
	文件尺寸: A4 C 	文件尺寸: A4 C 	紙張尺寸: A4 L 
关 	文件尺寸: A4 L 	文件尺寸: A4 L 	紙張尺寸: A4 C 
	文件尺寸: A4 L 	文件尺寸: A4 L 	紙張尺寸: A4 L 
关 	文件尺寸: A3 L、B4 L 	文件尺寸: A3 L、B4 L 	紙張尺寸: A3 L、B4 L 

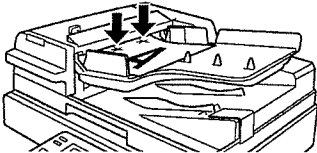
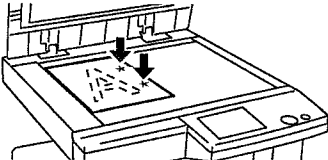
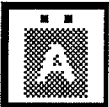
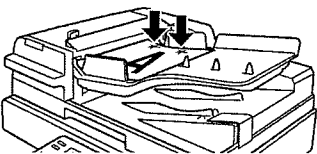
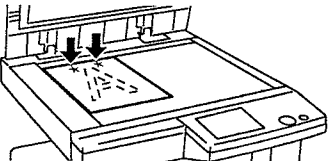
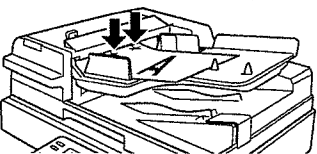
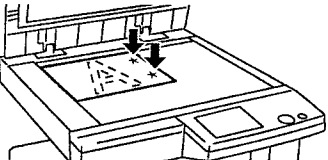
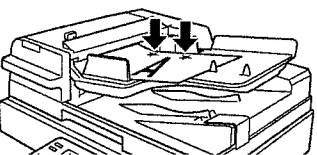
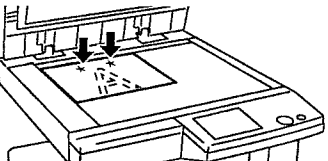
關於可裝訂套數的注意事項

使用裝訂設置進行復印時，頁面可能會無法對齊或掉落。我們建議不要裝訂超過下表列出的套數。

最大套數	
裝訂頁數	排紙處理器（A3 L 到 B6 C）
2 張	100 套
3 到 5 張	80 套
6 到 10 張	60 套
11 到 20 張	40 套
21 到 30 張	33 套
31 到 40 張	25 套
41 到 50 張	20 套

關於打孔位置的注意事項

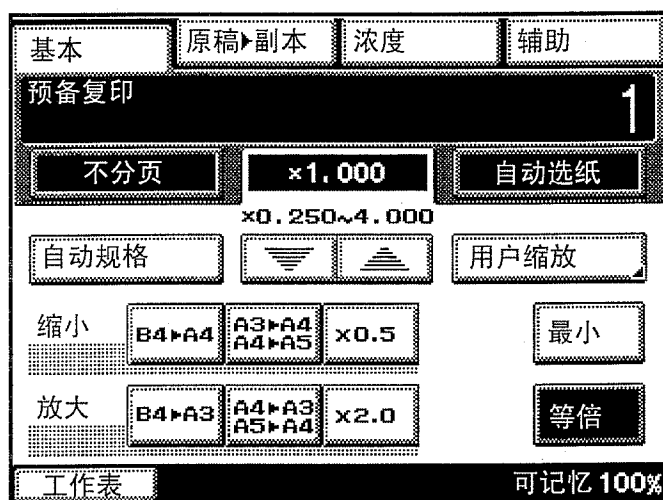
選擇了“打孔”設置進行復印時，請注意文件方向。

安裝了排紙處理器（FN-117）和鞍式組件時		
屏幕圖標	文件方向	
	從雙面輸稿器供稿	從原稿臺掃描
		
		
		
		

7.2 指定縮放設置

文件的副本可以放大或縮小。

在觸摸面板上，觸摸 [基本]，然後觸摸 [縮放]。此時會出現一個屏幕，顯示可用的“縮放”設置。



更改縮放比率共有七種途徑。

- 1 自動規格
根據裝入的文件尺寸自動選擇最適合的縮放比率，并自動選擇特定的紙張尺寸。
- 1 等倍
選擇與文件尺寸相同（1.000）的副本。
- 1 放大
可以使用各種不同的縮放設置，制作從一般標準文件尺寸到標準紙張尺寸的放大副本。
例如：
 - m A4 尺寸的文件可以復印到更大的 A3 尺寸紙張上。
 - m B4 尺寸的文件可以復印到更大的 A3 尺寸紙張上。
- 1 縮小
可以使用各種不同的縮放設置，制作從一般標準文件尺寸到標準紙張尺寸的縮小副本。
例如：
 - m A3 尺寸的文件可以復印到更小的 A4 尺寸紙張上。
 - m B4 尺寸的文件可以復印到更小的 A4 尺寸紙張上。
- 1 最小
副本略微縮小（0.930）。
 - m 選擇“最小”設置可以確保原來在頁面邊緣的所有部分不會在副本中被切掉。
 - m “最小”設置的縮放比率可以在 0.900 和 0.999 的比率之間任意更改。

1 縮放

可以指定任意縮放比率（在 0.250 到 4.000 之間）。

- m 觸摸  和  選擇所需的縮放比率。每次觸摸  或  時，縮放比率均以 0.001 的增量遞增或遞減。

1 用戶縮放

可以指定任意縮放比率（在 0.250 到 4.000 之間）。

- m 使用數字鍵盤輸入所需的縮放比率。
m 最多可以存儲兩個使用數字鍵盤輸入的縮放比率。

1 X/Y 縮放

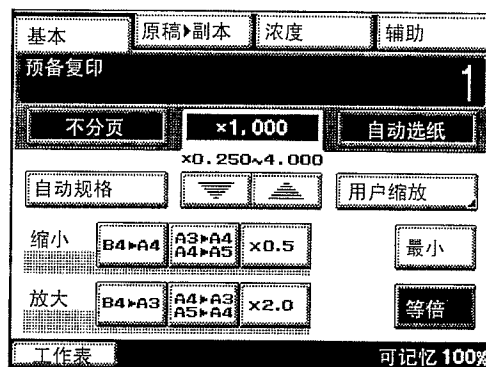
可以通過給垂直與水平方向指定不同的縮放比率（在 0.250 到 4.000 之間）來更改副本的尺寸。

選擇縮放設置

1 觸摸 [縮放]。

此時會出現一個屏幕，顯示可用的“縮放”設置。

2 選擇所需的“縮放”設置。



指定“用戶縮放”設置

輸入用戶縮放比率

1 觸摸 [縮放]。

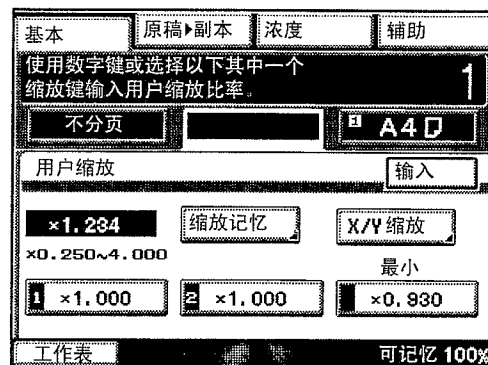
此時會出現一個屏幕，顯示可用的“縮放”設置。

2 觸摸 [用戶縮放]。

3 使用數字鍵盤輸入所需的縮放比率（在 0.250 到 4.000 之間）。

4 觸摸 [輸入]。

此時顯示輸入的縮放比率，並將其指定為用戶“縮放”設置。



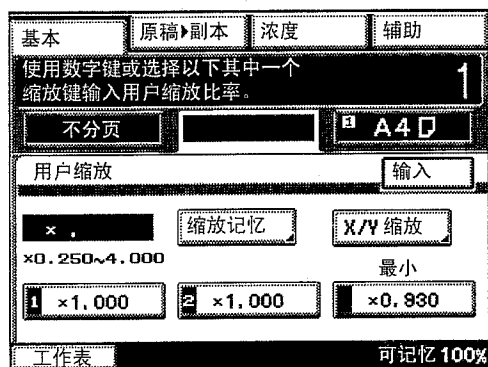
存儲用戶縮放比率與最小縮放比率

1 觸摸 [縮放]。

此時會出現一個屏幕，顯示可用的“縮放”設置。

2 觸摸 [用戶縮放]。

3 觸摸 [縮放記憶]。



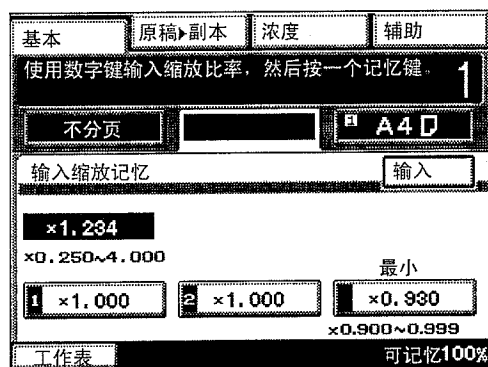
4 使用數字鍵盤輸入所需的縮放比率（在 0.250 到 4.000 之間）。

m 要存儲“最小”縮放比率，請輸入所需的縮放比率（在 0.900 到 0.999 之間）。此時會顯示輸入的縮放比率。

5 觸摸 [1]、[2] 或 [最小]。

6 觸摸 [輸入]。

此時會儲存輸入的縮放比率。



復原存儲的用戶縮放比率

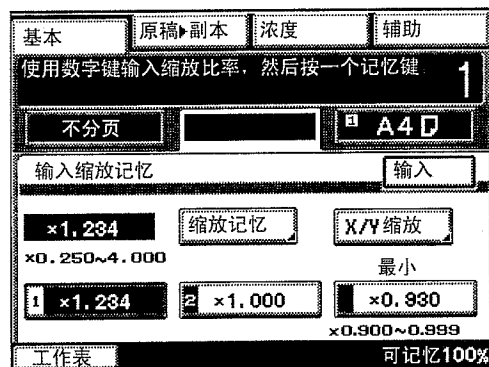
1 觸摸 [縮放]。

此時會出現一個屏幕，顯示可用的“縮放”設置。

2 觸摸 [用戶縮放]。

3 觸摸 [1]、[2] 或 [最小]。

觸摸 [輸入]。此時會復原輸入的縮放比率。



指定不同的垂直與水平縮放比率（“X/Y 縮放” 設置）

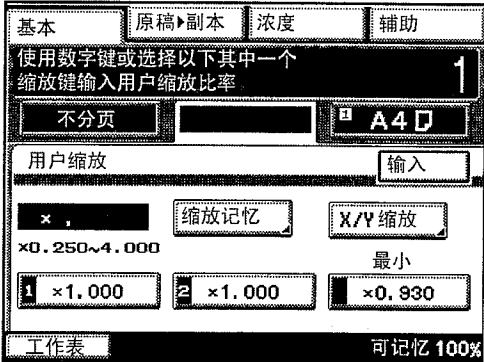
1 觸摸 [縮放]。

此時會出現一個屏幕，顯示可用的 “縮放” 設置。

2 觸摸 [用戶縮放]。

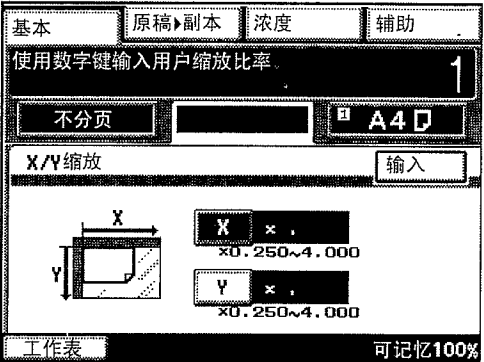
3 觸摸 [X/Y 縮放]。

此時出現 “X/Y 縮放” 屏幕。



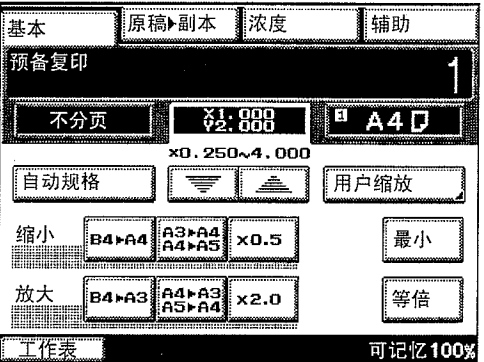
4 使用數字鍵盤輸入所需的 X 邊長度（在 0.250 到 4.000 之間）。

5 使用數字鍵盤輸入所需的 Y 邊的長度（在 0.250 到 4.000 之間）。



6 觸摸 [輸入]。

此時會應用輸入的縮放比率。

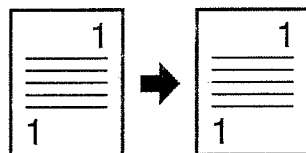


7.3 選擇原稿▶副本設置

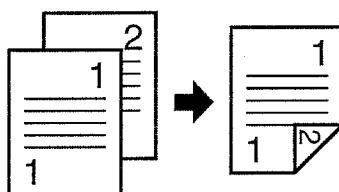
在觸摸面板上，觸摸 [原稿▶副本]。此時會出現一個屏幕，顯示可用的文件和復印設置。

原稿▶副本設置

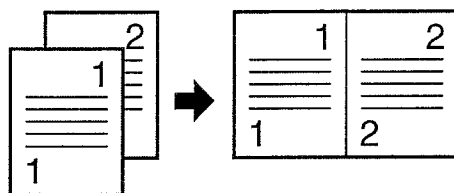
- 1 1▶1
由一張單面文件制作一張單面副本。



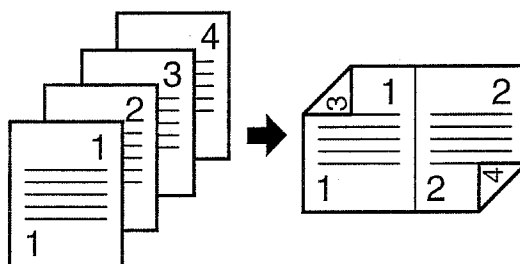
- 1 1▶2
由兩張單面文件制作一張雙面副本。



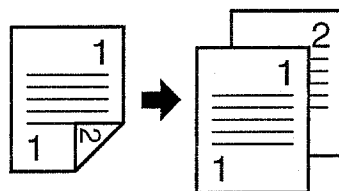
- 1 1▶1-2in1
由兩張單面文件制作一張單面副本。



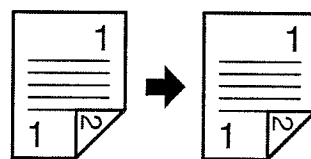
- 1 1▶2-2in1
由四張單面文件制作一張雙面副本。



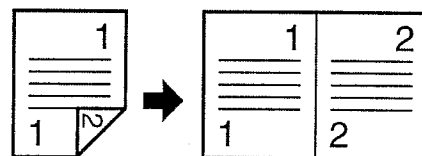
- 1 2▶1
< 僅適用於安裝了雙面輸稿器的情形 >
由一張雙面文件制作兩張單面副本。



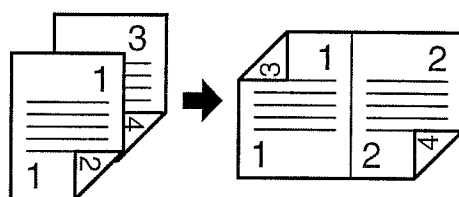
- 1 2▶2
 < 僅適用於安裝了雙面輸稿器的情形 >
 由一張雙面文件制作一張雙面副本。



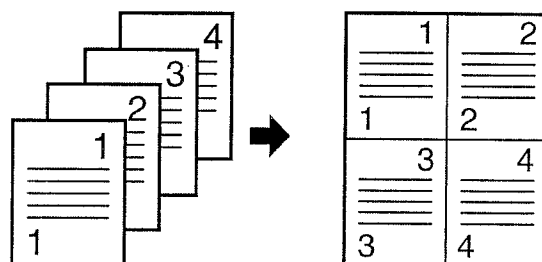
- 1 2▶1-2in1
 < 僅適用於安裝了雙面輸稿器的情形 >
 由一張雙面文件制作一張單面副本。



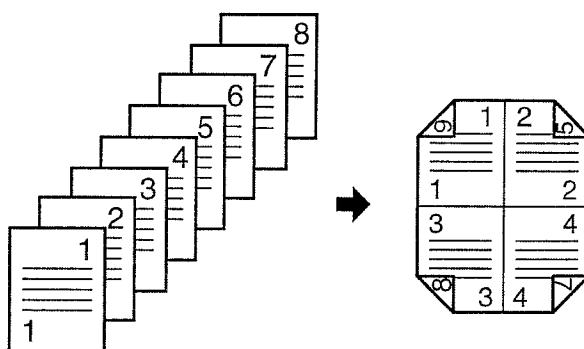
- 1 2▶2-2in1
 < 僅適用於安裝了雙面輸稿器的情形 >
 由兩張雙面文件制作一張雙面副本。



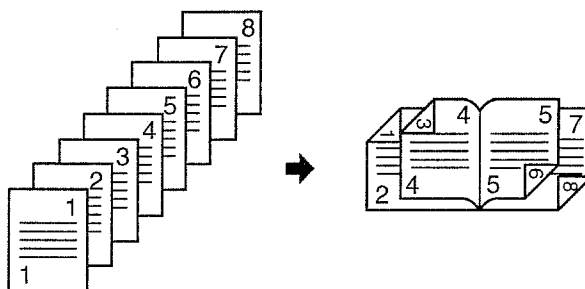
- 1 1▶1-4in1
 由四張單面文件制作一張單面副本。



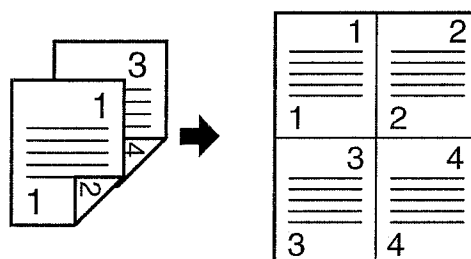
- 1 1▶2-4in1
 由八張單面文件制作一張雙面副本。



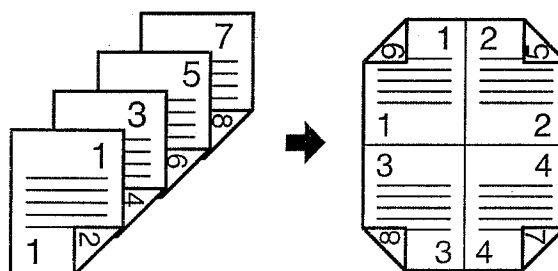
- 1 1 ▶ 建小冊
由四張單面文件制作一張雙面副本。



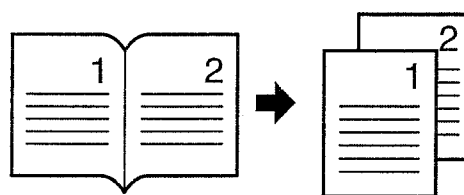
- 1 2 ▶ 1-4in1
< 僅適用於安裝了雙面輸稿器的情形 >
由兩張雙面文件制作一張單面副本。



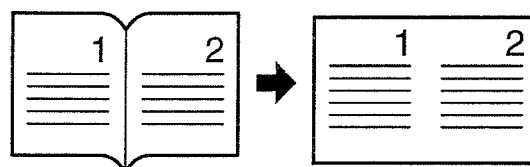
- 1 2 ▶ 2-4in1
< 僅適用於安裝了雙面輸稿器的情形 >
由四張雙面文件制作一張雙面副本。



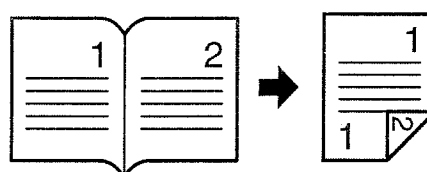
- 1 書本（分離）▶ 1
由裝訂文件制作兩張單面副本。



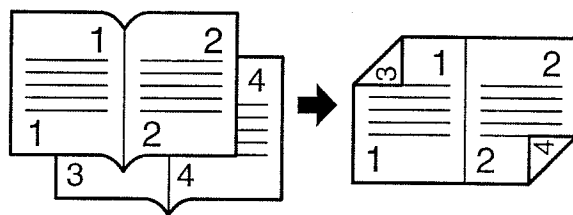
- 1 書本（大幅表格）▶ 1
由裝訂文件制作一張單面副本。



- 1 書本（分離）▶ 2
由裝訂文件制作一張雙面副本。

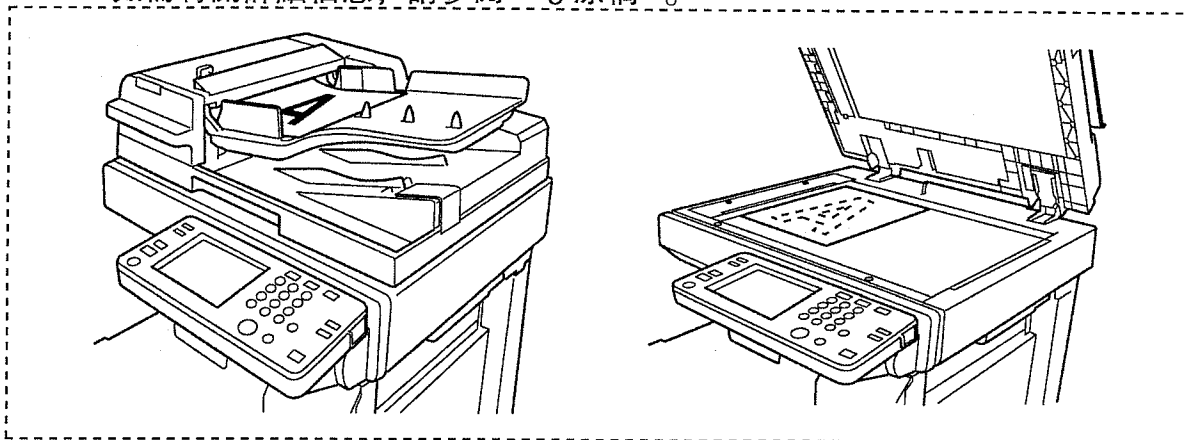


- 1 書本（大幅表格）▶ 2
由裝訂文件制作一張雙面副本。

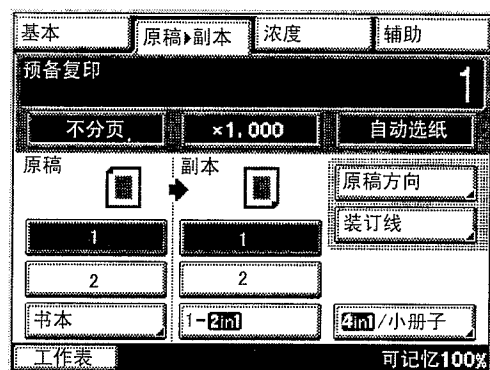


指定原稿 ▶ 副本設置 □

- 1 放置要復印的文件。
m 如需有關詳細信息，請參閱“6 原稿”。

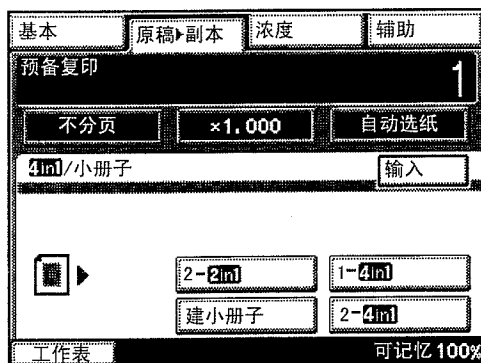
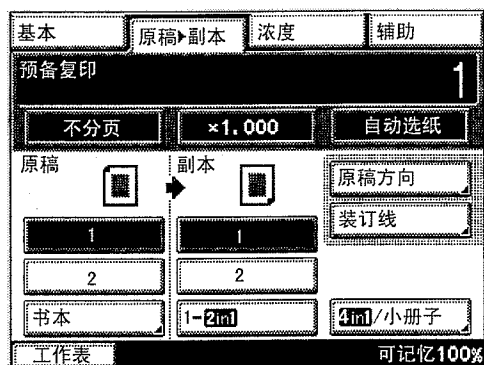
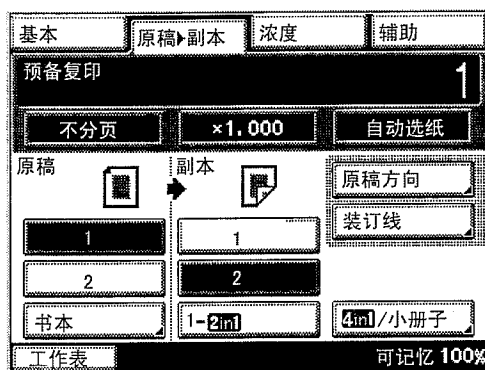


- 2 觸摸 [原稿 ▶ 副本]。
- 3 選擇要復印的文件的類型設置。
(對於右側的示例，請觸摸 [1])。



- 4 選擇所需的復印類型設置。(對於右側的示例，請觸摸 [2])。

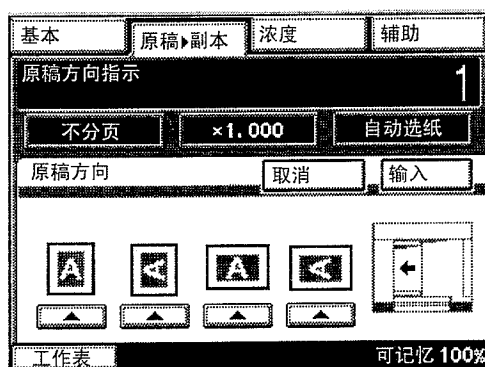
- m 要選擇“2-2in1”、“建小冊子”、“1-4in1”或“2-4in1”設置，請觸摸 [4in1/小冊子]。



- 5 觸摸 [原稿方向]。

- m 如果文件并非以標準方向裝入，請選擇“原稿方向”設置。

- 6 選擇適合的文件方向設置。



- 7 觸摸 [輸入]。

- 8 按 [開始] 鍵。

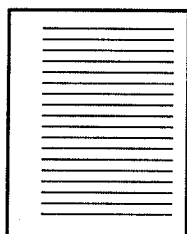
此時會進行復印。

復印裝訂的文件

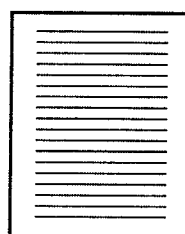
裝訂文件的掃描位置可以調整。

在選擇 “1 ► 2” 或 “2 ► 1” 設置後進行復印時，可以看到裝訂寬度。

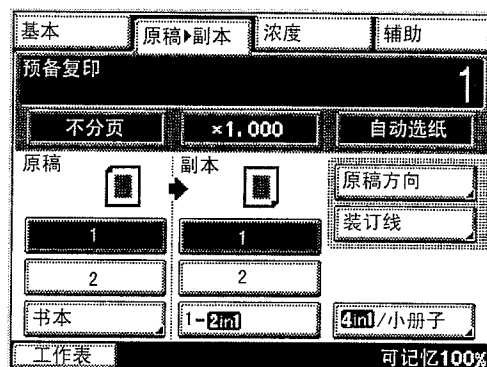
帶裝訂線的原稿



無裝訂線的原稿

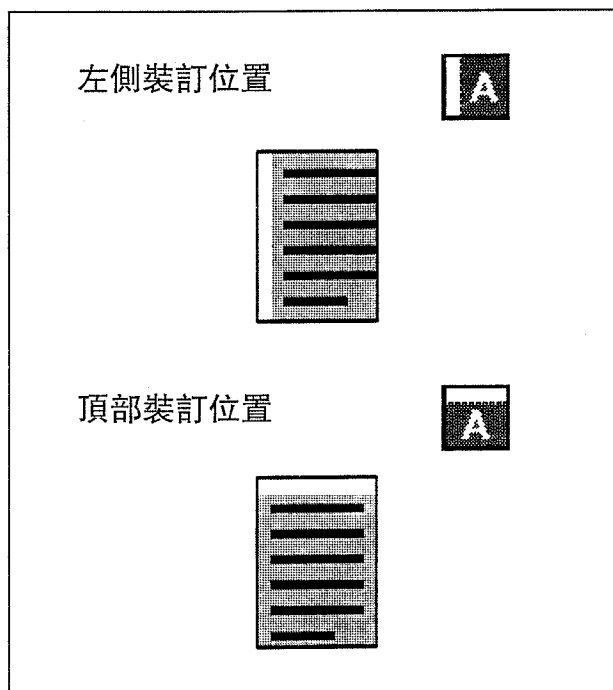


- 1 放置要復印的文件。
m 如需有關詳細信息，請參閱 “6 原稿”。
- 2 觸摸 [原稿 ► 副本]。
- 3 觸摸 [裝訂線]。

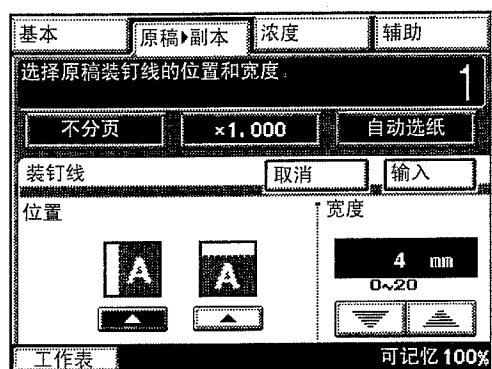


4 選擇適合的裝訂綫位置。

- m 如右圖所示，裝訂位置有兩種。

5 觸摸 與 選擇適合的裝訂綫寬度。

- m 裝訂綫可以設置為 0mm 到 20mm，以 1mm 為增量。



6 觸摸 [輸入]。

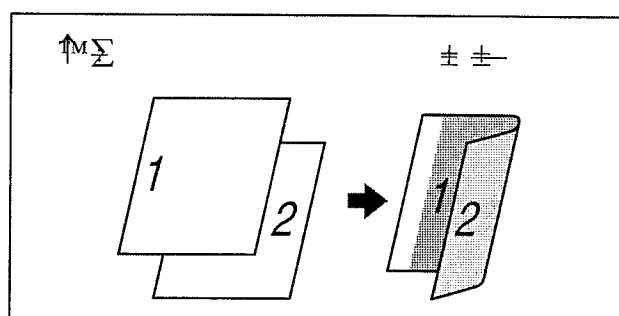
7 按 [開始] 鍵。

此時會進行復印。

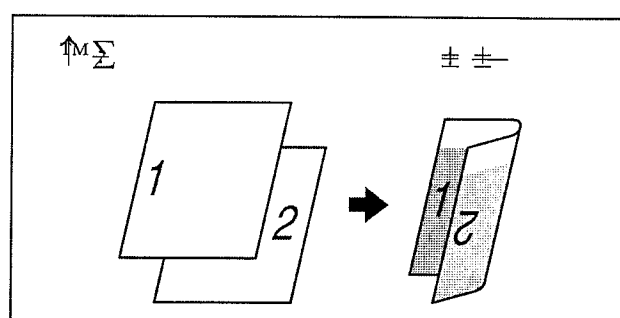
• ...

提示

如果選擇了左側裝訂位置，紙張的正反兩面會以相同的方向打印。



如果選擇了頂部裝訂位置，紙張的反面頂部會接着正面底部打印。



要調整反面底部被消除區域的寬度，請與維修技術人員聯系。

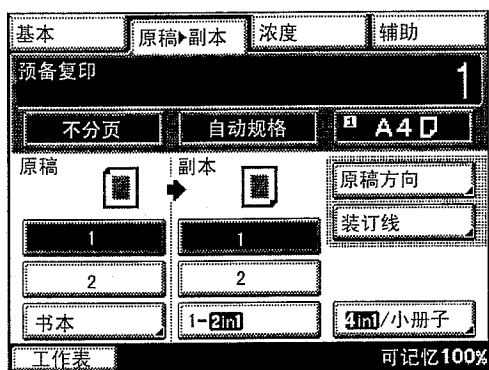
復印書本

1 放置要復印的文件。

m 如需有關詳細信息，請參閱“6 原稿”。

2 觸摸 [原稿 ▶ 副本]。

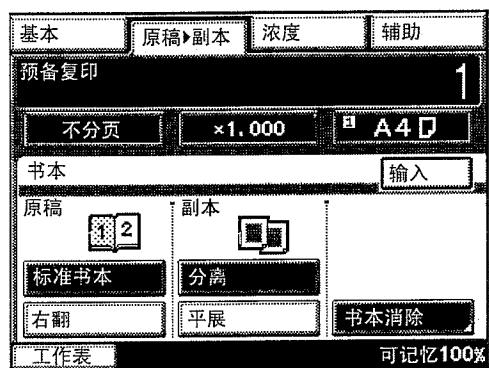
3 觸摸 [書本]。



4 為書本裝訂位置選擇適合的設置（“標準書本”或“右翻”）。

5 選擇是將書本的兩面復印到一張紙上（“大幅表格”）還是復印到兩張紙上（“分離”）。

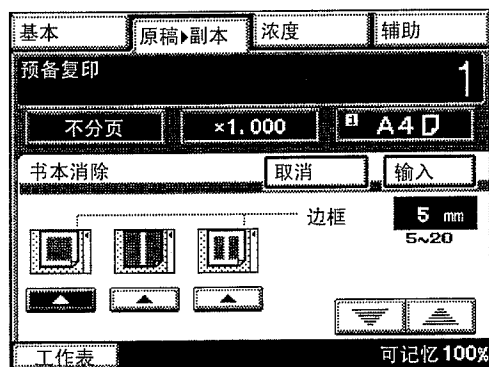
6 要在文字周圍進行消除或沿着裝訂綫消除，請觸摸 [書本消除]。



7 選擇所需的“書本消除”設置。

提示

要調整頁面中部被消除區域的寬度，請與維修技術人員聯系。

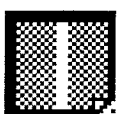


提示

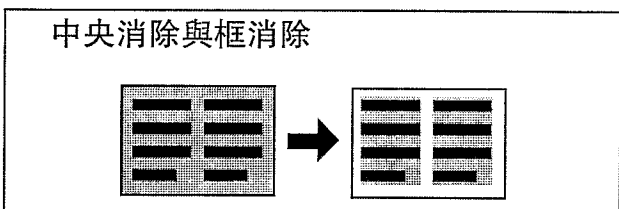
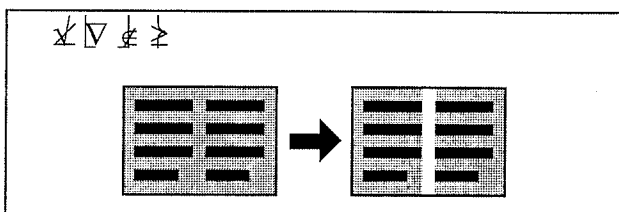
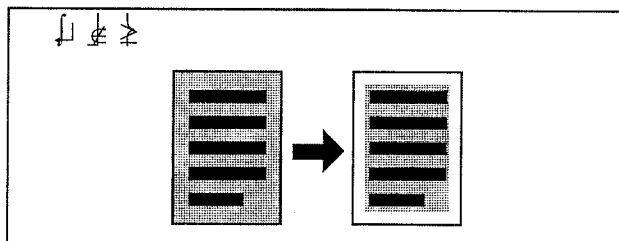
復印頁面時可以在文字周圍留出空白區域框。



復印頁面時可以沿着裝訂綫留出空白區域。



復印頁面時可以在文字周圍及沿着裝訂綫留出空白區域框。

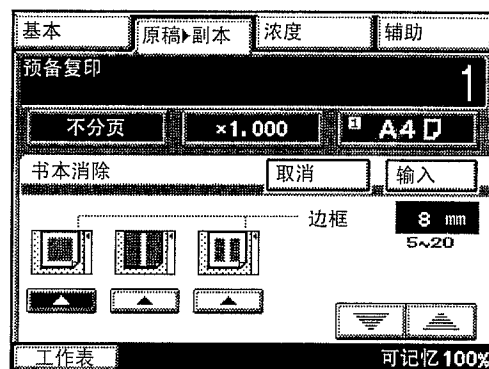


- 8 觸摸  和  指定消除區域的寬度。

- m 消除區域可以設置為 0 mm 到 20mm，以 1mm 為增量。

提示

作為初始設置，沿着裝訂綫的消除區域寬度為 12 mm。要更改此初始設置，請與維修技術人員聯系。



- 9 觸摸 [輸入]。

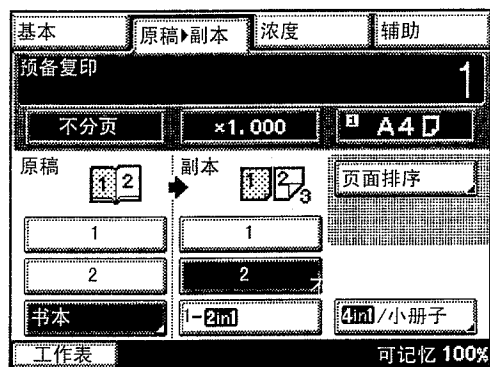
10 選擇所需的復印設置。

備注

如果選擇了 2in1、4in1 或小冊子等復印設置，則無法選擇“書本”原稿設置。

11 按 [開始] 鍵。

此時會進行復印。

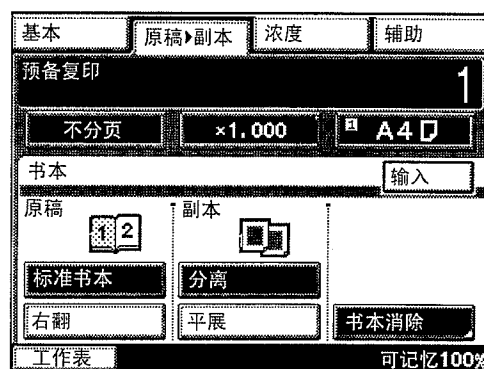


將書本頁面復印到單獨的雙面頁面上

1 在“基本”屏幕中，觸摸 [原稿
> 副本]，然後觸摸 [書本]。此時出現“書本”屏幕。

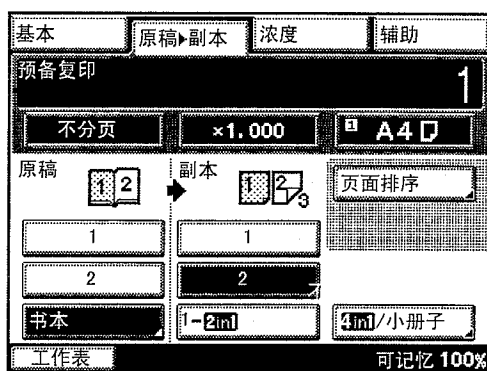
2 為書本裝訂位置選擇適合的設置
（“標準書本”或“右翻”）。

3 觸摸 [分離]，然後觸摸 [輸入]。

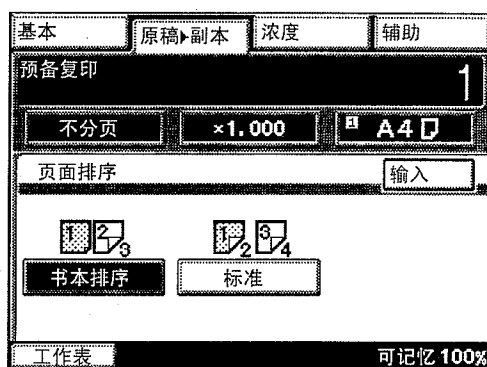


4 觸摸 [2]。

5 觸摸 [頁面排序]。



6 選擇所需的頁面排序設置，然後觸摸 [輸入]。

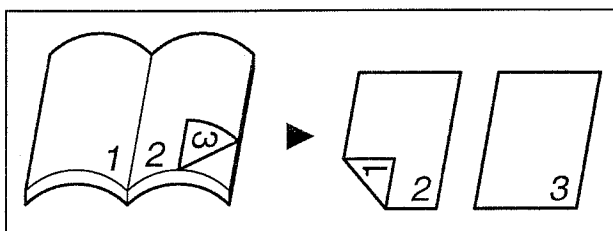
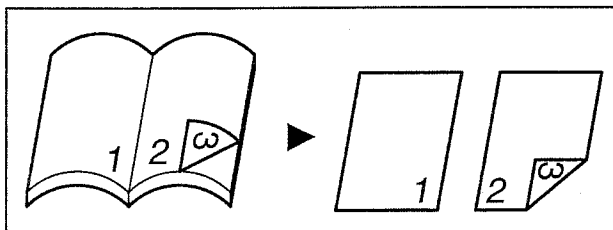


提示

左右兩側均為雙面。



書本頁面排序

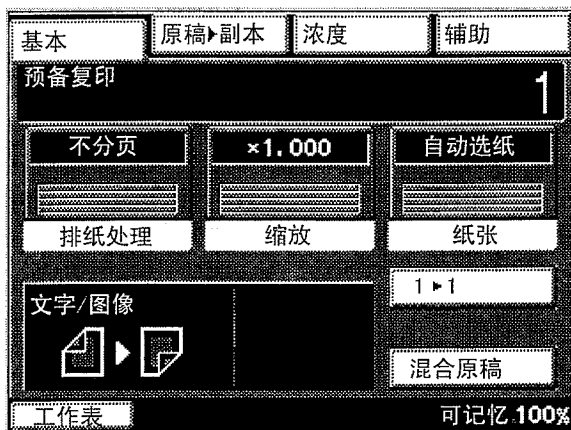


7 按 [開始] 鍵。

此時會進行復印。

快速選擇初始設置

“原稿 > 副本盡鎖某跡忌柚夢 ? ? ”。初始設置可以更改為 “1 ? ” 或 “2 ? ”。



提示

初始設置可以使用 “用戶選擇” 屏幕中的各種功能進行更改。如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作” “效用模式操作” 中的 “更改初始設置”。

7.4 指定復印濃度

選擇濃度設置

在觸摸面板上，觸摸 [濃度]。此時會出現一個屏幕，顯示可用的“濃度”設置。

給要復印文件的選擇適合設置（“文字”、“圖像”或“文字 / 圖像”）。然後根據需要調整濃度。

• ...

提示

“濃度”設置的初始設置為“自動”。“濃度”的初始設置可以使用“用戶選擇”屏幕中的功能進行更改。如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”“效用模式操作”中的“更改初始設置”。

選擇“文字”設置

選擇“文字”設置可以強調字體的輪廓并更精細地再現文本文件。

< “自動”濃度 >

自動調整文件濃度。

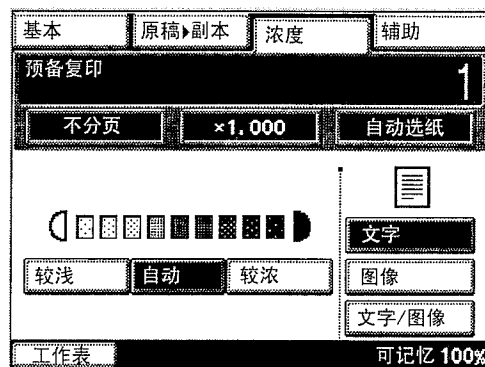
1 放置要復印的文件。

m 如需有關詳細信息，請參閱“6 原稿”。

2 觸摸 [濃度]。

3 觸摸 [文字]。

4 觸摸 [自動]，或觸摸 [較淺] 和 [較濃] 以選擇適合的“濃度”設置。



選擇“圖像”設置

復印半色調文件（如照片）時，請選擇“圖像”設置。

1 放置要復印的文件。

m 如需有關詳細信息，請參閱“6 原稿”。

2 觸摸 [濃度]。

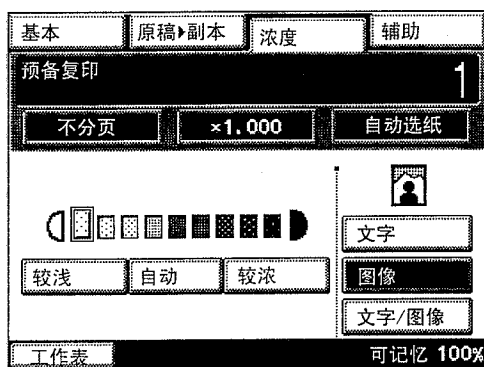
3 觸摸 [圖像]。

4 觸摸 [較淺] 和 [較濃] 以選擇選擇適合的“濃度”設置。

...

備注

如果選擇了“圖像”設置，則無法選擇“自動”濃度設置。選擇“自動”設置時會自動選擇“文字”設置。



選擇“文字 / 圖像”設置

復印同時包含文字和圖像的文件時，請選擇“文字 / 圖像”設置。

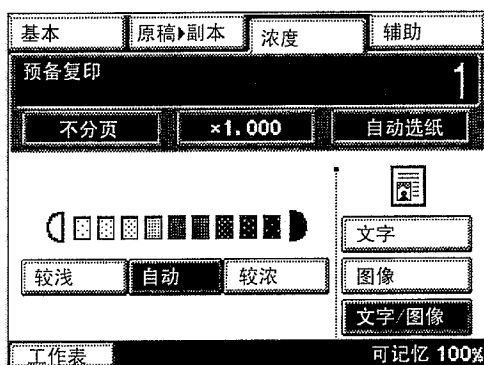
1 放置要復印的文件。

m 如需有關詳細信息，請參閱“6 原稿”。

2 觸摸 [濃度]。

3 觸摸 [文字 / 圖像]。

4 觸摸 [自動]，或觸摸 [較淺] 和 [較濃] 以選擇適合的“濃度”設置。



• ...

提示

如果選擇了“自動”濃度設置，則會根據需要自動調整副本的濃度。不過，還可以使用“用戶選擇”屏幕中的功能進行濃度的深淺調整。如需有關詳細信息，請參閱《使用說明書》“高級操作”“效用模式操作”中的“更改初始設置”。

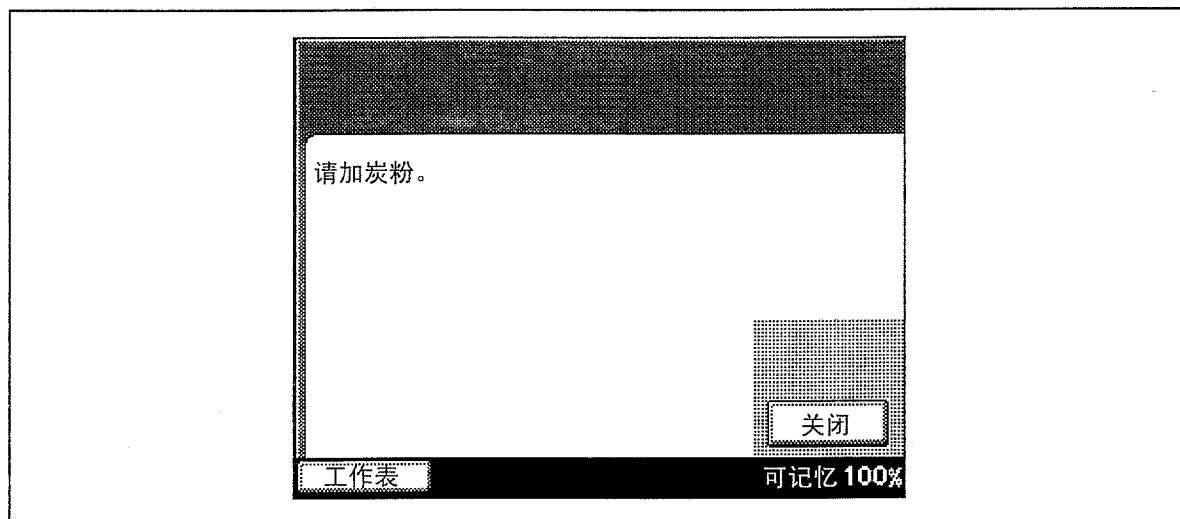
觸摸面板信息

8

8.1 出現信息“請加碳粉”時

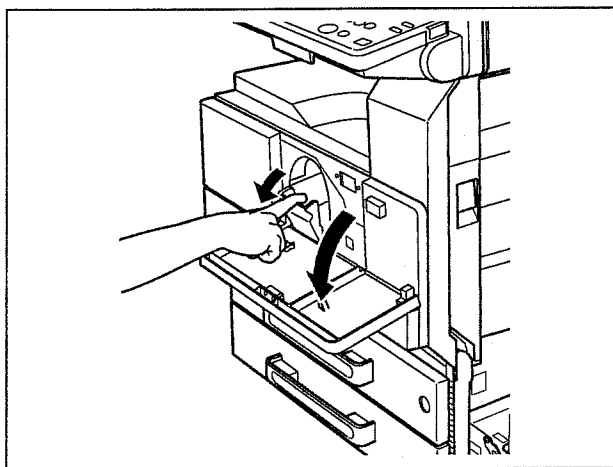
碳粉快用盡時，會顯示信息“請加碳粉”。顯示之後，仍可以打印約 1000 頁，不過請盡快更換碳粉瓶。

如需有關詳細信息，請參閱 8- 3 頁的“更換碳粉瓶”。

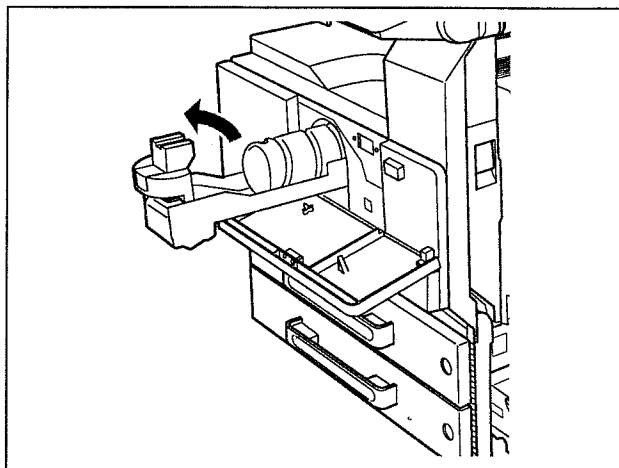


更換碳粉瓶

- 1 打開前門。
- 2 將碳粉料鬥盡可能朝外拉出。

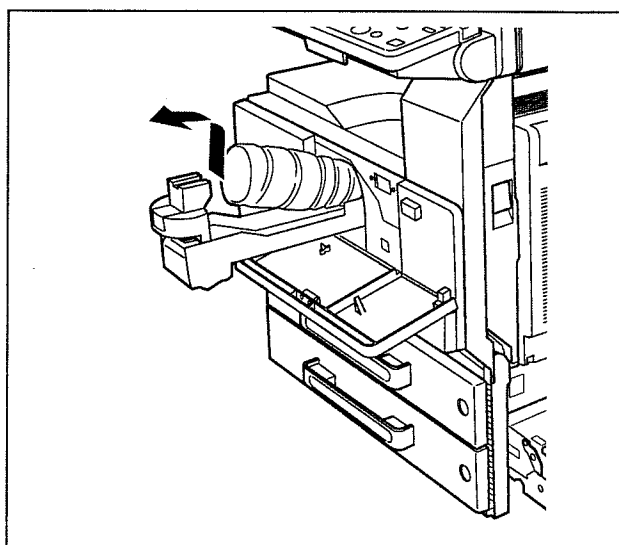


3 向上翻轉碳粉瓶托架。



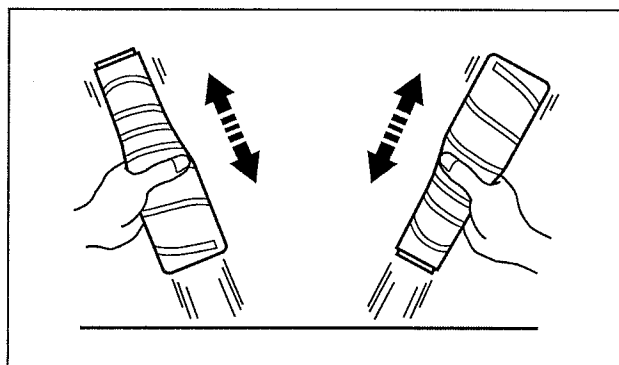
4 小心取出空碳粉瓶。

- m 請勿扔掉空碳粉瓶。相反，應該將它們保存起來，以便維修技術人員回收。

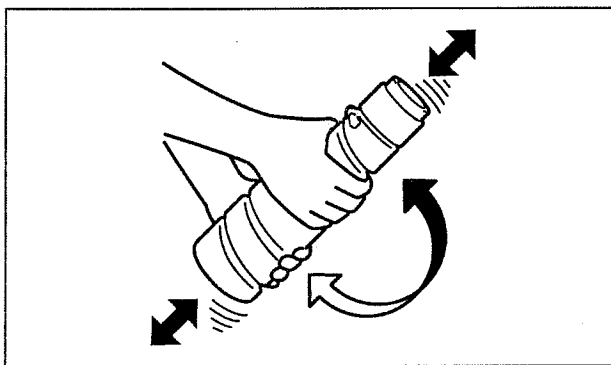


5 在較硬的表面（如臺子或桌子上）敲擊新碳粉瓶的一端四到五次，然後反過來敲擊另一端四到五次。

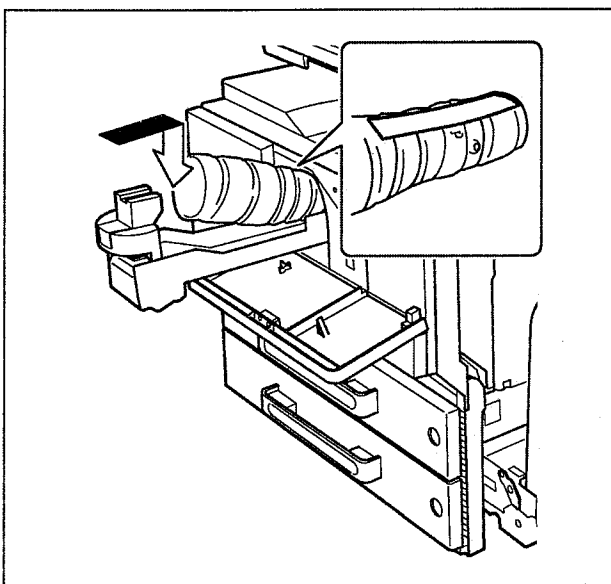
- m 因為瓶中的碳粉可能壓緊過，請務必執行此步驟使其散開。



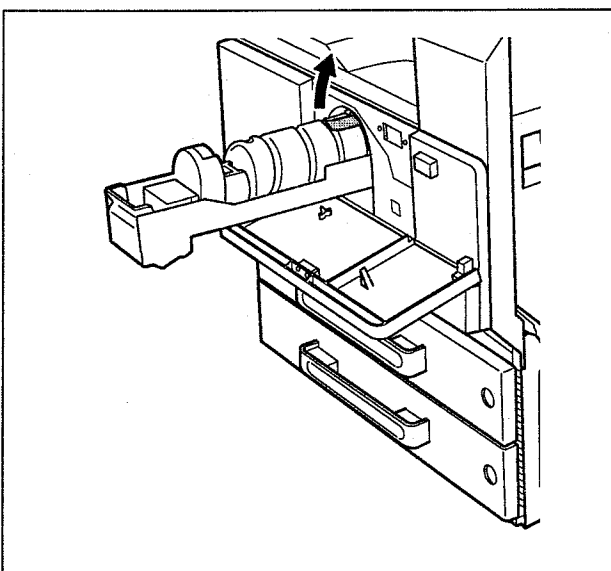
- 6 上下晃動新碳粉瓶大約五次。



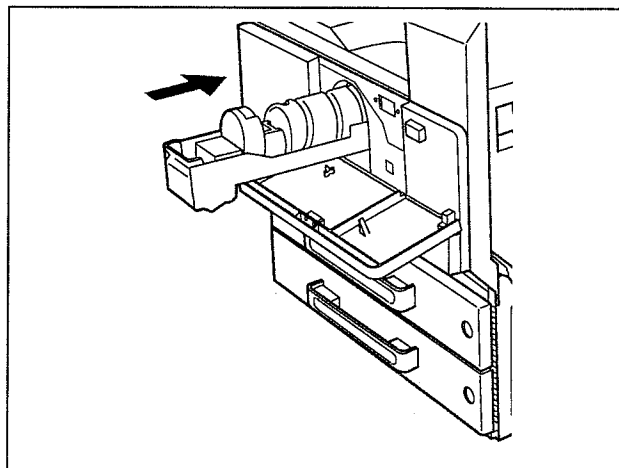
- 7 將碳粉瓶密封端朝上插入瓶中。



- 8 向下翻轉碳粉瓶托架直到將它鎖到位。抓緊碳粉瓶上的密封，朝懷中緩慢拉出它。



- 9 向下折起碳粉瓶托架，并按入碳粉料門。



- 10 關閉前門。

• ...

備注

關上前門後，會自動開始加注碳粉。

加注碳粉的過程中，請勿關閉本機或打開其它任何門。

• ...

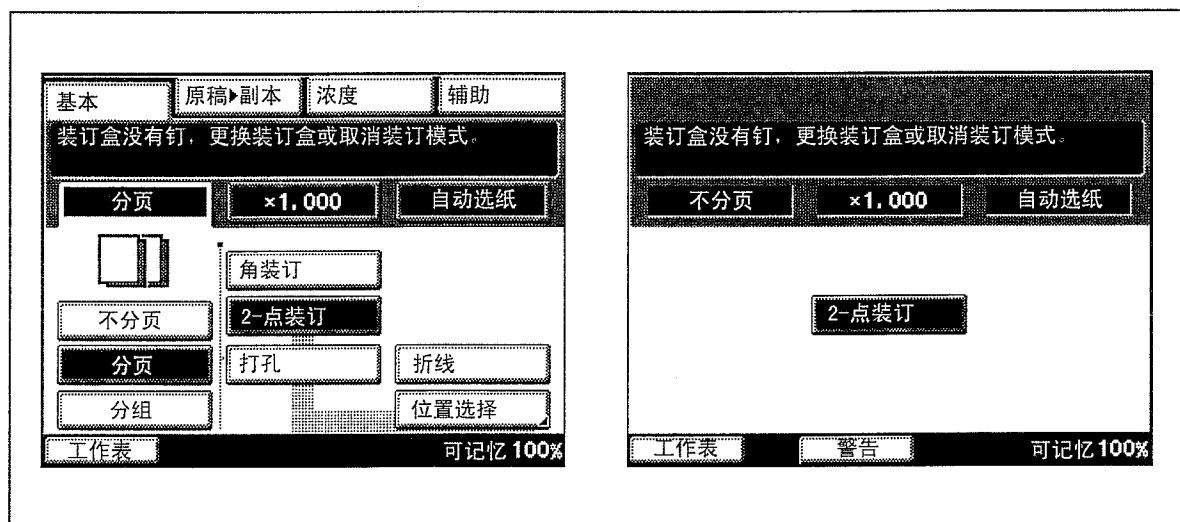
提示

如果剛更換完碳粉瓶後打印件模糊不清，請補充碳粉。（請參閱第 9-3 頁）。

8.2 出現信息“裝訂盒沒有釘”時

裝訂組件用完時，會顯示下圖所示的信息，此時無法再執行裝訂。

按照下述步驟更換裝訂組件。

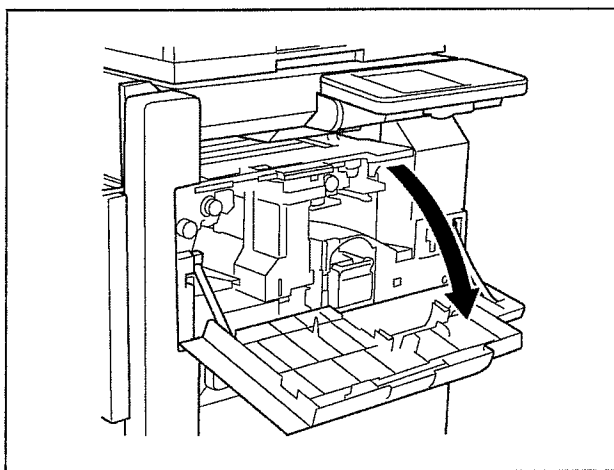


備注

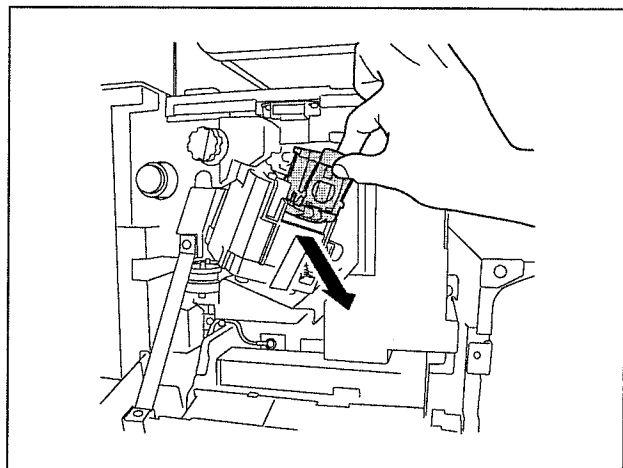
請務必在此信息出現後才更換裝訂組件。如果在此信息出現前便取出裝訂組件，可能會損壞本機。

更換排紙處理器 FN-117 的裝訂組件

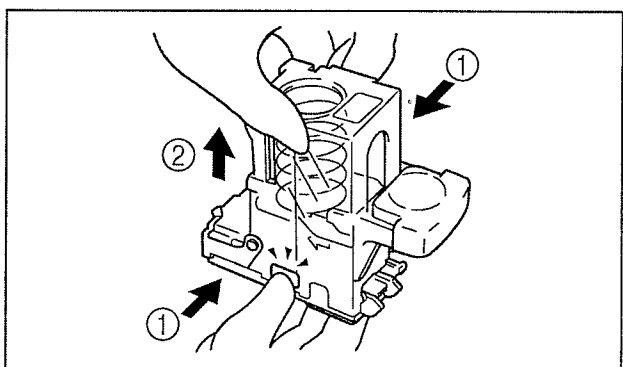
1 打開前門。



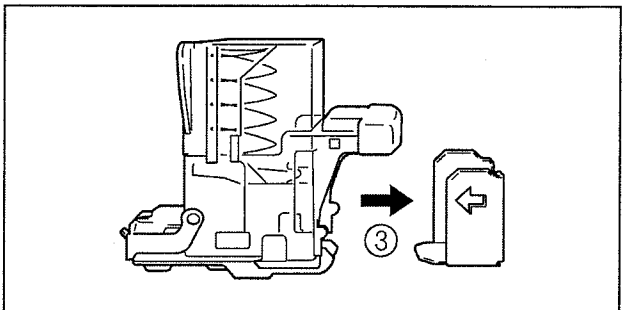
2 朝懷中拉出裝訂組件托架。



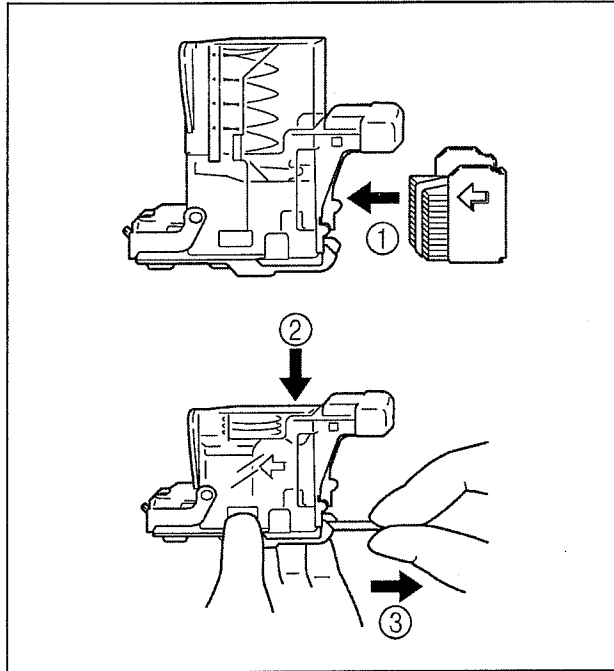
3 按下標有“PUSH”（按）字樣的區域解開裝訂托架。



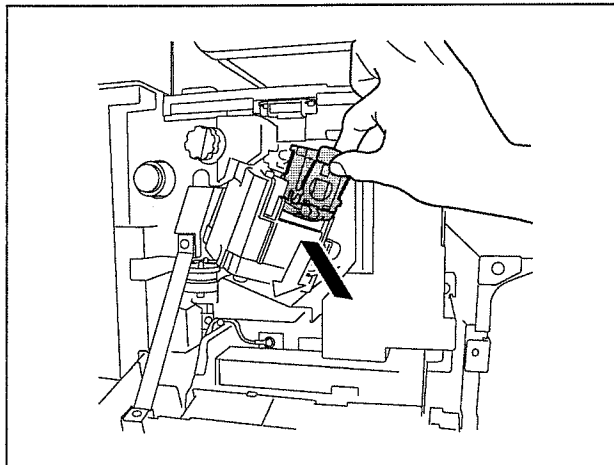
4 從裝訂組件托架拆下空的裝訂組件。



- 5 將新的裝訂組件插入裝訂組件托架，然後小心拆下擋板。



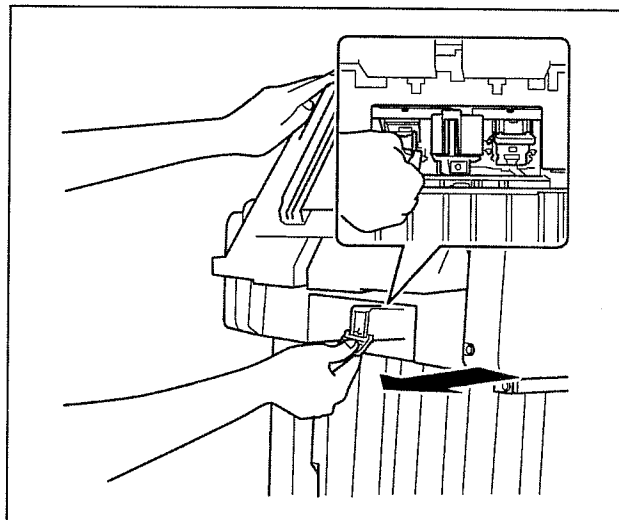
- 6 插入重新裝填的裝訂組件托架，直到將它鎖到位。



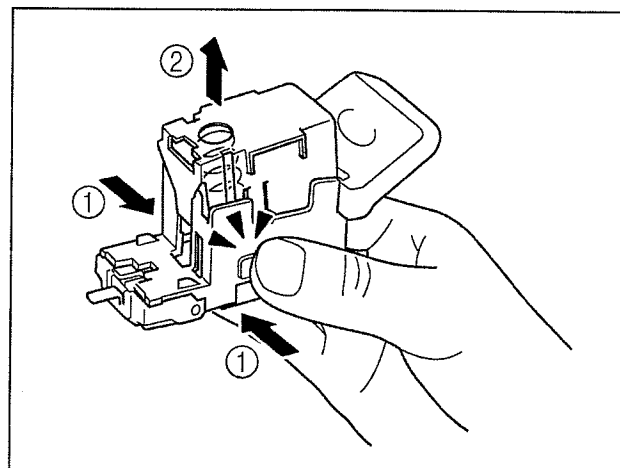
- 7 關閉前門。

更換鞍式排紙處理器的裝訂組件

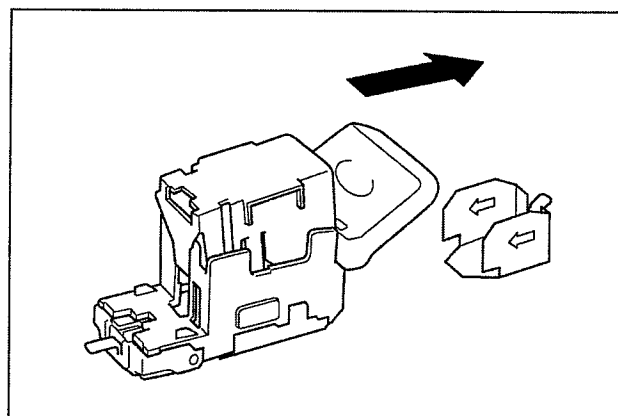
- 1 抓緊紙張出紙紙盤，拆下裝訂組件。



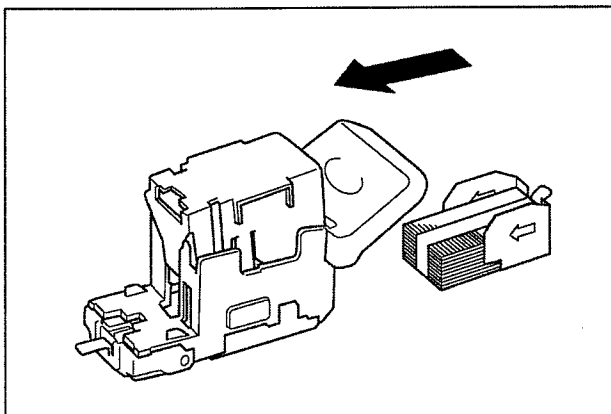
- 2 按下標有“PUSH”（按）字樣的區域解開裝訂托架。



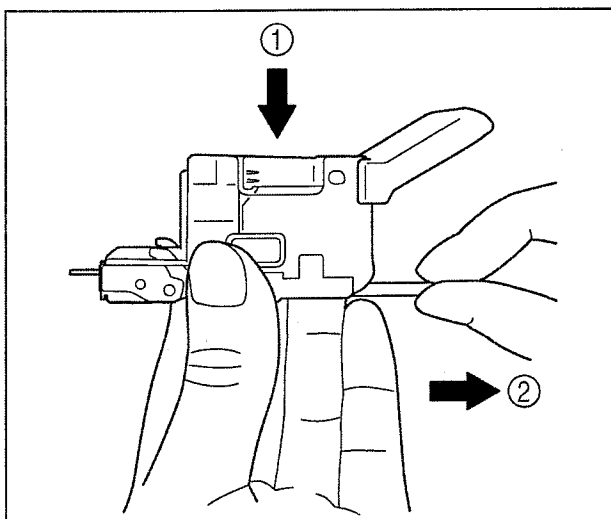
- 3 從裝訂組件托架拆下空的裝訂組件。



- 4 將新的裝訂組件插入裝訂組件托架。



- 5 小心拆下擋板。



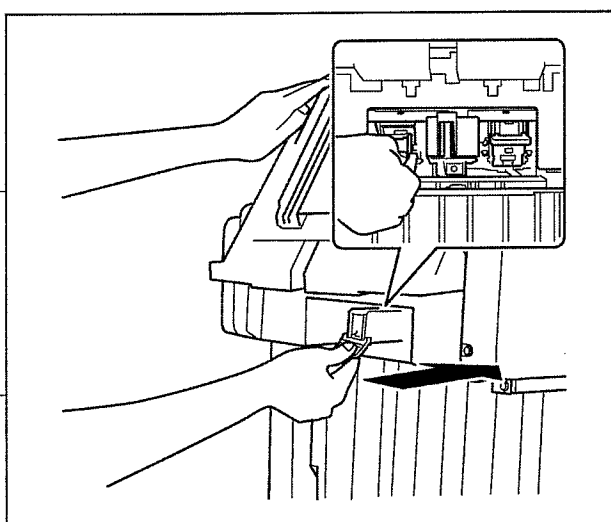
- 6 插入重新裝填的裝訂組件托架，直到將它鎖到位。



注意

安裝裝訂組件托架時請謹慎操作。

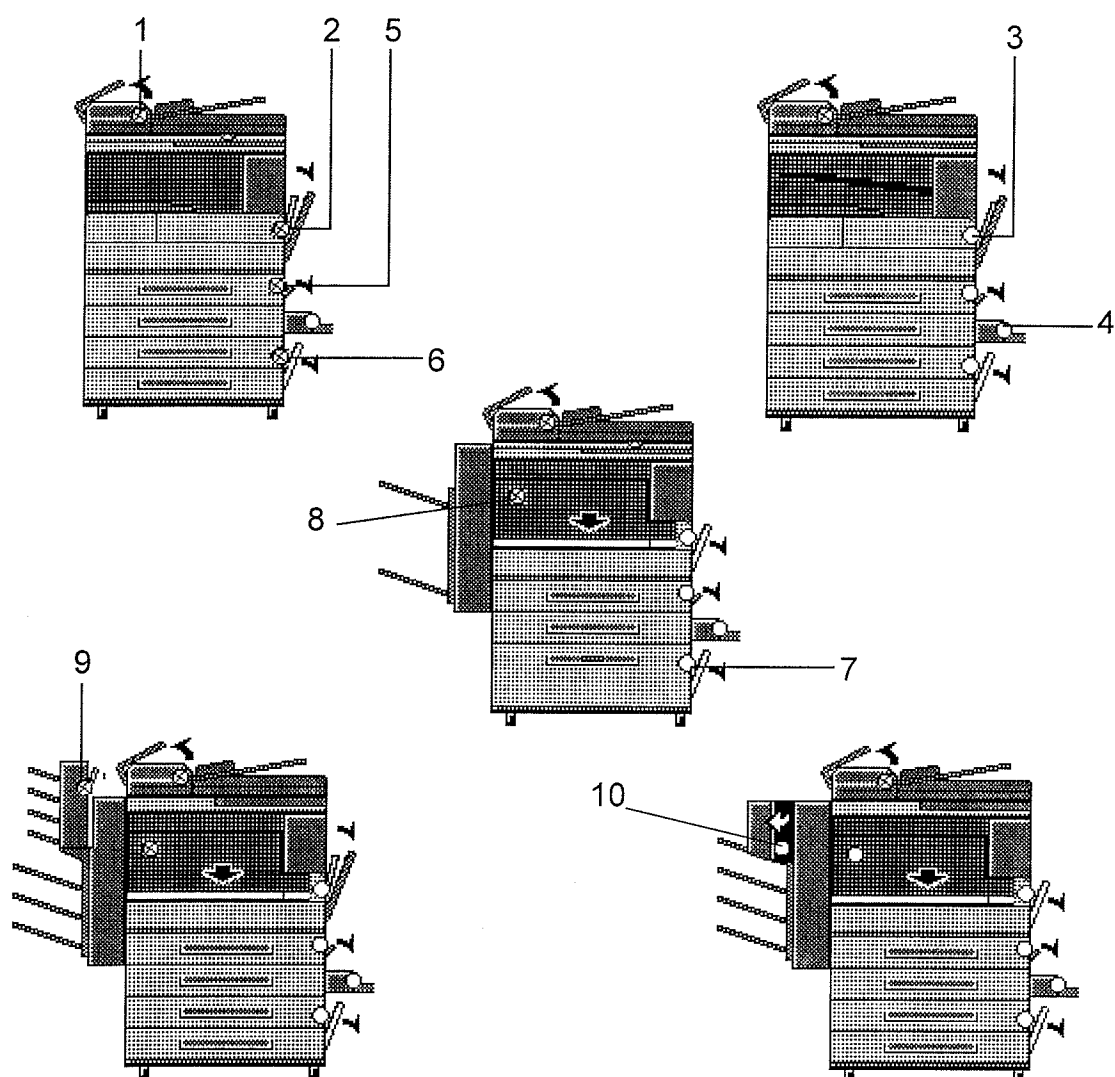
- 請務必確認插入裝訂組件托架時朝向正確的方向。



- 7 放下紙張出紙紙盤。

8.3 發生送紙故障時

發生送紙故障的位置



信息	說明	信息	說明
1	雙面輸稿器送紙故障 (第 8-12 頁)	6	第三或第四紙盒送紙故障 (第 8-19 頁)
2	定影部分送紙故障 (第 8-13 頁)	7	大容量紙盒送紙故障 (第 8-20 頁)
3	雙面單元送紙故障 (第 8-17 頁)	8	排紙處理器送紙故障 (第 8-21 頁)
4	多張手送進紙盤送紙故障 (第 8-17 頁)	9	信箱送紙故障 (第 8-24 頁)
5	第一或第二紙盒送紙故障 (第 8-18 頁)	10	鞍式組件送紙故障 (第 8-26 頁)

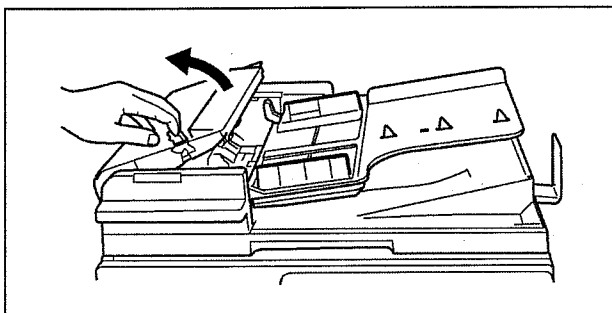
排除雙面輸稿器的送紙故障

按照觸摸面板上顯示的操作說明打開文件導軌，並取出所有卡住的紙張。

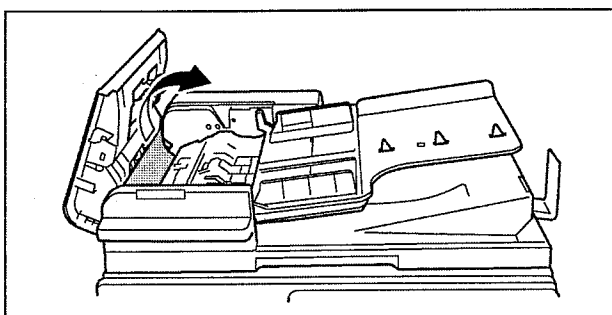
第 8 章

觸摸面板信息

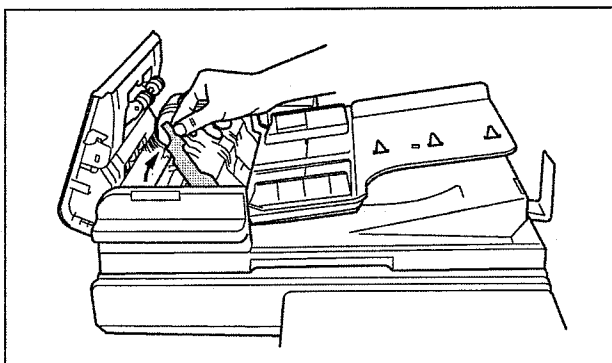
- 1 拉起卡紙排除蓋的分離杆，然後打開蓋板。



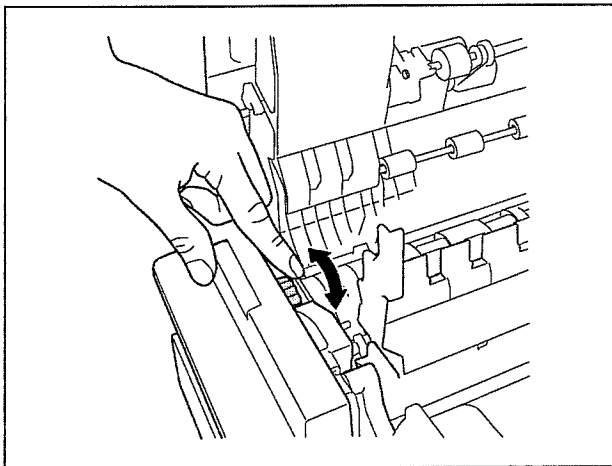
- 2 小心拉出所有卡住的文件。



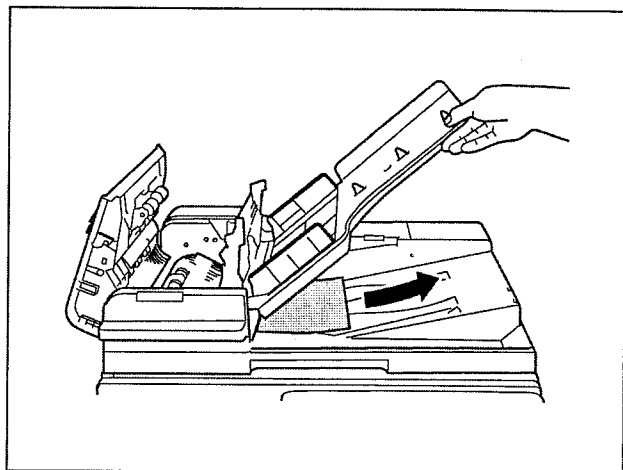
- 3 搖起文件導軌分離杆。



- 4 轉動旋鈕排出所有卡住的文件。



- 5 用右手托住文件進紙紙盤，小心拉出所有卡住的紙張。



- 6 將文件導軌放回原來的位置，然後關上卡紙排除蓋。

排除定影部分的送紙故障

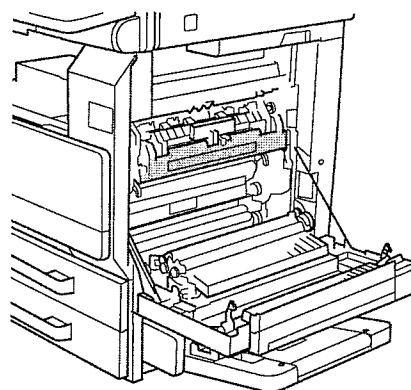


注意

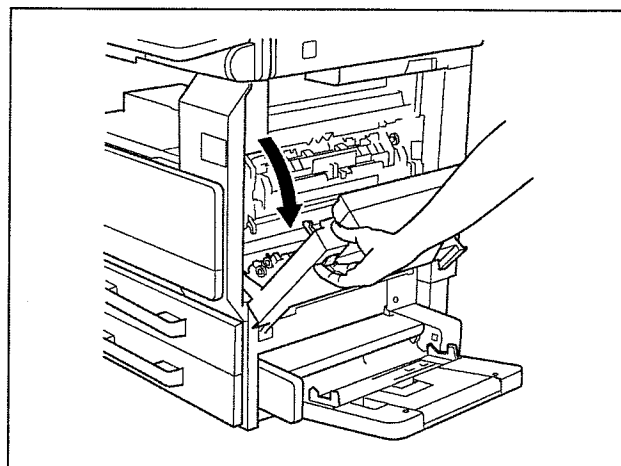
定影單元的周圍區域非常灼熱。



○觸碰標明部位以外的任何零件均可能引起灼傷。如果不慎灼傷，請立即用冷水給皮膚降溫，然後到專業醫師處就診。



- 1 拉起右側門開門把手，然後打開右側門。

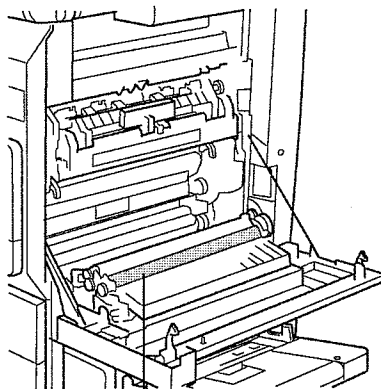


**注意**

如果觸摸圖像轉印輥的表面，可能會導致復印質量降低。

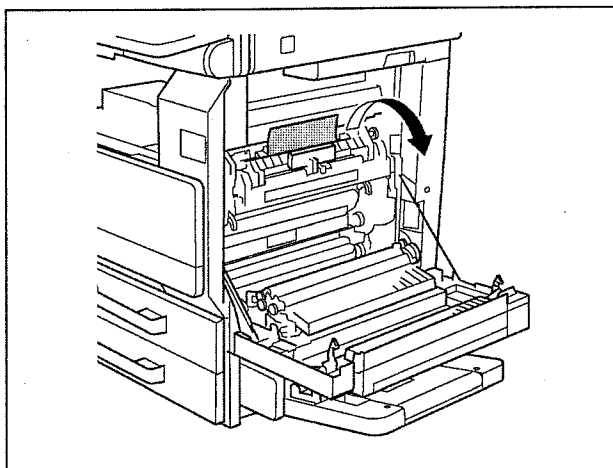


注意不要觸摸圖像轉印輥的表面。

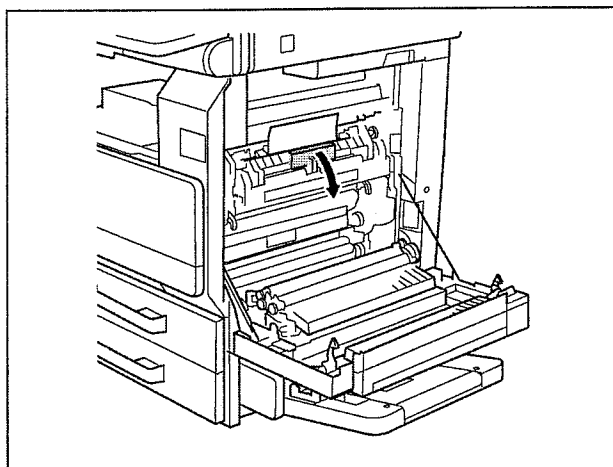


圖像轉印輥

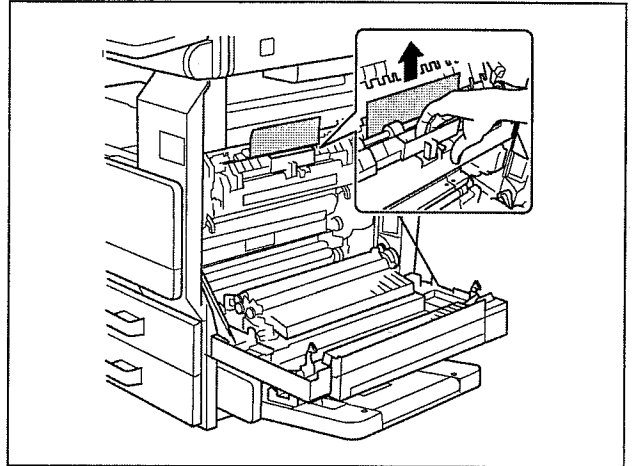
2 小心拉出所有卡住的紙張。



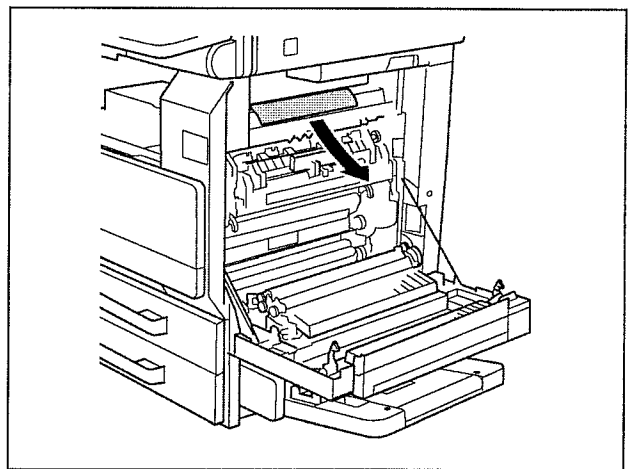
3 打開定影單元導軌。



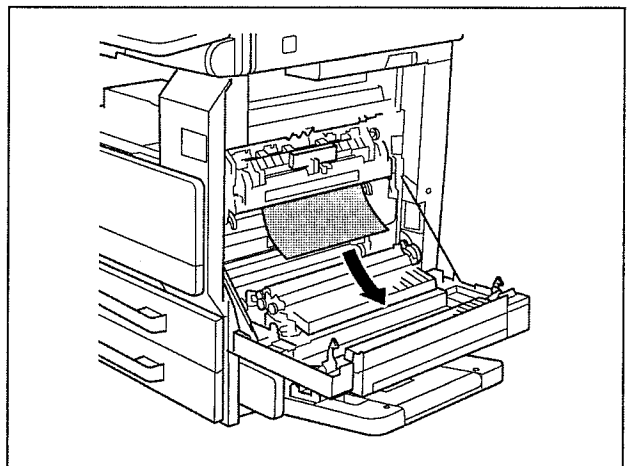
4 小心拉出所有卡住的紙張。



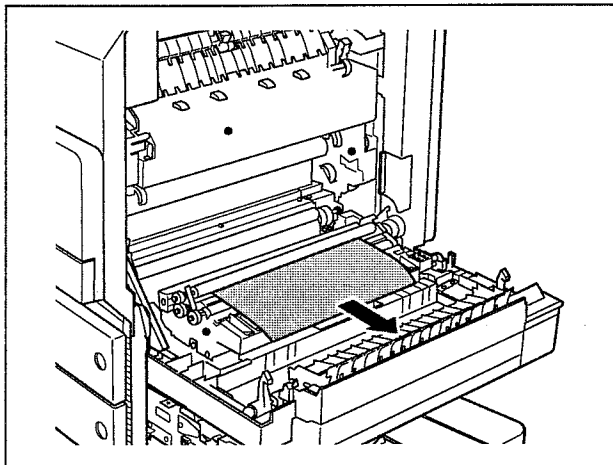
5 打開翻頁導軌，然後小心拉出翻頁單元中卡住的所有紙張。



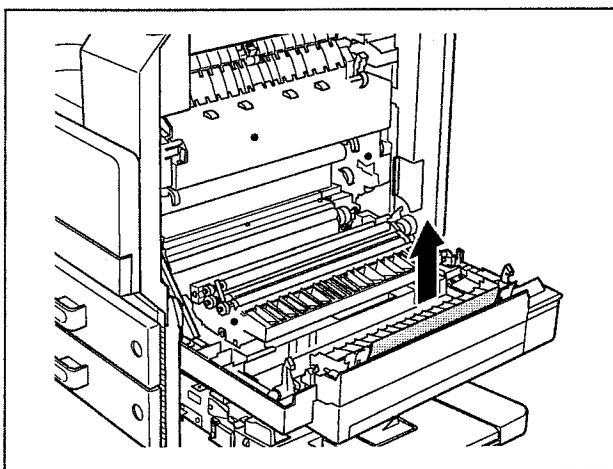
6 小心拉出定影部分卡住的紙張。



- 7 小心拉出圖像轉印輥周圍卡住的紙張。



- 8 小心拉出所有卡住的紙張。



- 9 關上右側門。

• ...

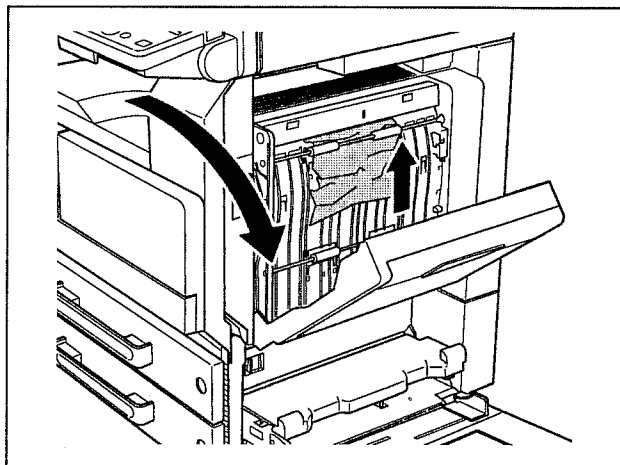
備注

如果發生下述送紙故障，請與維修技術人員聯系。

- 紙張卷繞在圖像轉印輥上。
- 紙張被圖像轉印輥折起或撕碎。
- 在取出紙張時紙張被撕破，有部分殘片留在定影單元中。

排除雙面單元的送紙故障

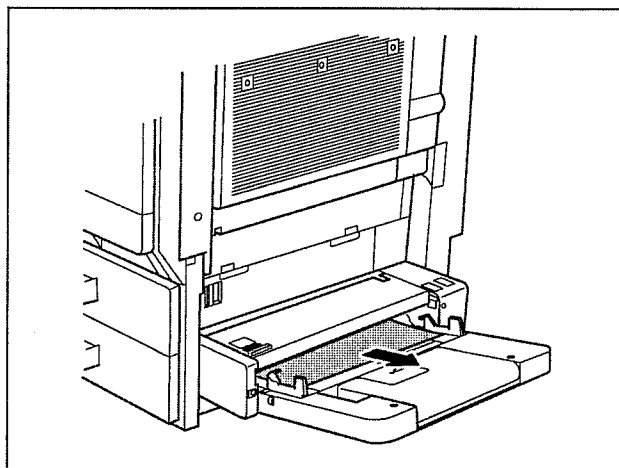
- 1 打開雙面單元門。
- 2 小心拉出所有卡住的紙張。



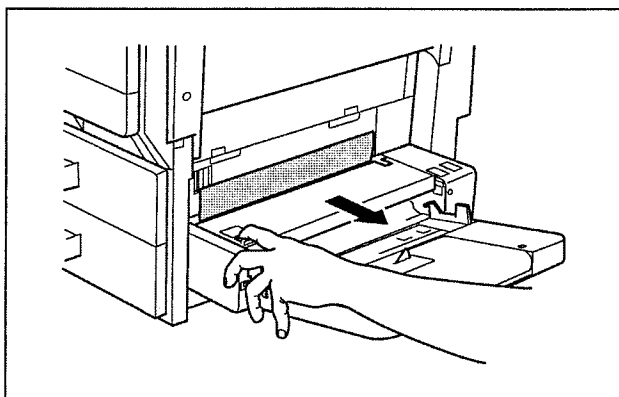
- 3 關上雙面單元門。

排除多張手送進紙盤中的卡紙故障

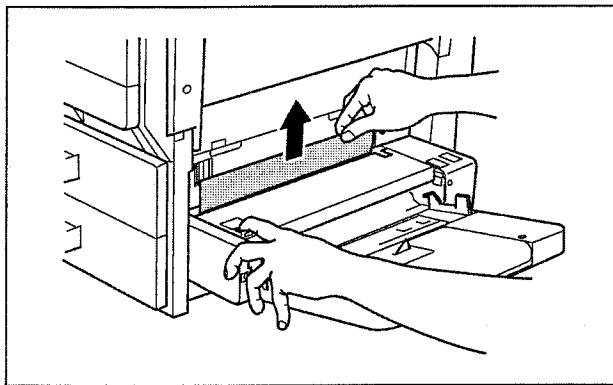
- 1 拉出多張手送進紙盤中卡住的所有紙張。



- 2 如果無法拉出卡住的紙張，請拉起多張手送進紙盤滑板上的分離杆，然後朝懷裏拉該滑板。



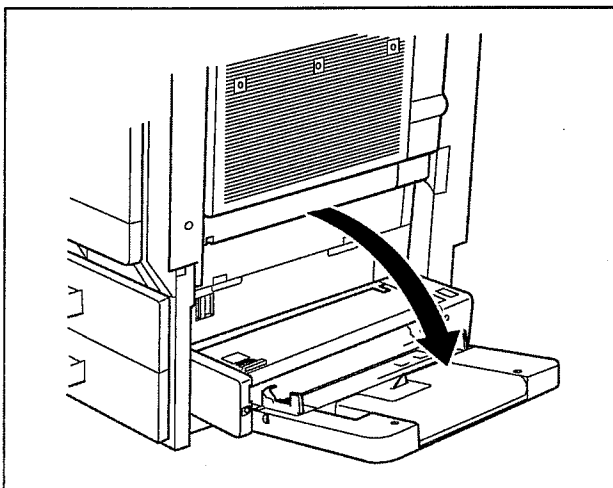
- 3 用左手向下按滑板，然後小心拉出所有卡住的紙張。



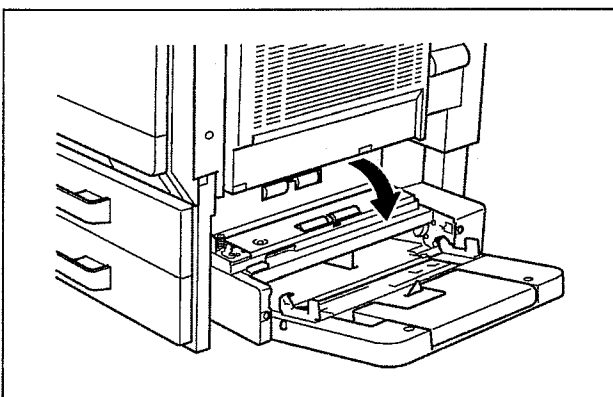
- 4 將多張手送進紙盤放回原來的位置。

排除第一或第二紙盒的送紙故障

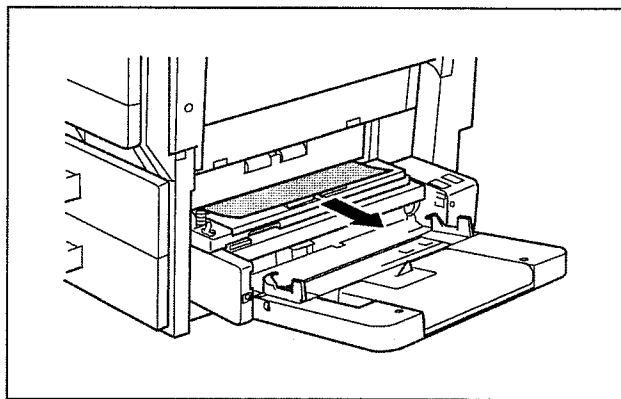
- 1 打開多張手送進紙盤。



- 2 拉起觸摸面板信息所指出的供紙單元右下角的開門把手，打開右下角的門。



- 3 小心拉出所有卡住的紙張。

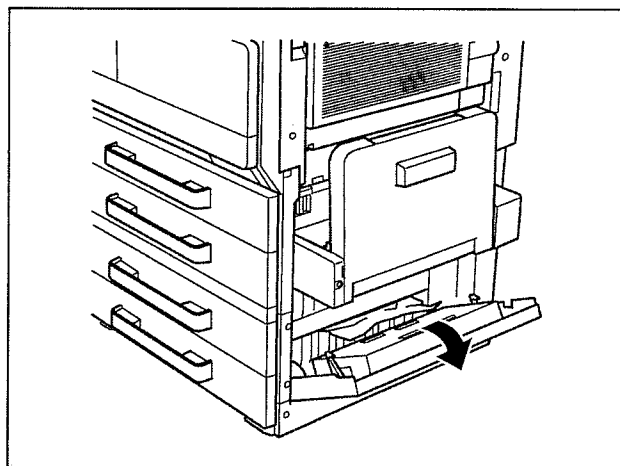


- 4 關閉右下角的門。

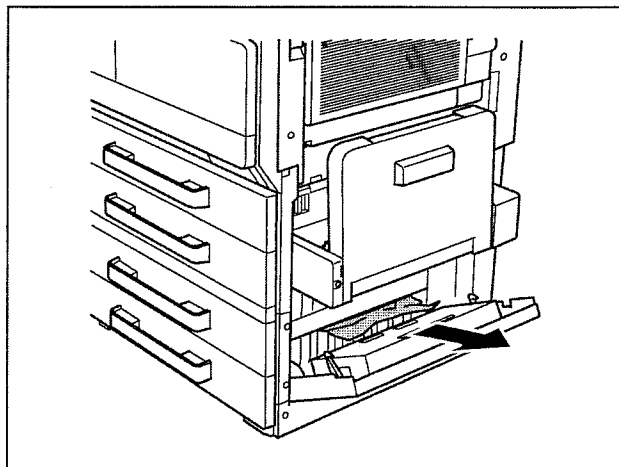
- 5 關閉多張手送進紙盤。

排除第三或第四紙盒的送紙故障

- 1 拉起觸摸面板信息所指出的供紙單元右下角的開門把手，打開右下角的門。



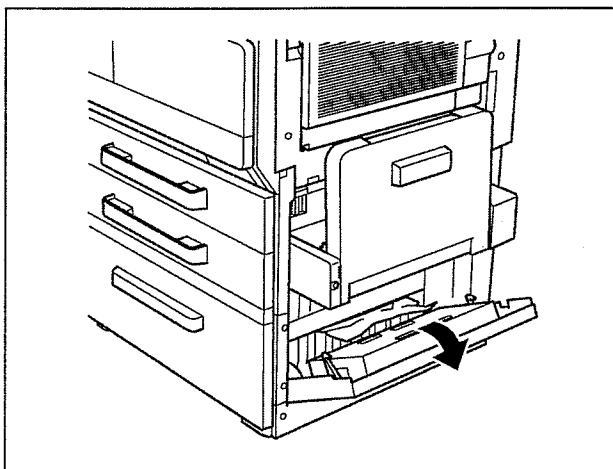
- 2 小心拉出所有卡住的紙張。



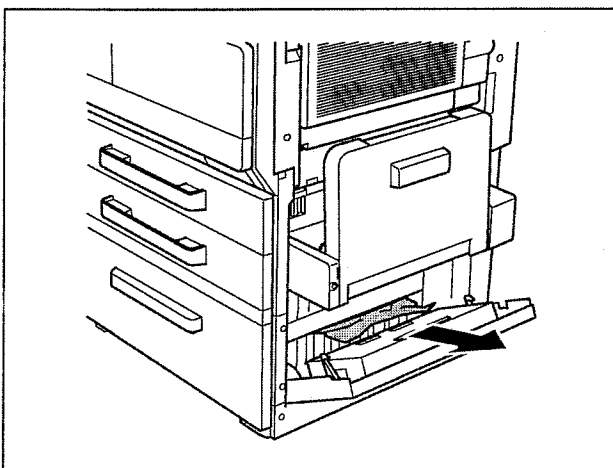
- 3 關閉右下角的門。

排除大容量紙盒的送紙故障

- 1 拉起觸摸面板信息所指出的供紙單元右下角的開門把手，打開右下角的門。



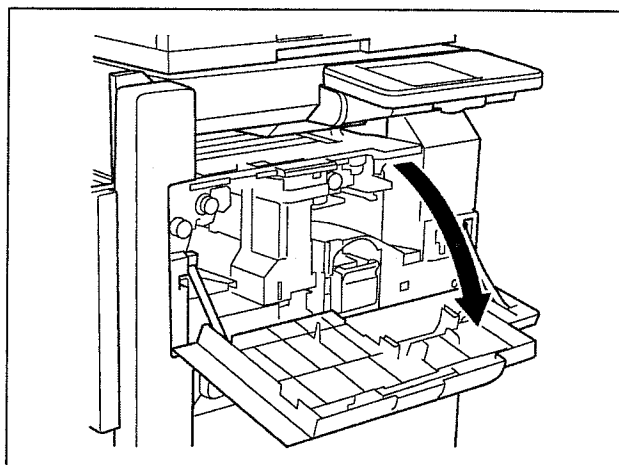
- 2 小心拉出所有卡住的紙張。



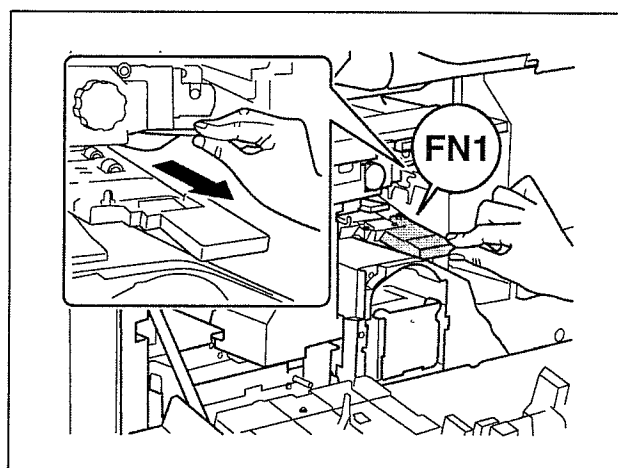
- 3 關閉右下角的門。

排除排紙處理器 (FN-117) 的送紙故障

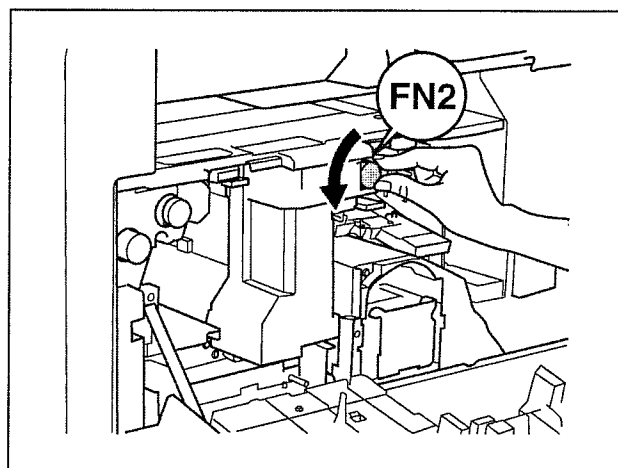
1 打開前門。



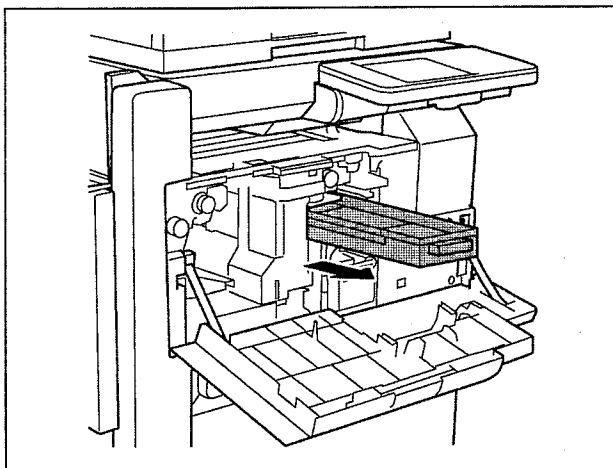
2 放下分離杆 FN1，然後拉出所有卡住的紙張。



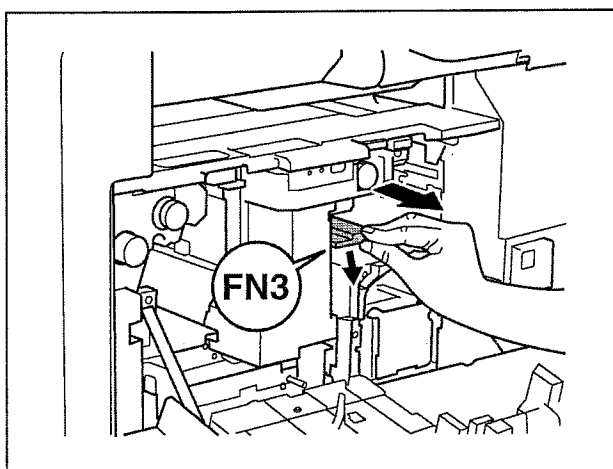
3 轉動旋鈕 FN2。



- 4 < 如果安裝了打孔組件 >
拉出廢紙盒。



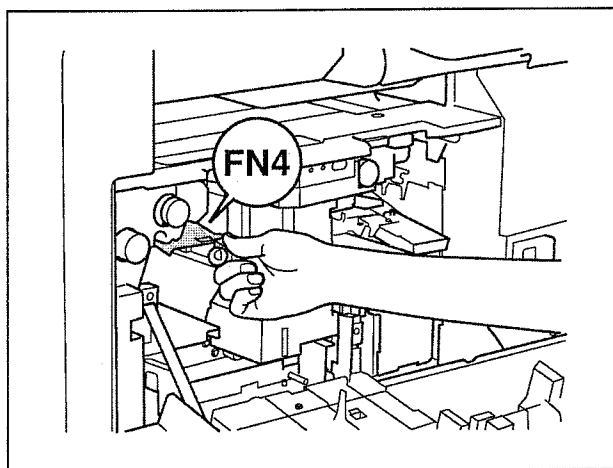
- 5 放下分離杆 FN3，然後拉出所有卡住的紙張。



- 6 將分離杆 FN1 和 FN3 恢復到原來的位置。

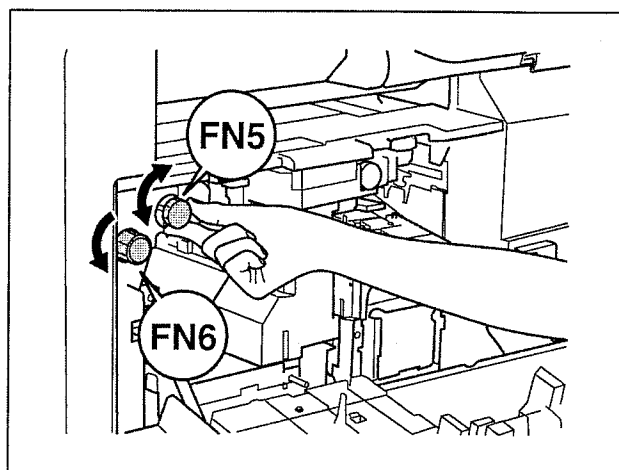
- 7 < 如果安裝了打孔組件 >
將廢紙盒插回原來的位置。

- 8 放下分離杆 FN4。



9 轉動旋鈕 FN5 或旋鈕 FN6，然後拉出所有卡住的紙張。

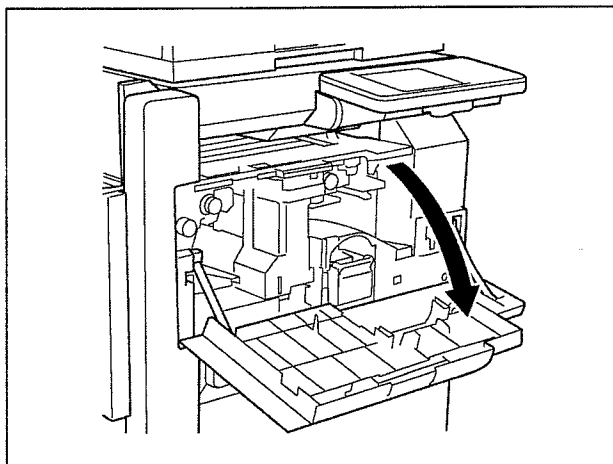
10 將分離杆 FN4 恢復到原來的位置。



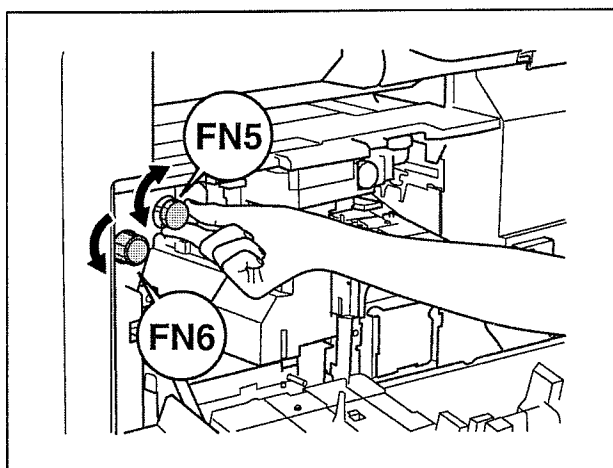
11 關閉前門。

排除信箱（MK-1）的送紙故障

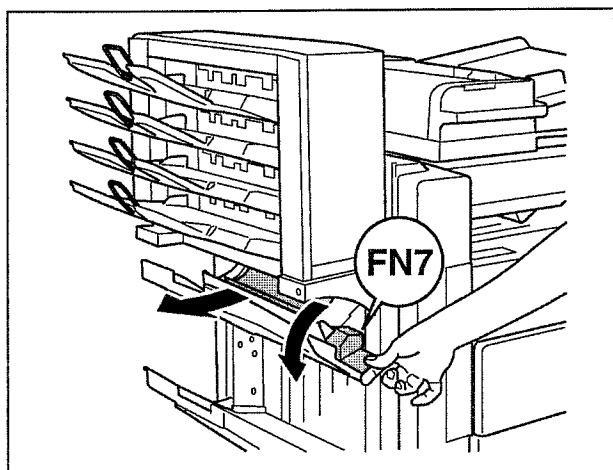
1 打開前門。



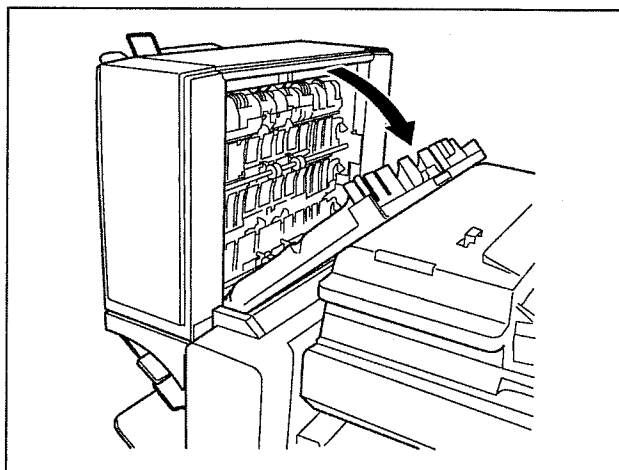
2 轉動旋鈕 FN5 或旋鈕 FN6，然後拉出所有卡住的紙張。



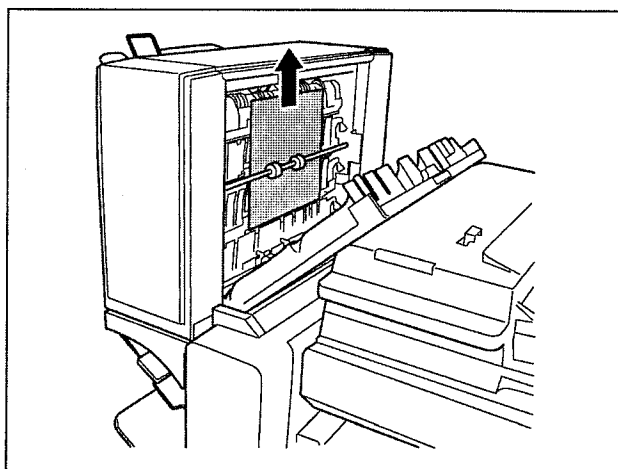
3 按下分離杆 FN7，拉出所有卡住的紙張。



- 4 拉動把手 FN8 打開卡紙排除門。



- 5 拉出所有卡在信箱中的紙張。

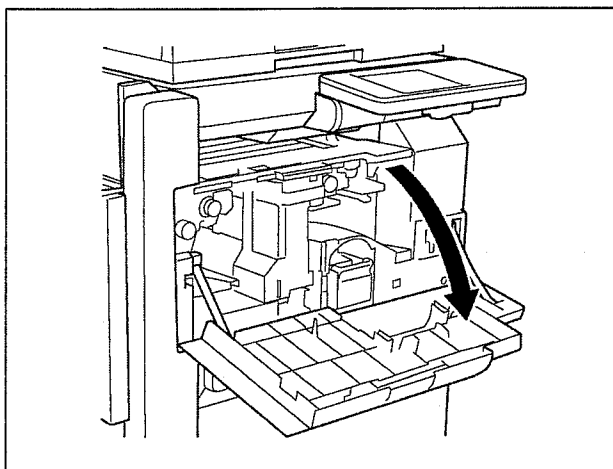


- 6 關上卡紙排除門。

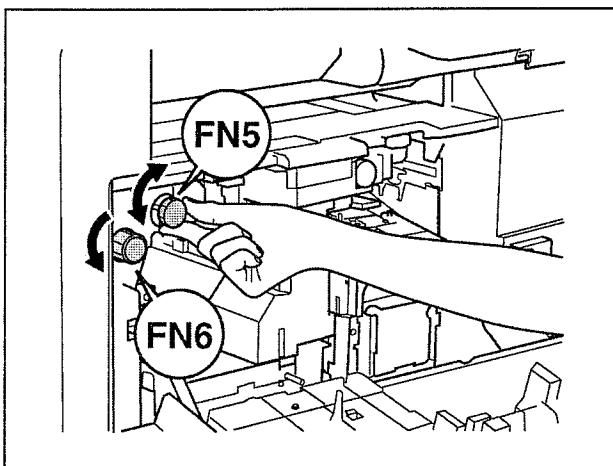
- 7 關閉前門。

排除鞍式組件的送紙故障

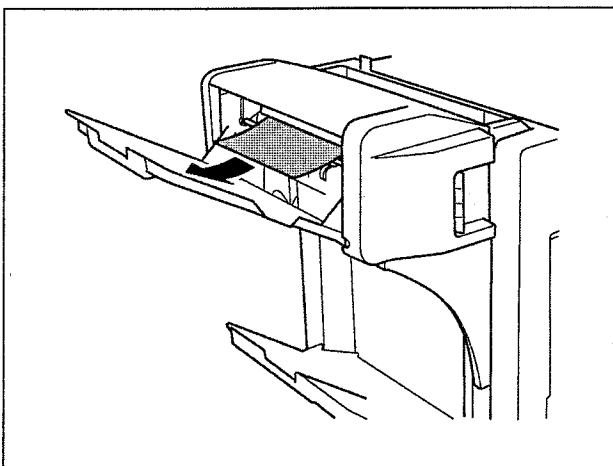
1 打開前門。



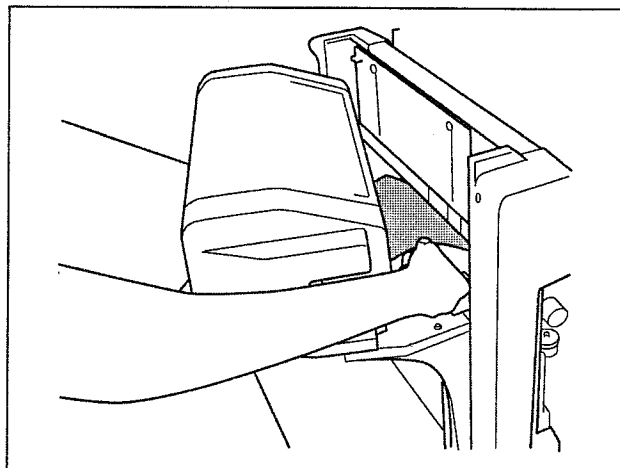
2 轉動旋鈕 FN5 或旋鈕 FN6，然後拉出所有卡住的紙張。



3 從紙張出紙紙盤中取出所有紙張。



- 4 打開卡紙排除門，然後拉出所有卡住的紙張。



- 5 關上卡紙排除門。

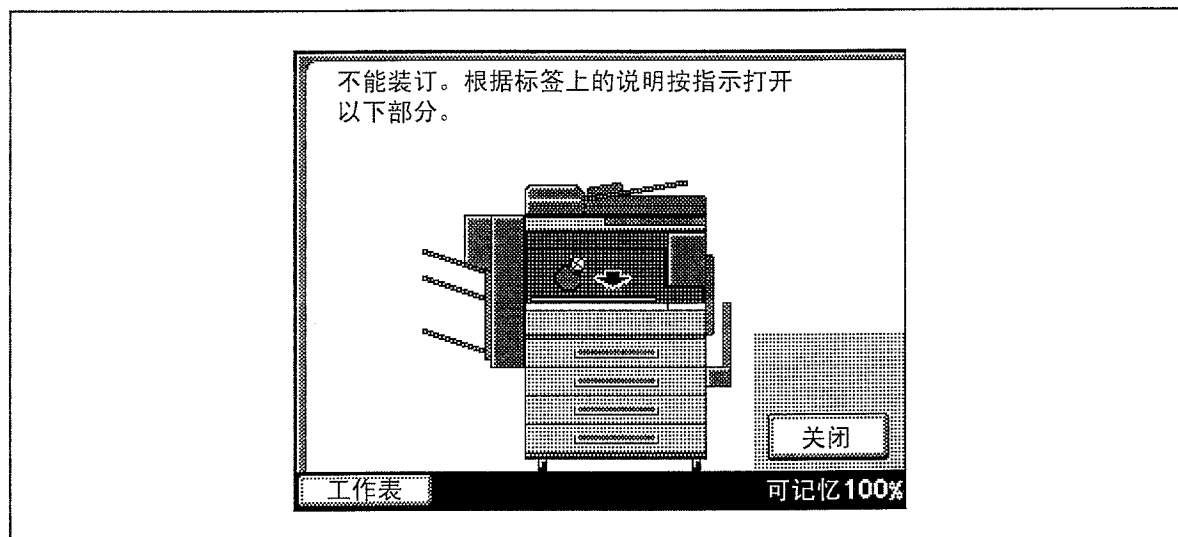
- 6 關閉前門。

8.4 出現信息“不能裝訂”時

清除卡住的裝釘

安裝了排紙處理器并且裝釘卡住時，會出現下圖所示的信息。

按照下述步驟清除卡住的裝釘。



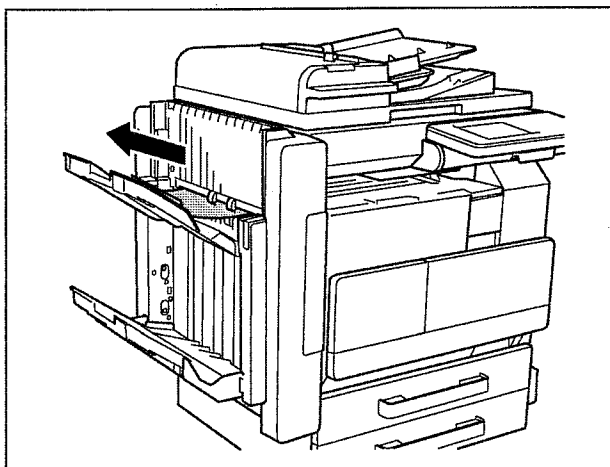
按照下述步驟取出紙張和裝釘。

備注

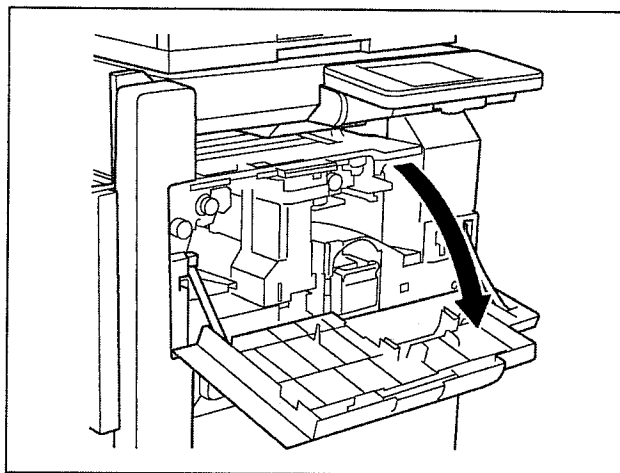
出現信息“不能裝訂”時，請按照下述步驟清除卡住的裝釘。

如果未按照以下步驟執行，并且用過大的力將紙張拉出，可能會損壞裝訂組件。

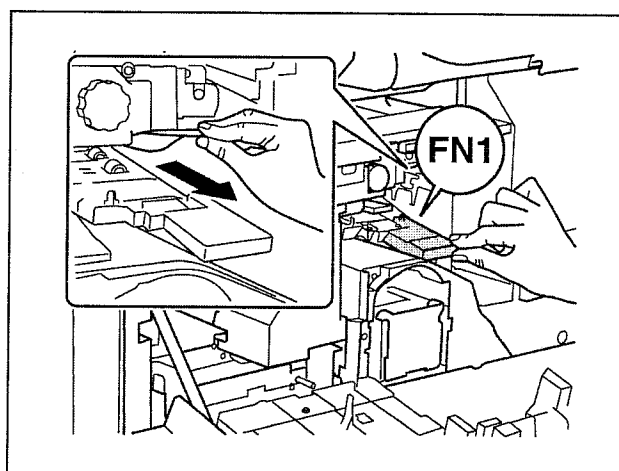
- 1 從排紙處理器中取出所有紙張。



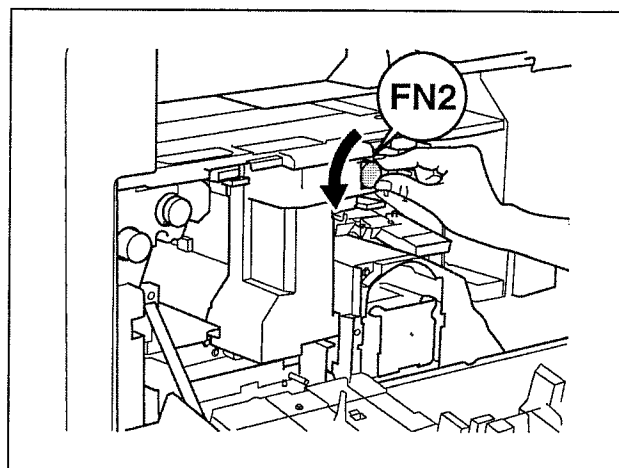
2 打開前門。



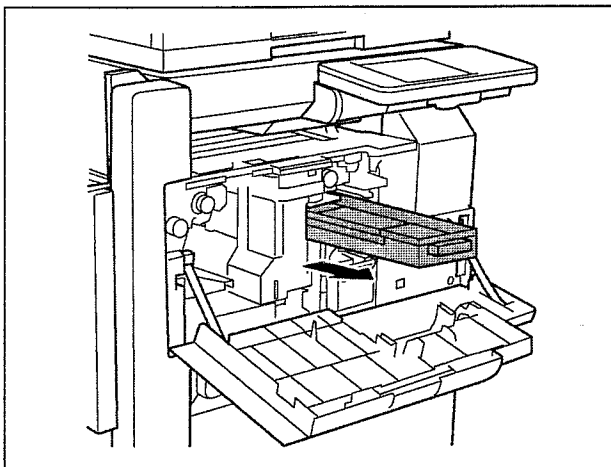
3 放下分離杆 FN1，然後拉出所有卡住的紙張。



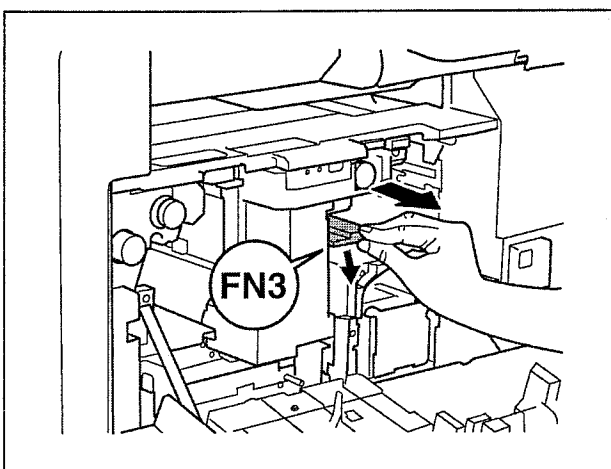
4 轉動旋鈕 FN2。



- 5 < 如果安裝了打孔組件 >
拉出廢紙盒。



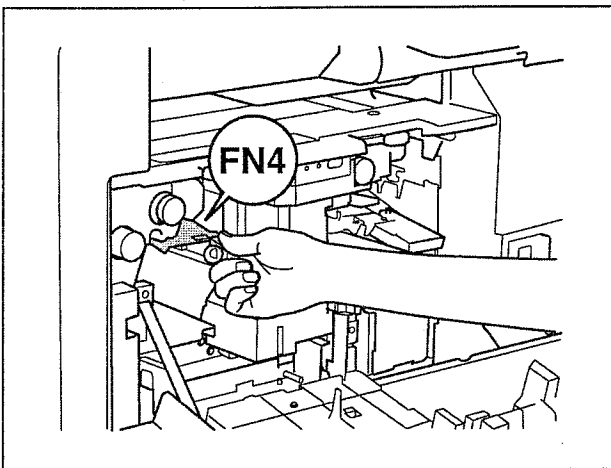
- 6 放下分離杆 FN3，然後拉出所有卡住的紙張。



- 7 將分離杆 FN1 和 FN3 恢復到原來的位置。

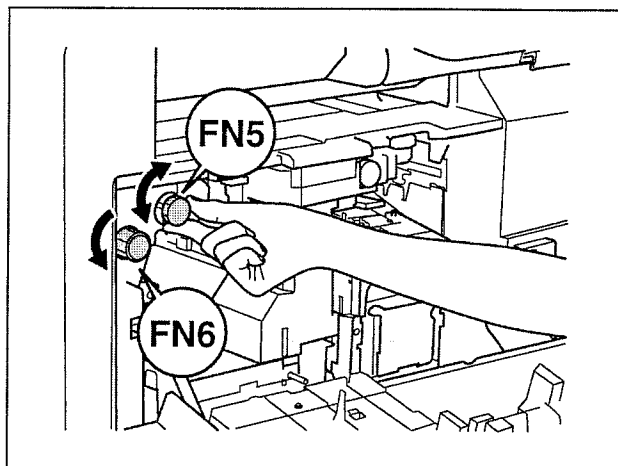
- 8 < 如果安裝了打孔組件 >
將廢紙盒插回原來的位置。

- 9 放下分離杆 FN4。

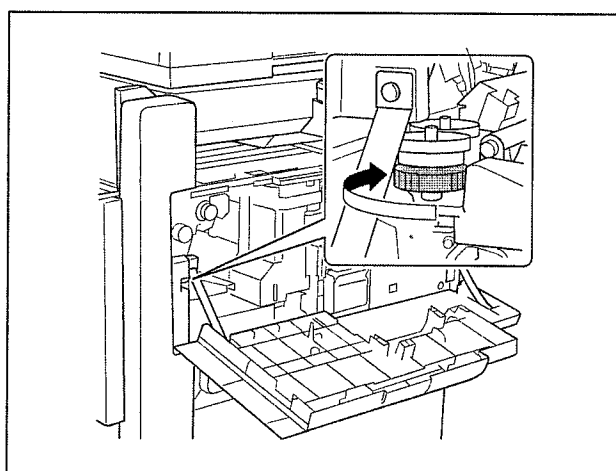


10 轉動旋鈕 FN5 或旋鈕 FN6，然後拉出所有卡住的紙張。

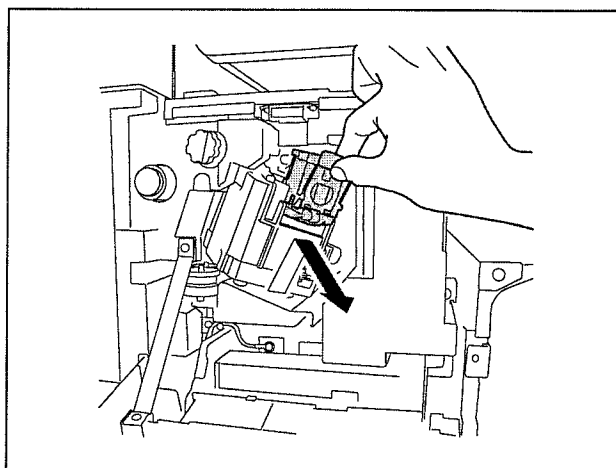
11 將分離杆 FN4 恢復到原來的位置。



12 將旋鈕向左轉動，使裝訂向前移動。

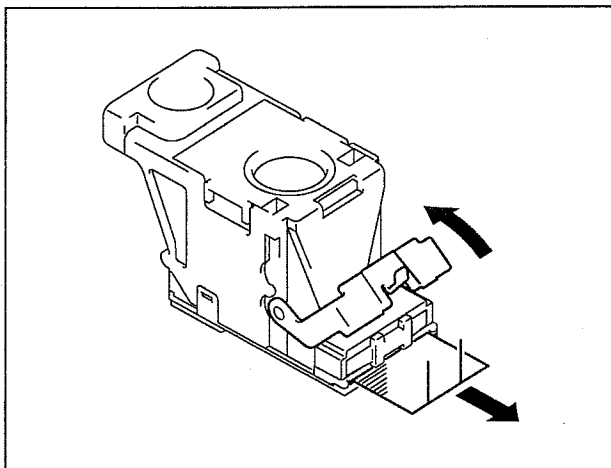


13 朝懷中拉出裝訂組件托架。

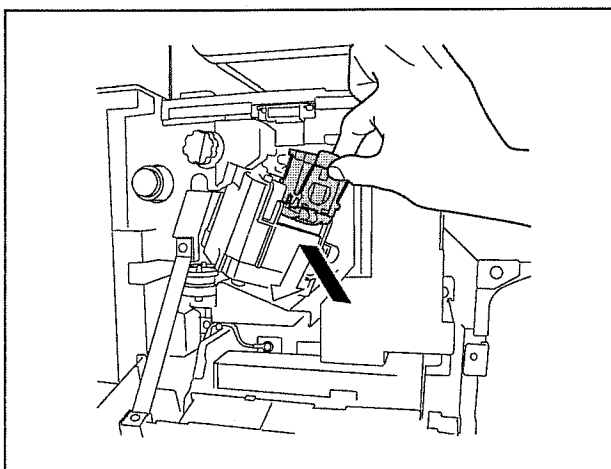


14 向上推起裝訂托架導軌，然後拉出一排裝訂。

15 將導軌恢復到原來的位置。



16 插入裝訂組件托架，直到將它鎖到位。



17 關閉前門。

• ...

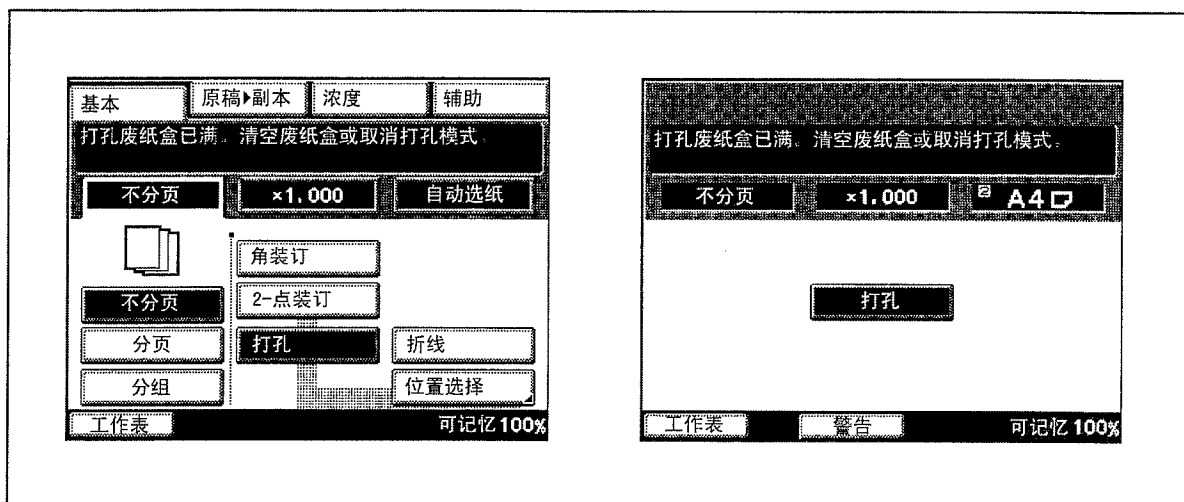
備注

如果執行完上述步驟之後仍無法進行裝訂，請與維修技術人員聯系。

8.5 出現信息 “清空打孔廢紙” 時

如果排紙處理器安裝了打孔組件，在廢紙盒裝滿時會顯示以下信息。

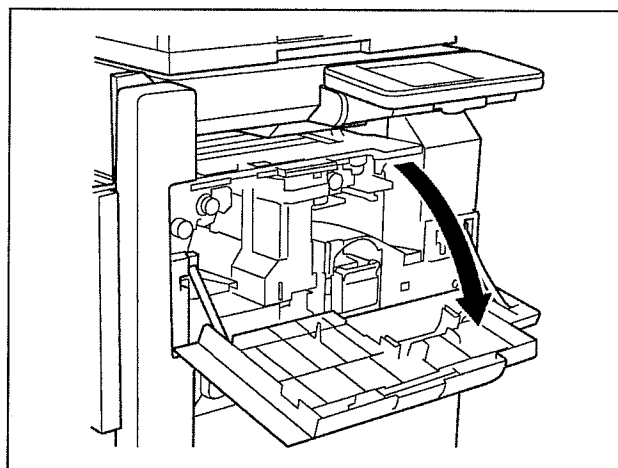
按照下述步驟清空廢紙盒。



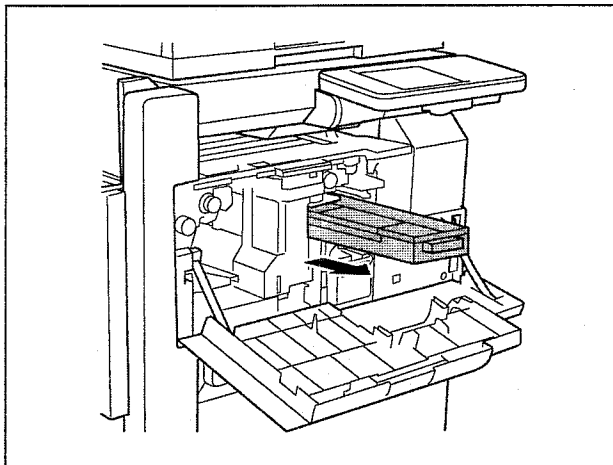
清空廢紙盒

按照下述步驟清空并重新安裝廢紙盒。

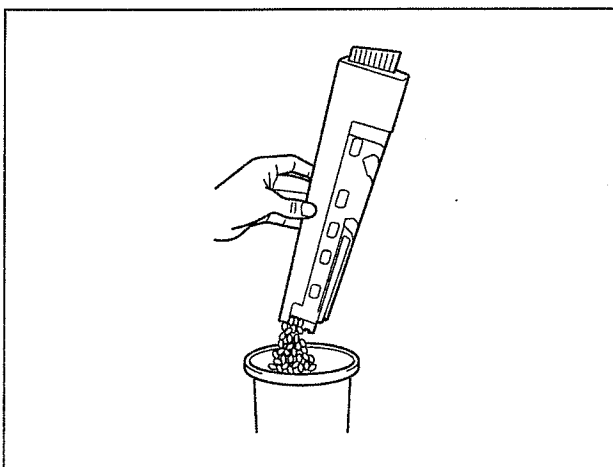
1 打開前門。



2 拉出廢紙盒。



3 清空廢紙盒。



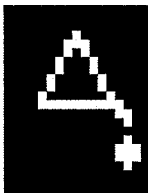
4 將廢紙盒插回原來的位置。

5 關閉前門。

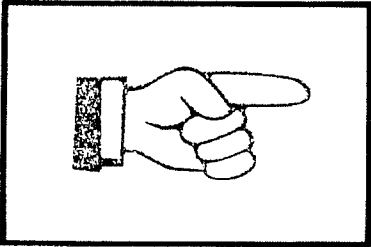
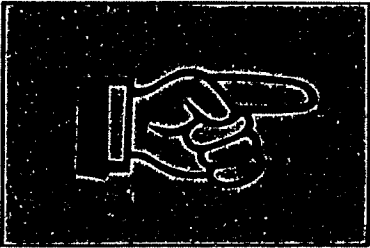
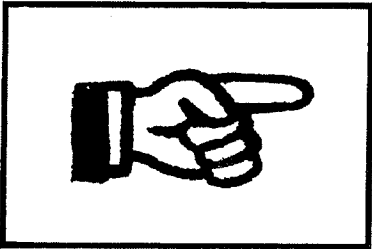
故障排除

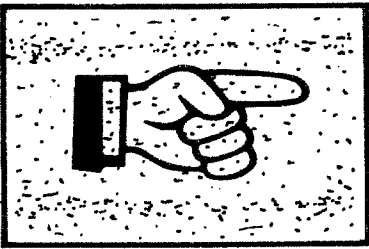
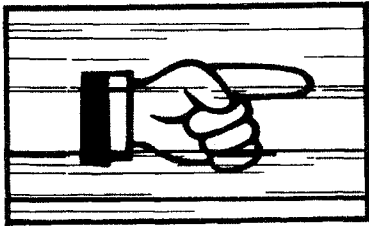
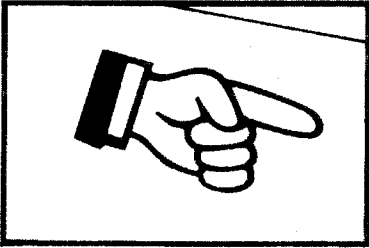
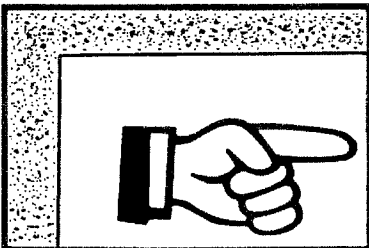
9

9.1 主要信息及其解決辦法

圖 8	↑ M	⊕ ⊖ ↓ ●
探察到故障。 請與技術維修人員聯系並提供下面列出的代碼：	主機故障，無法打印。	將觸摸面板上顯示的代碼告訴維修技術人員。
請加碳粉。	碳粉已用完，主機無法復印。	更換碳粉瓶。 (“出現信息‘請加碳粉’時” [第 8-2 頁])
需要更換“PC 感光鼓”。 請與維修技術人員聯系。	感光鼓已經達到使用壽命，主機無法復印。	請與維修技術人員聯系。
需要更換“顯影組件”。 請與維修技術人員聯系。	顯影組件已經達到使用壽命，主機無法復印。	請與維修技術人員聯系。
沒有釘。 更換裝訂組件。	裝釘已用完。	更換裝訂組件。(“出現信息‘裝訂盒沒有釘’時”[第 8-6 頁])
	已到主機運抵後的定期檢查時間。	請與維修技術人員聯系。 觸摸  顯示代碼。與維修技術人員聯系時，請告知他們此代碼。
重新插入以下頁數的文件：○○	在排除送紙故障後，需要重新裝入數量與已裝入雙面輸稿器中的文件頁數相同的紙張。	將指定頁數的文件裝入雙面輸稿器。
無法 XXXXXXXX (內存不足)。 按起動鍵重新開始	內存已滿，無法繼續掃描更多頁面。	打印頁面或刪除排隊的工作以清理出部分內存。
這個模式不能和 XXXXXXXX 一起選擇。	選擇的幾個功能不能一起使用。	僅使用其中一個功能進行復印。
暫停	進行 2in1 復印時，手工掃描期間無法掃描第二張文件頁面。	將第二頁文件放好，或按 [完成]。
按指示正確 關閉部件。	箭頭指示的門或蓋板是打開的。	確認所有的門和蓋板均已正確關閉。

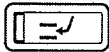
9.2 打印的副本不正確時

☒ √ ×	☒ ⬆ ⬇ ⬇	⊕ ⬆ ⬇ ⬇
打印件太淺。 	“自動”濃度設置太淺。	調整“用戶選擇”屏幕中的“標準預設（副本）”功能。否則，取消“自動”濃度設置，然後選擇所需的設置。
	選擇的“濃度”設置太淺。	觸摸 [濃度]，然後選擇較濃的“濃度”設置。
	打印了許多包含圖像或較大打印區域的文件。	打印濃度過深導致碳粉供應下降。使用“效用”模式中的“碳粉補充”功能來補充碳粉。
	剛剛更換過碳粉瓶。	碳粉供應下降。使用“效用”模式中的“碳粉補充”功能補充碳粉，直到復印濃度變深。
	碳粉已用光，觸摸面板上出現信息“請加碳粉”。	更換新的碳粉瓶。
	紙張受潮。	更換紙張。
打印件太深。 	“自動”濃度設置太深。	調整“用戶選擇”屏幕中的“標準預設（副本）”功能。否則，取消“自動”濃度設置，然後選擇所需的設置。
	選擇的“濃度”設置太深。	觸摸 [濃度]，然後選擇較淺的“濃度”設置。
	原稿臺太臟。	使用幹燥的軟布擦拭原稿臺。
	文件沒有貼緊原稿臺放好。	貼緊原稿臺將文件放好。
打印件模糊。 	紙張受潮。	更換紙張。
	文件沒有貼緊原稿臺放好。	貼緊原稿臺將文件放好。

☑ 印 ✓ ×	☑ 印 ✓ ×	☑ 印 ✓ ×
打印件上遍布深色斑點或雜點。 	原稿臺太髒。 原稿蓋板太髒。 原稿打印在高度半透明的材料上，如重氮感光紙或投影儀透明膠片。 復印的是雙面文件。	使用乾燥的軟布擦拭原稿臺。 使用沾有柔和型清潔劑的軟布清潔原稿蓋板。 在文件上覆蓋一頁空白紙張。 如果復印的是較薄的雙面文件，背面的信息也會復印到副本上。觸摸 [濃度]，然後選擇較淺的背景濃度。
打印件上有橫條。 		
圖像未與頁面正確對齊。 	文件未正確放置。 文件未能正確放到雙面輸稿器中。 原稿臺太髒（使用雙面輸稿器時）。 文件導軌未卡住文件邊緣。 紙盒中裝入了卷曲的紙張。	對照文件刻度正確放好文件。如果安裝了雙面輸稿器，請根據文件尺寸正確調整文件導軌。 抬起雙面輸稿器，對照文件刻度正確放好文件。 使用乾燥的軟布擦拭原稿臺。 將文件導軌卡住文件邊緣。 裝入紙張前將其理平。
打印頁卷曲。	用過的紙張（包括再生紙）容易扭曲。	從紙盒中取出紙張，翻過來然後再重新裝入。 更換未受潮的紙張。
打印件的邊緣較髒。 	原稿蓋板太髒。 所選的紙張尺寸比文件大（“縮放”設置為“1.000”）。 文件方向與副本方向不同（“縮放”設置為“1.000”）。 副本縮小到比紙張尺寸小（選擇了“用戶縮放”設置）。	使用沾有柔和型清潔劑的軟布清潔原稿蓋板。 選擇與文件尺寸相同的紙張。否則，請將“縮放”設置為“自動規格”，以便將副本放大到所選的紙張尺寸。 選擇與文件尺寸相同的紙張。否則，請選擇與文件方向相同的紙張方向。 選擇縮放比率，將文件尺寸調整到所選的紙張尺寸。否則，請將“縮放”設置為“自動規格”，以便將副本縮小到所選的紙張尺寸。

* 如果執行上述操作之後問題仍沒有得到解決，請與維修技術人員聯系。

9.3 主機工作異常時

故障現象	可能原因	排除方法
觸摸面板上沒有任何顯示。	如果祇有 [開始] 鍵上的指示燈亮起，則主機處於“節能”模式或“睡眠”模式。	按操作面板上的任意鍵取消“節能”模式。
	主機沒有打開。	檢查主機的電源開關是否已設置到“1”，並且已經按下電源開關。
	觸摸面板的對比度控制旋鈕設置不是太淺就是太深。	在查看觸摸面板的同時，調整對比度控制旋鈕。
	掃描儀電源綫或接口綫未接好。	將主機電源開關設置到“0”，然後重新連接掃描儀電源綫或接口綫。
[開始] 鍵上的指示燈未亮起綠色。	未輸入密碼。	按照“使用部門進行復印”中介紹的步驟輸入密碼。
盡管已按下 [開始] 鍵，但無法復印。	復印 / 打印工作正在排隊等待打印。	觸摸 [工作表] 檢查排隊的工作。等待打印開始。
	剛剛打開主機，正在進行預熱。	主機打開後大約需要 17 秒鐘進行預熱。等待主機完成預熱。
	主機故障。	按照觸摸面板上出現的信息進行操作。
機器無法設置為“復印”模式。	機器在“中斷”模式下（“中斷”指示燈亮起）。 	按 [中斷] 鍵取消“中斷”模式。
無法打開機器。	電源綫從電源插座上被拔下。	將電源綫插到電源插座上。
	觸發了電路斷路器。	關閉電路斷路器。

* 如果執行上述操作之後問題仍沒有得到解決，請將主機關掉，拔下電源綫，並與維修技術人員聯系。

索引

10

10.1 索引

Numerics

1	7-18
1-2in1	7-18
1-4in1	7-19
2	7-18
2-2in1	7-18
2-4in1	7-19
2- 點裝訂	7-4

A

鞍式組件	1-7, 1-14
------------	-----------

B

不分頁	7-2
-----------	-----

C

操作設置	3-5
觸摸面板	1-9, 3-14
初始設置	3-14
出紙紙盤蓋	1-13

D

打開和關閉主機	3-10
打孔	7-4
打孔設置	7-9
打孔組件	1-7
大容量紙盒	1-6, 1-14
打印機控制器	1-7
打印區域	5-6
打印指示燈	1-12
第二紙盒	1-10
第二紙張出紙紙盤	1-13
第三紙盒	1-12, 1-14
第三紙張出紙紙盤	1-14

第四紙盒	1-12
第一紙盒	1-10
第一紙張出紙紙盤	1-13
電源開關	1-11
電源綫插座	1-11
多張手送進紙盤	1-9

F

翻頁單元	1-10
放大觸摸面板屏幕	3-9
放置文件	
原稿臺	6-7
非標準紙張尺寸	5-16
分頁	7-2
分組	7-3
附加分頁格組件	1-7, 1-14
附加信息顯示	3-16
復印路綫模式	4-6
復印濃度	7-31

G

更換碳粉瓶	8-2
更換裝訂組件	
鞍式排紙處理器	8-9
排紙處理器	8-6
供紙單元	1-7
工作分離器	1-6
工作清單屏幕	3-17
工作臺	1-6

H

橫向	1-5
混合寬度的文件尺寸	6-3
混合原稿	6-5

J

基本復印操作	4-2
--------------	-----

Internet 傳真與網絡掃描組件	1-8
記憶復原	3-21
檢查設置	3-4
交叉分頁	7-6
交叉分組	7-7
角裝訂	7-3
節能模式	3-12
進紙托盤擴展器	1-9

K

可用的功能與設置	3-16
控制面板	1-10, 3-2
操作設置鍵	3-3
觸摸面板	3-2
電源開關	3-2
對比度旋鈕	3-3
放大顯示鍵	3-3
復印鍵	3-2
開始鍵	3-2
密碼鍵	3-2
面板復原鍵	3-2
模式檢查鍵	3-3
清除鍵	3-2
掃描鍵	3-2
數字鍵盤	3-2
特殊掃描鍵	3-2
停止鍵	3-2
效用鍵	3-2
中斷鍵	3-2

N

內存	1-7
內置排紙處理器	1-7

P

排紙處理器	1-7
屏幕選項卡	3-16

Q

卡紙排除門	1-13, 1-14
-------------	------------

前門	1-9
清除卡住的裝釘	8-28
清空廢紙盒	8-33

S

使用部門進行復印	4-6
書本	7-20, 7-26
輸送文件	6-2
雙層紙盒	1-6
雙面單元	1-10
雙面單元門	1-10
雙面輸稿器	1-6
雙面輸稿器插頭	1-11
睡眠模式	3-13
送稿	
雙面輸稿器	6-4
送紙故障	
鞍式組件	8-26
大容量紙盒	8-20
第三或第四紙盒	8-19
第一或第二紙盒	8-18
定影部分	8-13
多張手送進紙盤	8-17
排紙處理器	8-21
雙面單元	8-17
雙面輸稿器	8-12
位置	8-11
信箱	8-24
縮放設置	7-14
所選設置	3-16

T

停止復印	4-4
投影儀透明膠片	5-2, 5-15

W

網絡掃描組件	1-8
網卡	1-8
文件出紙紙盤	1-12

文件導軌	1-12
文件進紙紙盤	1-12
文件刻度	1-10

X

X/Y 縮放設置	7-17
信息	9-2
信息顯示	3-16
信箱	1-13
信箱組件	1-7

Y

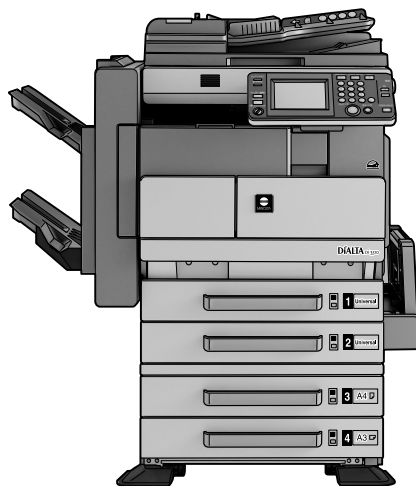
移位分頁	7-6
移位分組	7-6
硬盤驅動器	1-7
用戶紙張尺寸	5-16
右側門	1-9
右側門開門把手	1-9
右下角門	1-14
右下角門開門把手	1-12
有用的操作	2-2
原稿 □副本設置	
指定	7-21
原稿蓋板	1-10
原稿蓋板組件	1-6
原稿 > 副本設置□	7-18
原稿臺	1-10

Z

折綫設置	7-10
紙盒釋放鈕	1-14
紙張出紙紙盤	1-9, 1-14
紙張存儲	5-7
紙張擋板	1-9, 1-12
紙張導軌	1-9
紙張方向	1-4
紙張供應指示器	1-9

紙張規格	5-2
紙張設置	5-22
中斷復印工作	4-5
裝訂的文件	7-23
裝訂設置	7-7
裝入特殊用途的文件	6-10
裝入紙張	5-9
大容量紙盒	5-12
多張手送進紙盤	5-13
紙盒	5-10
自動面板復原	3-12
自動選擇供紙盒	5-8
縱向	1-5

Di3510f Di2510f Di3510 Di2510



AURORA

金儀股份有限公司
辦公室數位整合專家・找金儀服務有靠山

110台北市信義路五段2號10樓

電話：(02) 23458018

傳真：(02) 23458075

<http://www.OA-World.com.tw>

分公司・經銷商